

ПОЛИМЕТА•С

МЕТАЛООБРАБОТВАШИ МАШИНИ И ИНСТРУМЕНТИ

СОФИЯ 1528, ж.к. Дружба 1, ул. Илия Бешков 3
т +359 2 973 28 87, +359 2 973 29 04, с +359 2 973 27 66
office@polymeta.bg, www.polymeta.bg

МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ

на тръби и профили

HARRIS TG6020-2000W



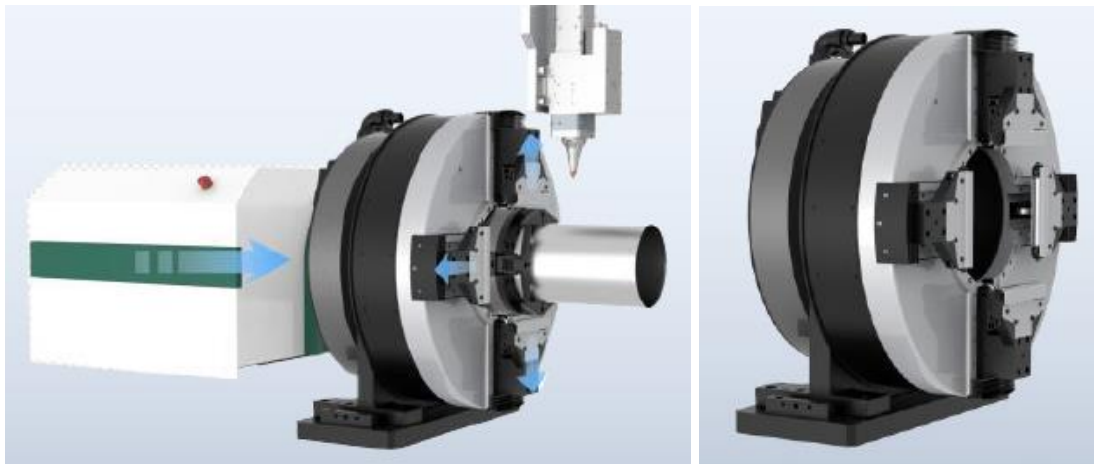
1.Описание на машината и основните възли

Основно тяло



- Заварена конструкция с висока стабилност;
- Осигурява точно и прецизно придвижване на подвижния патронник.

Патронник с пневматично стягане на челюстите



- Четири челюсти с независимо пневматично задвижване
- Автоматично центриране на заготовката
- Автоматизирано придвижване на задния патронник
- Минимален остатък на отпадъчния материал

Пневматични опори за детайла



- Предотвратяват пропадането на заготовки с голяма дължина;
- Ролки с променлив диаметър с лесна настройка спрямо сечението на заготовката.

Система за разтоварване



- Дължина 3m;
- Вградени опори за разтоварване със следене на детайла.

CNC управление FSCUT 3000A



- Специализиран софтуер за рязане на профили с различни размери;
- Автоматично намиране края на профила;
- Оптимизиран технологичен процес с възможност за изготвяне и редакция на програми;
- Възможност за настройка на различни работни параметри като мощност и честота на лъча, вид и налягане на работния газ, скорост на движение, задаване на брой детайли и др.

Лазерна режеща глава WSX

- Висококачествена оптична система за насочване и фокусиране на лазерния лъч;
- Прецизно задвижване и автофокус;
- Внедрена система за капацитивно следене на височината от заготовката;
- Лесна смяна на консумативите (дюза, керамика, предпазно стъкло);
- Дълъг експлоатационен живот



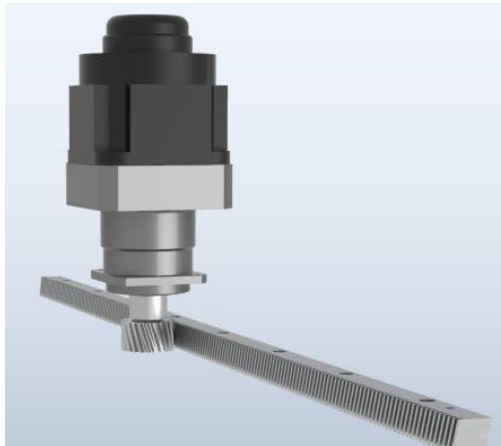
Фибролазерен източник RAYCUS



- Диоден лазерен източник с дълъг експлоатационен живот;
- Предаване на лазерната емисия по фибровлакно до режещата глава;
- Висока мощност и стабилност на изходящия лъч;
- Осигурява тънко и прецизно рязане на заготовката с високо качество

Модел		RFL-C2000	RFL-C3000S	RFL-C4000S	RFL-C6000S
Мощност	W	2000	3000	4000	6000
Работен режим		CW, QCW			
Дължина на вълната	nm	1080 ±5			
Изходна мощност	%	10-100			
Макс. честота	kHz	20	5	5	5
Диаметър на фибро- влакното	µm	50	50	50	75
Стабилност на изходната мощност	%	±1,5			
Макс. консумирана мощност	kW	6	10	12,5	24
Начин на охлаждане		водно			
Размери (ДхШхВ)	mm	414x686x158	485x447x251	1102x447x250	455x802x168
Тегло	kg	50	60	80	70

Задвижване по осите



- Серводвигатели за задвижване по всички оси;
- Висока скорост и въртящ момент;
- Предаване на въртящия момент чрез зъбна рейка по X/Y и СВД по Z-ос;
- Плоски направляващи осите;
- Ниски нива на шум при работа.

Охлаждане



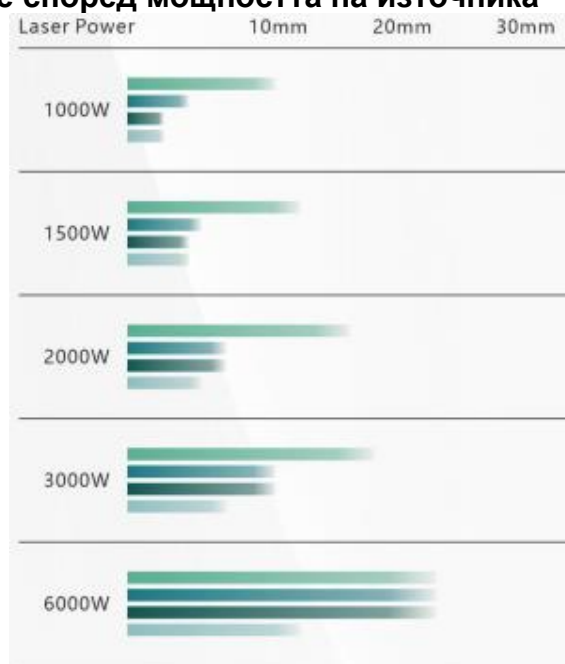
- Водно охлаждане с външен охладител;
- Отделни водни кръгове за лазерния източник и режещата глава;
- Стабилно поддържане на температурата с точност $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$;
- Автоматично определяне на режима за охлаждане или загряване.

2. Основни характеристики

Технически характеристики

Макс. дължина на профила	mm	6300
Капацитет на рязане на кръгли тръби	mm	Φ 15-230
Капацитет на рязане на квадратни профили	mm	□ 15x230
Макс. тегло на заготовката	kg	300
Мин. остатък от детайла	mm	90
Макс. скорост на въртене на патронника	rpm	120
Макс. скорост на бърз ход по X/Y	m/min	110
Макс. ускорение по X/Y	g	1,5
Габаритни размери на машината	mm	11500x2700x1500
Тегло	kg	3500

Капацитет на рязане според мощността на източника



Консумация на мощност и разходи на енергия

Вид на консуматора на мощност		Вид на работния газ и обработвания материал		
		1. Компресорна група за сгъстен въздух и рязане на неръждаема стомана	2. Кислород и рязане на въглеродна стомана	3. Азот и рязане на неръждаема стомана
Консумация на отделните модули	Лазерен източник	10 kW	10 kW	10 kW
	Воден охладител	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
	Машина	10,2 kW	10,2 kW	10,2 kW
	Димоотвеждаща система	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
	Газопреносна система	11 kW	-	-
Сумарна мощност		38,2 kW	27,2 kW	27,2 kW
Средна мощност (при 60% натоварване)		22,9 kW	16,3 kW	16,3 kW

3. Обхват на доставката и цени

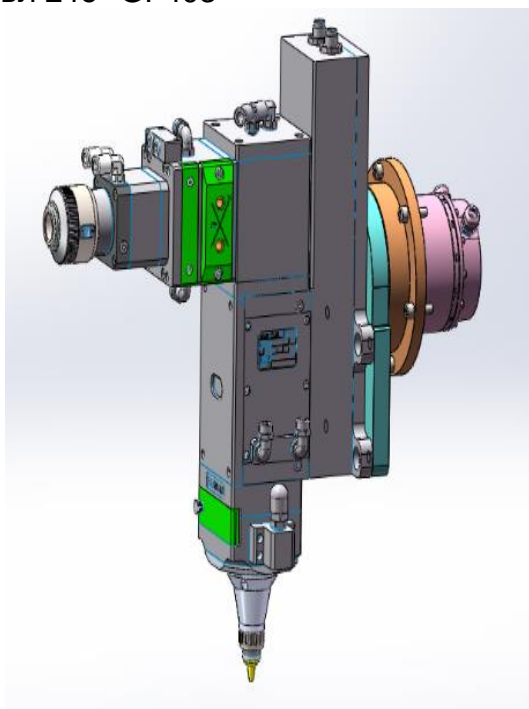
Стандартно оборудване на машината:

- Машина TG6020 + G3
- Лазерен източник RAYCUS
- Лазерна режеща глава WSX NC30E
- Направляващи по осите HIWIN
- Зъбни рейки за задвижване по X/Y-оси HIWIN
- Серводвигатели за задвижване по X/Y/Z-оси YASKAWA
- CNC управление FSCUT 3000A
- Електрическо табло
- Пневматична система AirTac
- Воден охладител S&A
- Централна мазилна уредба
- Димоотвеждаща система с външен вентилатор
- Пакет от консумативи за работа
- Изпълнение по EU норми за електробезопасност
- Монтаж, пускане в експлоатация и обучение за работа



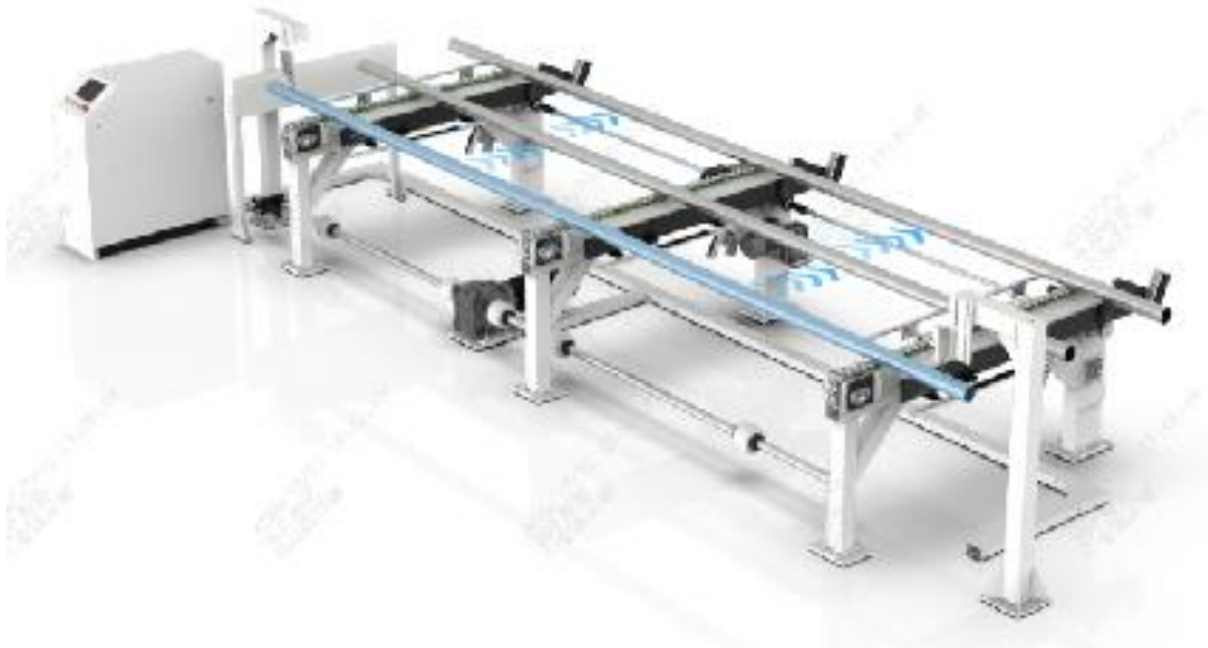
Допълнително оборудване:

- Лазерна глава RayTools BM06K със система за рязане под ъгъл $\pm 45^\circ$ GF403



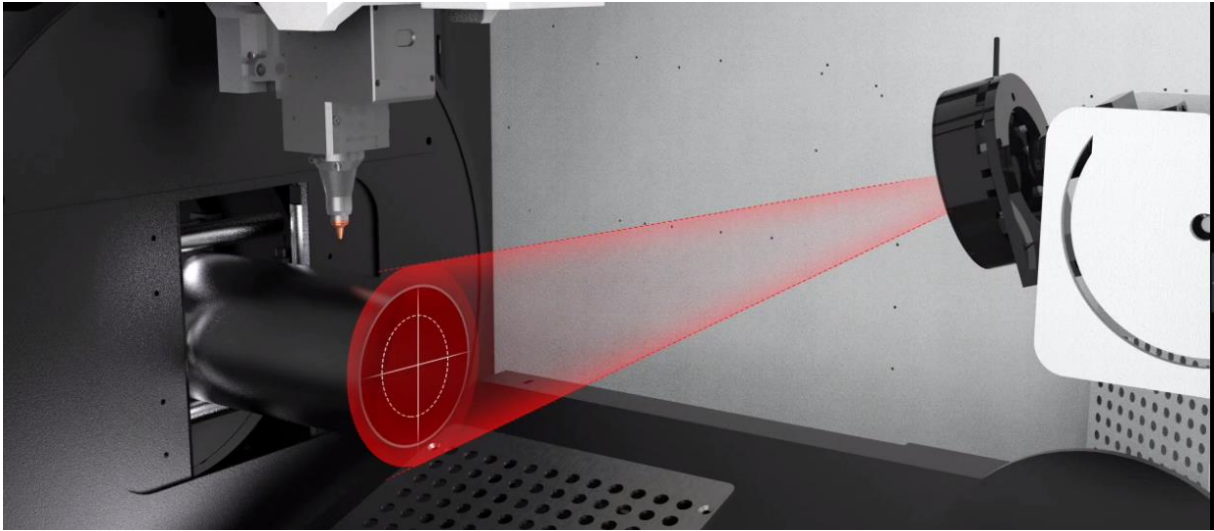
Параметър	Мерна единица	Стойност
Ъгъл	$^\circ$	± 45
Фокусен обхват	mm	- 14 ~ +10
Фокусно съотношение		1:1,5
Макс. лазерна мощност	W	4000
Оптична апертура	mm	35
Макс. ъглова скорост	rev/s	2
Макс. линейна скорост	m/min	10
Макс. ъглово ускорение	rad/s ²	125
Макс. линейно ускорение	g	1
Точност на ъглово позициониране	$^\circ$	0,05
Точност на линейно позициониране	mm	0,5
Тегло	kg	9,5

- Полуавтоматична система за зареждане на заготовки



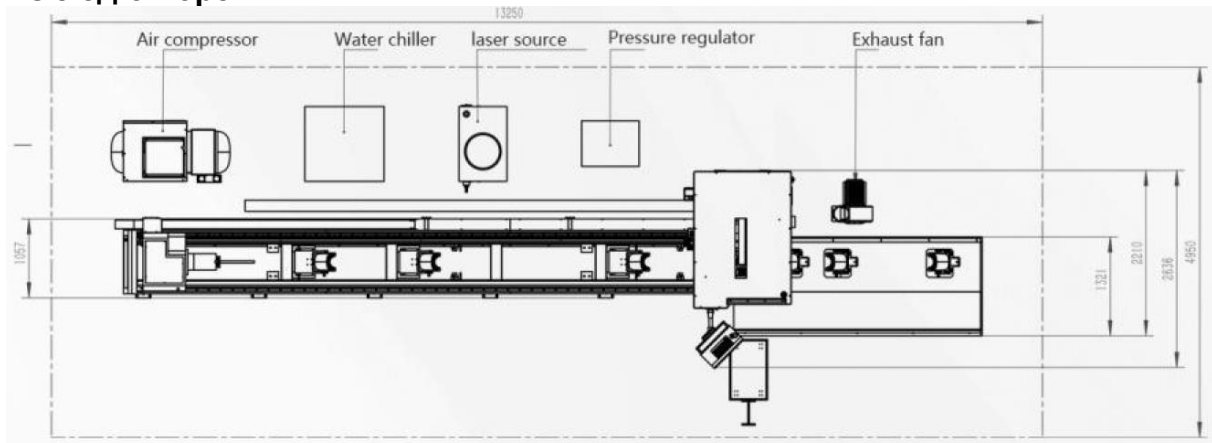
Параметър	Мерна единица	Стойност
Макс. дължина на профила	mm	5800 – 6400
Размер на сечението на профила	mm	Ф 20-220
		□30-150
		Описан диаметър ≤220
Мин. тегло на заготовката	kg	4
Макс. тегло на заготовката	kg	200 ; 30 kg/m
Макс. тегло на подаване	kg	1200
Макс. брой заготовки	бр.	6
Време за подаване на заготовка	s	40
Захранвана мощност	kW	4
Габаритни размери	mm	5500x3200x1500
Тегло	kg	2100

- Система за разпознаване на заваръчни шевове

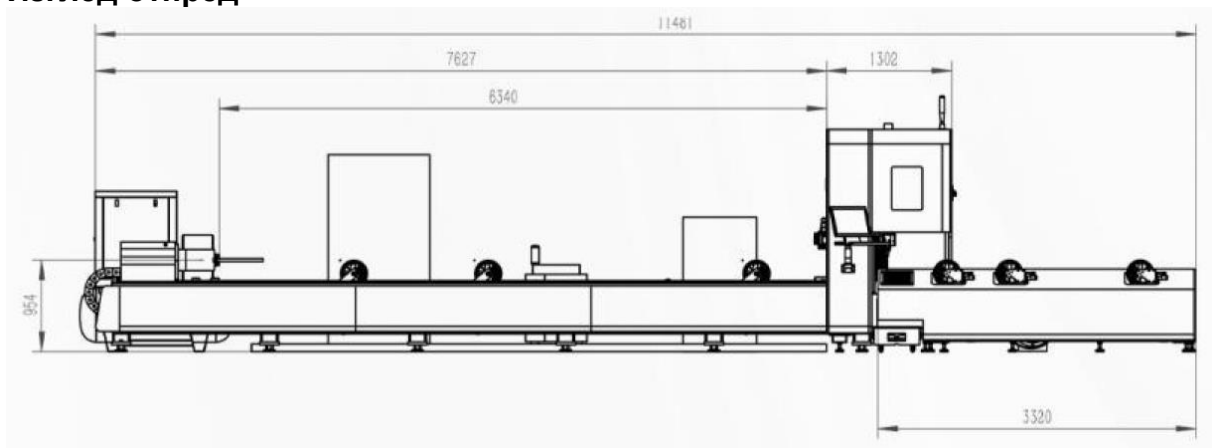


5. Фундаментен план за монтаж на машината

Изглед отгоре



Изглед отпред



6. Търговски условия

Цени:	Лева, без ДДС
Срок на доставка:	100 работни дни след потвърждение и авансово плащане
Място на доставка:	Склад на клиента
Схема на плащане:	30 % - авансово плащане при поръчка 60 % - преди експедиция 10 % - до 3 дни след инсталация, пускане и обучение
Монтаж и пускане в експлоатация:	Включени в цената Системата ще бъде инсталирана от специалисти на ПОЛИМЕТА
Обучение:	Включено в цената - Продължителност 4 дни
Сервиз:	Осигурен гаранционен и следгаранционен сервиз
Гаранционен срок:	Гаранция на машината 24 месеца. Гаранция на лазерен източник 24 месеца. Гаранцията за автофокусна режеща глава 12 месеца. Износващите се части и консумативи не се покриват от гаранцията
Произход:	HARRIS - Китай
Валидност на оферта:	30 дни от датата на офертата

ПОЛИМЕТА•С