

ПОЛИМЕТА·С

МЕТАЛООБРАБОТВАШИ МАШИНИ И ИНСТРУМЕНТИ

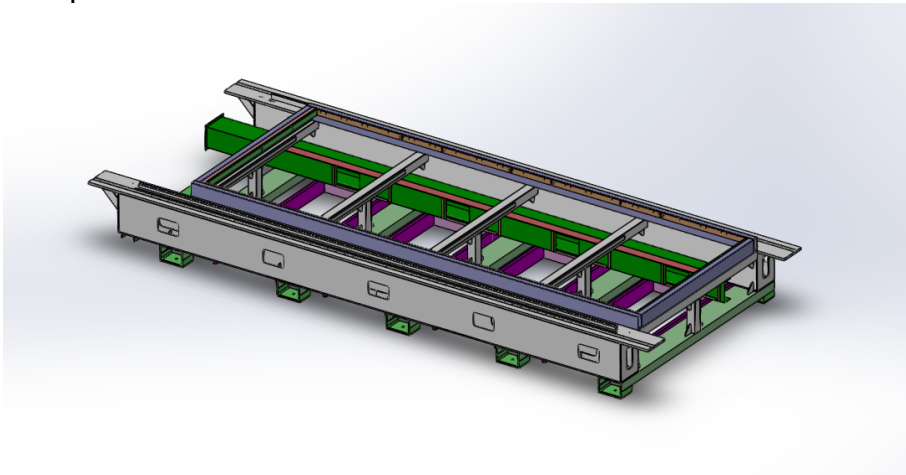
СОФИЯ 1528, ж.к. Дружба 1, ул. Илия Бешков 3
Т +359 2 973 28 87, +359 2 973 29 04, с +359 2 973 27 66
office@polymeta.bg, www.polymeta.bg

МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ HARRIS TH-GSF 3015/2 kW

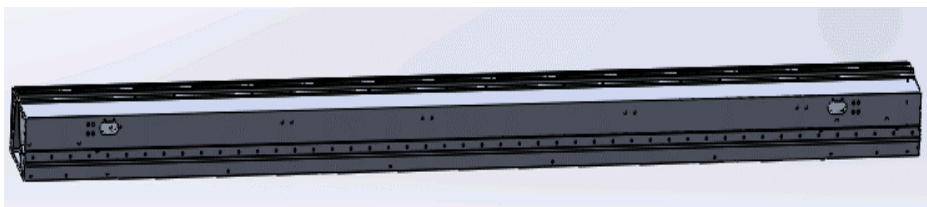


1. Описание на машината

Корпусът на машината е изграден от заварена стоманена конструкция. В него са зароботени димоотвеждащите пътища, направляващите по X-ос, опорните пети на машината и др. При производство на корпуса са приложени технологии за отвърщане на механичните напрежения след заваряване и преди окончателната машинна обработка на работните повърхности.



Напречната греда е изработена от изтеглен алуминий. Конструкцията ѝ осигурява бързо и устойчиво придвижване по осите. Върху напречната греда е монтирана ѝ конзолата на режещата глава, която извършва движението по Z-ос.

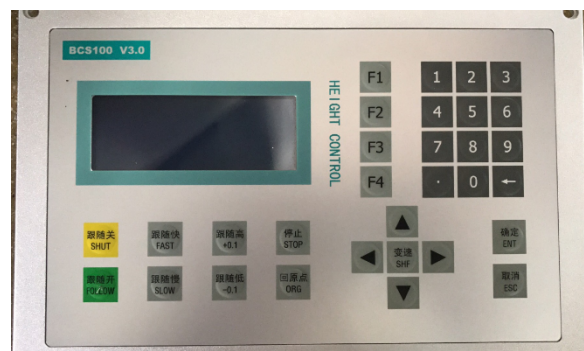
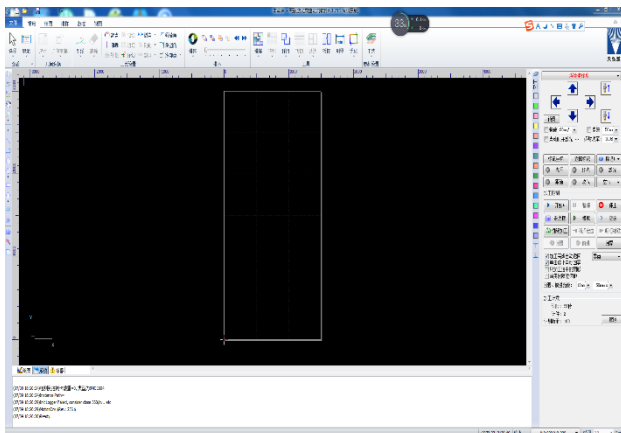


Движението по X, Y и Z-оси се извършва по линейни направляващи чрез прецизни серво двигатели. Задвижването по X и Y става със зъбна предавка тип рейка и пиньон. Задвижването по Z-ос се осъществява чрез СВД, свързана към серводвигателя. Подавателните серводвигатели и управлението са PANASONIC

2. CNC управление

Лазерната машина HARRIS TH-GSF 3015 е оборудвана с CNC управление SupCut за промишлено приложение. Чрез него е възможно изпълнение, управление и редактиране на различните технологии за рязане.

Свойства на SupCut:



- Поддръжка на .dxf файлов формат;
- Автоматично оптимизиране на .dxf файла – премахване на повтарящи се линии, разделяне на контури, разпознаване на външен/вътрешен детайл и т.н.
- Подреждане на последователност за изрязване на детайлите;
- Възможност за различни редакции на детайлите, изрязвани в листа – увеличаване на размерите, завъртане, копиране, съединяване и разделяне, огледален образ и др.
- Определяне на входни и изходни контури при рязане;
- Микровръзки и прекъсвания между детайлите
- Автоматично разпознаване на външни/вътрешни контури за определяне на халбината между тях;
- Различни възможности за ръчен и автоматизиран разкрой на листа – единична и групов подредба на детайлите и др.
- Поддържа различни пробивни операции – секционен, нарастващо и пред-пробиване;
- Възможност за избор и промяна на работен газ, налягане, лазерна мощност и други параметри от процеса на рязане;
- Възстановяване на рязането от същата точка в координатната система след преждевременно спиране изпълнението на програмата.
- Пренос на данни чрез външен носител или мрежова връзка;
- Импулсен генератор за улеснена ръчна работа с машината.

3 Капацитет на рязане

Материал	Дебелина mm	Скорост mm/s	Facular	Налягане МРА	Натоварване	Работен газ
Неръждаема стомана	1	600	0	1.4Мра	100%	N2
	2	200	1.5	1.4Мра		
	3	90-100	2	2.4Мра		
	4	65-70	3	2.4Мра		
	5	35-40	4	2.4Мра		
	6	20-25	5	2.4Мра		
	8	6-10	7	2.4Мра		
Алуминий	1.5	250	0	1.8Мра		O2
	2.5	130	2	1.8Мра		
	3	50-55	2	1.8Мра		
	4	30-32	2.5	1.8Мра		
	5	20-25	3	1.8Мра		
	6	11	4	1.8Мра		
Въглеродна стомана	1	180-190	0	9bar	50%	O2
	2	100-120	-1.5	5bar	60%	
	3	60-65	-3	0.8bar	95%	
	4	50-55	-3	0.8bar	98%	
	5	40-45	-3	0.8bar	98%	
	6	30-33	-3	0.8bar	80%	
	8	20-22	-3	0.8bar	98%	
	10	19-20	-3	0.8bar	98%	
	12	15-17	-3	0.8bar	98%	

	14	13-15	-3	0.8bar	98%
	16	8-11	-4	0.8bar	98%

Забележка:

1. Скоростта може да се различава според марката на материала.
2. Отбелязаните в червено стойности се отнасят само за единични бройки, но не и за големи обеми на производство.

6. Технически характеристики


6.1. Параметри на машината

Параметър		Мерна ед.	Стойност
Работен ход	X-ос	mm	1550
	Y-ос	mm	3050
	Z-ос	mm	100
	W-ос	mm	30-155
Скорост на въртене по W-ос		min ⁻¹	100
Макс. скорост на бърз ход по X,Y,Z-оси			80
Максимално ускорение		m/s ²	7,85
Точност на позициониране		mm	±0.05
Повторяемост на позициониране		mm	±0.03
Тегло на машината		kg	3500
Габаритни размери	Дължина	mm	7780
	Широчина		3150
	Височина		1810

Включено в цената на машината :

- CNC управление
- Подавателни серво мотори “Yaskawa”
- Окомплектовка със системи за безопасност по CE
- Система за охлаждане на лазерния източник
- Капацитивно поддържане дистанцията между режещата глава до материала;
- Специални опции за лазерно рязане
 - Предпазване от прегряване при обработване на остри ъгли (Модулиране на скорост)
 - Бърз ход на главата за висока точност;
 - Лесен интерфейс (Комбинация мощност – скорост - налягане)
- CAD/CAM софтуер
- Инсталация на машината
- Обучение за работа с CAD/CAM софтуер
- Обучение на оператора за работа с машината
- Вградена система за отделяне на газовете при рязането.
- **Автофокусна режеща глава Precitec lightcutter F125**

1. Автофокусна режеща глава PRECITEC LIGHTCUTTER – Германия

Изглед	Технически параметри	
	Макс. мощност	4KW
	Интерфейс	QBN
	Фокусно разстояние на колиматора	75mm, 100mm
	Фокусно разстояние FF	125mm 150mm
	Хоризонтално настройване	-1.5mm / +1.5mm
	Вертикално настройване	-5mm / +5mm
	Макс.налягане на газа	25Bar

2. Машина с IPG YLR 2000W лазерен източник

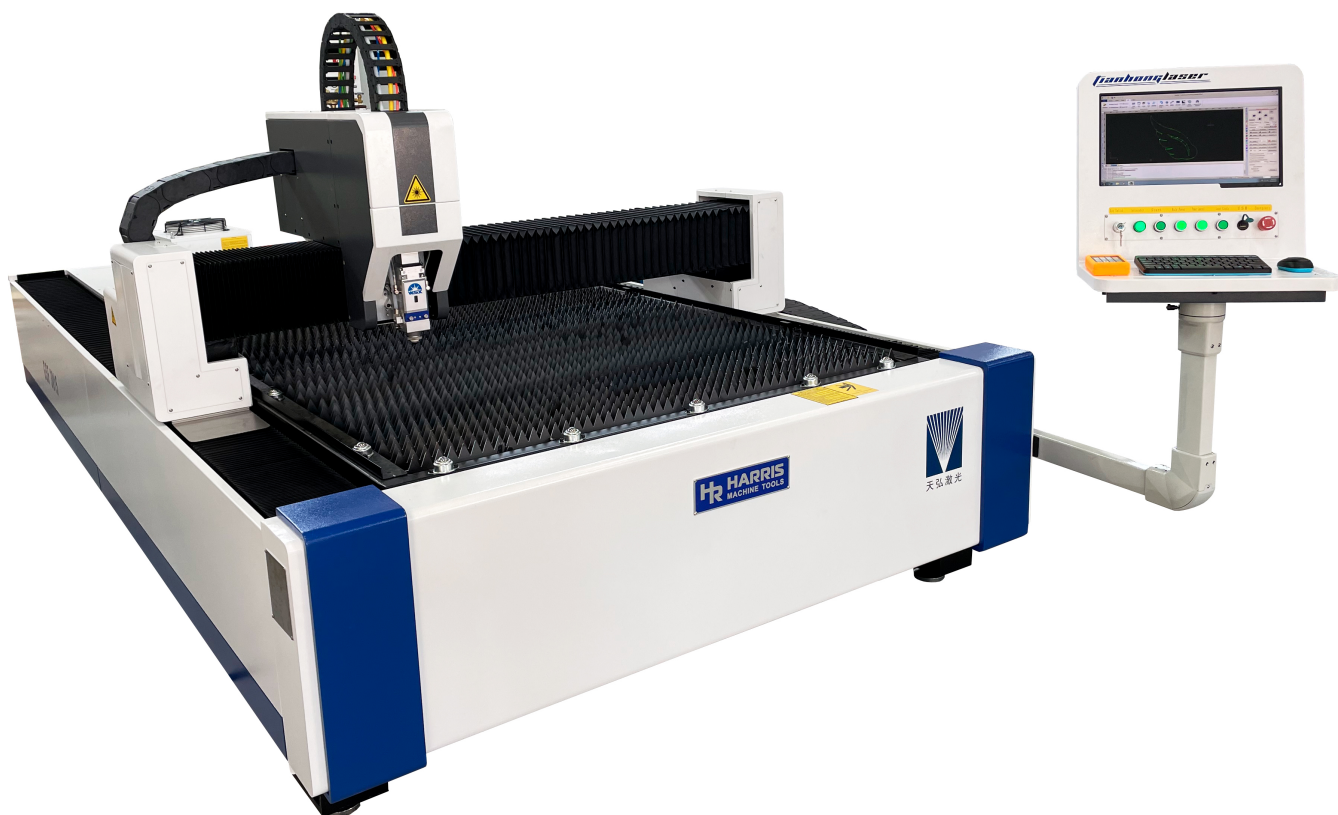
	Работен режим	CW, QCW	
	Дължина на вълната	nm	1070-1080
	Мощност	W	2000
	Optical quality	mm*mrad	4
	Честота	kHz	5
	Диаметър на фибро-влякното	µm	≥100
	Стабилност на изходната мощност	%	±2
	Захранващо напрежение	VAC	380-400
	Консумирана мощност	kW	5
		kg	80

2 Машина за лазерно рязане HARRIS TH-GSF 3015/2kW

Лазерен източник IPG YLR 2000 / Мощност 2000 W

Включено в цената на машината :

- CNC управление SurCut;
- Подавателни серво двигатели “Panasonic” ;
- Система за отвеждане на отработените газове;
- Лазерен източник IPG YLR 2000 ;
- Система за охлаждане на лазерния източник и режещата глава;
- Лазерна режеща глава Power Laser с капацитивно следене разстоянието между режещата глава и заготовката;
- CAD/CAM софтуер ;
- Инсталация на машината ;
- Обучение за работа с CAD/CAM софтуер ;
- Обучение на оператора за работа с машината .



ТЪРГОВСКИ УСЛОВИЯ:

Цени:	Лева, без ДДС
Срок на доставка:	100 работни дни след потвърждение и авансово плащане
Място на доставка:	Склад на клиента
Схема на плащане:	30 % - авансово плащане при поръчка 60 % - преди експедиция 10 % - до 3 дни след инсталация, пуск и обучение
Инсталиране и пускане в експлоатация:	<ul style="list-style-type: none"> • Включено в цената Системата ще бъде инсталирана от специалисти на ПОЛИМЕТА
Обучение:	<ul style="list-style-type: none"> • Включено в цената - Продължителност 4 дни
Сервиз:	<ul style="list-style-type: none"> • Осигурен гаранционен и следгаранционен сервиз
Гаранционен срок:	Гаранцията на машинната система е 24 месеца. Гаранция на лазерен източник /IPG Fiber Laser Source/ е 24 месеца. Гаранцията за Режеща глава е 12 месеца. Износващите детайли са изключени от гаранцията. Тези части са подложени на износване в зависимост от индивидуалната употреба.
Произход:	SUZHOU TIANHONG LASER CO.LTD - HARRIS – <i>Китай</i> www.cnthlaser.com
Валидност на оферта:	<ul style="list-style-type: none"> • 30 дни от датата на офертата

ПОЛИМЕТА С ООД