

# ПОЛИМЕТА·С

## МЕТАЛООБРАБОТВАШИ МАШИНИ И ИНСТРУМЕНТИ

---

СОФИЯ 1528, ж.к. Дружба 1, ул. Илия Бешков 3  
Т +359 2 973 28 87, +359 2 973 29 04, с +359 2 973 27 66  
office@polymeta.bg, www.polymeta.bg

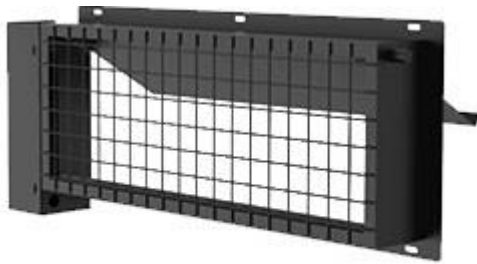
## МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ на метални листи

### HARRIS FH3015



## 1.Описание на машината и основните възли

### Заварена конструкция на основното тяло



- Заварен стоманен корпус от ново поколение;
- Вградена в корпуса система за отвеждане на производствения дим;
- Надлъжни направляваща с V-канал и притискащ блок.

### Напречна греда



- Изработена от екструдирани алуминий, подложена на последваща термична обработка за отпускане на механичните напрежения;
- Вътрешни ребреници за повишаване на якостта и устойчивостта при движение.

## CNC управление SurCut



- Позволява рязането на листи и профили в различни размери и дебелини;
- Автоматично намиране края на листа/профила;
- Оптимизиран технологичен процес с възможност за изготвяне и редакция на програми;
- Възможност за настройка на различни работни параметри като мощност и честота на лъча, вид и налягане на работния газ, скорост на движение, задаване на брой детайли и др.

## Лазерна режеща глава WSX



- Висококачествена оптична система за насочване и фокусиране на лазерния лъч;
- Прецизно задвижване и автофокус;
- Внедрена система за капацитивно следене на височината от заготовката;
- Лесна смяна на консумативите (дюза, керамика, предпазно стъкло);
- Дълъг експлоатационен живот

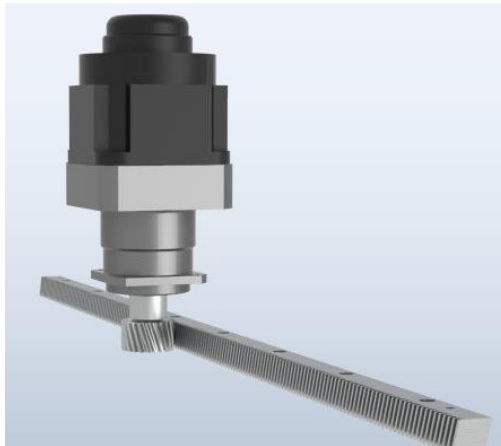
## Фибролазерен източник RAYCUS



- Диоден лазерен източник с дълъг експлоатационен живот;
- Предаване на лазерната емисия по фибровлакно до режещата глава;
- Висока мощност и стабилност на изходящия лъч;
- Осигурява тънко и прецизно рязане на заготовката с високо качество

Модел		RFL-C2000	RFL-C3000S	RFL-C4000S	RFL-C6000S
Мощност	W	2000	3000	4000	6000
Работен режим		CW, QCW			
Дължина на вълната	nm	1080 ±5			
Изходна мощност	%	10-100			
Макс. честота	kHz	20	5	5	5
Диаметър на фибро- влакното	µm	50	50	50	75
Стабилност на изходната мощност	%	±1,5			
Макс. консумирана мощност	kW	6	10	12,5	24
Начин на охлаждане		водно			
Размери (ДхШхВ)	mm	414x686x158	485x447x251	1102x447x250	455x802x168
Тегло	kg	50	60	80	70

## Задвижване по осите



- Серводвигатели за задвижване по всички оси;
- Висока скорост и въртящ момент;
- Предаване на въртящия момент чрез зъбна рейка по X/Y и СВД по Z-ос;
- Плоски направляващи осите;
- Ниски нива на шум при работа.

## Охлаждане



- Водно охлаждане с външен охладител;
- Отделни водни кръгове за лазерния източник и режещата глава;
- Стабилно поддържане на температурата с точност  $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ ;
- Автоматично определяне на режима за охлаждане или загряване

## Централна мазилна уредба



- Осигурява смазване към всички подвижни части като зъбни рейки и направляващи;
- Автоматично подаване на масло на импулси през равни интервали от време;

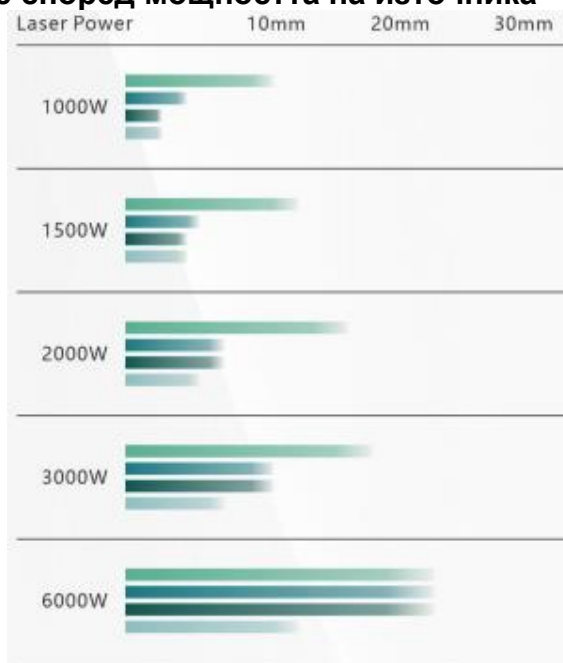


## 2. Основни характеристики

### Технически характеристики

Макс. широчина на листа	mm	3050x1530
Макс. тегло на листа	kg	1440
Ходове по осите	X-ос	mm 1530
	Y-ос	mm 3050
	Z-ос	mm 120
Точност на позициониране по X/Y	mm	0,03
Повторяема точност на позициониране	mm	0,02
Макс. скорост на бърз ход по X/Y	m/min	150
Макс. ускорение по X/Y	g	1,5
Габаритни размери на машината	mm	4600 x 2500 x 2100
Тегло	kg	3000

### Капацитет на рязане според мощността на източника



### Консумация на мощност и разходи на енергия

Вид на консуматора на мощност		Вид на работния газ и обработвания материал		
		1. Компресорна група за съгъстен въздух и рязане на неръждаема стомана	2. Кислород и рязане на въглеродна стомана	3. Азот и рязане на неръждаема стомана
Консумация на отделните модули	Лазерен източник	10 kW	10 kW	10 kW
	Воден охладител	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
	Машина	4,5 kW	4,5 kW	4,5 kW
	Димоотвеждаща система	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
	Газопреносна система	11 kW	-	-
Сумарна мощност		32,5 kW	21,5 kW	21,5 kW
Средна мощност (при 60% натоварване)		19,5 kW	12,9 kW	12,9 kW

### 3. Обхват на доставката и цени

#### Стандартно оборудване на машината:

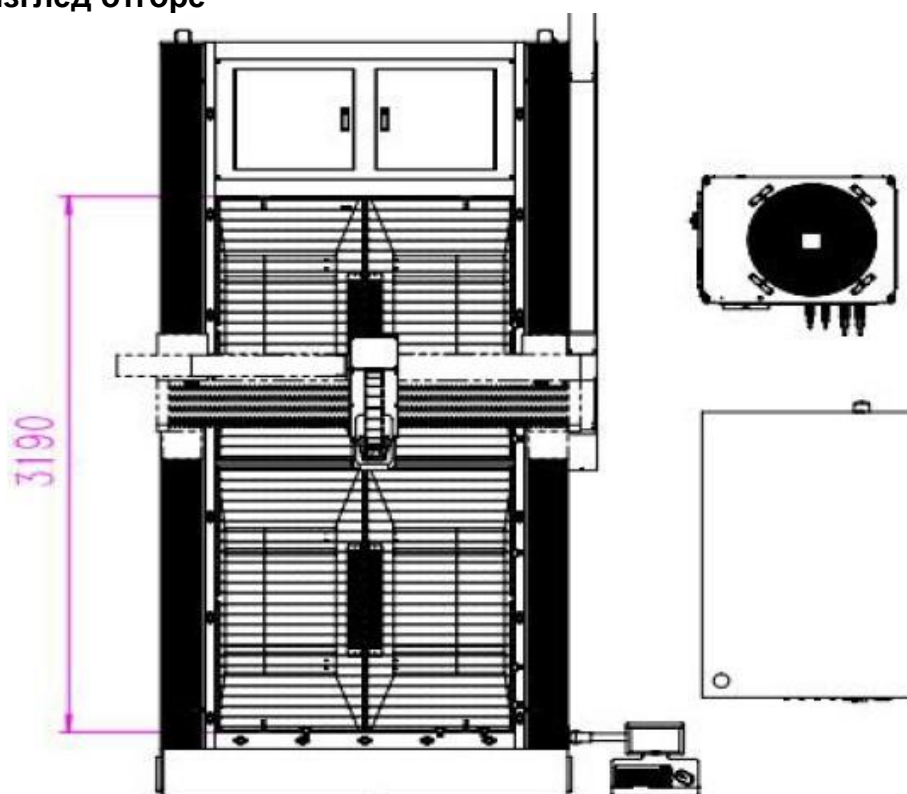
- Машина FH3015
- Лазерен източник RAYCUS
- Лазерна режеща глава WSX
- Направляващи по осите HIWIN
- Зъбни рейки за задвижване по X/Y-оси YYS
- Серводвигатели за задвижване по X/Y/Z-оси YASKAWA
- CNC управление SurCut
- Електрическо табло
- Пневматична система AirTas
- Воден охладител S&A
- Димоотвеждаща система с външен вентилатор
- Пакет от консумативи за работа
- Изпълнение по EU норми за електробезопасност
- Монтаж, пускане в експлоатация и обучение за работа



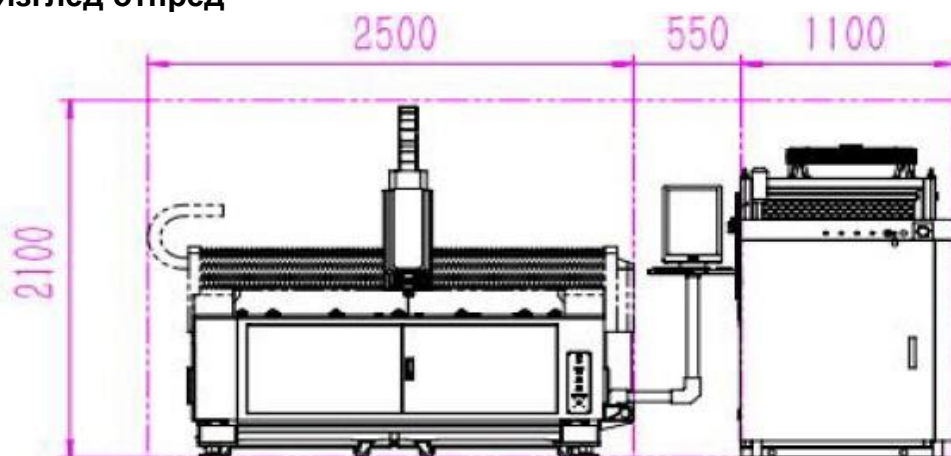


#### 4. Фундаментен план за монтаж на машината

Изглед отгоре



Изглед отпред



## **5. Търговски условия**

<b>Цени:</b>	Лева, без ДДС
<b>Срок на доставка:</b>	100 работни дни след потвърждение и авансово плащане
<b>Място на доставка:</b>	Склад на клиента
<b>Схема на плащане:</b>	30 % - авансово плащане при поръчка 60 % - преди експедиция 10 % - до 3 дни след инсталация, пускане и обучение
<b>Монтаж и пускане в експлоатация:</b>	Включени в цената Системата ще бъде инсталирана от специалисти на ПОЛИМЕТА
<b>Обучение:</b>	Включено в цената - Продължителност 4 дни
<b>Сервиз:</b>	Осигурен гаранционен и следгаранционен сервиз
<b>Гаранционен срок:</b>	Гаранцията на машината е 24 месеца. Гаранцията на лазерния източник е 24 месеца. Гаранцията за автофокусна режеща глава е 12 месеца. Износващите се части и консумативи не се покриват от гаранцията
<b>Произход:</b>	<i>Harris</i> , Китай
<b>Валидност на оферта:</b>	30 дни от датата на офертата

**ПОЛИМЕТА•С**