

ПОЛИМЕТА·С

МЕТАЛООБРАБОТВАЩИ МАШИНИ И ИНСТРУМЕНТИ

СОФИЯ 1528, ж.к. Дружба 1, ул. Илия Бешков 3
Т +359 2 973 28 87, +359 2 973 29 04, с +359 2 973 27 66
office@polymeta.bg, www.polymeta.bg

Обработващ център HARRIS VMC 450D



Предимства:

- Бърз ход 12/12/12 m/min, линейни направляващи за висока скорост.
- Шпиндел 8,000 об/мин , 3,7 kW
- Магазин за 12 инструмента, тип диск
- Висока надежност с използване на качествени компоненти.
- Последно поколение CNC управление Siemens 808 D Advanced

Размер на масата	mm	800x260
T канали	no	3-14-80
Широчина на T-канали	mm	14
Максимално натоварване на масата	kg	200
Ход по X	mm	450
Ход по Y	mm	320
Ход по Z	mm	420
Разстояние от масата до челото на шпиндела	mm	70-495
Разстояние от шпиндела до направляващите	mm	360
Конус на шпиндела		BT40
Скорост на шпиндела	rpm	1-8000
Шпинделен мотор	kw	3.7 (servo)
X/Y/Z скорост на подаване	mm / min	1-6000
X/Y/Z бърз ход	m / min	12/12/12
Магазин за инструменти	бр	12
Максимален диаметър на инструмента	mm	Ø130
Максимална дължина на инструмента	mm	300
Максимално тегло на инструмента	kg	8
Време за смяна на инструмента	s	6
Точност на позициониране	mm	±0.0015
Точност на повтораемост при позициониране	mm	±0.0075
Размери на машината (LxWxH)	mm	2200*1900*2200
Тегло	kg	2400

Принадлежности включени в цената :

- **Siemens 808D Advanced 150 с диалогово програмиране и симулация**
- **Siemens SINAMIC сервомотори и регулатори**
- Охлаждане на работната зона
- Централизирано смазване
- Осветление на работната зона
- Комплект ключове и инструменти
- Ръчен пулт за управление



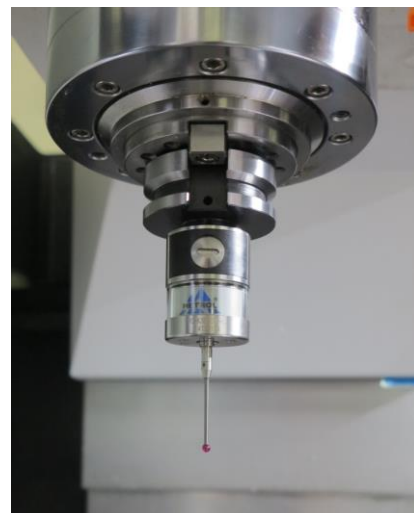
1. Siemens 808D Advanced 160 контролер с диалогово програмиране и 3D симулация и възможност за управление на 4-та ос

2. 4 та ос FK 15110

Височина на центрите	110мм	
Диаметър на плочата	125мм	
Диаметър на централен отвор	Ф10Н8	
Цанги стандарт	5С	
Точност на позициониране	60''	
Повтаряемост	7.5''	
Максимална скорост	11.1 r/min	
Капацитет	Хоризонтално	50 кг
	Вертикално	100 кг
Тегло	50	



3.Тъч проба за мерене на детайла METROL–Япония



4. Система за мерене дължина и диаметър на инструмент METROL – Япония

5. Държачи за инструменти:

Затягащ болт MAS403 за BT40

Цангов патронник BT 40- ER 25

Цангов патронник BT 40- ER 32

Цангов патронник BT 40- ER 40

К-т цанги ER25 (от 1 до 16 mm)

К-т цанги ER32 (от 2 до 20 mm)

К-т цанги ER40 (от 3 до 26 mm)

Комбиниран фрезоз дорник BT40-16mm

Комбиниран фрезоз дорник BT40-22mm

Комбиниран фрезоз дорник BT40-27 mm



6. Прецизни инструментални менгемета, различни габарити



7. Комплект за бързо закрепяне M12/14



