КАТАЛОГ **2018-2019**

АБКАНТИ	**2-6, 36-37**
АБКАНТИ ПРЕСТИЛКОВИ	**39**
БОРМАШИНИ МАГНИТНИ	**52**
ВАЛМАШИНИ	**22, 32, 31**
ВЪЗДУХОВОДИ МАШИНИ	**84-85**
ГИЛОТИНИ	**8-10, 38**
ЗАТОЧНИ МАШИНИ	**51**
ЗЕГ МАШИНИ	**33, 31**
ИНСТРУМЕНТИ	**34, 81, 86-92, 92-94, 95-102**
КОВАНО ЖЕЛЯЗО МАШИНИ	**53**
КОМПРЕСОРИ	**76-77**
ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ МАШИНИ	**18-21, 24-25**
ЛЕНТООТРЕЗНИ МАШИНИ	**26-27, 28-30**
ЛЕНТИ	**75**
ЛИСТООГЪВАЩИ МАШИНИ	**7**
МИЕЩИ СТАНЦИИ И МАСИ	**80**
ОБРЕЗНИ МАШИНИ	**64**
ОКОМПЛЕКТОВКА	**103-111**
ПЛАЗМЕНО РЯЗАНЕ МАШИНИ	**16-17**
ПОДАВАЩИ И ИЗПРАВЯЩИ УСТРОЙСТВА	**58**
ПРЕСИ ХИДРАВЛИЧНИ	**71, 69-70**
ПРЕСИ ЕКСЦЕНТЪР	**59, 57**
ПРЕС-НОЖИЦИ	**14-15**
ПРОБИВНИ МАШИНИ	**46-47**
ПРОФИЛООГЪВАЩИ МАШИНИ	**23, 56**
ПЯСЪКОСТРУЙНИ КАМЕРИ	**78-79**
РАДИАЛНОПРОБИВНИ МАШИНИ	**52**
РЕЗБОНАКАТНИ МАШИНИ	**54**
РЕЗБОНАРЕЗНИ МАШИНИ	**55**
РЪЧНИ МАШИНИ	**60-63**
СТРУГОВЕ CNC	**114**
СТРУГОВЕ УНИВЕРСАЛНИ	**40-43**
ТРЪБООГЪВАЩИ МАШИНИ	**82-83**
УНИВЕРСАЛНИ ПАТРОННИЦИ И ФЛАНЦИ	**112-113**
ФРЕЗИ УНИВЕРСАЛНИ	**44-45**
ЦИРКУЛЯРИ И ЦИРКУЛЯРНИ ДИСКОВЕ	**72-73, 74**
ШЛАЙФМАШИНИ	**48-50**
ШЛАЙФМАШИНИ ЛЕНТОВИ	**67, 66, 68**
ЩАНЦ МАШИНИ	**11-13, 35**
ЩОС МАШИНИ	**65**

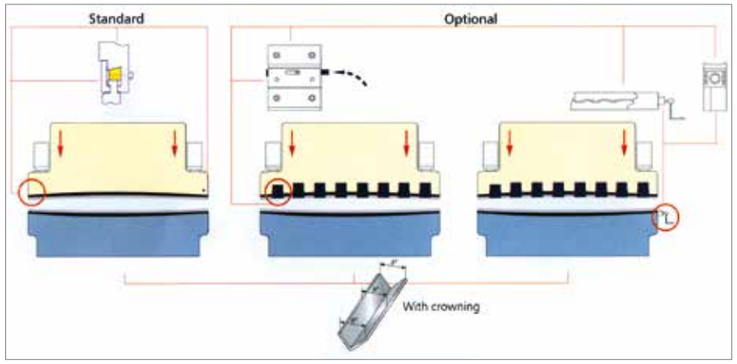
www.polymeta.bg

ПОЛИМЕТА·С

МЕТАЛООБРАБОТВАЩИ МАШИНИ • ОКОМПЛЕКТОВКА • ИНСТРУМЕНТИ

DURMA
AD-S Series

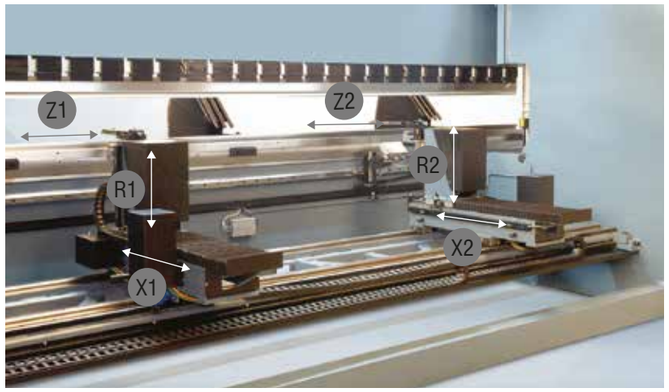
CNC ХИДРАВЛИЧНИ АБКАНТПРЕСИ СЪС СИНХРО УПРАВЛЕНИЕ CYBELEC MODEVA 19T 3D ПО 5 ОСИ



Стандартна CNC WILA-система за компенсация на огъването

Стандартно управление Cybelec Modeva 19T

ОПЦИЯ
Заден ограничител с CNC оси X1, X2, R1, R2, Z1, Z2



AP3 - AP4 CNC следене на листа

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

AD-S SERIES			1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320	37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400
Усилие на сгъване		ton	60	60	100	100	135	175	220	320	175	220	175	220	320	400	220	320	400
Дължина на сгъване	(A)	mm	1250	2050	2550	3050	3050	3050	3050	3050	3700	3700	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050
Разстояние между колоните	(B)	mm	1050	1700	2200	2600	2600	2600	2600	2600	3100	3100	3600	3600	3600	3100	5100	5100	5100
Скорост при бърз ход по ос У		mm/sec	200	200	180	180	180	120	120	100	120	120	120	120	100	100	100	100	100
Работен ход по ос У		mm/sec	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	10	10	8
Обратен ход по ос У		mm/sec	120	120	120	120	120	100	100	100	100	100	100	100	100	80	100	100	80
Светъл отвор	(D)	mm	530	530	530	530	530	530	530	530	530	530	530	530	530	570	530	530	570
Ход на ножа	(C)	mm	265	265	265	265	265	265	265	320	265	265	265	265	320	365	265	320	365
Дълбочина на отвора в страните	(E)	mm	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	510	410	410	510
Скорост при ход по ос X		mm/sec	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	350	350	350	350
Ход по ос X		mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	750	750	750	750
Максимална скорост при ход по ос R		mm/sec	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	300	300	300	300
Ход по ос R		mm	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Главен двигател		kW	7.5	7.5	11	11	15	18.5	22	37	18.5	22	18.5	22	37	37	22	37	37
Вместимост на резервоара за масло		lt	100	100	100	100	150	250	250	250	250	250	250	250	250	450	250	250	500
Дължина	(L)	mm	2300	3550	4100	4500	4550	4700	4700	4700	5300	5300	5650	5650	5800	5500	7500	7600	7600
Ширина	(W)	mm	1550	1575	1600	1600	1600	1600	1650	1750	1600	1650	1600	1650	1750	2400	2300	2300	2400
Височина	(H)	mm	2750	2700	2800	2800	2800	2750	2900	3200	2750	2900	2750	2900	3200	3300	3200	3400	3600
Тегло		kg	3100	3550	7400	9250	10250	11250	12250	17250	13000	14100	12850	14750	20750	26750	20590	28250	35750

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

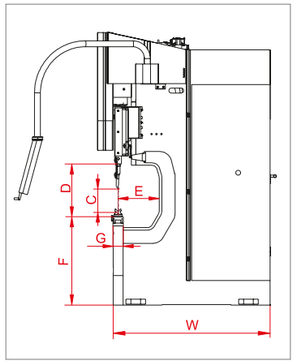
- CNC управление Cybelec MODEVA 19T по оси У1, У2, X, R, C
- EURO система за затягане на инструмента
- Горен нож тип секционен P 97.75.08
- Долна матрица секционна M.460R85
- Предни подвижни опори по направляващи
- CE-сертификат по EU
- 3D CAD/CAM софтуер D-BEND

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

- Допълнително управляеми оси X1-X2, Z1-Z2, R1-R2
- Централно смазване - ръчно или автоматично
- Лазерна система за контрол на ъгъла - DAM
- Охладител на маслото
- Wila система за хидравлично затягане на горен и долен инструмент
- Предни опори с CNC управление за следене на материала
- Бърз захват на инструмента

Лазерна система за контрол на ъгъла

CNC серво-хидравлична система



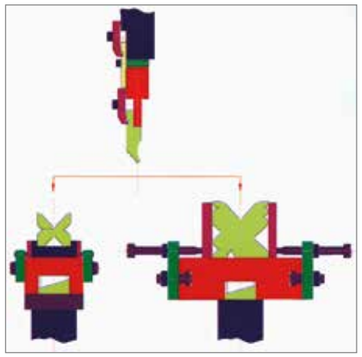
DURMA AD-R Series

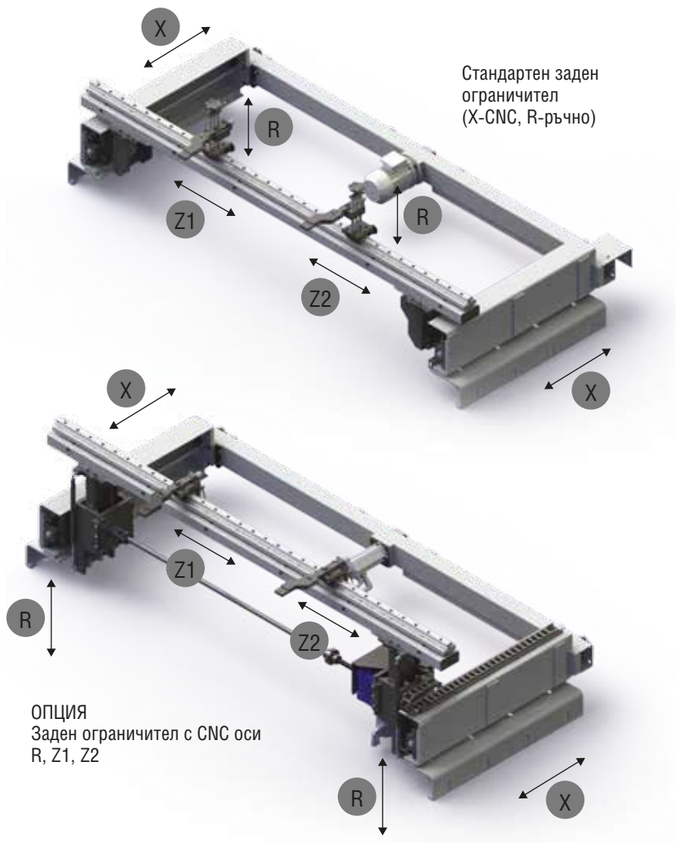
CNC ХИДРАВЛИЧНИ АБКАНТПРЕСИ СЪС СИНХРО УПРАВЛЕНИЕ ПО 3 ОСИ

Стандартно
Управление DT15 и 2D симулация за визуализиране на процеса на огъване и симулация на програмата

Опция
CNC управление Cybelec Modeva 19T

Инструментална екипировка
Горен нож P 97.75.08; Долна матрица M.460R85 с основа или цяла матрица MULTI-V





Стандартен заден ограничител (X-CNC, R-ръчно)

ОПЦИЯ
Заден ограничител с CNC оси R, Z1, Z2

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

AD-R SERIES			1260	2060	25100	30100	30135	30175	30220	30320	37175	37220	40175	40220	40320	40400	60220	60320	60400
Усилие на сгъване		ton	60	60	100	100	135	175	220	320	175	220	175	220	320	400	220	320	400
Дължина на сгъване	(A)	mm	1250	2050	2550	3050	3050	3050	3050	3050	3700	3700	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050
Разстояние между колоните	(B)	mm	1050	1700	2200	2600	2600	2600	2600	2600	3100	3100	3600	3600	3600	3400	5100	5100	5100
Скорост при бърз ход по ос У		mm/sec	200	200	180	180	160	120	120	100	120	120	120	120	100	100	100	100	100
Скорост при работен ход по ос У		mm/sec	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	10	10	8
Скорост при обратен ход по ос У		mm/sec	110	120	120	120	120	100	100	100	100	100	100	100	100	80	100	100	80
Светъл отвор	(D)	mm	400	530	530	530	530	530	530	630	530	530	530	530	630	630	530	630	630
Широчина на масата	(G)	mm	104	104	104	104	104	104	104	154	104	104	104	104	154	154	154	154	154
Височина на масата	(F)	mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	1040	1100	1100	1220
Ход на ножа	(C)	mm	160	265	265	265	265	265	265	365	265	265	265	265	365	365	265	365	365
Дълбочина на отвора в страните	(E)	mm	400	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	410	510	410	410	510
Скорост при ход по ос X		mm/sec	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Ход задния упор по ос X		mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650	750	750	750	750
Главен двигател		Kw	7.5	7.5	11	11	15	18.5	22	37	18.5	22	18.5	22	37	37	22	37	37
Вместимост на резервоара за масло		lt	100	100	100	100	150	250	250	250	250	250	250	250	250	450	250	250	500
Дължина	(L)	mm	2300	3300	3800	4200	4200	4250	4250	4300	4950	4950	5250	5250	5300	5750	7500	7500	7500
Широчина	(W)	mm	1250	1650	1670	1670	1680	1700	1770	1820	1700	1770	1700	1770	1910	2110	1770	1910	2110
Височина	(H)	mm	2350	2750	2750	2750	2750	2750	2900	3230	2900	2900	2750	2900	3230	3540	3250	3450	3710
Тегло		kg	3100	5850	8650	9250	10250	11250	12250	17250	17250	14100	12850	14750	20750	26750	20590	28250	35750

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- CNC управление по оси X, Y1, Y2 - DT15 с 2D симулация за визуализиране на процеса на огъване и симулация на програмата
- Ръчна система WILA в долната маса за компенсиране на огъването
- EURO система за затягане на инструмента
- Предни подвижни опори по направляващи
- Опори на задния упор с възможност за ръчно настройване на височината
- Горен нож тип секционен P 97.75.08
- Долна матрица секционна M.460R85
- CE-сертификат по EU

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

- CNC управляем заден ограничител по ос R
- Автоматична система WILA в долната маса за компенсиране на огъването
- Бърз захват на инструмента
- 1000mm ход на заден ограничител по ос X
- Горен нож секционен с по-голямо изпразване 1014/88/08
- Охладител на маслото
- Цяла многоканална матрица DURMA Multi-V, лазерно закалена и шлифована
- 3D CAD/CAM софтуер D-BEND

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Цифрово управление CNC DT 10 по 3 оси – Y1, Y2, X с графичен дисплей и симулация на огъвките
- EURO система за затягане на инструмента
- Моторизиран заден упор
- Линейни направляващи
- Задвижване по съчмено винтови двойки;
- Предни подвижни опори по Т-канали
- Опори на задния упор с възможност за настройване на височината;
- Горен нож тип секционен P 97.75.08
- Долна матрица секционна M.460R85
- Лазерна защита FIESSLER и защитни метални капаци с крайни изключватели

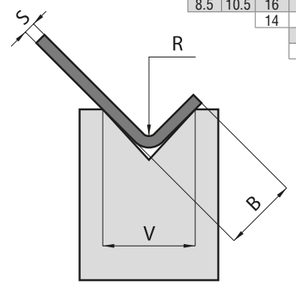
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		PBF 2560	PBF 30120	PBF 30200
Усилие на огъване	ton	60	120	200
Дължина на огъване	mm	2550	3050	3050
Разстояние между колоните	mm	2150	2550	2550
Бърз ход по Y	mm/s	120	100	100
Скорост на огъване	mm/sn	9	9	7
Скорост при обратен ход по Y	mm/sn	70	77	73
Ход на ножа	mm	160	180	210
Дълбочина на отвора в страните	mm	250	250	250
Мощност на главния двигател	kW	7,5	11	15
Вместимост на резервоара за маслото	l	100	120	150
Размери LxWxH	mm	3455x110x2235	4910x1230x2275	4950x1390x2430
Тегло	kg	4200	5780	8160

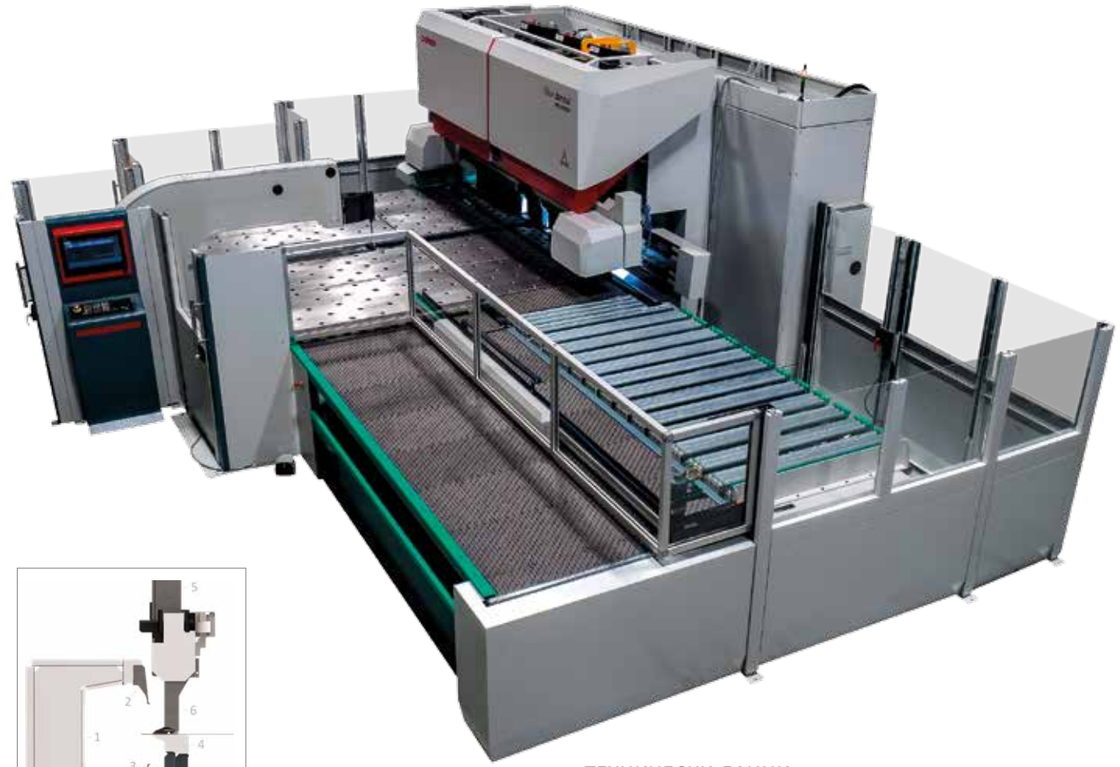
ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

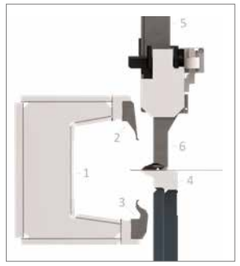
- Ръчна антидеформационна система WILA в долната маса
- CNC управляем заден ограничител по ос R
- Бърз захват на инструмента
- Охладител на маслото

V	R	B	S	0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25
4	0.7	2.6		4	10.5																
6	1	4		3.5	6	10	13														
8	1.5	5.2		2	5.5	8	11.5	18													
10	1.7	6.5			4.1	6.5	9.5	14.5	21	26											
12	2	7.8				5.5	8	12	17.5	21.5	33.5										
16	2.7	10.4					6	9	13	16	25	36									
20	3.4	13						7.5	10.5	13	20	29	52								
25	4.2	16							8.5	10.5	16	23	41	64							
30	5	20									14	19	34	54	77						
35	6	23										17	30	46	66						
40	7	26										15	26	40	58	103					
45	7.5	29											23	36	52	91					
50	8.5	32											21	32	46	82	128				
55	9	36												30	42	75	117				
60	10	39												27	39	69	107				
65	10.8	42												25	36	63	99	142			
70	11.7	45													33	59	92	132			
75	12.5	49													31	55	86	123			
80	13.5	52													29	52	80	116	180		
85	14	55														49	76	109	170		
90	15	58														46	71	103	160		
100	17	65														41	64	93	144	256	
110	18.5	71															59	84	131	233	
120	20	78															54	77	120	213	333
140	24	91																66	103	183	286
170	29	110																55	85	151	235



ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА





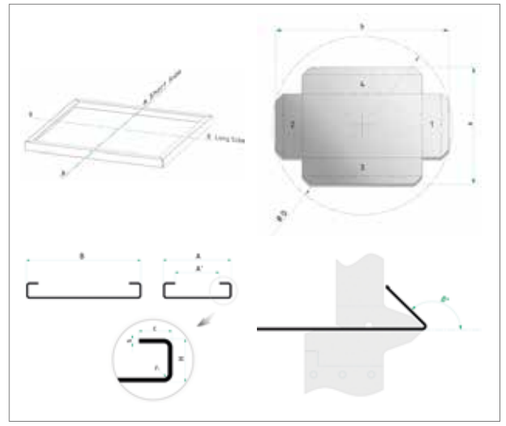
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			PB 225 D2	PB 280 D4
Максимална дължина на огъване	B	mm	2250	2800
Максимална дължина на листа	b	mm	2550	3050
Максимална ширина на огъване	A	mm	1500	
Максимална ширина на листа	a	mm	1524	
Минимална ширина на огъване	A'	mm	150	
Минимална дължина на огъване	B	mm	350	
Максимална дължина на огънатото перо	c	mm	50	
Максимална дължина на огъване	H	mm	254	
Максимален диаметър на въртене	D	mm	2600	3300
Максимална дебелина на листа				
За желязо Fe 410 N/mm²	s	mm	2.5	3.2
За инокс 600 N/mm²	s	mm	1.8	2.2
За алуминий 260 N/mm²	s	mm	3.5	4
Минимална дебелина на листа	s	mm	0.5	
Максимален ъгъл на сгъване	ß	°	±135	

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Машината за сгъване на капаци е предназначена за употреба в следните сфери:

- Производство на осветителни тела
- Производство на асансьори
- Производство на стоманени врати
- Производство на обшивки
- Производство на шкафове и пултове за управление
- Производство на метални кутии
- Промишлени охладителни системи
- Промишлено производство на кухни



DURMA VS Series

CNC ХИДРАВЛИЧНИ ГИЛОТИНИ С ПАДАЩ НОЖ И ПРОМЕНЛИВ ЪГЪЛ НА РЯЗАНЕ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

VS SERIES				3006	3010	3013	3016	3020	4006	4013	4016	4020	6006	6013	6016	6020	8010	10013
Дължина на рязане		(A)	mm	3080	3080	3080	3080	3080	4080	4080	4080	4080	6080	6080	6080	6080	8100	10100
Дебелина на рязане	MS (450 N/mm²)		mm	6	10	13	16	20	6	13	16	20	6	13	16	20	10	13
	SS (700 N/mm²)		mm	4	6	8	10	13	4	8	10	13	4	8	10	13	6	8
Брой ходове в минута			min 1/min	12	10	10	7	5	10	8	8	4	9	6	5	5	3	3
			max 1/min	30	20	20	11	8	28	14	16	8	20	14	12	12	6	6
Брой ходове в минута	MS (450 N/mm²)		°	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'	0°30'
	SS (700 N/mm²)		°	2°	2°	2°30'	2°30'	2°30'	2°	2°30'	2°30'	2°30'	2°	2°30'	2°30'	3°15'	2°	2°12'
Разстояние между ножовете			min-mm	0.05	0.05	0.05	0.07	0.09	0.05	0.05	0.07	0.09	0.05	0.05	0.07	0.09	0.05	0.05
			max-mm	0.75	1.05	1.45	1.80	2.20	0.75	1.45	1.80	2.20	0.75	1.45	1.80	2.20	1.05	1.45
Дължина на масата		(R)	mm	3280	3360	3380	3420	3460	4290	4400	4440	4460	6370	6490	6480	6595	8545	10630
Ход на задния упор			mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1500
Мощност на задния упор			kW	0.75	0.75	0.75	0.75	1.1	1.1	1.1	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.1	3	4
Скорост на задния упор			1/min	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Главен двигател			kW	11	22	30	45	45	11	30	45	45	22	37	45	45	30	45
Вместимост на резервоара за маслото			lt	125	180	300	450	500	140	300	400	500	160	400	550	700	550	650
Дълбочина на отвора в страните	стандартна	(D)	mm	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	500	750
	опция		mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	-	-
Дължина		(L)	mm	3750	3800	4200	3800	4100	5150	5000	5200	5200	7100	7300	7300	8100	9100	11500
Ширина		(W1)	mm	2100	2250	2250	2250	2350	2100	2250	2250	2350	2200	2350	2350	3300	3350	3400
Обща ширина		(W)	mm	3550	3550	3500	3950	3850	3550	3100	3950	3700	3550	4100	4100	3650	4200	4240
Височина		(H)	mm	2000	2350	2200	2420	2800	2050	2400	2250	2750	2200	2720	3100	3180	3280	3800
Тегло			kg	7980	9300	12860	18150	21400	10470	17720	24400	30320	25500	33820	39300	61000	87000	147000

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- CNC управление D-Touch 7 Touchscreen
- CNC управление настройване хлабината между ножовете
- CNC управление дължината на рязане
- CNC управление ъгъла на рязане между ножовете
- Маса със съчмени опори
- Задни упори с ел. задвижване, съчмено-винтова двойка с ход 1000mm
- Предни опори 1500/1000 mm скала и задни стопор-ограничители
- Осветление на зоната на рязане, сянка на линия на рязане
- Инструменти секционни - горен нож - 4 режещи ръба, долен нож - 4 режещи ръба
- CE защита по стандарт на EU

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

- Отвор на страниците 500 mm
- Пневматична система тип DURMA-I за поддържане на тънки листи
- Хидравлична система Antitwist за рязане на тънки ивици
- Удължен ход 1250mm на задния органичител
- Лазерна линия на срязване
- Система за централно смазване - ръчна или автоматична
- Охладител на маслото
- Допълнителна предна опора 2000/3000 mm
- Устройство за рязане с настройване на ъгъла 0-180°

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА ПРОМЕНИ В ПАРАМЕТРИТЕ И ЦЕНИТЕ И НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ЗА ПЕЧАТНИ ГРЕШКИ

DURMA SBT Series

ХИДРАВЛИЧНИ ГИЛОТИНИ С ВЪРТЯЩО РАМО

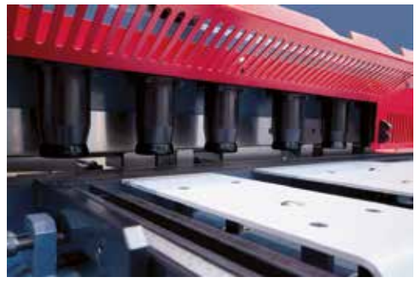
Управление **D-Touch 7 Touchscreen**
лесно за използване

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

SBT SERIES				3006	3010	3013	3016	4006	4013
Ширина на рязане		(A)	mm	3100	3100	3100	3100	4100	4100
Дебелина на рязане	MS (450 N/mm²)		mm	6	10	13	16	6	13
	SS (700 N/mm²)		mm	4	6	8	10	4	8
Светъл отвор		(D)	mm	350	350	350	350	350	350
Брой ходове в минута			1/min	15	13	13	10	12	8
Ъгъл на рязане			°	1°15'	1°30'	1°45'	2°	1°15'	1°45'
Електромеханична настройка на просвета			min-mm	0.05	0.05	0.05	0.07	0.05	0.05
			max-mm	0.75	1.05	1.45	1.80	0.75	1.45
Усилие на притискачите			ton	17	54	48	61	22	62
Ход на задния упор			mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Мощност на задния упор			kW	0.75	0.75	1.1	1.5	1.1	1.1
Скорост на задния упор			1/min	120	120	120	120	120	120
Главен двигател			kW	15	22	30	37	15	30
Вместимост на резервоара за маслото			lt	170	200	330	410	280	330
Дължина		(L)	mm	3850	4300	4150	4550	5000	5350
Ширина		(W1)	mm	2200	2250	2250	2250	2200	2250
Обща ширина		(W)	mm	3100	3650	3850	3825	3650	3850
Височина		(H)	mm	1950	2200	2250	2250	2150	2250
Тегло			kg	7300	9050	11800	14580	11460	16300

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- NC управление D-Touch 7 Touchscreen
- Задни упори с ел. задвижване, съчмено-винтова двойка с ход 1000mm
- Предни опори 1500/1000 mm, скала и задни стопор-ограничители
- Маса със съчмени опори
- Централно настройване хлабината между ножовете
- Сянка на линия
- CE защита по стандарт на EU



ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

- Пневматична система тип DURMA-I за поддържане на тънки листи
- Хидравлична система Antitwist за рязане на тънки ивици
- Удължен ход 1250mm на задния органичител
- Моторизирано настройване хлабината между ножовете от NC
- Лазерна линия на срязване

DURMA MS Series
ЕЛЕКТРОМЕХАНИЧНИ ГИЛОТИНИ

с фиксирано разстояние между ножовете

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- 1 бр. водеща опора
- 2 бр. предни опори
- Задни упори с ход 550mm с ръчно настройване
- Защита на пръстите
- CE защита по стандарт на EU

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

- Задни упори 750mm с ел. задвижване, съчмено-винтова двойка и цифрова индикация
- Задни упори 1000mm с ел. задвижване, съчмено-винтова двойка и цифрова индикация
- Пневматична система тип DURMA за поддържане на тънки листи

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		MS 1303	MS 2003	MS 2525
Дебелина на рязане	mm	3	3	2.5
Ширина на рязане	mm	1350	2050	2550
Ъгъл на рязане	<	1°30'	2°12'	1°30'
Брой ходове в минута	1/min	35	35	35
Главен двигател	kW	3	3	3
Настройка на задния упор	mm	550	550	550
Дължина	mm	1700	2400	2860
Ширина	mm	1350	1350	1350
Височина	mm	1200	1200	1200
Тегло	kg	950	1150	1300

Управление **D-Touch 7 Touchscreen** лесно за използване

с регулиране на разстоянието между ножовете

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- 1 бр. водеща опора
- 2 бр. предни опори
- Задни упори 750mm с ел. задвижване, съчмено-винтова двойка и цифрова индикация
- Маса със сачмени опори
- Защита на пръстите
- CE защита по стандарт на EU

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

- NC Управление D-Touch 7 Touchscreen
- Задни упори 1000mm с ел. задвижване
- Пневматична система за поддържане на тънки листа
- Удължение на водещата опора L=2 m
- Удължение на водещата опора L=3 m

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			MS 2004	MS 2504	MS 3004
Дебелина на рязане		mm	4	4	4
Ширина на рязане		mm	2050	2550	3100
Ъгъл на рязане		<	1°30'	1°30'	1°30'
Брой ходове в минута		1/min	42	42	42
Главен двигател		kW	7.5	7.5	7.5
Настройка на задния упор	стандартна	mm	750	750	750
	опция		1000	1000	1000
Дължина		mm	2550	3050	3650
Ширина		mm	2300	2300	2300
Височина		mm	1330	1330	1330
Тегло		kg	2800	3300	3600

ХИДРАВЛИЧНИ ЩАНЦ МАШИНИ DURMA P Series

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		P 55	P 80	P 110
Работна височина	mm	1100	1195	1275
Ход	mm	60	70	80
Светъл отвор	mm	510	510	610
Мощност на двигателя	kW	5.5	11	11
Тегло	kg	1320	1960	2680
Ходове в минута при ход 20 mm	1/min	37	38	28
Работно налагане	bar	210	240	240
Резервоар за масло	lt	76	76	76
Дължина	mm	1340	1520	1690
Ширина	mm	930	930	930
Височина	mm	1850	2000	2180
Пробиване				
Усилие	ton	55	80	110
Диаметър в макс. дебелина	mm	Ø40x10	Ø40x14	Ø40x20
		Ø20x20	Ø24x24	Ø28x28

Multi P 80 щанц машина с 3 инструмента

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Стандартно щанцово приспособление
- Устройство за бърза смяна на щанцовия инструмент
- Маса за щанцоване

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

- Комплект щанцови инструменти
- Опционална NC маса с програмно управление EATON

NC маса с програмно управление EATON

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Размер на масата	mm	1750x835
Ход по ос X	mm	1000
Ход по ос Y	mm	350
Скорост по ос X	m/min	0-14
Скорост по ос Y	m/min	0-10
Точност на позициониране	mm	0.1

DURMA RP Series
CNC ЩАНЦ МАШИНИ С ВЪРТЯЩА ГЛАВА И 6 ПОЗИЦИИ

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

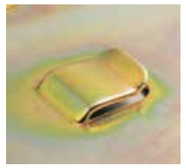
- Управление SIEMENS Sinumerik 840DSL
- CAD/CAM Софтуер METALIX с активатор
- Програмиране директно от пулта за управление
- Автоматично смазване на инструмента
- Пневматични държачи на листа
- Подвижен контейнер за стружки
- Охладител на маслото
- Виброопори
- Автоматично препозициониране на държачите в зависимост от програмата
- Автоматично отваряне на масата под главата за разкрояване на малки детайли

Автоматично отваряне на масата под главата за разкрояване на малки детайли

Multitool глава с 6 позиции:
Ø8, Ø10, Ø20mm; Правоъгълник 20x4, 4x20mm; Квадрат 17mm

- Multitool глава с 6 или 8 инструмента Ø8, Ø10, Ø20mm - правоъгълник 20x4mm, 4x20mm; квадрат 17mm
- Автоматично препозициониране на държачите по ос X според програмата
- Светлинна бариера за охрана на работната зона на машината отговаряща на CE
- Камера за диагностика

Приложения за формоване:



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		RP9
Усилие	ton	20
Ход по ос X	mm	2000 + R
Ход по ос Y с многопозиционна глава	mm	1250
Ход по Y с еднопозиционна глава	mm	1285
Максимална дебелина на рязане	mm	6
Скорост на ос X	m/min	75
Скорост на ос Y	m/min	96
Скорост на ос C	m/min	40
Lateral Скорост по оси X/Y ос	m/min	120
Максимален брой удари при стъпка 1mm	stroke/min	1100
Максимален брой удари при стъпка 25mm	stroke/min	370
Максимална скорост при маркиране	stroke/min	2800
Точност при позициониране	mm	± 0.1
Максимално тегло на листа	mm	120
Височина на масата	mm	980
Размер на масата	mm	2400x3900
Размер на машината	mm	3900x4260x2420
Мощност на главния двигател	Kw	7.5
Вместимост на резервоара за маслото	lt	200
Тегло	kg	12 000
Максимален ход на поансона (инструмента)	mm	30
Максимален диаметър на инструмента с Multitool глава	mm	24
Брой държачи	-	2
Усилие на държачите	kg	1000
Автоматично позициониране на държачите		стандартно
Тип на работната маса		Четки

Управление SIEMENS Sinumerik 840DSL, 15” TFT Colorful Monitor

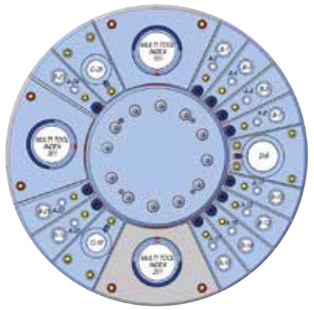
DURMA TP Series
CNC ЩАНЦ МАШИНИ С РЕВОЛВЕРНА ГЛАВА

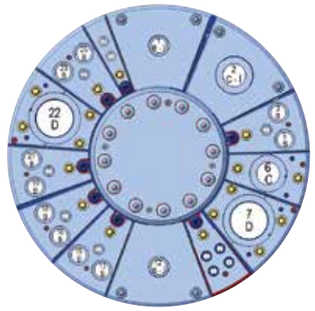
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			TP9	TP93	TP123	TPL93
Максимално усилие		ton	20	20	30	30
Ход по ос X		mm	2000 + R	2500 + R	2500 + R	3000 + R
Ход по ос Y с еднопозиционна глава		mm	1250	1250	1250	1500
Скорост по ос Y		m/min	70	75	80	60
Скорост по ос X		m/min	90	100	116	70
Комбинирана скорост Y + X		m/min	114	125	140	120
Максимални работни цикли	за стъпка 1 mm/1mm	strok/min	1100	1100	1200	1200
	за стъпка 25 mm/1mm		375	375	425	325
Максимална скорост на маркиране		1/min	2800	2800	3200	3200
Максимален ход на цилиндъра		mm	40			
Максимален ход на поансона		mm	25			
Максимална дебелина на рязане при фиксирана секция	мека стомана	mm	6			
	неръждаема стомана		3			
Точност при позициониране		mm	± 0.1			
Точност на повтаряемост		mm	± 0.05			
Скорост на въртене на главата		rpm	30	22	22	22
Автоматична индексирана скорост на въртене		rpm	150			
Максимално тегло на листа		kg	100	120	120	200
Височина (H)		mm	2310			
Ширина (без светлинна защитна бариера)		mm	5600	5750	5750	6650
Дължина (без светлинна защитна бариера) (L)		mm	4200	5360	5360	6300
Височина на масата		mm	940			
Тегло		kg	11000	12960	12960	18250
Двигател		kW	7.5	7.5	15	15
Резервоар за масло		lt	180	180	240	180
Налягане на въздуха		bar	6			
Брой държачи			2	3	3	4
Усилие на държачите		kg	1000			
Тип на работната маса			Четки			

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Управление SIEMENS Sinumerik 840DSL
- CAD/CAM Софтуер METALIX с активатор
- Автоматично смазване на инструмента
- Пневматични държачи на листа
- Подвижен контейнер за стружки
- Охладител на маслото
- Педал за управление
- USB изход
- Автоматично препозициониране и проверка на държачите по ос X
- CE защита на работната зона на машината
- Бариера за охрана на работната зона на машината отговаряща на CE
- Автоматично препозициониране на държачите в зависимост от програмата
- Автоматично отваряне на масата под главата за разкрояване на малки детайли
- Лазерна защита на работната зона на машината





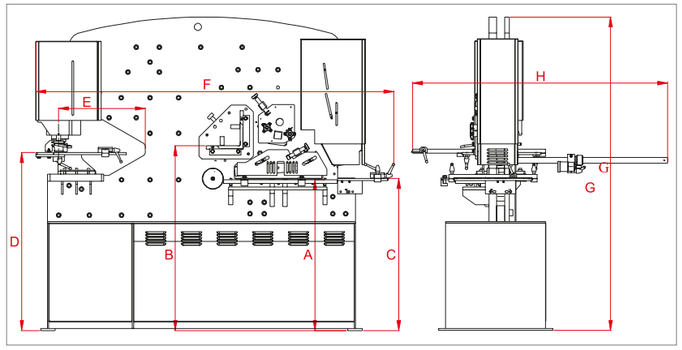
Приложения за формоване:

МОДЕЛ		Размер	TP9	TP93; TP123
A station fix	mm	0.8-12.7	11 броя	11 броя
B station fix	mm	12.8-31.7	10 броя	11 броя
B station index	mm	12.8-31.7	2 броя	-
C station fix	mm	31.8-50.8	1 брой	2 броя
C station index	mm	31.8-50.8	1 брой	-
D station fix	mm	50.9-88.9	2 броя	1 брой
D station index	mm	50.9-88.9	-	3 броя

DURMA
IW Series

КОМБИНИРАНИ ХИДРАВЛИЧНИ ПРЕС-НОЖИЦИ

IW 55/110



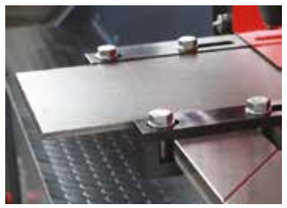
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

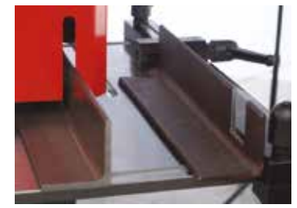
МОДЕЛ				IW 45	IW 55/110	IW 55/110 BTD	IW 80/150	IW 80/150 BTD	IW 110/180
Работна височина	За гилотина	(A)	mm	1010	890	890	1032	1032	1076
	За профили	(B)		1040	1100	1096	1250	1250	1305
	За ъглообрязване	(C)		1020	960	956	1028	1028	1075
	За пробиване	(D)		1010	1080	1088	1195	1195	1257
Пробиване	Ход		mm	21	60	60	70	70	80
	Дълбочина на отвора в страните	(E)		160	250	510	300	510	610
Главен двигател			kW	3	5.5	5.5	11	11	11
Дължина		(F)	mm	1460	1600	1916	2110	2115	2560
Височина		(G)	mm	1620	1780	1794	2025	2025	2213
Ширина		(H)	mm	560	1450	1528	1782	1782	1775
Тегло			kg	890	1270	1270	2260	2530	3580
Удар за мин. (ход 20 mm)			1/min	-	37	37	38	38	28

Пробиване		IW 45	IW 55/110	IW 55/110 BTD	IW 80/150	IW 80/150 BTD	IW 110/180	IW 165/300 BTD
Усилие	ton	45	55	55	80	80	110	165
Диаметър при макс. дебелина	mm	Ø27x13	Ø40x10	Ø40x10	Ø40x14	Ø40x14	Ø40x20	Ø40x30
		Ø18x18	Ø20x20	Ø20x20	Ø24x24	Ø24x24	Ø28x28	Ø34x34

Профил		IW 45	IW 55/110	IW 55/110 BTD	IW 80/150	IW 80/150 BTD	IW 110/180	IW 165/300 BTD
Усилие	ton	45	110	110	150	150	110	165
Ъглово рязане (90°)	mm	80x80x8	120x120x10	120x120x10	130x130x13	130x130x13	152x152x13	205x205x18
Ъглово рязане (45°)	mm	-	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7	70x70x7
Профил								
"U"	mm	100	120	120	140	140	160	200
"I"	mm	100	120	120	140	140	160	200
"T"	mm	40	50	50	60	60	60	80

Гилотина		IW 45	IW 55/110	IW 55/110 BTD	IW 80/150	IW 80/150 BTD	IW 110/180	IW 165/300 BTD
Кръг	mm	30	20-40	20-40	45	45	50	60
Квадрат	mm	30	20-40	20-40	45	45	50	60
Плоско (Lxs)	mm	300x10	300x15	300x15	450x15	450x15	600x15	750x20
Плоско (Lxs)	mm	200x13	200x20	200x20	300x20	300x20	400x20	400x30
Рязане под ъгъл	mm	80	60	60	80	80	100	165
Дължина на листа	mm	305	305	305	475	475	605	765





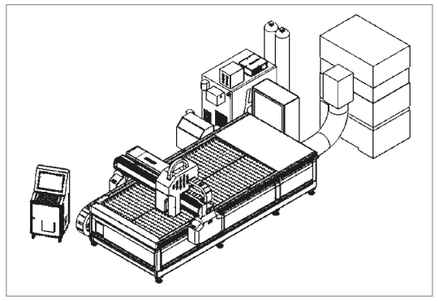
Ъглообрязване		IW 55/110	IW 55/110 BTD	IW 80/150	IW 80/150 BTD	IW 110/180	IW 165/300 BTD
Дебелина (s)	mm	10	10	12	12	13	16
Ширина (L)	mm	42	42	52	52	52	58
Дълбочина V 90 (P)	mm	90	90	90	90	90	110

Пробиване на U профил (OPTIONAL)		IW 45	IW 55/110	IW 55/110 BTD	IW 80/150	IW 80/150 BTD	IW 110/180	IW 165/300 BTD
A	mm	-	100-260	100-260	120-400	120-400	140-400	120-400
B	mm	-	100-240	100-240	100-320	100-320	120-320	120-320
D	mm	-	Ø25	Ø25	Ø25	Ø28	Ø28	Ø28
s	mm	-	10	10	14	14	14	14

DURMA
PL-C Series

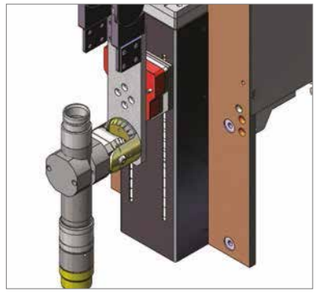
МАШИНИ ЗА ПЛАЗМЕНО РЯЗАНЕ

Hypertherm



PL-C серия с вградена маса

Hypertherm is proud to recognize that Durmazlar is True Hole certified



Ръчно управление по 2 оси на плазмената горелка за рязане под ъгъл - стандартно

DURMA пуска новия модулен дизайн на машините за плазмено рязане серия PL-C. Основното тяло е изградено от компактни модули, свързани един с друг, позволяващи лесен ъпгрейд, в по-късен етап, при необходимост от повишаване на капацитета. Благодарение на модулния дизайн се намалява и времето за инсталация на машината. Допълнително са оптимизирани филтриращата система, системата за отваряне на клапите в масата и въздушният поток в масата за по ефективна абсорбация.

Много добро качество на среза – резултат от двустранно синхронизираната задвижваща система по надлъжната ос. Гредата се задвижва двустранно по система рейка пиньон с наклонени зъби позволяваща прецизно и безлуфтово позициониране. Новата конструкция на воденето е с повишена механична твърдост, а модулния дизайн на масата дава допълнителна устойчивост Това дава възможност монтирането като опция на пробивна глава с капацитет на пробиване 20 mm и резбонарязване M16.

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- CAD/CAM Софтуер LANTEK или METALIX с включен Auto nesting
- Плазмена горелка HYPERTHERM с водно охлаждане
- Лазерно следене и настройка позицията на листа
- Система за контрол на запалването
- Висока механична прецизност до ±0.1mm
- Компактна маса за рязане за Серия PL-C с вградена система за отвеждане на газовете

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

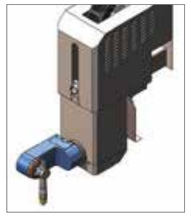
- Плазмен източник Hypertherm HPR 130, 260, 400
- Газова конзола - автоматично или ръчно смесване
- Система за филтриране на газовете, отделени при рязането с филтър 4000 m^3 или 7000 m^3
- Система за предпазване на горелката от удар
- Газокислородна горелка

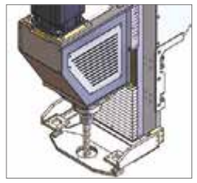
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HPR130 Hypertherm	HPR260 Hypertherm	HPR400 Hypertherm
Макс. капацитет на рязане стомана от края на листа	mm	38	64	80
Макс. капацитет на рязане стомана с пробиване	mm	16	38	50
Макс. скорост на движение X/Y	m/min	35	35	35
Макс. скорост на рязане	m/min	12	12	12
Точност на позициониране	mm	±0.1	±0.1	±0.1
Точност на повторение	mm	0.1	0.1	0.1
Изходящ ток	A	130	400	130
Диапазон на режещия ток	A	30-130	30-400	30-130
Газова конзола автоматична	-	O_2, N_2, H35, F5, Air	O_2, N_2, H35, F5,Air	O_2, N_2, H35, F5, Air
Ъгъл на рязане	°	2.апр	2.апр	2.апр
Плазмообразуващ газ	-	O_2, N_2, H35, F5, Air	O_2, N_2, H35, F5, Air	O_2, N_2, H35, F5, Air
Защитен газ	-	O_2, N_2, Air, H35	O_2, N_2, Air, H35	O_2, N_2, Air, H35

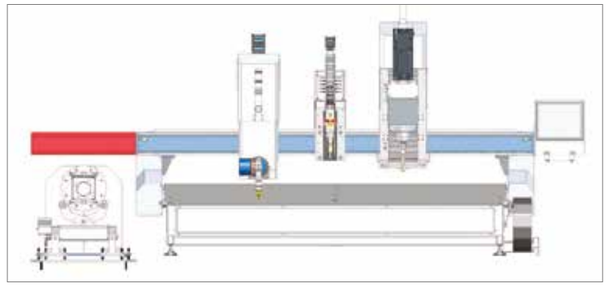
Плазмен източник **HYPERTHERM**
Hyperformance HPR 130, 260, 400

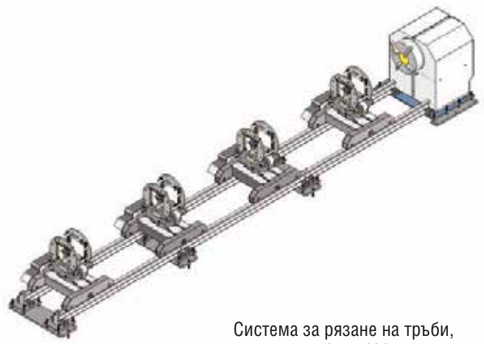
CNC управление по 2 оси на плазмената горелка за рязане под ъгъл





Пробивна глава с капацитет 20 mm, M16

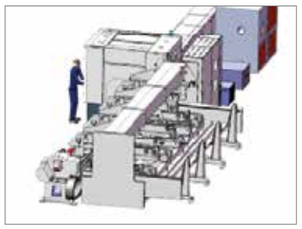




Система за рязане на тръби, капацитет 50 до 400 mm

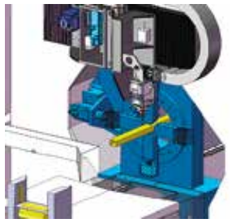
DURMA HD-TC Series

МАШИНА ЗА ФИБРО-ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ НА ТРЪБИ И ПРОФИЛИ



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HD-TC
Максимален диаметър на тръбата	mm	170
Минимален диаметър на тръбата (12 mm при ръчно зареждане)	mm	20
Максимален размер на квадратен профил	mm	120 x 120
Максимален размер на правоъгълен профил	mm	150 x 110
Максимална дължина на профила	mm	6500
Максимална дължина на профила (при система за автоматично зареждане)	mm	3000
Минимална дължина на последно парче (остатък)	mm	210
Максимално тегло на профила	kg/m	37.5
Максимално общо тегло на профила	kg	210
Максимално тегло на пачка (при система за автоматично зареждане)	kg	4000
Макс скорост по ос X	m/min	80
Макс скорост по ос Y	m/min	50
Макс скорост по ос Z	m/min	45
Макс скорост по ос A	grad/sec	1200
Точност на позициониране по линейни оси	mm	±0.2
Точност на позициониране по ротационни оси	grad	±0.015



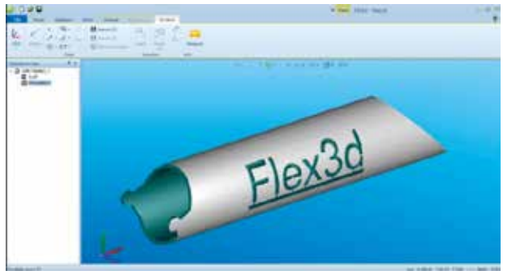
СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Лазерен източник IPG
- Лазерни диоди за автоматично позициониране на листа
- Лазерна режеща глава PRECITEC Pro Cutter F150
- Централно мазане
- CE безопасност
- Филтър
- CAD/CAM софтуер LANTEK FLEX 3D
- Ръчна маса за товарене и разтоварване на детайла

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

- Автоматична маса за товарене и разтоварване на детайла с дължина 4 или 6 м

CAD/CAM Софтуер LANTEK FLEX 3D



ЛАЗЕРЕН ИЗТОЧНИК

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Максималната дебелина според капацитета на лазера			
	YLS-1000	YLS-2000	YLS-3000
Стомана (mm)	4	8	10
Неръждаема стомана (mm)	3	4	6
Алуминий ($AlMg_3$) (mm)	2	6	8

DURMA HD-FS Series

МАШИНИ ЗА ФИБРО-ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HD-FS
РАБОТНА ЗОНА		
X ос	mm	3100
Y ос	mm	1550
Z ос	mm	125
Max. размер на листа	mm	3048x1524
Max. тегло на листа	kg/m²	200
ДИНАМИКА		
Max. скорост (X-Y) синхронно	m/min	120
Max. ускорение X-ос	m/s²	10
Max. ускорение Y-ос	m/s²	10
Max. ускорение синхроно	m/s²	10
Точност на позициониране	mm	±0.05
Повтаряемост	mm	±0.05
CNC УПРАВЛЕНИЕ		
CNC		SINUMERIK; 840D SL; NCU 720.3PN
Филтър		VANTERM
Капацитет	m³/h	2500
Мощност	kw	4

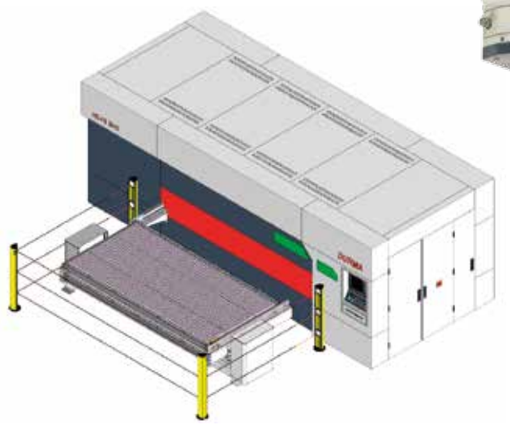
СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

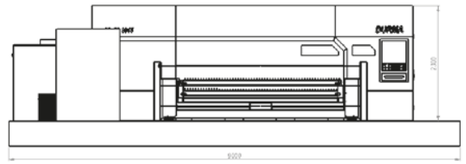
- Режеща глава с ръчен фокус PRECITEC LIGHTCUTTER Fiber Cutting head F125
- Ръчна маса за зареждане/разтоварване на листи в зоната на рязане на машината
- CAD/CAM софтуер LANTEK или METALIX

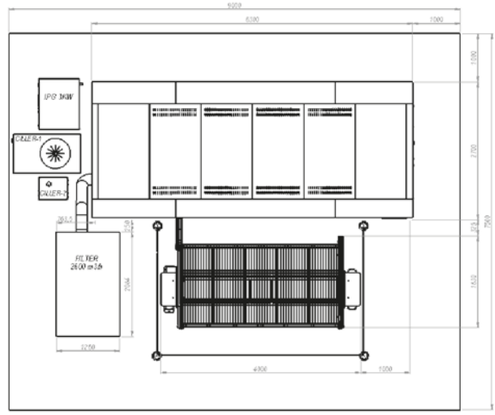
ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

- Автоматична двойна маса за зареждане/разтоварване на листи в зоната на рязане на машината
- Автоматична фокусираща глава PRECITEC Pro Cutter F150

Максималната дебелина според капацитета на лазера			
	YLS-500	YLS-1000	YLS-2000
Стомана (mm)	4	8	12
Неръждаема стомана (mm)	2	4	6
Алуминий (AlMg3) (mm)	2	4	6
Бронз (mm)	1	2	3
Мед (mm)	1	2	3



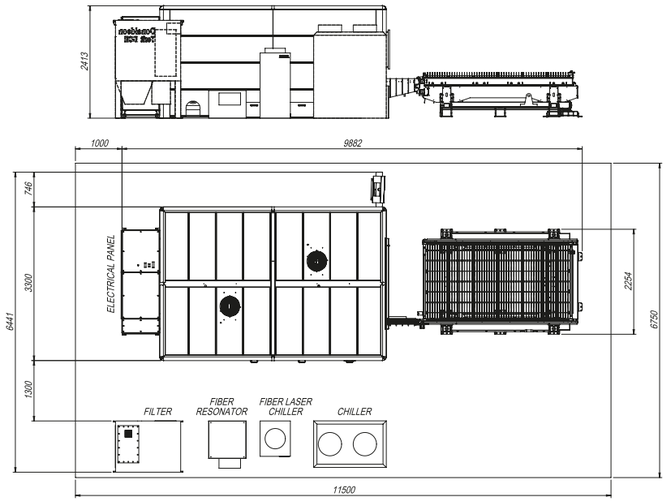




DURMA
HD-F Series
МАШИНИ ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

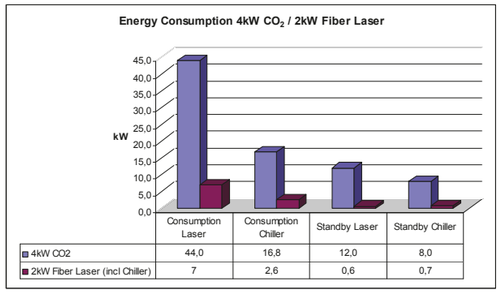
МОДЕЛ		FIBER LASER 2 KW			FIBER LASER 3KW			FIBER LASER 4 KW			FIBER LASER 6 KW			CO_2 LASER 4KW		
Материал		Стомана	Неръжд. стомана	Алуминий	Стомана	Неръжд. стомана	Алуминий	Стомана	Неръжд. стомана	Алуминий	Стомана	Неръжд. стомана	Алуминий	Стомана	Неръжд. стомана	Алуминий
Скорост на рязане (mm/min)																
Дебелина (mm)	0.5	30000	30000	15000	35000	35000	20000	35000	35000	35000	35000	35000	20000	9000	25000	20000
	1	20000	20000	12000	20000	20000	15000	30000	30000	30000	30000	30000	15000	5500	20000	15000
	1.5	14000	14000	9000	14000	14000	9000	20000	20000	25000	30000	30000	9000	5200	18000	10000
	2	8500	9000	7000	8000	8000	7000	12000	15000	15000	20000	18000	4000	5000	6000	4500
	3	4000	5000	5000	4000	5500	6000	4400	9000	12000	5400	12000	3000	4000	5000	3500
	4	3100	2800	3000	3300	3500	3500	3700	5000	7500	4400	10000	2400	3600	3500	3000
	5	2600	2500		2800	2750	2600	3500	4000	5000	3800	7000		3300	2800	2500
	6	2200	1200		2600	2500	2000	3000	3200	3500	3400	5200		3100	2200	2000
	8	1600			2200	1200	1200	2500	1600	1200	2700	2400		2500	1200	800
	10	1200			1400	750		2000	950	750	2500	1300		2000	850	500
	12	900			1100			1500	650		2000	1000		1600	500	
	15	700			850			1100			1300			1200		
	20				650			800			1000			850		
	25										700			600		



МОДУЛ ЗА РЯЗАНЕ НА ТРЪБИ

- Диаметър на рязане на кръгли тръби от Ø30 mm до Ø400 mm
- Диаметър на рязане на квадратна тръба - 250 mm x 250 mm
- Аспирация за отвеждане на дима.
- Люнети за кръгли и квадратни тръби

Сравнение 4kW CO_2 и 2kW фибролазер



ФИБРОЛАЗЕРЪТ Е ДО 10 ПЪТИ ПО-ЕФЕКТИВЕН ПРИ РЯЗАНЕ ОТ CO_2 ЛАЗЕРА

Фибро лазерът фокусира върху площ 10 пъти по-малка от CO_2 лазер и получава 100 пъти по-голяма плътност на лъча върху отрязвания материал

Работната дължина на вълната на фибролазера от 1 микрон дава 7 пъти по-голяма абсорбция на енергията от материала, в сравнение с 10.6 микрона на CO_2 лазерите

Компактен дизайн на източника и охладителя, лесен пренос на лъча с фибровлакно

Фибролазер		IPG 2 kW	IPG 3 kW	IPG 4 kW	IPG 6 kW
Диапазон на мощността	W	200-2000	300-3000	400-4000	600-6000
Фибролазерна система		Basic kW Ytterbium			
Режими на работа		CW,QCW,SM			
Дължина на вълната	µm	1070 - 1080			
Стомана	mm	12	16	20	25
Неръждаема стомана	mm	6	8	10	12
Алуминий ($AlMg_3$)	mm	6	8	12	15

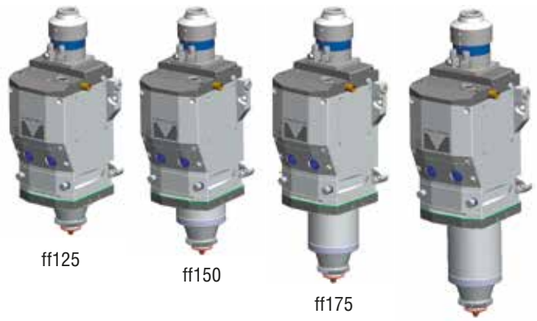
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HD-F 3015		HD-F 4020		HD-F 6020	
		Rack & Pinion	Linear	Rack & Pinion	Linear	Rack & Pinion	Linear
Ход по X	mm	3060		4100		6150	
Ход по Y	mm	1530		2100		2100	
Ход по Z	mm	160		185		185	
Макс. размер на листа	mm	3048x1524		4064x2032		6096x2032	
Макс. тегло на листа	kg/m²	200		200		200	
Бърз ход по X	m/min	120	160	120	160	120	160
Бърз ход по Y	m/min	120	160	120	160	120	160
Бърз ход по X/Y	m/min	170	226	170	226	170	226
Ускорение	m/s²	20	25	20	25	20	25
Точност при позициониране	mm	± 0.05					
Повтаряемост	mm	± 0.05	± 0.03	± 0.05	± 0.03	± 0.05	± 0.03
CNC Управление		Siemens 840DSL					
Лазерна режеща глава		PRECITEC Pro Cutter F150					

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Стружко-транспортьор – верижен тип
- Лазерен източник IPG
- Лазерни диоди за автоматично позициониране на листа
- Лазерна режеща глава PRECITEC Pro Cutter F150
- Централно мазане
- CE безопасност
- Охладителен агрегат
- Филтър
- Автоматични маси за смяна на детайла
- CAD/CAM софтуер Metalix или LANTEK

Лазерна режеща глава PRECITEC Pro Cutter F150



Защитно стъкло и онлайн система за диагностика на главата

DURMA
MRB/HRB4

ТРИ- И ЧЕТИРИВАЛОВИ ЕЛЕКТРОМЕХАНИЧНИ/ ХИДРАВЛИЧНИ ЛИСТООГЪВАЩИ МАШИНИ

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

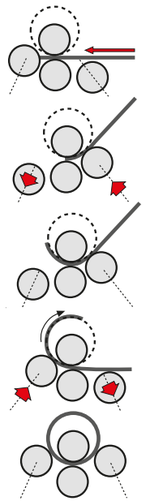
- Устройство за конусно огъване
- Подвижен пулт за управление
- Ел. механично повдигане на задния огъващ вал

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

- Цифрова индикация
- Закалени валове
- Ел. механично затягане на предния вал

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ	Дълж. на огъв.	Дебел. на огъв.	Дебел. пред-огъв.	Диам. на валовете	Размери	Тегло	Ел. мотор
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kW
MRB 1004	1030	4	3	110	1900x1120x940	1195	2.2
MRB 1504	1530	4	3	130	2400x1120x940	1425	2.2
MRB-S 1506	1530	6	5	150	3100x1120x1020	2100	3
MRB-S 2006	2030	6	5	170	3600x1120x1020	2400	4
MRB-S 2504	2530	4	3	170	4100x1120x1020	2700	4
MRB-S 2506	2530	6	5	190	4250x1200x1150	3750	5.5
MRB-S 3004	3030	4	3	180	4600x1120x1020	4250	4
MRB-S 3006	3030	6	5	220	4750x1200x1150	4920	5.5



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ	Дълж. на огъване	Дебел. на огъване	Дебел. на пред-огъв.	Диам. на горен вал	Диам. на долен вал	Диам. на стран. валове	Размери	Тегло	Ел. мотор
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kW
HRB 4 2006	2050	6	4	170	150	140	3850x1300x1150	2700	4
HRB 4 2008	2050	8	6	200	180	170	3850x1300x1150	3900	5.5
HRB 4 2010	2050	10	8	210	190	180	3950x1400x1150	4300	7.5
HRB 4 2013	2050	13	10	230	210	190	3950x1400x1150	5300	7.5
HRB 4 2016	2050	16	13	270	250	220	4150x1650x1400	6500	11
HRB 4 2020	2050	20	16	300	270	220	4150x1650x1400	8000	11
HRB 4 2025	2050	25	20	330	300	250	4350x1900x1700	10500	15
HRB 4 2513	2550	13	10	270	230	220	4650x1650x1400	7200	11
HRB 4 2516	2550	16	13	300	270	220	4650x1650x1400	8800	11
HRB 4 2525	2550	25	20	360	330	250	4850x1900x1700	12500	18.5
HRB 4 3008	3100	8	6	230	210	190	5000x1400x1150	6500	7.5
HRB 4 3010	3100	10	8	270	250	220	5200x1650x1400	8500	11
HRB 4 3013	3100	13	10	300	270	220	5200x1650x1400	9700	11
HRB 4 3016	3100	16	13	330	300	250	5400x1900x1700	12200	15
HRB 4 3020	3100	20	16	360	330	250	5400x1900x1700	14000	18.5
HRB 4 3025	3100	25	20	400	370	300	6000x2100x1900	18000	22

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Подвижен пулт за управление с цифрова индикация
- Възможност за конусно огъване
- Индукционно закалени валове
- Странични валове с управление на позициониране
- Горен и долен вал с хидравлично задвижване и планетарен редуктор
- Долен вал с твърдо механично синхронизиране
- Хидравлична настройка на притискане на долния вал

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

- Шлайфани валове
- Регулиране скоростта на въртене на валовете
- NC управление
- CNC управление
- Странични поддържащи ролки от двете страни на машината

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА

ПРОФИЛО-ОГЪВАЩИ МАШИНИ

DURMA
PBH Series

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		PBH 60	PBH 80	PBH 100	PBH 125	PBH 180	PBH 240	PBH 300	PBH 360
Диаметър на валовете	mm	60	85	110	140 - 120	180 - 160	240-220	300-280	360
Диаметър на ролките	mm	177	247	315	380	460	550	740	800
Главен двигател	kW	2.2+1.5	7.5	11	15	18.5	30	64	70
Скорост на огъване	m/min	5	7	8	9	0-7	0-7	0-7	0-7
Размери	mm	1160x1000x1175	1580x1200x1410	1750x1340x1650	1850x1550x1685	2400x2000x1600	2320x1985x3200	3700x2500x2550	5700x5000x3300
Тегло	kg	950	2275	3360	4600	8100	16000	24000	47000

		Размер, mm	Мин. вътр. Ø	Размер, mm	Мин. вътр. Ø	Размер, mm	Мин. вътр. Ø	Размер, mm	Мин. вътр. Ø	Размер, mm	Мин. вътр. Ø	Размер, mm	Мин. вътр. Ø	Размер, mm	Мин. вътр. Ø	Размер, mm	Мин. вътр. Ø
1		40x40 20x20	500 300	50x50 30x30	500 350	60x60 30x30	700 400	75x75 35x35	750 500	90x90	1300	110x110	1500	150x150	2200	240x240	2500
2		70x10 30x10	600 250	80x20 30x10	500 350	100x25 40x10	1500 400	120x25 50x10	1300 500	150x30	1000	175x40	1200	250x60	2000	400x60	2800
3		90x25 50x5	500 250	120x30 50x10	650 300	180x35 60x10	900 400	200x40 100x10	1200 500	250x40	1000	350x50	900	450x70	1000	650x100	1800
4		60x7 20x3	600 250	80x9 30x4	1000 300	120x13 30x4	1200 400	130x14 30x4	1300 500	150x15	1400	160x20	1500	200x28	2000	200x28	1600
5		60x7 20x3	600 250	80x9 30x4	1000 400	100x11 30x4	1000 400	120x13 30x4	1200 500	150x15	1300	160x20	1500	200x28	2000	200x28	1500
6		60x7 20x3	800 250	80x9 30x3	800 450	100x11 30x4	1300 400	100x12 30x4	1200 500	130x15	1800	150x20	2000	200x20	2800	200x28	2300
7		50x5 30x3	500 250	80x8 40x4	800 450	100x12 40x4	1400 700	120x12 50x5	1300 700	150x15	1200	160x20	1600	200x28	2300	200x28	1800
8		50x5 30x4	1000 350	80x8 30x3	1200 450	100x10 40x4	1600 700	100x10 50x5	1200 700	130x15	1400	150x20	1600	200x20	2300	200x28	2000
9		60x60x4	-	70x70x4		80x80x5	-	100x100x6		120x120x8		150x150x8	-	200x200x10	*	400x400x15	-
10		80x40x3	-	80x40x4		100x50x6	-	140x40x3		180x70x8		200x75x8	-	200x150x10	*	5000x300x10	-
11		Ø40 Ø20	500 300	Ø 50 Ø20	500 350	Ø70 Ø30	800 400	Ø85 Ø40	850 500	Ø100	1000	Ø130	1600	Ø170	1800	Ø260	2000
12		Ø2"x3.9 Ø1/2"x2.7	600 250	Ø3"x4 Ø3/4"x2.6	1000 300	Ø4"x4.5 Ø1"x3.2	1600 450	Ø5"x5 Ø11/4"x3.2	1500 500	Ø170x6	2800	Ø220x8	2800	Ø300x10	4000	Ø500x15	16 500
13		Ø60x2 Ø20x1	600 250	Ø100x2.5 Ø20x1	1300 300	Ø120x2.5 Ø30x2	1400 400	Ø140x3 Ø40x2	1500 500								
14		UPN 80 UPN 30	550 250	UPN 120 UPN 30	850 300	UPN 160 UPN 30	800 400	UPN 220 UPN 40	1000 500	UPN 300	1400	UPN 360	1400	UPN 500	2250	UPN 1000	4000
15		UPN 80 UPN 30	800 250	UPN 120 UPN 30	1000 450	UPN 160 UPN 30	1000 400	UPN 220 UPN 40	1200 500	UPN 300	1700	UPN 360	1600	UPN 500	2600	UPN 1000	4000

NC-управление ETON с възможност за работа в ръчен, автоматичен режим и режим на обучение. Капацитет за съхранение на 70 програми, с максимум 100 стъпки

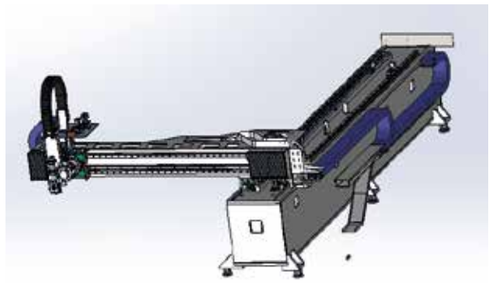
СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

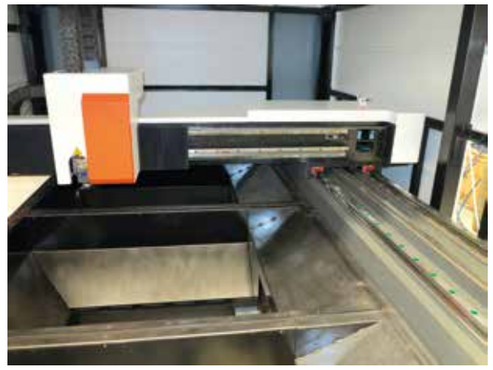
- Стандартни ролки
- Странични водещи ролки
- Възможност за работа в хоризонтално или вертикално положение
- Подвижен пулт за управление
- PBH 60-цифрова индикация на двете странични ролки

ПРОМЕНИ В ПАРАМЕТРИТЕ И ЦЕНИТЕ И НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ЗА ПЕЧАТНИ ГРЕШКИ

МАШИНИ ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ
HARRIS CSF 3015/700

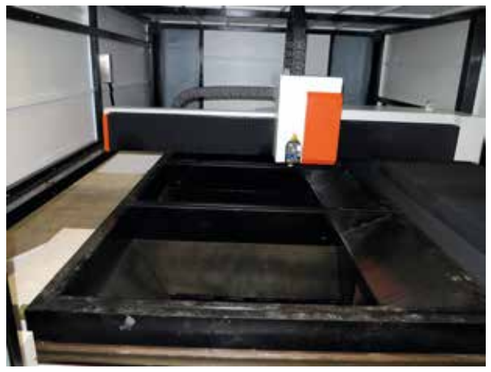
Стабилна конзолна стоманена конструкция на тялото





АВТОМАТИЧНА СИСТЕМА ЗА АБСОРБИРАНЕ НА ПРАХ

Системата за абсорбиране на прах има 4 всмукателни отвора, в зависимост от конструкцията в основата на машината. Всеки отвор е с капак, който може да се отвори автоматично, когато процесът на рязане е в дадената зона, за да се подобри значително абсорбационната мощност и да се спестят разходи за работа на машината.



СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- CNC управление
- Подавателни серво мотори Panasonic
- Лазерен източник IPG
- Окомплектовка със системи за безопасност по CE
- Система за охлаждане на лазерния източник
- Капацитивно поддържане дистанцията между режещата глава до материала;
- Вградена автоматична система за абсорбиране на прах
- Ръчна подвижна маса за зареждане на детайли

ОПЦИЯ:

- Лазерен източник IPG 1 kW; 2 kW (вместо 700 W)
- Автофокусна глава POWERLASER NC 30

ЛАЗЕРЕН ИЗТОЧНИК

В серията CFS се вграждат фиброоптични лазерни източници производство на IPG и по-специално от серията YLR (Rack mount laser module). Фиболазерът фокусира върху площ до 10 пъти по-малка от CO_2 и получава до 100 пъти по-голяма плътност върху отрязвания материал. Работната дължина на вълната от 1 микрон дава 7 пъти по-голяма абсорбция от материала в сравнение със 10.6 микрона на CO_2 лазерите. Фибро лазерът е до 10 пъти по ефективен при рязане от CO_2 и консумира много по-малко електроенергия.

СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Машината е оборудвана с контролна система O'LASERCUT (известен като Cypcut) за рязане. Основните функции са графична обработка, настройка на параметри, потребителски зададена настройка по процеса на рязане, управление на аналоговите и режещите порцеси и т.н.

РЕЖЕЩА ГЛАВА POWERLASER

Режещата глава е екипирана с капацитивен сензор, който автоматично поддържа константно разстояние между режещата глава и материала. Специална електронна система пази и защитава главата от сблъсък. При среща с препятствие по време на работа, CNC за управление спира работата на режещия лъч и прекъсва движението на главата. Отделно на това има специално конструиран механичен краш протекор, пазещ главата от удар.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		TH-CSF3015
Режеща площ	mm	3000x1500
X Ос	mm	1550
Y Ос	mm	3050
Z Ос	mm	250
Точност на позициониране по оси X,Y	mm	±0.05
Повтаряемост по оси X, Y, Z	mm	±0.03
Макс. скорост на движение по оси X, Y	m/min	60
Макс. ускорение		0.7G
CNC управление		O'LASERCUT
Лазерен източник		IPG
Макс. натоварване на масата	kg	700
Размер на машината	mm	4340x2540x1815

Външна система за охлаждане на вода поддържа постоянна температура по време на работа.

РЯЗАНЕ ПОД ЪГЪЛ и РЪЧНО МЕНГЕМЕ С БЪРЗО ЗАТЯГАНЕ

220 Craft

1900 € без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			220 Craft		
	°		кръг	квадрат	плоско
Капацитет на рязане	0	mm	220	220	220x250
	45		160	160	160x200
	60		95	95	95x200
Главен двигател		kW	1.1		
Ел. двигател охлаждане		kW	0.09		
Скорост на рязане		m/min	25 ~ 100 Inverter		
Размер на лентата		mm	27x0.9x2500		
Работна височина (A)		mm	915		
Размери		mm	1540x640x1400		
Тегло		kg	250		

300 KDG

6390 € без ДДС

Честотно регулиране скоростта на рязане с инвертор

Хидро-механично натягане на лентата с манометър

ПЪЛЕН АВТОМАТ С РОЛКОВО ХИДРАВЛИЧНО МЕНГЕМЕ

300 OSA

6500 € без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			300 OSA автомат		
	°		кръг	квадрат	плоско
Капацитет на рязане	0	mm	300	300	300x380
Главен двигател		kW	2.2		
Ел. двигател хидравлична с-ма		kW	0.37		
Ел. двигател охлаждане		kW	0.12		
Скорост на рязане		m/min	20 ~ 90 Inverter		
Размер на лентата		mm	27x0.9x3850		
Работна височина (A)		mm	730		
Размери		mm	1950x1200x1300		
Тегло		kg	850		

Честотно регулиране скоростта на рязане с инвертор

Изключвател на твърд упор за задаване на размер

300 ODG PLC

8000 € без ДДС

ПОЛУАВТОМАТ, РЯЗАНЕ ПОД ЪГЪЛ и ХИДРАВЛИЧНО МЕНГЕМЕ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			300 KDG полуавтомат			400 KDG полуавтомат		
	°		кръг	квадрат	плоско	кръг	квадрат	плоско
Капацитет на рязане	0	mm	300	300	300x500	400	400	400x500
	45		300	260	260x300	350	350	350x400
	60		120	120	120x300	170	170	170x400
Главен двигател		kW	2.2			4		
Ел. двигател хидравлична с-ма		kW	0.37			0.37		
Ел. двигател охлаждане		kW	0.12			0.12		
Скорост на рязане		m/min	25 ~ 90 Inverter			25 ~ 90 Inverter		
Размер на лентата		mm	27x0.9x3850			34x1.1x4650		
Работна височина (A)		mm	740			740		
Размери		mm	1950x1300x1300			1500x2200x1400		
Тегло		kg	840			1350		

ПЪЛЕН АВТОМАТ, ХИДРАВЛИЧНО МЕНГЕМЕ и РЯЗАНЕ ПОД ЪГЪЛ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			300 ODG PLC автомат			350 ODG PLC автомат		
	°		кръг	квадрат	плоско	кръг	квадрат	плоско
Капацитет на рязане	0	mm	300	300	300x350	350	350	320x460
	45		200	200	200x250	280	280	350x280
	60		100	100	100x100	180	180	180x180
Главен двигател		kW	2.2			4		
Ел. двигател хидравлична с-ма		kW	0.37			0.37		
Ел. двигател охлаждане		kW	0.12			0.12		
Скорост на рязане		m/min	25 ~ 90 Inverter			25 ~ 90 Inverter		
Размер на лентата		mm	27 x 0.9 x 3850			34 x 1.1 x 4350		
Работна височина (A)		mm	740			740		
Размери		mm	1950 x 1300 x 1300			2200 x 1400 x 1300		
Тегло		kg	960			1350		

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			BS115				BS128HDR			
Капацитет на рязане	<		○	□	○	□	○	□	○	□
	90°	mm	115	100x150	115	100x150	128	128x150	128	128x150
	60°	mm					44	44x56	44	44x56
	45°	mm	100	60x100	100	60x100	95	75x95	95	75x95
Главен двигател		kW/V	0.37/220		0.37/380		0.37/220		0.37/380	
Скорост на рязане		m/min	20, 29, 50				20, 29, 50			
Размер на лентата		mm	1530 x12.7x0.64				1638x13x0.6 14 TPI			
Тегло		kg	61				84			
Размери		mm	96x45x460				980x385x1060			
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)		лв.	690 (монофазен)		640 (трифазен)		970 (монофазен)		860 (трифазен)	

BS128HDR

от 860 лв. без ДДС

BS115

от 640 лв. без ДДС

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Менгеме
- Въртящо рамо за ъглово рязане
- Плот за вертикално рязане

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			BS712N		BS712R	
Капацитет на рязане	<		○	□	○	□
	90°	mm	178	178x305	178	178x210
	45°	mm	127	120x125	127	85x140
Главен двигател		kW/V	0.75/380		0.75/380	
Скорост на рязане		m/min	22, 34, 49, 64		22, 34, 49, 64	
Размер на лентата		mm	2362x20x0.9		2362x20x0.9	
Тегло		kg	170		190	
Размери		mm	1400x560x1150		1230x700x1580	
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)		лв.	1 990		2 100	

BS712N

1990 лв. без ДДС

BS712R

2100 лв. без ДДС

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Охлаждане на работната зона
- Менгеме
- Плот за вертикално рязане

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА ПРОМЕНИ В ПАРАМЕТРИТЕ И ЦЕНИТЕ И НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ЗА ПЕЧАТНИ ГРЕШКИ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			CS-280II	BS-250B			
			0°	-45°	0°	45°	60°
Капацитет на рязане	кръг	mm	280	190	250	190	120
	квадрат		280x280	-			
	правоъгълник		350x280	180x230	280x230	180x230	115x230
Скорост на рязане		m/min	25/35/45/55/77	53/72			
Размер на лентата		mm	3505x27x0.9	2750x27x0.9			
Главен двигател		kW	2.2/380	0.85/1.1/380V			
Размери на машината		mm	1850x1150x1120	1500x1150x1300			
Тегло		kg	720	450			

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Охлаждане на работната зона
- Хидравлично менгеме
- 2 скорости на рязане
- Въртящо рамо за ъглово рязане

CS-280II

6100 лв. без ДДС

BS-250B

6000 лв. без ДДС

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Работна лампа
- Дросел за регулиране на подаването
- Регулиране височината на рязане - бърз/бавен ход
- Настройване дължината на рязане
- Стойка за поддържане на дълги детайли
- Автоматично хидравлично повдигане на лъка след края на операцията

Ръчна лентоотрезна машина BS260G

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			BS260G		
Капацитет на рязане	<		○	□	□
	90°	mm	227	220x220	260x110
	60°	mm	90	85x85	
	45°	mm	150	145x145	200x125
Главен двигател		kW/V	0.75/1.1/380		
Скорост на рязане		m/min	36/72		
Размер на лентата		mm	2455x27x0.9		
Наклон на рамото		°	40		
Височина на работната маса		mm	900		
Въртене на рамото			едностранно		
Вдигане на рамото			ръчно		
Стягане на материала			ръчно		
Тегло		kg	190		
Размери		mm	1720x880x1810		

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Охлаждане на работната зона
- Менгеме с опция за бързо затягане
- 2 скорости на рязане
- Въртящо рамо за ъглово рязане

BS260G

3000 лв. без ДДС

ДВУКОЛОННИ ПОЛУАВТОМАТИЧНИ И АВТОМАТИЧНИ ЛЕНТООТРЕЗНИ МАШИНИ

BS-280D
пълен автомат

13200 лв. без ДДС

BS-280B

6550 лв. без ДДС

BS-280C

9300 лв. без ДДС

BS-280C – с рязане под ъгъл

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА ДВУКОЛОННИ ЛЕНТООТРЕЗНИ МАШИНИ:

- Охлаждане на работната зона
- Хидравлично менгеме
- 3 скорости на рязане

допълнителна V-образна опора
широчина 220 mm
височина 630-930 mm

Цена без ДДС: **219** лв.

допълнителен Ролганг
1040x365 mm
височина 630-930 mm

Цена без ДДС: **380** лв.

допълнителна опора
широчина 350 mm
височина 630-930 mm

Цена без ДДС: **219** лв.

МОДЕЛ			BS-200B хидравлично менгеме	BS-280B хидравлично менгеме	BS-280C рязане под ъгъл, хидравлично менгеме			BS-280D пълен автомат
			90°	90°	90°	45°	30°	90°
Капацитет на рязане	кръг	mm	200	280	280	200	240	280
	квадрат		200	280	280	200	240	280
	правоъгълник		200x200	280x280	320x280	280x240	280x240	280x280
Скорост на рязане		m/min	27, 45, 69					
Размер на лентата		mm	2650x27x0.9	3505x27x0.9	3860x27x0.9			3505x27x0.9
Главен двигател		kW	1.5	2.2	2.2			3
Двигател хидравлика		kW	0.55	0.55	0.55			0.75
Двигател охлаждане		kW	0.04	0.09	0.04			0.04
Размери на машината		mm	1400x900x1100	1860x1100x1400	1900x1400x1500			1860x2400x1400
Тегло		kg	350	610	700			1000
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)		**лв.**	**4 860**	**6 550**	**9 300**			**13 200**

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА

ТРИВАЛОВИ РЪЧНИ И ЕЛЕКТРОМЕХАНИЧНИ ЛИСТООГЪВАЩИ МАШИНИ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		W01-2x1000	ESR-1300x1.5E
Дължина на огъване	mm	1000	1280
Дебелина на огъване	mm	2	1.5
Диаметър на валовете	mm	60	55
Мощност на ел. мотор	kW	ръчно	0.75
Скорост на огъване	rpm		16
Размери	mm	1550x500x690	1780x750x980
Тегло	kg	200	270
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**1 820**	**3 280**

W01-2x1000

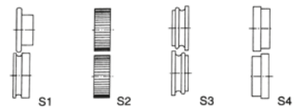
1820 лв. без ДДС

ESR-1300x1.5E

3280 лв. без ДДС

ETB 12 | TB 12

Стандартни ролки за ETB 12 и TB 12



ЗЕГ машини HARRIS MACHINE TOOLS

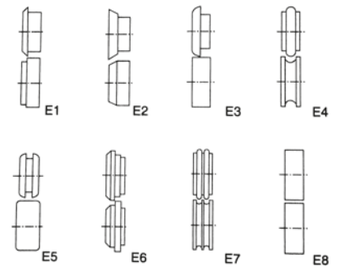
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		ETB-12 елмеханична	RM 08 ръчна	TB 12 ръчна
Дебелина на огъване	mm	1.2	0.8	1.2
Дълбочина на отвара	mm	200	177	200
Макс. разстояние между осите на ролките	mm		50	63
Мощност на ел. мотор	kW	0.75	-	-
Скорост на огъване	rpm	32	-	-
Стандартни ролки	комплект	4	5	4
Тегло	kg	120	22	50
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**2 950**	**400**	**990**

RM 08

400 лв. без ДДС

Допълнителни ролки за ETB 12 и TB 12



ETB-12

2950 лв. без ДДС

ТРИВАЛОВИ РЪЧНИ И ЕЛЕКТРОМЕХАНИЧНИ ЛИСТООГЪВАЩИ МАШИНИ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CY 70-10/1.5	CY 70-15/1.0	CY 75-12/1.5	CY 90-10/3.0	CY 90-12/2.5	CY 90-15/2.2	CY 95-20/1.5	C 46-10/0.8	C 56-10/1.0	CZ 46-10/0.8	CZ 56-10/1.0
Дължина на огъване	mm	1050	1550	1250	1050	1250	1550	2050	1050	1050	1050	1050
Дебелина на огъване	mm	1.8	1.2	2	3.3	3	2.5	1.8	0.8	1	0.8	1
Дебелина на пред-огъване	mm	1.5	1	1.5	3	2.5	2.2	1.5	0.6	0.8	0.6	0.8
Диаметър на валовете	mm	70	70	75	90	90	90	95	46	56	46	56
Мин. диаметър на огъване	mm	105	105	117	130	130	130	135	69	84	69	84
Размер на машината	mm	1300x1100 x700	2000x1100 x700	2000x1100 x850	1750x1200 x850	1950x1130 x900	1250x1130 x850	3030x1130 x850	1300x1100 x700	1450x1100 x850	1270x500 x500	1270x500 x500
Тегло	kg	320	450	460	500	570	600	635	240	270	200	240
Мощност на електромотор	kW	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	0.75	0.75	-	-

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Устройство за конично огъване
- Преносим пулт за управление
- Ръчно повдигане на долния притискащ вал с маховик
- Ръчно повдигане на огъващия вал с маховик
- Ел. механично задвижване на главния и притискащи валове със редуктор и зъбни колела (стандартно при моделите CYL)
- Странично отваряне на горния вал за изваждане на материала

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- Цифрова индикация на задния огъващ вал
- Индукционно закалени валове
- Моторизирано повдигане на задния огъващ вал

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CYL 110-10/5.0	CYL 130-10/5.5	CYL 110-12/4.0	CYL 120-12/4.5	CYL 140-12/5.5	CYL 110-15/3.5	CYL 130-15/4.5	CYL 110-20/3.0	CYL 130-20/4.0	CYL 140-20/4.5
Дължина на огъване	mm	1050	1050	1250	1250	1250	1550	1550	2050	2050	2050
Дебелина на огъване	mm	4	5	3.5	4	5	3	4	2	3	4
Дебелина на пред-огъване	mm	5	5.5	4	4.5	5.5	3.5	4.5	3	4	4.5
Диаметър на валовете	mm	110	130	110	120	140	110	130	110	130	140
Мин. диаметър на огъване	mm	150	190	150	175	210	150	190	150	190	210
Размер на машината	mm	1820x1150 x850	1820x1200 x850	2320x1150 x850	2020x1150 x850	2020x1200 x900	2620x1150 x850	2320x1200 x850	2820x11500 x850	3300x1200 x850	3240x1200 x900
Тегло	kg	1080	1220	1150	1250	1365	1250	1360	1350	1480	1530
Мощност на електромотор	kW	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		SW-M400	SW-M250
Капацитет	mm	4	2.5
Минимална дистанция на ролките	mm	132	92
Максимална дистанция на ролките	mm	260	260
Дълбочина	mm	500	500
Диаметър на вал	mm	40	35
Скорост въртене	r.p.m.	5	3.5
Тегло	kg	450	320
Мощност	kW	2.2+0.55	1.5+0.55

BENDMAK TEM
машина за експандиране на тръби

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		TEM
Размер на тръбата	mm	100-600
Макс дебелина на стената	mm	1.2

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- 5 комплекта стандартни инструменти 100-250 mm

BENDMAK DHSWM
двустранна ЗЕГ машина

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		DHSWM
Работна дължина	mm	500-1250
Капацитет	mm	100-350
Дебелина	mm	1.2

NC управление за автоматизиран цикъл

MATRIX - Италия е водещ производител на инструменти за:

Щанц машини DURMA, TRUMPF, AMADA и много други
Пресножици DURMA, GEKA, MUBEA
Специални формовъчни инструменти
Държачи за инструменти

Предлаганите инструменти са с високо качество и кратък срок на доставка.

Формовъчни инструменти за CNC щанц машини

Инструменти и държачи за CNC щанц машини Durma TP, Amada и др.

Инструменти и глава за CNC щанц машини Durma FP/RP

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА

Хидравлични щанц-преси

ВР-3Т
820 лв. без ДДС

ЕВР-10Т
3410 лв. без ДДС

основа
290 лв. без ДДС

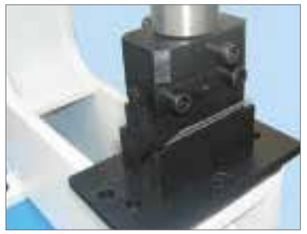
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		ВР-3Т	ЕВР-10Т
Усилие	t	3	10
Отворена дълбочина	mm	300	630

Допълнителна информация за отвори с инструменти MATRIX
office@polymeta.bg

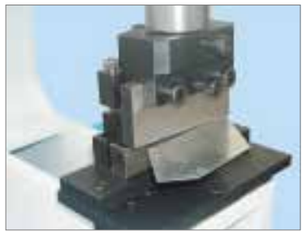
ОПЦИИ:

- щанца за вентилационни прорези
  Цена без ДДС: **590** лв.



- комплект за огъване на 90°
  Цена без ДДС: **260** лв.

- щанца за изрязване на ъгли
  Цена без ДДС: **260** лв.



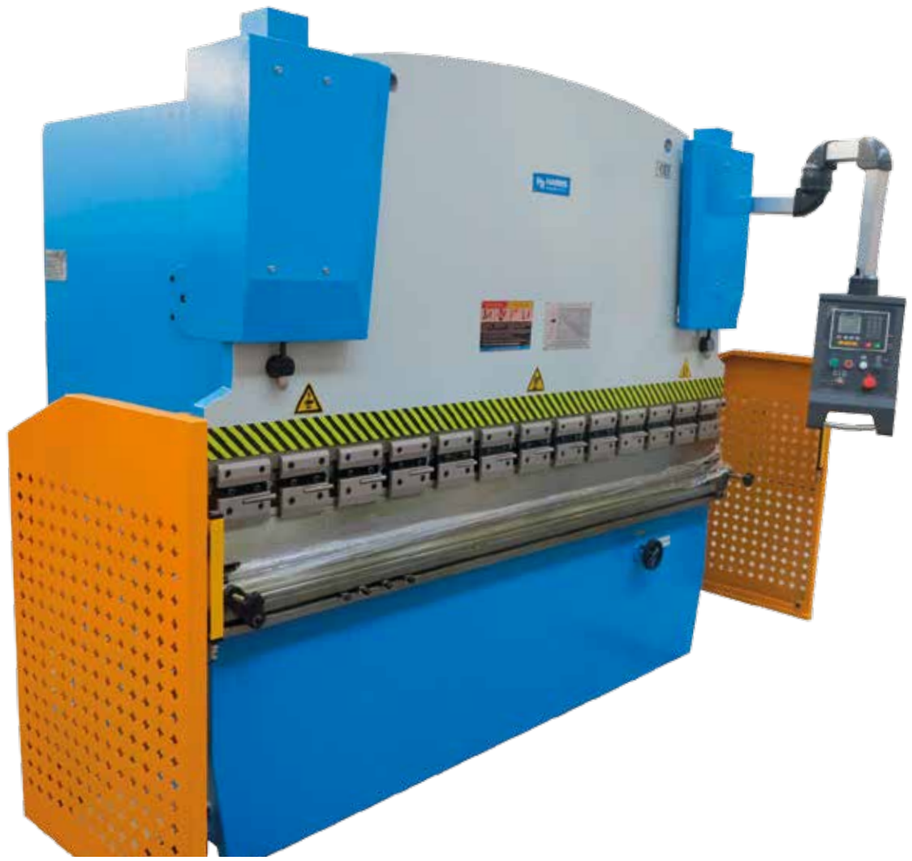
- комплект за рязане
  Цена без ДДС: **280** лв.

- щанца за изрязване на радиуси
  Цена без ДДС: **350** лв.

- комплект за развалцоване 1"-1½"
  Цена без ДДС: **95-110** лв.

ПРОМЕНИ В ПАРАМЕТРИТЕ И ЦЕНИТЕ И НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ЗА ПЕЧАТНИ ГРЕШКИ

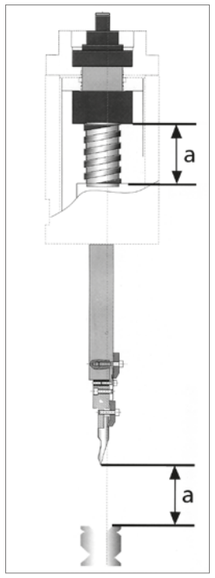
ХИДРАВЛИЧНИ АБКАНТПРЕСИ С КОНВЕНЦИОНАЛНО ИЛИ ПРОГРАМНО УПРАВЛЕНИЕ ПО 2 ОСИ



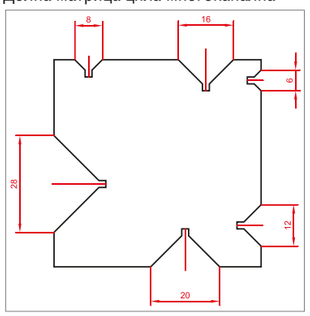
HPBS-80/2500

31000 лв. без ДДС

Система за позициониране с упори по ос Y с точност от 0.1mm



Долна матрица цяла многоканална



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HPBS-30/1300	HPBS-40/2000	HPBS-63/2500	HPBS-80/2500
Усилие	t	30	40	63	80
Работна дължина	mm	1300	2000	2500	2500
Ход на ножа	mm	80	100	100	120
Настройка на хода	mm	80	80	100	80
Разстояние между колоните	mm	1080	1550	2050	2050
Светъл отвор	mm	275	320	360	380
Дълбочина на отвора	mm	200	220	250	320
Мощност на двигателя	kW	3	4	5.5	7.5
Тегло	kg	1700	2800	4300	5300
Размери на машината	mm	1700x1550x1900	2400x1400x2050	2760x1810x2240	2860x1810x2240
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**17 900**	**21 400**	**27 600**	**31 000**

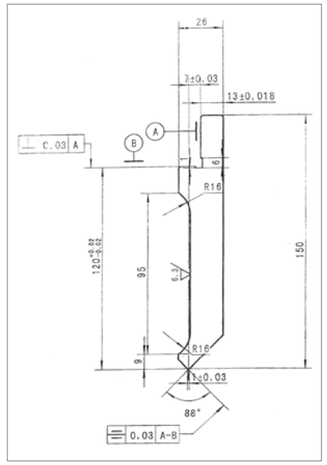
СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- NC управление по 2 оси E 21 с възможност за записване на програми
- EURO система за бързо затягане на инструмента (Quick clamping)
- EURO система за затягане на горния нож
- Горен нож тип секционен
- Долна матрица цяла многоканална
- Заден ограничител по ос X с електрозадвижване и съчмено-винтови двойки
- Позициониране на ножа с твърди упори по ос Y с електрозадвижване
- Хидравлична система с елементи OMG - Америка; Електроапаратура - CE
- Метални капаци за защита на задната част на машината.
- 2 бр. предни опори
- Лазерна светлинна завеса за предпазване при работа на машината

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА

Хидравличните абканти HARRIS използват изпитана надеждна конструкция за механична синхронизация на цилиндрите посредством торсионна греда.
Точното спиране на размер на ножа (ос Y) става чрез твърди упори, които се позиционират едновременно в двата цилиндъра от електродвигател и положението им се отчита от пулскодер на дисплея на управлението.
Това гарантира голяма точност и успоредност на позиционирането и високо качество на огъвката.
Задния упор - ос X също се позиционира от електродвигател и позицията му се отчита на дисплея на управлението.

EURO система за бързо затягане на инструмента (Quick clamping)



Горен нож секционен

Стандартно - заден ограничител със съчмено-винтови двойки

HPBS-40/2000

21400 лв. без ДДС

HPBS-30/1300

17900 лв. без ДДС

NC управление по 2 оси E 21 с възможност за записване на програми

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		EBQ01-1.25x650	EBQ01-1.0x1050	Q11-3x1250	Q11-3x2050
Работна дължина	mm	650	1050	1250	2050
Макс. дебелина на рязане	mm	1.25	1.0	3.0	3.0
Ъгъл на рязане	°			2	2
Брой на ходовете в минута				30	30
Заден ограничител	mm	0-500	0-500	630	630
Мощност на двигателя	kW	0.75	0.75	3	4
Опаковъчни размери	mm	1050x650x630	1400x650x650	1840x1030x1350	2660x1160x1470
Тегло	kg	185	238	980	1520
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**2 690**	**2 900**	**10 000**	**13 150**

EBQ01-1.25x650

2690 лв. без ДДС

Q11-3x2050

13150 лв. без ДДС

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- Основа – за EBQ01-1.25x650 и EBQ01-1.0x1050

Цена без ДДС за EBQ01-1.25x650: **300** лв.

Цена без ДДС за EBQ01-1.0x1050: **300** лв.

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Светлинна линия
- Заден ограничител със скала в mm (за EBQ01-1.25x650 и EBQ01-1.0x1050)
- Заден ограничител с механичен брояч в mm (за Q11-3x1250 и Q11-3x 2050)
- Преден ограничител

HARRIS MACHINE TOOLS ХИДРАВЛИЧНИ ГИЛОТИНИ

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА HSS-4x2500 И HSS-6X2500:

- Заден ограничител по ос X с електрозадвижване и сачмено-винтови двойки
- Лазерна светлинна завеса за предпазване при работа на машината
- Хидравлична система с елементи OMG
- CE норми
- Метални капаци за защите на работната зона и задната част на машината

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HSS-4x2500	HSS-6x2500
Работна дължина	mm	2500	2500
Дебелина на рязане	mm	4	6
Брой на ходовете в минута	min^{-1}	20	18
Заден ограничител	mm	20-600	
Мощност на двигателя	kW	4	7.5
Тегло	kg	3500	4000
Размери на машината	mm	3040x1340x1520	3130x1530x1600
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**21 000**	**25 200**

HSS-4x2500

21000 лв. без ДДС

Хидравличен престилков абкант HW2040x4.5E

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

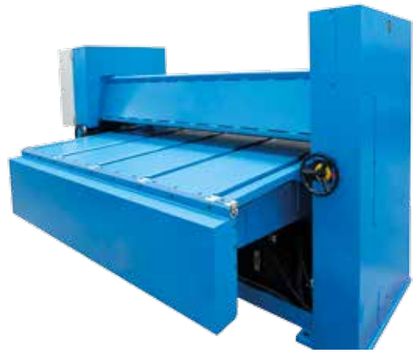
- NC управление по 3 оси с възможност за записване на програми
- Възможност за програмиране:
  - Ъгъл на огъване
  - Височина на отвора
  - Позиция на задния ограничител
- Съчмено-винтови двойки за заден ограничител по ос X
- Лазерна защита
- Секционен горен нож за сгъване на кутии

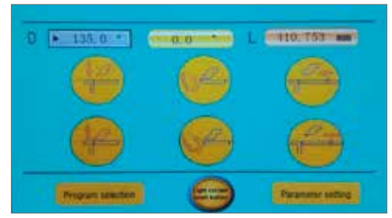
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HW2040x4.5E
Дължина на обработка	mm	2040
Дебелина на огъване	mm	4.5
Ъгъл на огъване	°	0…135
Ход на цилиндъра на огъване	mm	400
Ход на цилиндъра на притискане	mm	75
Ход на задния ограничител	mm	800
Мотор	kW	7.5
Тегло	kg	3800

HW2040x4.5E

29800 лв. без ДДС





Електрически абкант EFMS 2020

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		EFMS 2020
Дължина на обработка	mm	2020
Дебелина на огъване	mm	1.5
Височина на отваряне	mm	100
Ъгъл на огъване	°	0…135
Размери на машината	mm	283x76x141
Тегло	kg	1050/1260
Мотор на огъване	kW	0.75
Мотор на притискане	kW	0.37

EFMS 2020

10295 лв. без ДДС

МАЛКИ УНИВЕРСАЛНИ СТРУГОВЕ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			C2/300	CE250/750	CE280/610
Макс. обработваем диаметър над тялото		mm	180	250	280
Макс. обработваем диаметър над супорта		mm		150	165
Ширина на направляващите		mm		135	180
Проходен отвор на шпиндела		mm	20	20	26
Конус на отвора на шпиндела			MK3	MK3	MK4
Скорост на шпиндела		rpm	100-2500	125-2000 / 6 степени	125-2000 / 6 степени
Обхват на метрични резби		mm	0.4-2	0.2-3.5	0.1-3.5
Обхват на цоловите резби		TPI	12-52	8-56	8-35
Скорост на надлъжно подаване		mm/rev	-	0.1-0.2	0.1-0.25
Ход на напречната шейна		mm	65	110	110
Ход на горната шейна		mm		70	70
Конус на отвора на пинолата на задно седло			MK2	MK2	MK3
Разстояние между центрите		mm	300	750	610
Мощност на гл. двигател		kW	0.25 / 220 V	0.55 / 220 V или 380 V	0.75 / 220 V или 380 V
Тегло		kg	37	119	218
Размери		mm	720x300x290	1300x550x1230	1280x650x1160
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	без основа	**лв.**	**1 240**	**2 730**	**3 170**
	с основа		**1 346**	**2 970**	**3 410**

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА C2/300:

- 3-челюстен патронник
- Център MK2
- Комплект сменни зъбни колела
- Комплект ключове и инструменти

C2/300

1240 лв. без ДДС

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- Супорт и център за обработка на дърво за C2/300

Цена без ДДС: **70** лв.

CE250/750

2730 лв. без ДДС

основа

240 лв. без ДДС

CE280/610

3170 лв. без ДДС

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- 3 челюстен патронник Ø125 mm за CE250 и CE280
- Фланец DIN6350
- Планшайба без челюсти
- Комплект сменни зъбни колела
- Център
- Подвижен люнет
- Неподвижен люнет
- Комплект ключове и инструменти

основа

240 лв. без ДДС

УНИВЕРСАЛНИ СТРУГОВЕ С ЕЛЕКТРИЧЕСКИ СЪЕДИНИТЕЛ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CE360x1000	CE 6241L	
Макс. обработваем диаметър над тялото	mm	356	410	
Макс. обработваем диаметър над супорта	mm	220	255	
Макс. обработваем диаметър без мост	mm	506	580	
Разстояние между центрите	mm	1000	1000	1500
Широчина на направляващите	mm	206	250	
Край на шпиндела		CAMLOCK D1-4	CAMLOCK D1-6	
Проходен отвор на шпиндела	mm	38	52	
Конус на отвора на шпиндела		MK5	MK6	
Обороти на шпиндела	rpm	45-1800	45-1800	
Сечение на ножа	mm	16x16	20x20	
Скорост на надлъжно подаване	mm/rev	0.043-0.635	0.05-1.7	
Скорост на напречно подаване	mm/rev	0.027-0.413	0.025-0.85	
Обхват на метрични резби	mm	0.4-7	0.2-14	
Обхват на цолови резби	TPI	4-56	2-72	
Ход на пинолата на задното седло	mm	120		
Конус на отвора на пинолата на задното седло		MK3	MK4	
Мощност на главния двигател	kW/V	1.5/2.4kW /380V	4/380V	
Тегло	kg	850	1350	1550
Габаритни размери	mm	1820x740x1250	2030x950x1620	2560x900x1640
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**8 700**	**15 000**	**16 500**

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- Многофункционален комплект 7бр. стругарски ножове със сменяеми твърдосплавни пластини.
- Размер 16x16 mm Цена без ДДС: **180** лв.
- Размер 20x20 mm Цена без ДДС: **210** лв.

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- 3-челюстен патронник Ø200 mm за CE 6241L
- 4-челюстен патронник Ø250 mm за CE360
- План-шайба без челюсти Ø350 mm
- Цифрова индикация по оси X и Z
- Подвижен люнет Ø8-Ø70
- Неподвижен люнет Ø5-Ø110
- Многопозиционен ограничител
- Неподвижен център
- Преходна втулка MK6 / MK4
- Комплект сменни зъбни колела
- Охлаждане на работната зона

CE 6241L/1500

16500 лв. без ДДС

CE360x1000

8700 лв. без ДДС

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- 3-челюстен самоцентриращ патронник Ø160 mm
- 4-челюстен несамоцентриращ Ø200 mm
- Подвижен люнет
- Неподвижен люнет
- План-шайба без челюсти
- Цифрова индикация по оси X и Z
- Неподвижен център
- Комплект сменни зъбни колела
- Охлаждане на работната зона

Допълнителна окомплектовка и инструменти > стр. 86-113 и на www.polymeta.bg

CE 6250B/1500

24800 лв. без ДДС

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Цифрова индикация за преместванията по две оси - надлъжно и напречно
- Тричелюстен патронник
- Четиричелюстен патронник
- Планшайба без челюсти
- Подвижен люнет
- Неподвижен люнет
- Преходна втулка за конуса на шпиндела
- Неподвижен център
- Въртящ център
- Водеща шайба
- Охладителна инсталация
- Осветление
- Изпълнение съгласно CE норми - защита на винта, на ножодържача и на патронника, задно ограждение на работната зона
- Инструменти за обслужване
- Ръководство за обслужване

Допълнителна окомплектовка и инструменти > стр. 86-113 и на www.polymeta.bg

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CE6250B	CE6250C	CE6266B	CE6266C	CE6280C
Макс. обработваем диам. над тялото	mm	500		660		800
Макс. обработваем диам. над супорта	mm	300		420		560
Макс. обработваем диам. без мост	mm	710		870		1010
Междуцентрово разстояние	mm	1500, 2000 и 3000		1500, 2000 и 3000		1500, 2000 и 3000
Широчина на моста	mm	230		230		230
Широчина на направляващите	mm	405				
Отвор на шпиндела	mm	82	105	82	105	105
Край на шпиндела		CAMLOCK				
Обороти на шпиндела	rpm	9-1600 /24 степени/	36-1600 /12 степени/	9-1600 /24 степени/	36 -1600 /12 степени/	36 -1600 /12 степени/
Обхват на метричните резби	mm	0.5-24 /48 броя/	1-14 /22 броя/	0.5 - 24 /48 броя/	1 - 14 /22 броя/	1-14 /22 броя/
Обхват на надлъжните подавания	rpm	0.028-6.43	0.063-2.52	0.028 - 6.43	0.063 - 2.52	0.063 - 2.52
Обхват на напречните подавания	rpm	0.012-2.73	0.027-1.07	0.012 - 2.73	0.027 - 1.07	0.027 - 1.07
Диам. на пинолата на задното седло	mm	75				
Ход на пинолата на задното седло	mm	150				
Конус на пинолата на задното седло	mm	Морз 5				
Макс. ход на напречения супорт	mm	360				
Макс. ход на кръстатия супорт	m	145				
Сечение на ножа	mm	25x25				
Мощност на главния мотор	kW	7.5				
Габаритни размери	mm	(3200/3700/4700)x1110x1800				
Тегло нето	kg	6250B/C x 1500, 2000, 3000 - 3150, 3400, 4000 kg		6266B/C x 1500, 2000, 3000 - 3500, 4000, 4500 kg		6280C x 1500, 2000, 3000 - 3600, 4200, 4750 kg

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- 4 челюстен патронник Ø1000mm
- Неподвижен люнет Ø50-Ø590mm
- Подвижен люнет Ø50-Ø220mm
- Заден център
- Въртящ център
- Преходна втулка
- Охлаждане на раб. зона
- Осветление
- Фундаментни и нивелиращи елементи
- Специални инструменти

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CE61100E	CE611250E	CE61140E	CE61140	CE61160	CE61180	CE611200
Макс. обработваем диаметър над тялото	mm	1000	1250	1400	1400	1600	1800	2000
Макс. обработваем диаметър над супорта	mm	650	900	980	1100	1280	1480	1600
Макс. обработваем диаметър без мост	mm	755			970			1100
Разстояние между центрите	mm	1500. 3000. 6000. 9000						1500-16000
Проходен отвор на шпиндела	mm	130/104						
Скорост на шпиндела. 21 степени	rpm	3.15÷315			2.15÷250. 21		2÷200	2.5÷250
Обхват на метрични резби	mm	1.0-120. 45 степени						
Обхват на целови резби	TPI	1/4-30. 45 степени						
Обхват на модулни резби		0.5 до 60 46 степени						
Обхват на диаметралпитч резби	DP	0.6-60 48 степени						
Скорост на надлъжно подаване	mm/rev	0.028-6.43						
Скорост на напречно подаване	mm/rev	0.012-2.73						
Тегло на машина - 3м	kg	10800	11500	12300	12200	13200	14200	20000
Допълнителна тегло на всеки метър над 3 м	kg	1200			1400			2200
Размери	cm	6100x1900x2000	6100x2000x2100	6100x2100x2200	6360x1960x2400	6360x2060x2500	6360x2160x2600	7920x2380x2510

УНИВЕРСАЛНИ ФРЕЗИ

ZX 7550C

6900 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		ZX 7550C	ZX 6350C	ZX 6350ZA
Максимален диаметър на пробиване	mm	30	30	50
Максимална диаметър на хоризонтално фрезоване	mm		80	100
Максимален диаметър на вертикално фрезоване	mm		25	25
Размер на масата	mm	1000x240	1200x280	1370x320
Надлъжен ход	mm	500	460	600
Напречен ход	mm	180	230	300
Вертикален ход	mm	400	320	280
Конус на шпиндела		ISO 40	ISO 40	ISO 40
Въртене на главата	°	±45	±90	±90
Скорост на вертикалния шпиндел	rpm	115-1750	115-1750	90-2000
Скорост на хоризонталния шпиндел	rpm		40-1300	40-1300
Мощност на вертикалната глава	kW/V	1.5	2.2/380	1.5/380
Мощност на хоризонталния шпиндел	kW/V		1.5/380	2.2/380
Тегло	kg	770	1120	1300
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**6 900**	**10 100**	**16 170**

Допълнителна окомплектовка и инструменти > стр. 86-113 и на www.polymeta.bg

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА МОДЕЛ ZX 7550C И ZX 6350C:

- Цифрова индикация по три оси - X, Y и Z
- Автоматично подаване по ос X
- Охлаждане на работната зона
- Пробивен патронник 16 mm
- Цангов патронник с 8 бр. цанги
- Преходни втулки ISO40/MK3 и MK4 - 2 бр.
- Менгеме 160 mm
- Разстъргващ дорник ISO40

ZX 6350ZA

16170 лв. без ДДС

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА МОДЕЛ ZX 6350ZA:

- Автоматично подаване на фрезовата глава
- Автоматично подаване по ос X, Y
- Двигател за бърз ход по ос Z
- Цангов патронник с комплект цанги
- Пробивен патронник 16
- Преходна втулка
- Менгеме 160 mm
- Хоризонтален вретенен дорник
- Охлаждане на работната зона
- Смазочна система
- Цифрова индикация по 3 оси

ZX 6350C

10100 лв. без ДДС

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

Хоризонтално-вертикална въртяща маса ER-HV10 с предавателно отношение 1:90, един оборот на червяка съответства на 4° завъртане на маса. Диаметър 250 mm

Цена без ДДС: **580** лв.

X 6436

от **26350** лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		X6436	
Размер на масата	mm	1320x360	1600x360
Размер на Т-канала	mm	5x14x95	
Товароносимост на масата	kg	400	
Въртене на масата	°	±45	
Надлъжен и напречен ход	mm	1000x290	1300x290
Вертикален ход	mm	400	
Работно подаване по ос X	mm/min	22-420	
Работно подаване по ос Y	mm/min	22-393	
Работно подаване по ос Z	mm/min	10-168	
Бърз ход по ос X/Y/Z	mm/min	1290/1205/513	
Конус на вертикален и хоризонтален шпиндел		ISO 50	
Скорост на верт. шпиндел	rpm	58-1800,12 степени	
Разстояние от челото на верт. шпиндел до масата	mm	0-400	
Въртене на главата	°	±360	
Скорост на хор. шпиндел	rpm	38-1310, 12 степени	
Разстояние от оста на хор. шпиндел до плъзгача	mm	175	
Ход на плъзгача	mm	500	
Мощност на двигателя на хоризонталната глава	kW/V	4/380	
Мощност на подавателния двигател /X,Y,Z/	kW/V	1.1/380	
Тегло	kg	2200/2300	
Размери	mm	2200x2020x1900	
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**26 350**	**27 800**

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА X6436:

- Универсална, въртяща се фрезова глава
- Автоматично подаване по ос X,Y
- Цифрова индикация по 3 оси
- Цангов патронник с комплект цанги
- Преходна втулка
- Хоризонтални фрезови дорници
- Дорник за челно фрезоване
- Охлаждане на работната зона

ОПЦИЯ

Подаване със серводвигател

ОПЦИЯ

Щос глава SLH-100

XW6032B

24000 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Модел		XW6032B
Размери на масата	mm	1320x320
Размер (широчина) на каналите	mm	14
Max. товароносимост на масата	kg	300
Надлъжен и напречен ход	mm	1000x300
Вертикален ход	mm	400
Конус на хор./верт. шпиндел		ISO50/ ISO40
Обороти/степени	rpm	58-1800/12
Разстояние от оста на верт. шпиндел до колоната	mm	320
Разстояние от челото на верт. шпиндел до масата	mm	0-341
Разстояние от оста на хор. шпиндел до масата	mm	0-400
X/Y надлъжно/напречно работно подаване/степени	mm/min	20-360/8
X/Y надлъжно/напречно бърз ход	mm/min	1200
Z вертикално установъчно подаване (бърз ход, 1 степен)	mm/min	400
Главен електромотор	kW	4
(X/Y) Подавателен мотор	kW	0.55
(Z) Подавателен мотор	kW	0.75
Габаритни размери	cm	190x201.5x175
Тегло	kg	2300

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА XW6032B:

- Цифрова индикация по три оси X/Y/Z
- Вертикална фрезова глава
- Централна система за смазване
- Охладителна инсталация
- Комплекти фрезови дорници Ø27 и Ø32 mm

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- Щос глава SLH-100 Цена без ДДС: **1350** лв.
  - ход на плъзгача 100 mm
  - двойни ходове 60-350 дв./min, 6 степени

- Универсална глава XC624C1-40 - ISO40 Цена без ДДС: **1820** лв.
  - възможност за установъчно въртене по 2 оси

ПРОБИВНОФРЕЗОВИ МАШИНИ

D 16

320 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		D 16	D 35A	T 25	D 5040M
Капацитет на пробиване	mm	Ø16	Ø32	25	Ø40
Капацитет на резбонарязване в стомана и чугун					M20 & M40
Ход на шпиндела	mm	60	120	102	180
Конус на шпиндела		MK2	MK4	MK3	MK4
Подаване	rev/min	ръчно	ръчно	0.10; 0.16; 0.25	0.1 - 0.2
Скорост на шпиндела	rpm	660-2500	200-2600	230-2160	50-1450
Макс. р-ние между шпиндела и масата	mm	350	655	680	770
Макс. р-ние между шпидела и основата	mm	524	1175	965	1215
Размер на масата	mm	200x195	425x475	330x380	560x560
Размери на основата	mm	235x355	575x450	330x320	730x500
Мощност на гл. двигател	kW/V	0.45/220	1.5/220	1.5/380	1.5/380
Тегло	kg	38	133	215	460
Размери	mm	530x300x820	795x450x1715	840x459x1760	940x560x2260
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**320**	**990**	**2 680**	**5 400**

D 35A

990 лв. без ДДС

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА D35A:

- Патронник
- Дорници
- Преходни втулки
- Инструменти

T 25

2680 лв. без ДДС

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА T 25:

- Охлаждане
- Пробивен патронник
- Преходна втулка
- Инструменти

D 5040M

5400 лв. без ДДС

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- Прецизно двуделно въртящо машинно менгеме QH160 с въртене по вертикална ос -90° с ширина на челюстите 160 mm

Цена без ДДС: **250 лв.**

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА D 5040M:

- Охлаждане на работната зона
- Предпазен щит
- Автоматично подаване с 2 обхвата
- Дорник MK4 /B16 за пробивен патронник
- Патронник B16 /Ø1...Ø13 mm/
- Преходна втулка MK4/MK3
- Преходна втулка MK4/MK2

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		DM45	DMF40	DMF40A
Капацитет на пробиване стомана/чугун	mm	Ø32/Ø45	Ø32/Ø40	Ø32/Ø40
Капацитет на фрезоване с палцева фреза	mm	28	32	22
Капацитет на фрезоване с фрезова глава	mm	Ø80	Ø80	Ø80
Ход на шпиндела	mm	120	120	120
Конус на шпиндела		MK 4	MK 4	MK4
Завъртане на главата	°	±90	±90	±90
Подаване	mm/rev	ръчно	ръчно	0.1; 0.18; 0.26
Скорост на шпиндела	rpm	75-1600	75-1600	75-1650
Макс. р-ние между шпиндела и масата	mm	450	635	635
Макс. р-ние между шпидела и колоната	mm	260	275	275
Размер на масата	mm	800x240	600x190	600x190
Т-канал на масата	mm	16/26	12/50/3	14/63/3
Размер на основата	mm	-	665x465	665x465
Ход на масата Х/У	mm	560/230	360/210	360/210
Мощност на гл. двигател	kW/V	1.5/380	1.5/380	1.5/380
Тегло	kg	350	340	340
Размери	mm	820x1160x1020	840x650x2030	840x650x2030
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**3 650**	**3 150**	**3 550**

Допълнителна окомплектовка и инструменти
стр. 86-113
и на
www.polymeta.bg

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА DM7045FG:

- Преходна втулка MK4/MK3
- Патронник B16 /Ø1...Ø13mm/
- Дорник за разстъргване
- Обтегач
- Клин за избиване
- Инструменти
- Охладителен агрегат
- Корито за стружки
- Основа

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА DMF40/DMF40A

- Дорник MK4 /B16 за пробивен патронник
- Патронник B16 /Ø1...Ø13mm/
- Фрезов дорник MK4/Ø27 с фреза Ø80
- Комплект цангов патронник J7316 с 8 бр. цанги
- Преходна втулка MK4/MK3
- Преходна втулка MK3/MK2
- Охлаждане на работната зона
- Автоматично връщане на шпиндела

DM45

3650 лв. без ДДС

DMF40

3150 лв. без ДДС

DMF40A

3550 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			SG2050H/AH SG2050AHR SG2050AHD	SGA2550AH SGA2550AHR SGA2550AHD	SGA3063AH SGA3063A SGA3063AHD	SGA3010AH SGA30100AHR SGA30100AHD	SGA4080AH SGA4080AHR SGA4080AHD	SGA40100AH SGA40100AHR SGA40100AHD
Размери на масата		mm	200x460	250x500	305x635	305x1020	406x813	406x1020
Максимален надлъжен ход		mm	510	560	765	1130	910	1130
Максимален напречен ход		mm	238	275	340	340	450	450
Макс. разстояние от оста на шпиндела до масата		mm	450	450	580	580	580	580
Електромагнитна маса		mm	200x460	250x500	300x600	300x10000	400x800	400x10000
Скорост на масата по надлъжен ход		m/min	7-23					
Напречно движение на масата	Автоматично подаване	mm/min	0.1~8					
	Бърз ход	mm/min	990					
	Ръчно подаване	mm/div	0.02					
Вертикално движение на главата	Автоматично подаване	mm	0.005/0.01/0.02/0.03/0.04/0.05 (AHD)					
	Бърз ход	mm/min	460 (AHR/ AHD)					
	Ръчно подаване	mm	0.005					
Вертикално движение на главата	Автоматично подаване	mm	2850 (50HZ)			1450 (50HZ)		
	Бърз ход	mm/min	200x20x31.75			350x40x127		
Мощност на двигателя на шпиндела		kW	1.5		2.2		5.5	
Максимална товароносимост на масата (вкл. магнитната маса)		kg	120	180	270	400	500	600
Тегло на машината		kg	1600	1800	2800	3500	3800	4300

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА SGA3063AHD:

- Електромагнитна маса 300x600mm
- Охладителна система
- Демагнетизатор
- Балансиращ дорник
- Приспособление за балансиране
- Фланец за шлайфдиск с диск
- PLC за автоматично шлайфане
- Приспособление за заточване на диска

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- Стойка за балансиране
- Приспособление за заточване на диска с ръчно подаване

SGA3063AHD

39400 лв. без ДДС

Модел H
хидравлично задвижване на хоризонталното движение на масата, ръчно вертикално подаване

Модел AH
автоматично напречно подаване, хидравлично задвижване на хоризонталното движение на масата, ръчно вертикално подаване

Модел AHR
автоматично напречно подаване, хидравлично задвижване на хоризонталното движение на масата, бърз ход за вертикалното подаване.

Модел AHD
автоматично напречно подаване, хидравлично задвижване на хоризонталното движение на масата, автоматично вертикално подаване.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		UGM-200	UGM-300	UGM-500	UGM-630
Разстояние между центрите	mm	500; 750	1000; 1500	1500; 2000; 3000	2000; 3000; 5000
Височина на центрите	mm	135	180	270	370
Диаметър на външно шлифоване	mm	5....200	8...320	25.....500	30.....630
Диаметър на вътрешно шлифоване	mm	25....100	30.....100	30.....200	30.....250
Максимална дължина на външно шлифоване	mm	500; 750	1000; 1500	1500; 2000; 3000	2000; 3000; 5000
Максимална дължина на вътрешно шлифоване	mm	125	125	320	320
Максимално тегло на детайла	kg	100	150	1000	3000
Предна бабка					
Ъгъл на завъртане	°	+90	+90	+90	+90
Конус на шпиндела		MK4	MK4	MK6	MK6
Обороти на шпиндела /безстепенно/	rpm	25…380	25….220	20…...224	14……140
Шлифовъчен супорт					
Обороти на шпиндела	rpm	1670	1670	1330/665	1100/550
Макс. ход на супорта	mm	205	246	370	450
Бърз ход на супорта /хидравличен/	mm	50	50	100	100
Ъгъл на завъртане	°	±10	±30	±30	±30
Макс. подаване на оборот	mm	грубо 2.0 / фино 0.5	грубо 2.0 / фино 0.5	грубо 4.0 / фино 0.5	грубо 4.0 / фино 0.5
Макс. размери на шлиф. диск	mm	500x50x203	500x50x203	500x75x305	600x75x305
Периферна скорост на шлиф. диск	m/sec	35	35	35/17.5	35/17.5
Устройство за вътрешно шлифоване					
Обороти на шпиндела	rpm	10000, 15000	10000, 15000	10000	10000
Размери на шлиф. диск	mm	макс. 50x25x13 мин. 17x20x6	макс. 175x32x3 мин. 30x25x10		
Работна маса					
Скорост на надлъжния ход	m/min	0.1 .....4.0	0.1 .....4.0	0.1.....3.0	0.1.....2.5
Ход при един оборот маховика	mm	6.0	6.0	5.0	5.0
Ъгъл на завъртане	°	3 / 9; 8	3 / 7; 6	5/ 3; 2; 2	5 / 2; 1; 1
Задно седло					
Конус на пинолата		MK4	MK4	MK6	Метричен 80
Ход на пинолата	mm	30	30	70	70
Мотор на шлиф. супорт	kW	4	5.5	5/7.5	7/11
Мотор на вътр. шлифоване	kW	1.1	1.1	1.5	1.5
Мотор на предната бабка	kW	1.1	1.5	4	15
Тегло на машината	kg	4100; 4300	5100; 6100	11000; 12000; 15000	20000; 22000; 26000

UGM-300/1000

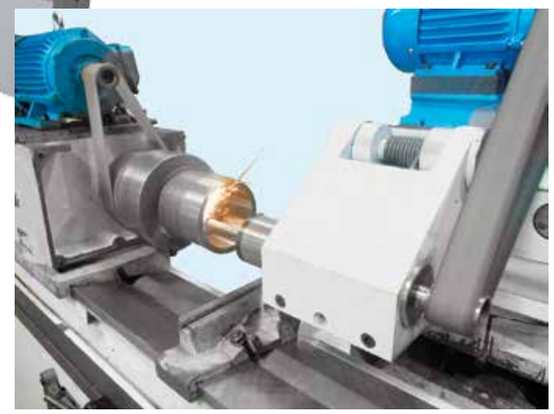
51150 лв. без ДДС

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ ЗА МОДЕЛИТЕ UGM-200 И UGM-300:

- Резервоар на охлаждането с магнитен сепаратор за стружките
- Изправящо устройство за странично заточване на диска
- Стойка за балансиране
- Неподвижен люнет - затворен тип

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Охладителна система
- Изправящо устройство за периферията на диска (без диамантен накрайник)
- Фланци и устройство за сваляне на диска
- Стандартен шлифовъчен диск
- Дорник за балансиране на диска
- Подложки за нивелиране
- Осветление на работната зона
- Неподвижен люнет - отворен тип
- Неподвижен център
- Устройство за вътрешно шлифоване



Мултифункционална шлифовъчна машина CTG-500

Комбинира кръглошлифовъчен шлайф и заточна машина.

Приложим както за вътрешно външно и конусно шлайфане на детайли, така и за шлайфане на плоски вертикални и наклонени повърхности и канали.

CTG-500

27900 лв. без ДДС

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ВКЛЮЧЕНИ В ЦЕНАТА:

- Охладителна система
- Шлифовъчен диск
- Устройство за вътрешно шлифоване
- Дорник
- 3-челюстен патронник
- Център
- Център упорен скосен
- Ляво задно седло
- Стругарско сърце
- Изправящо устройство без диамантено острие
- Стойка за балансиране на диска

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CTG-500
Максимален диаметър на външно шлифоване	mm	Ø200
Максимална дължина на работния детайл	mm	500
Максимален размер на външно шлифоване	mm	Ø5~50x400
Максимален размер на вътрешно шлифоване	mm	Ø10~50x75
Максимално тегло на работния детайл	kg	10
Надлъжен ход на масата	mm	480
Макс. ъгъл на завъртване на масата	°	+45°~-30°
Мощност	kW	2.9
Габаритни размери	mm	1520x1133x1173
Тегло	kg	1285/1700

Плоскошлифовъчни машини CTM

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CTM 618A	CTM 820	CTM 820 H
Размери на масата	mm	460x180	480x200	480x200
Ход масата	mm	500x190	530x220	530x220
Разстояние от шпиндела до масата	mm	335	490	490
Размери	mm	200 x 20 x 31.74	180x13x31.74	200 x 20 x 31.74
Мощност на двигателя на шпиндела	kW	1.1	1.1	1.1
Размери на машината	mm	1550x1150x1590	1680x1150x1760	1680x1150x1760
Тегло на машината	kg	650	700	750
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	лв.	6 480	7 680	11 200

CTM 618A

6480 лв. без ДДС

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ВКЛЮЧЕНИ В ЦЕНАТА:

- Магнитна маса
- Балансиращ дорник
- Приспособление за заточване на диска
- Фланец за шлайфдиск
- Кутия с инструменти
- Балансираща стойка и дорник
- Ключ за фланец
- Балансиращ болт
- Охладителна система

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- Цифрова индикация по 2 оси
- СВД (за напречно движение)
- Допълнителен фланец за шлайфдиск
- Хидравлична система за автоматично надлъжно преместване на масата (за CTM 820 H)

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Макс. диаметър на шлифовъчния диск	mm	125
Макс. диаметър на обработваемия детайл	mm	220
Макс. дължина на шлифоване	mm	100
Размери на работната маса	mm	530 x 130
Ходове на работната маса	mm	175 x 100
Обороти на шлайфдиска	rpm	2800
Мощност на гл. двигател	kW/V	0.18/380
Тегло	kg	400
Размери	mm	1090x720x930
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	лв.	4 100

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

основа с шкаф за приспособленията, задвижваща глава, работна глава, приспособление за заточване на свредла, държач за стругарски ножове, ляво и дясно седло, пътен ограничител, трибелустен патронник 80 мм с конусна опашка, сепариращ упор, 3 броя центри, 3 бр. шлифовъчни дискове 125 x 32мм – цилиндричен, чашковиден и конусен диамантен, фланци за шлифовъчните дискове, дорници 22, 26 и 32 мм

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		PP-U3
Максимален размер на цангата	mm	16
Избутващ ъгъл	°	0-180
Заден ъгъл	°	0-44
Обратен избутващ ъгъл	°	0-52
Размери на шлайфдиска	mm	100x50x20
Обороти на шлайфдиска	rpm	5200
Мощност на гл. двигател	kW/V	0.37/220
Тегло	kg	46
Размери	mm	450x350x340
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	лв.	1320

PP 200

4100 лв. без ДДС

PP-U3

1320 лв. без ДДС

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Цанги 5 бр.
- Шлайфдиск
- Диамантен диск
- Диамант за заточване
- Инструменти за обслужване

РАДИАЛНОПРОБИВНИ И МАГНИТНИ БОРМАШИНИ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		RD40Mx12	RD50x16	RD63x20	RD80x25
Капацитет на пробиване в стомана/чугун/цветни метали	mm	30/40/45	50	63	80
Капацитет на резбонарязване в стомана/чугун/цветни метали	mm	M25/M30/M30	M20x2.5		
Ход на пинолата	mm	210	315	400	450
Ход на главата	mm	900	1250	1600	
Конус на шпиндела		MK4	MK5	MK5	MK6
Подаване	mm/rev	0.10-0.30	0.04-3.2/16 степени	0.04-3.2/16 степени	0.04-3.2/16 степени
Скорост на шпиндела	rpm	80-1200/6 степени	25-2000/16 степени	20-1600/16 степени	16-1250
Разстояние между шпиндела до масата	mm	300-1100	320-1220	400-1600	500-2000
Разстояние между оста на шпиндела и колоната	mm	300-1200	350-1600	450-2050	500-2500
Размер на масата	mm	550x350x350	500x500x630	630x500x800	800x560x1000
Т-канал	mm	22x34x37	4/22/180	4/28/250	4/28/276
Размер на основата	mm		2400x1000x200	2900x1250x250	3530x1400x300
Главен двигател	kW/V	1.5	4	5.5	7.5
Затягане			хидравлично	хидравлично	хидравлично
Размери	mm	1780x710x2160	2500x1070x2840	3080x1250x3400	3730x1400x4025
Тегло	kg	1 500	3500	7000	11000
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**12 200**	**по заявка**	**по заявка**	**по заявка**

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА RD40M:

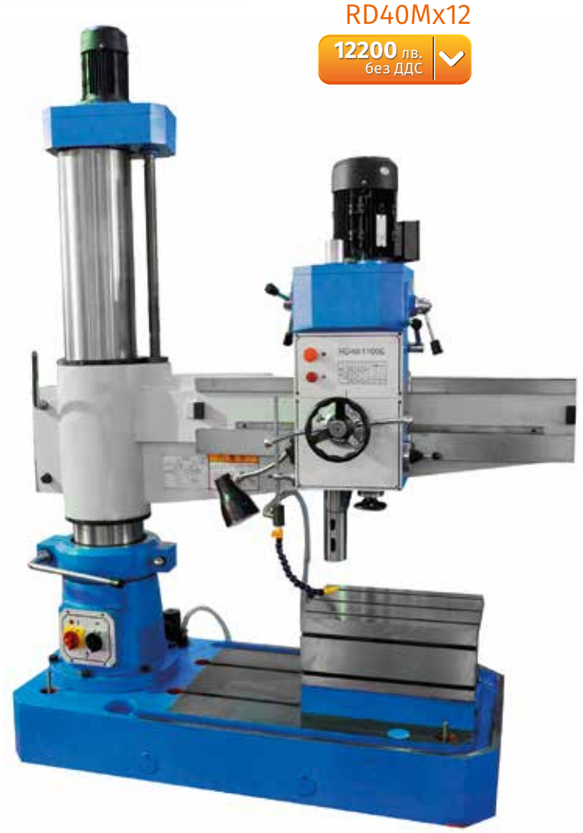
- Дорник и пробивен патронник
- Патронник
- Преходни втулки
- Работна маса

RD40Mx12

12200 лв. без ДДС

CBRM-16

от 780 лв. без ДДС



СТУР-75

от 1380 лв. без ДДС

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА CBRM И СТУР:

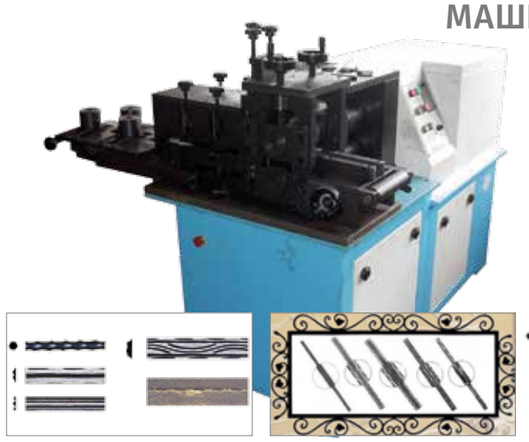
- Охлаждане за СТУР-50 и СТУР-75
- Избивач
- Верига за обезопасяване
- Комплект инструменти

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CBRM-16	CBRM-23	CBRM-32	СТУР-50	СТУР-75
Капацитет на пробиване	mm	Ø1.5-Ø16	Ø2.5-Ø23	Ø2.5-Ø32	Ø2.5-Ø50	Ø2.5-Ø75
Ход на шпиндела	mm	180	210	210	210	210
Отвор на шпиндела		B16	MK2	MK3	MK2	MK3
Скорост на шпиндела	rpm	595	330	300	260/560	260/470
Мощност на гл. двигател	kW/V	1.2/220	1.45/220	1.6/220	1.45/220	1.8 /220
Сила на магнитния захват	N	13000	18000	18000	13 000	18 000
Тегло	kg	14	22	23	22	21
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**780**	**895**	**1 140**	**1 380**	**1 850**

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА ПРОМЕНИ В ПАРАМЕТРИТЕ И ЦЕНИТЕ И НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ЗА ПЕЧАТНИ ГРЕШКИ

МАШИНИ ЗА КОВАНО ЖЕЛЯЗО



JGH-60

Машина за наковаване на профили

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		JGH-60
Максимален капацитет на обработка	▬	60 x 10
	■	25 x 25
	●	ø25
	▭	80 x 50
Мощност на двигател		7.5kW/380V
Тегло на машината	kg	1050
Размери	mm	1780x1290x1380

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- 5 комплекта матрици, включени към машината

JGN-25C

Машина за усукване на ковано желязо

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		JGN-25C
Максимален капацитет на усукване	■	25 x 25
	▬	30 x10
Максимален капацитет на обемно усукване	■	6x6x170 8x8x190 10x10x120
	●	ø6x170 ø8x190 ø10x210
Мощност на двигател		3kW/380V
Тегло на машината	kg	330
Размери	mm	1450x620x1330

Машина за наковаване на краища JGC-60B

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		JGC-60B
Максимален капацитет на обработка	▬	60 x 8
	■	14 x14
	●	ø14
Мощност на двигател		3kW/380V
Тегло на машината	kg	320
Размери	mm	1020x460x1160

JGW 16 Машина за оформяне на ковано желязо

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		JGW 16
Капацитет на правоъгълен профил	mm	30x10
Капацитет на квадратен профил	mm	16x16
Капацитет на кръгъл профил	mm	диам. 16
капацитет на усукване	mm	14x14
Мощност на гл. двигател		1.5kW/380V
Тегло на машината	kg	260
Размери	mm	1100x600x1300

Машина за огъване на ковано желязо JGY-16B

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		JGY-16B
Максимално усилие	t	20
Максимално растояние	mm	300
Максимален капацитет на обработка	▬	30x10
	■	16x16
	●	ø16
Мощност на двигател		3kW/380V
Тегло на машината	kg	770
Размери	mm	1250x650x1190

Z28-40B

11900 лв. без ДДС

Z28-250

23650 лв. без ДДС

ОСНОВНО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ И ОСОБЕНОСТИ:

Тези машини основно се използват за прецизно валцоване на различни видове триъгълни, квадратни, трапецовидни и други видове резби и профили в детайли с нормална и повишена якост. И двете машини се използват както за аксиално (проходно), така и за радиално валцоване.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		Z28-40B	Z28-250
Номинално усилие на валцоване	kN	80	260
Диаметър на обработваемия материал	mm	5 - 30	до 70
Макс. обработваема дължина при радиално валцоване	mm	100	120
Макс. обработваема дължина при проходно валцоване - без ограничение при използване на подходящи опори на детайлите			
Обороти на валцоващите шпиндели	rpm	34, 43, 57, 72	25, 33, 44, 58
Максимален диаметър на валцоващите ролки	mm	170	210
Вътрешен диаметър на ролките	mm	55	74
Максимална широчина на ролките	mm	100	120
Завъртане на ролките	°	±3	±15
Разстояние между центрите на ролките	mm	120-240	150-300
Мощност на двигателя за валцоване	kW	4	15
Мощност на двигателя на хидроагрегата	kW	2.2	5.5
Тегло нето	kg	1100	3000

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Комплект сменяеми зъбни колела за оборотите на шпинделите
- Хидроагрегат с хидроразводка
- Охлаждане
- Комплект инструменти за обслужване на машината
- Ръководство за обслужване

Настолна двудискова шлифовъчна машина (шмиргел) BG 250H

BG 250H

330 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Абразивни дискове		mm	Ø250x32xØ32
Електромотор	- мощност	kW	1.5 / 380V
	- обороти	rpm	2850
Тегло		kg	33/35

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Абразивни дискове с абразив алуминиев оксид, цвят - кафяв:
  - зърненост P40 за груба обработка - 1 бр.
  - зърненост P60 за финишна обработка - 1 бр.
- Защити за безопасна работа съгласно нормите CE - 1 комплект
- Ръководство за обслужване

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- Стойка от заварена стоманена конструкция за подов монтаж размери: 850x350x315 mm тегло нето/бруто: 11/12 kg

основа за BG 250H

95 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

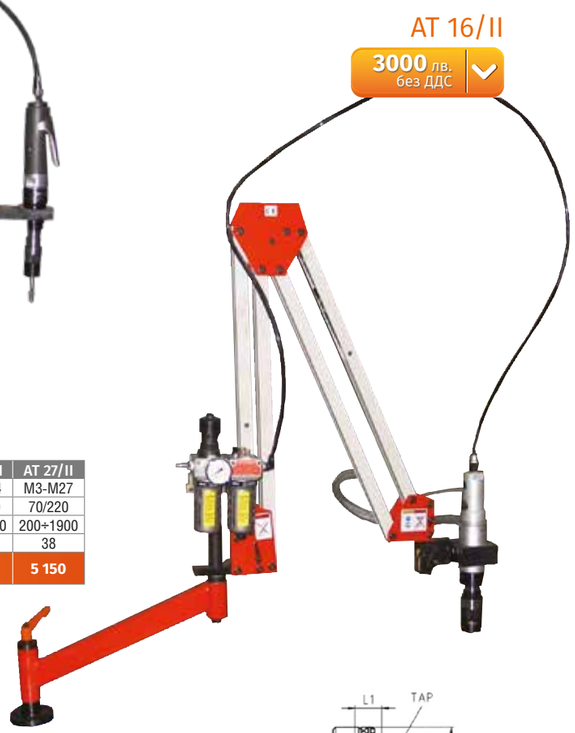
МОДЕЛ		AQ 08	AQ 12	AQ 16	AQ 20	AQ 22	AQ 24	AQ 27
Капацитет		M2-M8	M3-M12	M3-M16	M3-M20	M3-M22	M3-M24	M3-M27
Скорост	rpm	700	400	300	150/400	120/300	100/300	70/220
Работен обхват		100÷950	100÷950	100÷950	100÷1000	100÷1000	100÷1000	100÷1000
Тегло	kg	16	16	24	25	25	25	25
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	лв.	2 020	2 020	2 830	3 770	4 200	4 400	4 800

AQ 12-950

2020 лв. без ДДС

AT 16/II

3000 лв. без ДДС

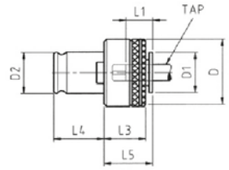


ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		AT 08/II	AT 12/II	AT 16/II	AT 20/II	AT 22/II	AT 24/II	AT 27/II
Капацитет		M2-M8	M3-M12	M3-M16	M3-M20	M3-M22	M3-M24	M3-M27
Скорост	rpm	700	400	300	150/400	120/300	100/300	70/220
Работен обхват		200÷1900	200÷1900	200÷1900	200÷1900	200÷1900	200÷1900	200÷1900
Тегло	kg	23	23	27	38	38	38	38
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	лв.	2 160	2 160	3 000	4 190	4 500	4 700	5 150

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА СЕРИЯ AQ И AT:

- Пневматичен шпиндел
- Паралелно рамо
- Колона за закрепяне на масата
- Пневмо група
- Комплект 6 бр. държачи за метчици ISO
- Преходник TRE2/1(TCS2B/TCS1B) – (за AQ/AT 16 – 27)



ДЪРЖАЧИ ЗА МЕТЧИЦИ, ВКЛЮЧЕНИ В ЦЕНАТА:

МОДЕЛ	AQ/AT 08	AQ/AT 12	AQ/AT 16	AQ/AT 20	AQ/AT 22	AQ/AT 24	AQ/AT 27
Вид Адаптор	TCS1B ISO		TCS2B ISO				
	M2 (3.15x2.5) M3 (4x3.15) M4 (6.3x5) M5 (8x6.3) M6 (10x8) M8 (9x7.1)	M3 (3.15x2.5) M4 (4x3.15) M6 (6.3x5) M8 (8x6.3) M10 (10x8) M12 (9x7.1)	M6 (6.3x5) M8 (8x6.3) M10 (10x8) M12 (9x7.1) M14 (11.2x9) M16 (12.5x10)	M10 (10x8) M12 (9x7.1) M14 (11.2x9) M16 (12.5x10) M18 (14x11.2) M20 (14x11.2)	M12 (9x7.1) M14 (11.2x9) M16 (12.5x10) M18 (14x11.2) M20 (14x11.2) M22 (16x12.5)	M14 (11.2x9) M16 (12.5x10) M18 (14x11.2) M20 (14x11.2) M22 (16x12.5) M24 (18x14)	M16 (12.5x10) M18 (14x11.2) M20 (14x11.2) M22 (16x12.5) M24 (18x14) M27 (20x16)

ОПЦИИ:

- Допълнителни държачи за метчици
  TCS1B ISO (M3-M12) Цена без ДДС: **65** лв.
  TCS2B ISO (M14-M27) Цена без ДДС: **85** лв.
- Адаптор на 90 градуса (заявен с машината)
  Цена без ДДС: **215** лв.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		RBM10			RBM30HV				RBM50				
Капацитет на огъване със стандартни ролки	mm	■ 10x10/Ø160 20x20/Ø500	■ 20x5/Ø160 30x10/Ø500	■ 20x5/Ø160 50x10/Ø500	○ Ø30x1	□ 30x30x1	■ 30x10	● Ø16	○ Ø70x2	□ 60x60x3	■ 35x35	■ 100x15	● Ø35
Главен двигател	kW	ръчно			0.75				2.5				
Диаметър на оста на ролките	mm	30			30				50				
Диаметър на ролките	mm	98-118			98-148				-				
Скорост на въртене на вала	rpm	-			5				-				
Размери	mm	580x550x1470			1000x620x1400				900x850x1700				
Тегло	kg	167			224				450				
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**1 660**			**3 300**				**5 500**				

RBM10

1660 лв. без ДДС

RBM30HV

3300 лв. без ДДС

RBM50

5500 лв. без ДДС

Стандартните ролки са за огъване на правоъгълни профили

HRBM65

11990 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HRBM65
Капацитет на огъване със стандартни ролки	mm	○ 100x2 min Ø1000 ■ 70x70x3 min Ø900 ■ 50 min Ø600 ■ 80x25 min Ø600 ● 50 min Ø600 60x2 min Ø500 30x30x3 min Ø500 20 min Ø400 40x10 min Ø500 20 min Ø400
Главен двигател	kW	2.2
Диаметър на оста за ролките	mm	Ø65
Диаметър на ролките	mm	Ø195
Номинално налягане	MPa	10
Скорост на въртене	rpm	5~20
Размери	mm	1250x1150x800
Тегло	kg	920
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**11 990**

Хидравлично подаване на горната ролка с цифрова индикация

JE21-16D

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Еднокорпусна ексцентър преса с хоризонтален колянов вал
- Устройство за регулиране на хода, монтирано на коляновия вал
- Задвижване с пневмоуправление на фрикционните съединител и спирачка
- Ръчно регулиране височината на хода на плъзгача с отчитане по скала
- Двупътен клапан за предпазване от натоварване
- Управление с надежден PLC
- Изпълнение съгласно нормите CE

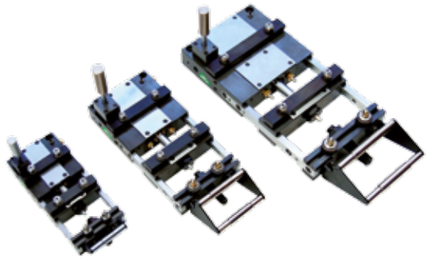
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		JE21-16D	JE21-25D	JE21-40D	JE21-63D	JE21-80D	JE21-100D	JE21-125D
Номинално усилие	t	16	25	40	63	80	100	125
Ход преди долна мъртва точка за номин. усилие	mm	2	2.5	4	4	5	6	6
Ход на плъзгача	mm	0-70	0-80	20-120	20-120	10-130	16-140	16-140
Двойни ходове в минута	-	130	100	70	60	53	40	40
Разстояние от центъра на плъзгача до колоната	mm	170	210	250	300	300	380	380
Размери на работната маса	mm	320x480	400x600	480x710	570x760	580x860	710x1100	720x1200
Отвор на работната маса	mm	Ø100	Ø120	Ø220x25xØ180	Ø200x45xØ180	Ø200x45xØ180	Ø260x50xØ220	Ø260x50xØ220
Дебелина на работната маса	mm	60	70	80	90	100	120	120
Отвор в тялото	mm	140x140	180x180	220x220	220x250 /стомана/ Ø280x220x320 /чугун/	220x260 /стомана/ Ø280x220x320 /чугун/	260x290	260x290
Размери на плъзгача	mm	180x200	210x250	270x320	280x320	280x380	420x560	420x560
Разстояние между страничните стени	mm	250	330	410	470 /стомана/ 320 /чугун/	450 /стомана/ 410 /чугун/	630	620
Мощност на задвижването	kW	2.2	3	4	5.5	7.5	7.5	11
Габаритни размери BxLxH	mm	1050x1175x1839	1560x1300x2210	1620x1450x2350	1700x1550x2640	1720x1630x2729	2200x1850x3050	2200x1850x3050
Тегло нето	kg	1600	2204	3286	4500 /стомана/ 5000 /чугун/	5500 /стомана/ 6412 /чугун/	9000	11000

Автоматични подаващи устройства за преси

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		A 0405	A 0415	A 0607	A 0620	A 1010
Макс. ширина на материала	mm	40	40	60	60	100
Макс. дължина на подаване	mm	50	150	70	200	100
Дебелина	mm	1.2	1.2	2	2	2.3
Макс. скорост	spm	200	60	200	50	160
Усилие на избутване	N	17	17	33	33	34
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	лв.	1 420	2 090	1 560	2 340	2 250



Пневматични разпределители за преси

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		313 MEP-A-50	314 MEP-A-50	314 MEP-A-52	316 MEP-A-50	318 MEP-A-50
Размер		10	15	20	30	40
Връзка A	"	1/2	1/2	3/4	1	1 1/2
Връзка вход P	"	3/8	1/2	1/2	3/4	1
Връзка R	"	1	1	1	1 1/2	2
Макс налягане	bar	17	17	33	33	34
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	лв.	790	1 003	1 045	1 364	4 050

Серво-подаващи устойства за преси SACFORM

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		RMF 102	RMF 202	RMF 302	RMF 402	RMF 502
Ширина на материала	mm	15-100	20-200	20-300	30-400	40-500
Дебелина на материала	mm	0.2-2				
Скорост на подаване	m/min	100				
Диаметър на подаващата ролка	mm	80				
Точност на позициониране	mm	1000±0.1				
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	лв.	12 000	12 450	12 900	13 800	15 700

Серво-подаващо и изправящо устойство

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		RML 203
Ширина на материала	mm	20- 200
Дебелина на материала	mm	0.3 - 3
Скорост на подаване	m/min	35
Диаметър на подаващата ролка	mm	80
Точност на позициониране	mm	5
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	лв.	15 600

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		FP 15	FP 20	FP 30	FP 60	FP 100	FP 130	FP 160
Усилие	t	15	20	30	60	100	130	160
Настройка хода на плъзгач	mm	0-40	0-50	0-60	0-100	0-132	0-132	0-172
Брой удари в минута	min^{-1}	200	160	140	65	55	50	45
Дълбочина	mm	200	200	200	260	300	325	375
Разстояние между плъзгача и масата	mm	215	240	300	365	445	500	540
Размери на масата	mm	320x490	360x550	400x600	500x700	600x900	650x950	750x1100
Отвор в масата	mm	30	35	40	45	60	70	80
Мощност на гл. двигател	kW	1.5	2.2	3	7.5	11	11	11
Тегло	kg	840	1250	1650	3850	5950	7750	11500

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Стабилна стоманена заварена конструкция
- Плъзгач с водене по 4 направляващи
- Реглаж на хода на плъзгача
- Механичен предпазител от претоварване
- Допълнителна горна маса с Т-канали
- Светлинна бариера
- CE сертификат за безопасност

FP 15/20

FP 60

FP 30

Размотаващи устойства за преси SACFORM

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		RM750M	RM1500M	RM2500M	RM3000M	RM4000M
Макс. тегло на рулона	kg	750	1500	2500	3000	4000
Макс. ширина на рулона	mm	300	400	500	600	600
Максимален външен диаметър	mm	1400	1400	1400	1400	1500
Вътрешен диаметър обхват	mm	300-550	400-550	400-550	470-530	470-530
Макс. дебелина	mm	3	3	3	3	6
Скорост на размотаване	rpm	14	14	14	14	14
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	лв.	5 000	6 450	7 900	11 600	17 400

Компактен огъвач

YP 38
175 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		YP 38
Капацитет на огъване за мека стомана	mm	8x32 или 6x50
Капацитет на огъване на прав ъгъл	mm	5x32 или 6x32
Капацитет на централната ролка	mm	6 дебелина (за по-голяма дебелина използвайте ролка 25)
Капацитет на огъване на кръгла стомана	mm	12.5 (използвайте изтегляща ролка 76)
Размери на дорниците	mm	25, 32, 38, 51, 64, 76
Ъгъл на огъване	°	0...200
Височина на огъвача	mm	965
Тегло	kg	22.5
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**175.00**

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Ролки за огъване: Ø25, Ø31, Ø38, Ø45, Ø50, Ø63

Дорник-преса

AP 1
112 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		AP 1	AP 2	AP 3	AP 5
Усилие	m	1	2	3	5
Максимална височина и диаметър	mm	110x110	180x123	285x163	400x226
Големина на дорника	mm	29	40	44	70
Плъзгач	mm	25x25	32x32	38x38	50x50
Размери	mm	290x140x350	460x200x450	460x240x640	76x370x950
Тегло	kg	16	38	65	166
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**112.00**	**175.00**	**330.00**	**730.00**

Ръчна огъваща машина

PR3
175 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		PR3		
Капацитет на огъване на стомана със стандартни ролки		тръба	кръгла	плоска
		1"-3"	1/4"	1"-3/16"
Тегло	kg	6		
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**175.00**		

SBG-40
340 лв. без ДДС

UB-100A
380 лв. без ДДС

Универсален огъвач

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

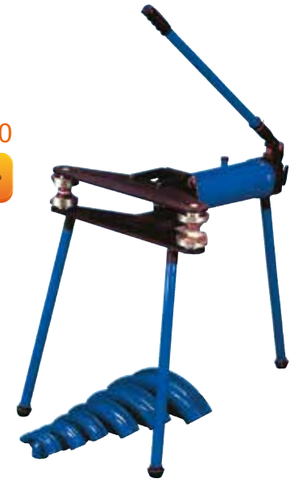
МОДЕЛ		SBG-40			UB-100				UB-100A		
Капацитет на огъване стомана	mm	Кръг	Плоска	Квадрат	Кръг студен/горещ	Плоска студен/горещ	Квадрат студен/горещ	Ъглова студен/горещ	Кръг студен/горещ	Плоска студен/горещ	Квадрат студен/горещ
		Ø16	30x8	13x13	Ø18/Ø22	100x5/100x5	16x16/22x22	60x8/100x12	Ø22/Ø27	100x8/100x15	20x20/25x25
Тегло	kg	22/23			35/32				34/36		
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**340.00**			**320.00**				**380.00**		

Хидравличен огъвач за тръби

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HB-10
Макс. размер на тръбата	mm	60 (2")
Макс. дебелина на тръбата	mm	4.5
Усилие	t	10
Тегло	kg	45
Размери на машината	mm	640x510x900

HB-10
570 лв. без ДДС



СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Сегменти за огъване - 6 бр.
- Автоматично връщане

MY 22
325 лв. без ДДС

Компактен ръчен огъвач за тръби

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		MY 22
Комплект за кръгли тръби	"	3/8, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8
Комплект за квадратни тръби	"	3/4, 1
Дебелина на стената на тръбата	mm	0.8÷1.2
Ъгъл на огъване	°	0÷180
Тегло	kg	18

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ ЗА HN-4:

- Основа

Цена без ДДС: 260 лв.

HN-4
950 лв. без ДДС

Ръчна ножица за ъглово отрязване

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HN-4
Усилие	t	4
Дебелина на рязане	mm	1.6
Дължина на ножовете	mm	152x152
Размери	mm	750x850
Тегло	kg	76

W 1.5x1050
2480 лв. без ДДС

PBB 1270/2A
3150 лв. без ДДС

Ръчен абкант

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		PBB 1270/2A	PBB 1020/2.5	W 1.5x1050
Дължина на обработка	mm	1270	1020	1050
Дебелина на огъване	mm	2	2.5	1.5
Ъгъл на огъване	°	0...135	0...135	0...150
Размери на машината	mm	1640x620x1160	1360x530x1150	1320x780x1080
Тегло	kg	350	285	168
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**3 150**	**2 750**	**2 480**

Ръчен абкант

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		W 1.0x915A	W 1.5x1220	WF 1.0x2020	WF 1.0x3000
Дължина на обработка	mm	915	1220	2020	3000
Дебелина на огъване	mm	1	1,5	1	1
Ъгъл на огъване	°	0…135	0...135	0...135	0...135
Размери на машината	mm	117x35x43	1610x480x680	2450x940x700	3570x940x620
Тегло	kg	80	151	550	940
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**650**	**1 080**	**4 300**	**6 800**

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ ЗА W 1.0X915A И W 1.5X1220:

- Секционни ножове

WF 1.0x2020

4300 лв. без ДДС

W 1.5x1220

1080 лв. без ДДС

Ръчна гилотина

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		GS-1000	GS-1000i
Дебелина на рязане	mm	1	1
Дължина на рязане	mm	1000	1000
Размери	mm	1650x1280x1570	2570x1310x1380
Тегло	kg	240	385

GS-1000i

2400 лв. без ДДС

GS-1000

2020 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			W-2
Капацитет на рязане	▬	mm	30x5
	■		6x6
	●		6
Капацитет на пробиване		mm	Ø4, Ø5
Капацитет на усукване	▬	mm	30x5
	■		10x10
Капацитет на извиване	▬	mm	30x5
	■		8x8
	●		10
Тегло		kg	31
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)		**лв.**	**550**

W-2

550 лв. без ДДС

Гилотина крачна

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		Q01-1.5x1320
Дължина на обработка	mm	1320
Дебелина на рязане за мека стомана	mm	1.5
Дебелина на рязане за алуминий	mm	2.5
Дебелина на рязане за месинг	mm	1.6
Дебелина на рязане за бронз, отгрят	mm	1.6
Дебелина на рязане за мед, мека	mm	1.8
Дебелина на рязане за пластмаса	mm	2.5
Регулиране на задния упор	mm	0-840
Тегло	kg	491

Q01-1.5x1320

2400 лв. без ДДС

Мини абкант-гилотина

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		8"
Дължина на обработка	mm	200
Дебелина на огъване	mm	1
Дебелина на рязане	mm	1
Ъгъл на огъване	°	0...90
Тегло	kg	11

Мини абкант-гилотина 8"

320 лв. без ДДС

HS-500

390 лв. без ДДС

Ръчна гилотина

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HS-500	HS-1000
Дебелина на рязане	mm	1.5	1.5
Дължина на ножа	mm	500	1000
Тегло	kg	35	70
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**390**	**600**

Комбинирани ръчни пресножици

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		PBS-7	PBS-8	MS-20
Капацитет на рязане на стомана	mm	кръг 22	кръг 15	20
		квадрат 20	-	18x18
		шина 90x14	шина 100x10	30x8
		винкел 60x7	винкел 40x6	
		Т-профил 60x7	Т-профил 40x6	
Дължина на ножа	mm	178	200	
Тегло	kg	98	45	14
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**780**	**590**	**175**

MS20

175 лв. без ДДС

PBS-7

780 лв. без ДДС

Хидравлични ножици за ъглово отрязване на листов материал с възможност за настройване на ъгъл

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HNM-4x200F	HNM-6A
Дебелина на рязане	mm	4	6
Дължина на рязане	mm	200x200	200x200
Ъгъл на отрязване	°	90°	от 30° до 140°
Главен двигател	kW		4
Вместимост на резервоара за масло	l		58
Размери на машината	mm	1000x1000x1200	950x780x1168
Тегло	kg	520	1020
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**7 350 лв.**	**10 500 лв.**

HNM-6A

10500 лв. без ДДС

HNM-4x200F

7350 лв. без ДДС

CMD80

1040 лв. без ДДС

Ръбоскосяващи машини

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CMD80	DM5A
Размер на фаската	mm	0-6	0-5
Ъгъл на фаската	°	15-45	45
Мощност на ел. мотор	kW	1.1	0.370
Обороти	rpm	2800	2800
Тегло	kg	69	10.5
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**1040**	**490**

DM5A

490 лв. без ДДС

Тръбообрезни машини

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		RA1 ръчна	RA2 ръчна	PTN-12U електрическа
Капацитет	inch	1/4, 3/8, 1/2	3/4, 1, 1¼	1/4, 3/8, 1/2, 3/4, 1, 1¼, 2
Размери	mm	500x180x160	500x180x160	1160x450x480
Тегло	kg	7.5	10	95
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**290**	**360**	**2870**

RA2

360 лв. без ДДС

PTN-12U

2870 лв. без ДДС

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА ПРОМЕНИ В ПАРАМЕТРИТЕ И ЦЕНИТЕ И НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ЗА ПЕЧАТНИ ГРЕШКИ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CSL-125	CSL-200	CSL-200
Ход на плъзгача - регулируем	mm	15-125	200	320
Скорости на плъзгача	strokes/min	60,85,120,170,245,360	32,50,80,125	20,32,50,80
Размери на ножа в плъзгача	mm	4, 5, 8	25x40	25x40
Мин/макс. разстояние от челото на плъзгача до масата	mm	99/493	320	455
Разстояние между плъзгача и колоната	mm	200	480	600
Размери на масата	mm	800x240	Ø460	Ø630
Ходове на масата X/Y	mm	560/190	420/420	560/535
T-канали на масата	mm	14	18	18
Товароносимост на масата	kg	200	400	500
Завъртане на щос-главата	°	90	0-8	0-8
Мощност на ел.мотора	kW	0.370	3	3
Габаритни размери	mm	1090x1120x1785	1717x1221x1885	1930x1365x2270
Тегло на машината	kg	280	2200	2500
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**5100**	**по заявка**	**по заявка**

CSL-125

5100 лв. без ДДС

CSL-200

BFM-2560

15400 лв. без ДДС

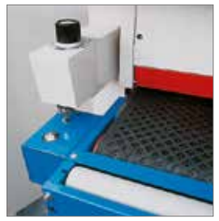
Лентова шлайф машина BFM-2560

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		BFM-2560
Максимална ширина на материала	mm	600
Максимална дебелина на материала	mm	1-156
Минимална дължина на материала	mm	300
Размер на лентата	mm	635x1520
Скорост на подаване	m/min	2-9
Тегло	kg	1300

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

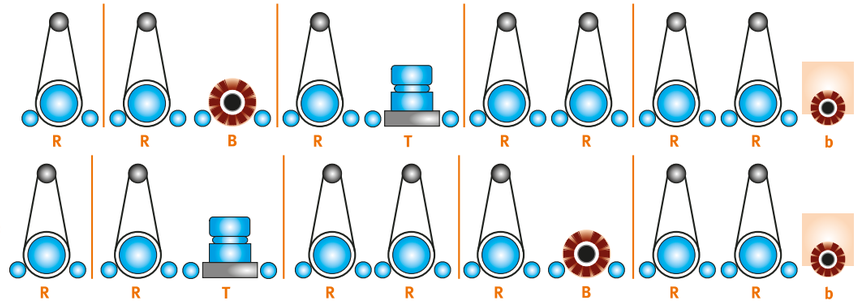
МОДЕЛ		G3 1R 1 лента	G3 1RB 1 лента + 1 четка	G3 2RR 2 ленти	G3 2RRB 2 ленти + 1 четка
Работна широчина	mm	300	300	300	300
Размер на ролките	mm	1900x300	1900x300	1900x300	1900x300
Мотор	kW	4	4-3	4-4	4-4-3
Работна дебелина	mm	0.5-170	0.5-170	0.5-170	0.5-170



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		G6 1R 1 лента	G6 1RB 1 лента + 1 четка	G6 2RR 2 ленти	G6 2RRB 2 ленти + 1 четка
Работна широчина	mm	650	650	650	650
Размер на ролките	mm	1900x670	1900x670	1900x670	1900x670
Мотор	kW	5.5	5.5-2.2	7.5	7.5-2.2
Работна дебелина	mm	0.8-170	0.8-170	0.8-170	0.8-170

Възможни конфигурации на машина



Лентови шлайф машини

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		S-150
Размер на лентата	mm	2000x150
Скорост на лентата	m/min	34
Контактна ролка	mm	250x150
Насочваща ролка	mm	250x150
Мощност на ел. мотор	kW	3
Работна височина	mm	475-1240
Тегло	kg	95
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**1 630**

S-150

1630 лв. без ДДС

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- Прахоуловител за S-150

Цена без ДДС: 420 лв.

Комбинирана ленто-дискошлифовъчна машина

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		BTM 250
Лентошлифовъчно устройство		
Размер на лентата	mm	152x1214
Мощност на ел. мотор	kW	1.1
Скорост на лентата	m/sec	8.4
Размери на масата	mm	190x330
Ъгъл на завъртане на масата	°	45
Дисковошлифовъчно устройство		
Размери на диска	mm	9.5x19x250
Обороти на диска	rpm	2100
Тегло	kg	80

BTM 250

1290 лв. без ДДС

Дискошлифовъчна машина

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		DS12B
Размери на диска	mm	304
Размери на масата	mm	400x225
Мощност на ел. мотор	kW	0.750
Обороти на диска	rpm	1450
Тегло	kg	32

DS12B

550 лв. без ДДС

Лентов шлайф за R-ова обработка на тръби

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		BS-75H
Размер на лентата	mm	2000x100
Скорост на лентата	m/s	15/30
Диаметър на ролката	mm	до 76
Ъгъл	°	От 30 ° до 90 °
Скорост	rpm	2800
Мощност на ел. мотор	kW	2.2 /2.8

BS-75H

2640 лв. без ДДС

HC 60/16

8300 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

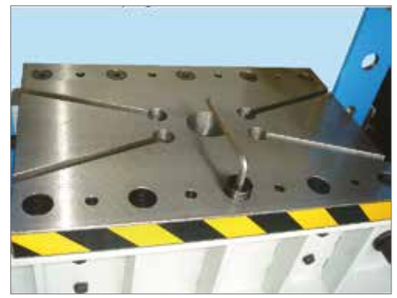
МОДЕЛ		HC 60/16	HC 100/16	HC 150/16	HC 200/20
Усилие	kN	600/160	1000/160	1500/160	2000/200
Ход на цилиндъра	mm	400/400	400/400	400/400	400/400
Работна скорост	mm/sec	10/38	10/60	9/67	7/67
Скрост на спускане	mm/sec	2/7	2/15	2/18	2/18
Скорост на връщане	mm/sec	14/52	13/87	13/105	9/105
Мощност на гл. двигател	kV	2.2	4	5.5	5.5
Тегло	kg	800	1200	1750	2150
Работна зона	mm	750 x 250	900 x 300	1100 x 350	1250x400
Размери	mm	2100x1900x900	2100x2000x900	2300x2300x900	2350x2450x1100
Светъл отвор	mm	600	600	600	600
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**8 300**	**по заявка**	**по заявка**	**по заявка**

HPD 60A

9300 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HPD 60A	HPD 100A	HPD 150A	HPD 200A
Усилие	kN	588	1000	1500	2000
Ход на цилиндъра	mm	400	400	400	400
Работна скорост	mm/sec	4	2,5	2,5	2
Скрост на спускане	mm/sec	16	10	9,2	7,3
Скорост на връщане	mm/sec	22	13	13	9,8
Размери на масата	mm	700x450x60	800x550x70	1000x600x100	1100x700x100
Мощност на гл. двигател	kV	4	4	5,5	5,5
Тегло	kg	1070	1630	2950	3700
Максимален светъл отвор	mm	750	750	600	600
Размери	mm	1600x900x2100	1800x900x2200	2100x1000x2200	2280x1280x2600
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**9 300**	**по заявка**	**по заявка**	**по заявка**



настройка на паралелизъм на масата

ХИДРАВЛИЧНИ ПРЕСИ

HP-30

3890 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HP-30	HPB-580
Усилие	t	30	30
Налягане	MPa	25	25
Ход на цилиндъра	mm	250	250
Размери на масата	mm	450x290	450x290
Височина на масата от пода	mm	140-280-410	140-280-410
Мощност на гл. двигател	kW	3	3
Размери	mm	800x350x1400	900x400x1400
Тегло	kg	490	470
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**3 890**	**4 500**

HPB-580

4 500 лв. без ДДС

MHP-10

410 лв. без ДДС

Ръчна хидравлична преса

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		MHP-10
Усилие	t	10
Ход на буталото	mm	180
Диаметър на буталото	mm	40
Разстояние между колоните	mm	335
Височина на масата до буталото	mm	120-200-280-360
Размери на опаковката	mm	750x520x160
Тегло	kg	60

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА ПРОМЕНИ В ПАРАМЕТРИТЕ И ЦЕНИТЕ И НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ЗА ПЕЧАТНИ ГРЕШКИ

HD 60

6700 лв. без ДДС

HD 80

7500 лв. без ДДС

Изправящи преси с общо предназначение

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		HD 20	HD 30	HD 60	HD 80	HD 100	HD 120	HD 160
Усилие	t	20	30	60	80	100	120	160
Ход на цилиндъра	mm	170	170	400	400	400	400	400
Размери на масата	mm	490x200	720x300	820x300	920x300	1010x300	1010x300	1100x350
Мощност на гл. двигател	kW	2	2	2.2	2.2	2.2	4	5.5
Размери	mm	1600x750x750	1700x750x750	2100x850x1200	2400x900x1300	2400x900x1300	2450x1000x1600	2400x1000x1600
Тегло	kg	175	675	675	725	900	1200	1270
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**5 140**	**6 000**	**6 700**	**7 500**	**8 500**	**9 740**	**11 260**

Двойнодействащи хидравлични преси за дълбоко изтегляне

C-Frame преси

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CFS 30	CFS 60	CFS 100	CFS 150
Усилие	t	30	60	100	150
Ход на цилиндъра	mm	400	400	400	400
Размери на масата	mm	500x500	500x500	600x500	800x600
Мощност на гл. двигател	kW	4	3	4	5.5

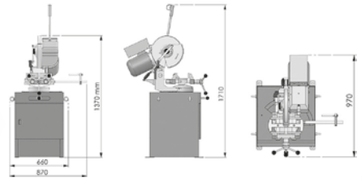
МАШИНИ ЗА ЦИРКУЛЯРНО РЯЗАНЕ

ЦИРКУЛЯР ЗА МЕТАЛ
с ръчно хидравлично менгеме
V 315

ЦИРКУЛЯР ЗА МЕТАЛ
с пневматично менгеме
V 315 T

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

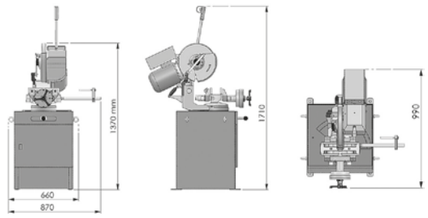
МОДЕЛ			V 315X/ V 315T/ V 315		
			○	□	▭
Капацитет на рязане	при 90°	mm	105	85 x 85	120 x 60
	при 45°		90	80 x 80	90 x 60
Диаметър на диска		mm	315		
Отвор на диска		mm	32		
Щифтове		mm	2 бр. x Ø11 mm		
Мощност на главния двигател		kW	1.3 - 1.8		



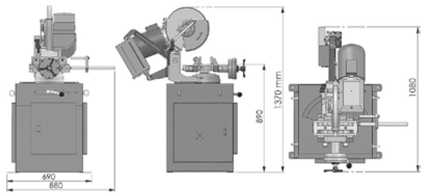
V 315
4500 лв. без ДДС

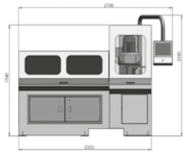
V 315T
5100 лв. без ДДС

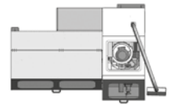
V 315X
7900 лв. без ДДС



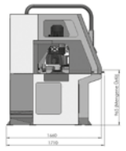
ЦИРКУЛЯР ЗА МЕТАЛ
с пневматично менгеме и автоматично подаване на диска
V 315 X





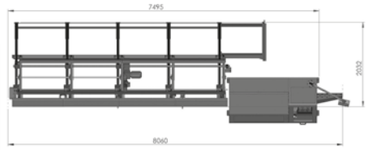


ЦИРКУЛЯР ЗА МЕТАЛ
Автоматичен циркуляр с възможност за програмиране ъгъла на рязане. Сдвоено менгеме за подаване със СВД и серво мотор. Серво мотор и СВД контролиращи вертикалното подаване. Серво мотор контролиращ завъртането на диска при рязане под ъгъл
DK 370



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			DK 370		
			○	□	▭
Капацитет на рязане	при 90°	mm	90	90x90	100 x 80
	при 45°		80	80x80	100 x 40
Диаметър на диска		mm	350/370		
Отвор на диска		mm	32		
Щифтове		mm	2 бр. x Ø11 mm		
Минимален остатъчен материал		mm	290		
Мощност на главния двигател		kW	4		

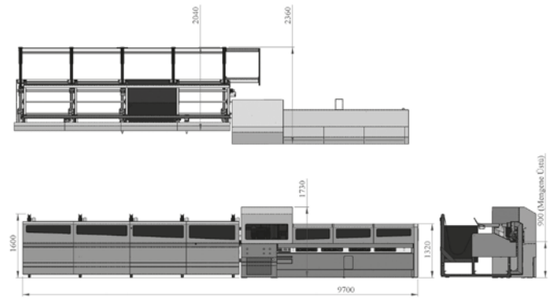


НАПЪЛНО АВТОМАТИЗИРАНА ЛИНИЯ
за право рязане със система за зареждане на материала. Сдвоено менгеме за подаване със СВД и серво мотор. Серво мотор и СВД, контролиращи вертикалното подаване
ILERI TEKNIK SMART 350 CNC
и опционална зареждаща станция
LM600

НАПЪЛНО АВТОМАТИЗИРАНА ЛИНИЯ
за право рязане със система за зареждане и отвеждане на материала. Ролкова система за подаване със серво мотор. Стопери за материала, контролирани от серво мотори. Серво мотор и СВД, контролиращи вертикалното подаване
ILERI TEKNIK ILT 350

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		SMART 350 LM 600			ILT 350		
Капацитет на рязане	mm	○	□	▭	○	□	▭
		15	15 x 15	15 x 15	15	15 x 15	15 x 15
		90	80 x 80	80 x 80	80	70 x 70	70 x 70
Диаметър на диска	mm	350					
Отвор на диска	mm	32					
Щифтове	mm	2 бр. x Ø11 mm					
Минимален остатъчен материал	mm	120			50		
Минимална дължина на отрязване	mm				100		
Мощност на главния двигател	kW	4			4		



ЦИРКУЛЯРИ ЗА МЕТАЛ С РЪЧНО ПОДАВАНЕ

CS 225

1365 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CS 225		
Капацитет на рязане	mm	кръг	квадрат	ъгъл
		60	50 x 50	9°
		52	50 x 50	45°
Главен двигател	W	750		
Скорост на диска	min-1	46		
Максимален размер на диска	mm	225		
Захват на менгемето	mm	70		
Вдигане на рамата		ръчно		
Стягане на материала		ръчно		
Подаване		ръчно		
Размери	mm	640 x 390 x 720		
Тегло	kg	63		

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Охлаждане на работната зона
- Менгеме за затягане и завъртане на 45°
- Въртящо рамо за ъглово рязане

CS 315

2 500 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CS 315			CS 350		
Капацитет на рязане	mm	кръг	квадрат	ъгъл	кръг	квадрат	ъгъл
		100	140 x 90	90°	120	140 x 100	90°
		90	100 x 90	45°	105	100 x 100	45°
Главен двигател	W	750 / 1300-3 Ph 1100-1 Ph			750 / 1300-3 Ph 1100-1 Ph		
Скорост на диска	min-1	18 / 36			18 / 36		
Максимален размер на диска	mm	225			350		
Захват на менгемето	mm	145			145		
Вдигане на рамата		ръчно			ръчно		
Стягане на материала		ръчно			ръчно		
Подаване		ръчно			ръчно		
Размери	mm	980 x 620 x 900 770 x 580 x 470 (стойка)			980 x 620 x 950 770 x 580 x 470 (стойка)		
Тегло	kg	185			190		
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	лв.	2500			2890		

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- Охлаждане на работната зона
- Менгеме с опция за бързо затягане и завъртане на 45°
- 2 скорости на рязане
- Въртящо рамо за ъглово рязане

ЦИРКУЛЯРНИ ДИСКОВЕ ЗА МЕТАЛ

Циркулярни дискове от високоскоростна стомана (HSS-DMO5; DIN 1.3343) с високо съдържание на волфрам и молибден 5%, подходящи за рязане на стомани и сплави с якост на опън между 500 N/mm² и 1100 N/mm². Дисковете се използват на ръчни, полуавтоматични и автоматични машини за рязане на тръби и профили.

ВИДОВЕ ПОКРИТИЯ:

Покритие с дебелина 2.5 µm. Получено чрез плазмено покриване със слой от титанов карбид, което му придава твърдост 3000 по Викерс (HV 0.05). Коефициентът на триене (0.22) е много нисък, благодарение на високото съдържание на въглерод. Тази характеристика го прави много подходящ за среднолегирани стомани с твърдост до 800 N/mm². Това покритие се нуждае от охлаждане по време на работа, издържа до температура от 400°C.

Многослойно покритие с дебелина 3 µm и повърхностна твърдост 3400 по Викерс (HV 0.05). Коефициентът на триене е 0.45 и това позволява да се използват дисковете при рязане с ниско или без охлаждане. Максималната температура на рязане е 560°C. Използва се при рязане на високолегирани стомани с твърдост до 1100 N/mm², за рязане на чугун, неръждаема стомана и всички материали, които развиват висока температура.

*** UNI SLOTS = 2/8/45 + 2/11/63 + 2/9/50**

Диаметър	Вътрешен отвор	Дебелина	Брой зъби	Форма на зъбите	Отвори за щифтове	Цена в лв. без ДДС	
225	32	2	220 160	BW	UNI SLOTS*	92.00	99.00
			120	C			
275	32	2	220 180	BW	UNI SLOTS*	122.00	129.00
			120	C			
315	32	2.5	240 200	BW	UNI SLOTS*	172.00	179.00
			140	C			
315	40	2.5	240 200	BW	2/8/55 + 4/12/64	172.00	179.00
			140	C			
350	32	2.5	280 220	BW	UNI SLOTS*	199.00	209.00
			160	C			

ФОРМА НА ЗЪБИТЕ:

BW - ПРЕПОРЪЧВА СЕ ЗА РЯЗАНЕ НА ТРЪБИ И ПРОФИЛИ. РЕДУВАЩИТЕ СЕ ЛЯВА И ДЯСНА ФАСКА ОСИГУРЯВАТ ДОБРО ОТДЕЛЯНЕ НА СТРУЖКАТА

C - ТАЗИ ФОРМА ОСИГУРЯВА РАЗДЕЛЯНЕТО НА СТРУЖКАТА НА ТРИ И Е ПОДХОДЯЩА ЗА РЯЗАНЕ НА ДЕБЕЛОСТЕННИ ТРЪБИ И ПЛЪТНИ ПРОФИЛИ

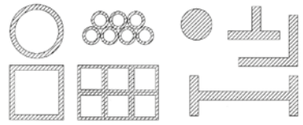
ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА

БИМЕТАЛНИ ЛЕНТИ

МАШИНА	МОДЕЛ ЛЕНТА	Дължина mm	Височина mm	Дебелина mm	Брой зъби	ЦЕНА, лв. без ДДС
HARRIS BS 115	M42 MATRIX	1530	13	0.60	10/14	22.00
	M42 MATRIX	1530	13	0.60	8/12	22.00
HARRIS BS 4012 HARRIS 128HDR	M42 MATRIX	1640	13	0.60	10/14	22.00
	M42 MATRIX	1640	13	0.60	8/12	22.00
HARRIS BS 712 N HARRIS BS 712 R	M42 MAXI	2362	19	0.90	8/12	28.50
	M42 MAXI	2362	19	0.90	6/10	28.50
	M42 MAXI	2362	19	0.90	5/8	28.50
	M42 MAXI	2362	19	0.90	4/6	28.50
HARRIS BS 260	M42 MAXI	2455	27	0.90	8/12	30.50
	M42 MAXI	2455	27	0.90	6/10	30.50
	M42 MAXI	2455	27	0.90	5/8	30.50
	M42 MAXI	2455	27	0.90	4/6	30.50
KARMETAL 220 Craft	M42 MAXI	2500	27	0.90	8/12	32.50
	M42 MAXI	2500	27	0.90	6/10	32.50
	M42 MAXI	2500	27	0.90	5/8	32.50
	M42 MAXI	2500	27	0.90	4/6	32.50
HARRIS BS-200 B	M42 MAXI	2650	27	0.90	8/12	36.80
	M42 MAXI	2650	27	0.90	4/6	36.80
HARRIS BS 250 B	M42 MAXI	2750	27	0.90	8/12	36.80
	M42 MAXI	2750	27	0.90	4/6	36.80
HARRIS CS-280 II HARRIS BS-280B/D	M42 MAXI	3505	27	0.90	6/10	38.90
	M42 MAXI	3505	27	0.90	4/6	38.90
DURMA HB-S/A 280 ОЛ 261	M42 MAXI	3660	27	0.90	6/10	41.00
	M42 MAXI	3660	27	0.90	4/6	41.00
DURMA HB-S/A 280	M42 MAXI	3660	34	1.10	6/10	63.00
	M42 MAXI	3660	34	1.10	4/6	63.00
KARMETAL 300 KDG/ODG PLC HARRIS BS-280C	M42 MAXI	3860	27	0.90	8/12	42.00
	M42 MAXI	3860	27	0.90	4/6	42.00
DURMA DCB-FA 330	M42 MAXI	3900	27	0.90	8/12	43.00
	M42 MAXI	3900	27	0.90	6/10	43.00
	M42 MAXI	3900	27	0.90	4/6	43.00
	M42 MAXI	3900	27	0.90	3/4	43.00
ЕМИ 300	M42 MAXI	4140	27	0.90	8/12	44.00
	M42 MAXI	4140	27	0.90	4/6	44.00
DURMA HB-S/A 330	M42 MAXI	4260	34	1.10	8/12	71.40
	M42 MAXI	4260	34	1.10	6/10	71.40
	M42 MAXI	4260	34	1.10	4/6	71.40
DURMA DCB 360 ОЛ 400	M42 MAXI	4570	34	1.10	4/6	77.70
	M42 MAXI	4570	34	1.10	6/10	77.70

MATRIX

Подходящи за всички стомани с малка и средна зърнеста структура. Подходящи за профили и тръби. Ширина 13 mm

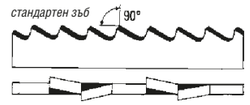


M42 MAXI

Подходящи за стомана с издръжливост на опън до 1400 N/mm² (HRc 44)

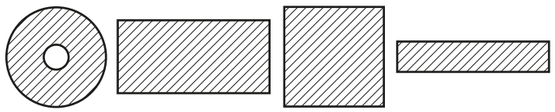
ФОРМА НА ЗЪБИТЕ

СТАНДАРТНИ ЗЪБИ (N)
Стандартният зъб (N) има ъгъл на рязане 0°. Тази форма зъби е подходяща за стандартно рязане на малки и средни по размер стоманени секции, тръби или профили с неравномерни секции. Подходяща е също за рязане на различни видове нисковъглеродна стомана.

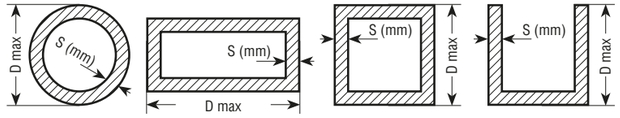


ИЗБОР НА БРОЙ НА ЗЪБИТЕ

плътен материал



тръби и кухи профили



КОМБИНИРАНИ ЗЪБИ	
S (mm)	Z (брой зъби/инч)
до 20	10/14
от 15 до 40	8/12
от 25 до 50	6/10
от 35 до 70	5/8
от 65 до 90	5/8
от 70 до 120	4/6
от 80 до 120	3/4
от 130 до 350	2/3
от 150 до 450	2/3

S (mm)	D (mm)									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
<2	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14
2	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12	6/10
3	14	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8
5	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
6	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6
8	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
10		6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4	3/4
12		5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4	3/4	3/4
15		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20			4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50							3/4	2/3	2/3	2/3
>50								2/3	2/3	2/3

ВИНТОВИ И БУТАЛНИ КОМПРЕСОРИ

MADE IN ITALY

Бутални компресори FIAC серия AB

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		AB 100 - 268M	AB 200 - 268M	AB 300 - 515 F	AB 300 - 598 F	AB 500 - 598 F	AB 500 - 858 F
Балон		100	200	270	270	500	500
Дебит вход	l/min	250	250	510	600	600	830
Ел. двигател		220V/50Hz	220V/50Hz	380V/50Hz	380V/50Hz	380V/50Hz	380V/50Hz
Мощност	HP	2	2	4	5.5	5.5	7.5
Цилиндри/Сгъстяване		2/1	2/1	2/1	2/2	2/2	2/2
Обороти	rpm	1240	1240	1280	1270	1270	1270
Ниво на шум	dB	72	72	78	75	75	76
Размери	mm	1100x400x830	1460x640x1060	1600x560x1040	1600x560x1040	1970x590x1300	1970x590x1300
Тегло	kg	62	100	138	143	205	255
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**640**	**912**	**1 490**	**1 780**	**2 200**	**2 490**

FIAC винтови компресори от серията **AIRBLOK** с мощност от 10 до 125 HP, налягане 10 bar, интегрират технически нововъведения, които са резултат от задълбочен анализ на модерните индустриални изисквания, водещи до надеждни и лесни за експлоатация машини с минимална поддръжка.

Високото качество на главните компоненти позволява да се постигне най-добра производителност на въздух с оптимизирана енергийна ефективност, комбинирана с ниски нива на шум.

Налични версии: ремъчно куплиране, директно задвижване, инвертор.

Винтови компресори FIAC серия Airblok

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		Airblok 252	Airblok 302	Airblok 402	Airblok 502	Airblok 602	Airblok 752	Airblok 1002	Airblok 1252
Капацитет	l/min	2520	3050	4110	5120	6190	8050	10200	13350
Капацитет	m^3/h	151	183	246.6	307	371	483	612	801
Мощност	HP	25	30	40	50	60	75	100	125
Максимално налягане	bar	10	10	10	10	10	10	10	10
Ниво на шум	dB	66	67	65	65	65	75	75	75
Размери	mm	1215x870x1300	1215x870x1300	1500x1000x1450	1500x1000x1450	1500x1000x1450	2200x1100x1950	2200x1100x1950	2200x1100x1950
Тегло	kg	415	435	707	715	778	1550	1750	1830

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА

Новата гама винтови компресори **FIAC New Silver**, работещи при нисък работен шум, са произведени да задоволят изискванията за малки компресори с ниска мощност от 5.5 до 50 HP.

New Silver е идеалното решение за клиенти, които се нуждаят от компресор, който е лесен за поддръжка и използване, напълно подходящ за продължителна и постоянна работа.

ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА НОВАТА ГАМА NEW SILVER СА:

- Най-добро изпълнение в класа си
- Висока ефективност и надеждност
- Ефективна система за охлаждане
- Управлението FIAC EASY CONTROL BASIC следи и оптимизира работния цикъл. Консумацията на електроенергия се намалява, благодарение на ефективната система за старт/стоп.

Винтови компресори FIAC серия NEW Silver

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ НА ВИНТОВИ КОМПРЕСОРИ БЕЗ ИЗСУШИТЕЛ:

МОДЕЛ		NEW Silver 5.5/300	NEW Silver 7.5/300	NEW Silver 7.5/500	NEW Silver 10/500	NEW Silver 15/500	NEW Silver 20/500	NEW Silver 25/500	NEW Silver 30/500
Балон		270	270	500	500	500	500	500	500
Дебит вход	l/min	450	720	720	860	1430	1900	2500	2970
Капацитет	m^3/h	27	43.2	43.2	51.5	85.8	114	150	178
Мощност	HP	5.5	7.5	7.5	10	15	20	25	30
Ниво на шум	dB	65	66	66	67	65	65	73	74
Размери	mm	1625x540x1260	1625x540x1260	2030x540x1460	2030x540x1460	2030x640x1430	2030x630x1430	2040x850x1770	2040x850x1770
Тегло	kg	205	212	255	260	349	392	670	700
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**6 035**	**6 695**	**6 940**	**7 150**	**8 700**	**9 160**	**12 200**	**13 270**

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ НА ВИНТОВИ КОМПРЕСОРИ С ИЗСУШИТЕЛ:

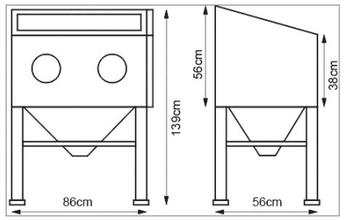
МОДЕЛ		NEW Silver D5.5/300	NEW Silver D7.5/300	NEW Silver D7.5/500	NEW Silver D10/500	NEW Silver D15/500	NEW Silver D20/500	NEW Silver D25/500	NEW Silver D30/500
Балон		270	270	500	500	500	500	500	500
Капацитет	l/min	450	720	720	860	1430	1900	2500	2970
Капацитет	m^3/h	27	43.2	43.2	51.5	85.8	114	150	178
Мощност	HP	5.5	7.5	7.5	10	15	20	25	30
Ниво на шум	dB	65	66	66	67	65	65	73	74
Размери	mm	1625x540x1260	1625x540x1260	2030x540x1460	2030x540x1460	2030x640x1430	2030x630x1430	2040x850x1770	2040x850x1770
Тегло	kg	245	252	295	300	390	438	670	700
Цена без ДДС (със стандартно оборудване)	**лв.**	**6 940**	**7 540**	**7 850**	**8 040**	**11 300**	**11 700**	**14 520**	**15 540**

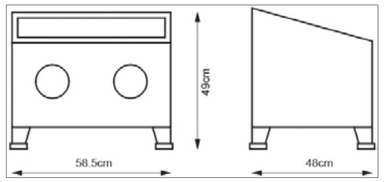
ПРОМЕНИ В ПАРАМЕТРИТЕ И ЦЕНИТЕ И НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ЗА ПЕЧАТНИ ГРЕШКИ

ПЯСЪКОСТРУЙНИ КАМЕРИ

SBC-90

215 лв. без ДДС





SBC-220

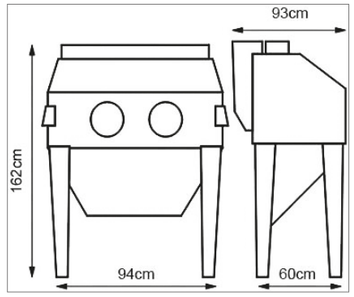
590 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		SBC-90	SBC-220	SBC-350	SBC-420 / SBC420-II	SBC-990	SBC-1200
Работна зона	cm	58x48x35	84x55x38	94.5x60.5x60.5	112x61x61	122x89x84	118x130x85
Консумация на въздух	l/min	340-710					
Капацитет на материала за бластиране	kg	4.5	33	33	44	42	42
Дюзи	mm	4/5/6/7	4/5/6/7	5/6/7	6/7	6/7	6/7
Вграден прахоуловител със сменяем филтър и ел. мотор 1200 W		не	не	да	да	да	да
Тегло	kg	18	43	93	113/124	160	200
Размери	cm	59x48x35	87x63x140	99x75x128	135x90x170	132x120x176	118x130x177

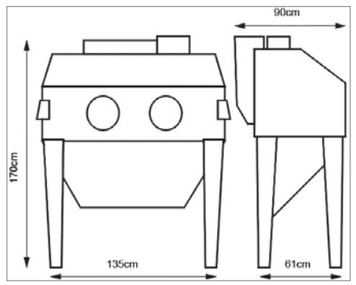
SBC-350

1200 лв. без ДДС



SBC-420

1800 лв. без ДДС



SBC-420II

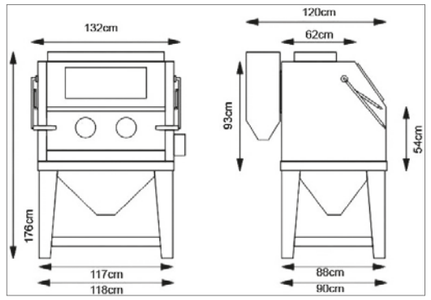
1800 лв. без ДДС

Всички пясъкоструйни камери са оборудвани с работни ръкавици, струйни пистолети и шлангове за въздух, осветление на работната зона и с необходимата електро- и пневмо-апаратура за управление на процеса.
Всичките модели са с електро захранване 220 V.
Работно налягане: 4-8.5 bar.

SBC-990

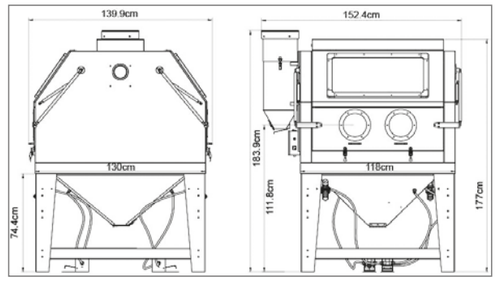
2390 лв. без ДДС

вграден прахоуловител за моделите от SBC-350 до SBC-1200



SBC-1200

3200 лв. без ДДС



БЪРЗО ИЗНОСВАЩИ СЕ ЧАСТИ ПРИ ЕКСПЛОАТАЦИЯ:

ОПИСАНИЕ	Съвместимост с модели	ЦЕНА, лв. без ДДС
Дюзи керамични комплект 4/5/6/7 mm	SBC 90	6.00
Дюзи керамични комплект 5/6/7 mm x 2броя от вид	SBC 220 SBC 350	8.00
Дюзи керамични комплект 6/7 mm x 2броя от вид	SBC 420 SBC 990	9.00
Струен пистолет с керамични дюзи 4, 5, 6, 7 mm	SBC 90	19.00
Струен пистолет с керамична дюза 7 mm	SBC 220 SBC 350	17.50
Струен пистолет (без дюзи)	SBC 420 SBC 990	49.00
Ръкавици за модел 90	SBC 90	14.00
Ръкавици за модели 220, 350, 420 и 990	SBC 220 SBC 350 SBC 420 SBC 990	22.50
Филтър	SBC 90	6.00
Филтър за прахоуловител	SBC 350 SBC 420 SBC 990	60.00
Предпазно фолио	SBC 90	2.00
Предпазно фолио	SBC 220 SBC 350 SBC 420	2.50
Предпазно фолио	SBC 990	3.00

PW20G

200 лв. без ДДС

PW20G/W

215 лв. без ДДС

PW40G

295 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Модел		PW20G/W	PW20G	PW40G	XH-MC
Обем на работната зона	l	75	75	150	
Миеща течност	l	45	45	90	14
Дебит на помпата	l/min	10-12	10-12	20	1.9
Напор	m	1.95	1.95	2.2	мощност 26W
Тегло	kg	25	23	42	24

Станциите за миене на детайли работят с рециркулация на миещата течност и са оборудвани с необходимите за тяхната работа помпи, маркучи, накрайници. Електрозахранване – 220V/50 Hz.

XH-MC

250 лв. без ДДС

Сервизна Количка XH-TB-1

260 лв. без ДДС

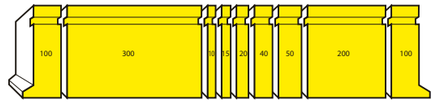
- заключващ капак
- чекмеджета - 2 бр.
- тегло 38 kg

Работна Маса XH-WB-I

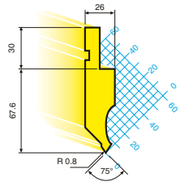
356 лв. без ДДС

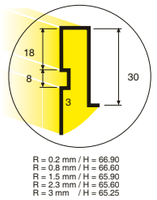
- дебелина на работния плот - 2 mm
- размери - 1510x700x870 mm
- тегло 35 kg
- товароносимост 725 kg

Горни инструменти - ножове

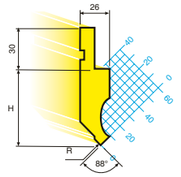


1010 / A / 75° / 0.8

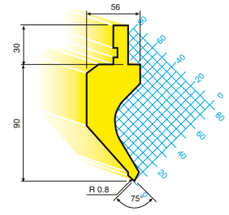




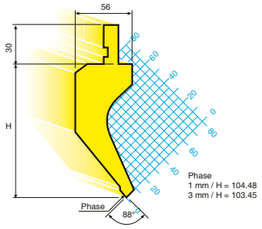
1010 / A / 88°



1014 / A / 75° / 0.8

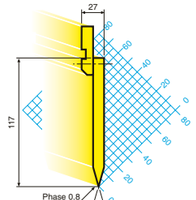


1015 / 88°



SOLID 100 T / m

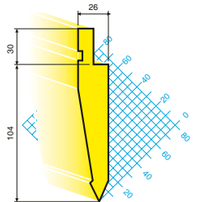
1017 / 26° / 0.8



SOLID 50 T / m

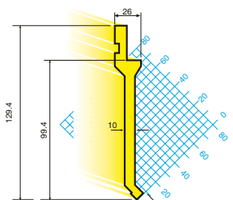
SOLID 100 T / m

1021 / A / 30° / 0.8



SOLID 100 T / m

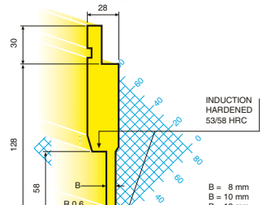
1024 / A / 88° / 0.2



SOLID 30 T / m

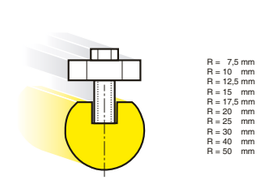
SOLID 50 T / m

1033 / A / 28° / 0.6



SOLID 70 T / m

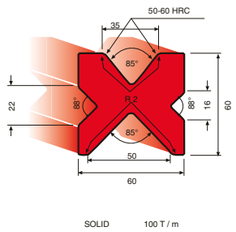
4009 / R



SOLID 100 T / m

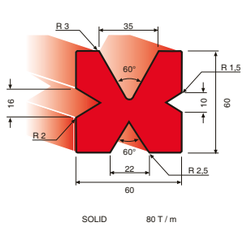
Долни инструменти - призми

2009



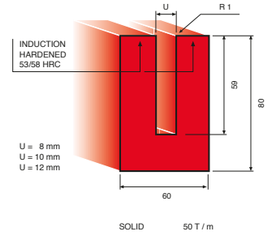
SOLID 100 T / m

2009 / 60°



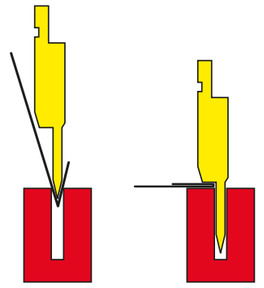
SOLID 80 T / m

★ **3000**

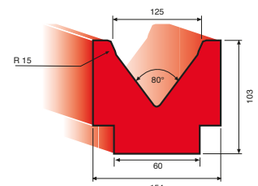


SOLID 50 T / m

2030 / 30°

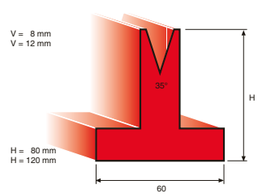


★ **2011 / 125 / 80°**



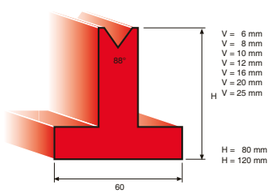
SOLID 100 T / m

2035 / 35°

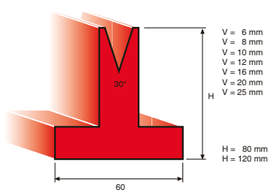


SOLID 30 T / m

2088 / 88°



SOLID 95 T / m



SOLID 30 T / m

ТРЪБООГЪВАЩИ МАШИНИ

UNI 42A

- Регулиране ъгла на завъртане чрез позициониращ пръстен
- Автоматично връщане в начално положение

СВС - Италия произвежда 2 типа тръбоогъващи машини:

БЕЗ ДОРНИК
За радиус на огъване над 3 пъти диаметъра на тръбата и дебелина на стената над 1mm;

С ДОРНИК
За прецизни огъвки с радиус 2 или 2.5 пъти диаметъра на тръбата и при работа с тънкостенни тръби под 1mm.

СВС може да оферира конкретен модел и екипировка след като се запознае с изискванията на клиента и конкретното изделие.

Без дорник

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		UNI 42A	UNI 60	UNI 70C	UNI 89
Капацитет на огъване:					
- медни и бронзови тръби	mm	Ø42 x 1.5	Ø54 x 2	Ø60 x 4	Ø90 x 10
- неръждаема стомана	mm	Ø30 x 2	Ø35 x 3	Ø60 x 3	Ø90 x 8
- хидравлични тръби	mm	Ø42 x 3	Ø48 x 4	Ø60 x 4	Ø89 x 6
- мебелни тръби	mm	Ø42 x 2	Ø48 x 3	Ø60 x 3	Ø89 x 8
- газови тръби	"	1" ¼	1" ½	2"	3"
- алуминиеви тръби	mm	Ø42 x 3	Ø54 x 3	Ø60 x 8	Ø89x10
Стандартен радиус на огъване		3-4 пъти диаметъра на тръбата	3-4 пъти диаметъра на тръбата	3-4 пъти диаметъра на тръбата	3-4 пъти диаметъра на тръбата
Мощност на гл. двигател	kW	0.75	1.3	1.5/ 2.2 (2 скорости)	4.8
Тегло	kg	35	60	210	650
Размери – без стойка	mm	520 x 170 x 350	520 x 210 x 410	810 x 400 x 1100	1200 x 710 x 1200

СТАНДАРТНИ РАЗМЕРИ ФОРМОВЪЧНИ ИНСТРУМЕНТИ

МОДЕЛ	Диам.	Радиус
	mm	mm
UNI 42-60-70/C-76	6	30
	8	30
	10	30
	10	40
	12	36
	12	48
	14	42
	14	56
	15	45
	15	60
	16	48
	16	64
	17	51
	17	68
	18	54
	18	72
	19	57
	19	76
	20	60
	20	80
	22	66
	22	88
	24	72
	24	96
	25	75
	25	100
	26	78
	26	104
	28	84
	28	112
	30	90
	30	120
	32	96
	32	128
	34	102
	34	136
	35	105
	35	140
	37	111
	37	148
	38	114
	38	152
	40	120
	40	160
	42	126
	42	168

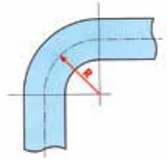
МОДЕЛ	Диам.	Радиус
	mm	mm
UNI 60	45	135
	45	180
	50	150
	50	200
	54	162
	54	216
UNI 60-70/C-76	45	135
	45	180
	50	150
	50	200
	54	162
	54	216
UNI 70/C-76	45	135
	45	180
	50	150
	50	200
	54	162
	54	216
	60	180
	60	240
UNI 76	63	180
	63	240
	65	228
	70	228
	75	228

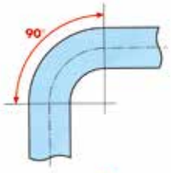
- Цифрово управление на ъгъла на завъртане
- Запаметяване до 9 програми с 9 стъпки/програма
- Автоматично връщане в начално положение

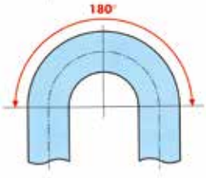
UNI 70C

UNI 42A DIGITAL

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА







С дорник

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		UNI 63	UNI 70C	UNI 70HC	UNI 90
Капацитет на огъване:					
- медни и бронзови тръби	mm	Ø35 x 3	Ø50 x 3	Ø50 x 3	Ø90 x 3
- неръждаема стомана	mm	Ø30 x 2	Ø50.8 x 2	Ø50.8 x 1.5	Ø80 x 3
- хидравлични тръби	mm	-	-	Ø50 x 3	Ø90 x 3
- мебелни тръби	mm	Ø42 x 2	Ø50 x 2	Ø50 x 2	Ø90 x 2
- газови тръби	"	1"	-	Ø48 x 3	Ø3" x 3
- алуминиеви тръби	mm	-	Ø50 x 4	Ø50 x 4	Ø90 x 4
Стандартен радиус на огъване		2 пъти диаметъра на тръбата	2 пъти диаметъра на тръбата	2 пъти диаметъра на тръбата	2 пъти диаметъра на тръбата
Мощност на гл. двигател	kW	1.5	1.5/ 2.2 (2 скорости)	2.3/ 3.1 (2 скорости)	4.8 (2 скорости)
Тегло	kg	120	210	400	650
Размери – без стойка	mm	740 x 900 x 1000	810 x 400 x 1100	830 x 630 x 1100	1200 x 710 x 1200

Комбинирана тръбоогъваща машина за огъване с и без дорникова система

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		UNI 63-OS	UNI 70 HC-OS
Капацитет на огъване без дорник:			
- медни и бронзови тръби	mm	Ø54 x 2	Ø60 x 3
- неръждаема стомана	mm	Ø50.8 x 2	Ø60 x 2
- хидравлични тръби	mm	-	Ø60 x 3
- мебелни тръби	mm	Ø48 x 2	Ø60 x 3
- газови тръби	"	-	Ø60 x 4
- алуминиеви тръби	mm	Ø54 x 3	Ø60 x 8
Капацитет на огъване с дорник:			
- медни и бронзови тръби	mm	-	Ø50 x 3
- неръждаема стомана	mm	Ø35 x 3	Ø50.8 x 1.5
- хидравлични тръби	mm	Ø30 x 2	Ø50 x 3
- мебелни тръби	mm	Ø35 x 2	Ø50 x 2
- газови тръби	"	-	Ø48 x 3
- алуминиеви тръби	mm	-	Ø50 x 4
Стандартен радиус на огъване		2 пъти диаметъра на тръбата	2 пъти диаметъра на тръбата
Мощност на гл. двигател	kW	1.5/ 2.2 (2 скорости)	2.3/ 3.1 (2 скорости)
Тегло	kg	120	400
Размери – без стойка	mm	810 x 400 x 1100	830 x 630 x 1100

ДОРНИКОВИ ИНСТРУМЕНТИ

ПРОМЕНИ В ПАРАМЕТРИТЕ И ЦЕНИТЕ И НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ЗА ПЕЧАТНИ ГРЕШКИ

Машина за високочестотно заваряване на тръби

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Дебелина на материала	mm	0.5-1 за галванизирана стомана
		0.5-1 за неръждаема стомана
Диаметър	mm	100-1250
Дължина на заваряваен	mm	50-1000
Припокриване	mm	6 (4 опция)
Скорост на заваряване	m/min	4
Дебелина на медната жица	mm	2
Мощност	kW	18
Ток	A	35
Размери	mm	2400x1000x1700
Тегло	kg	580

Машина за закопчаване на кръгли колена

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Дебелина на ламарината	mm	0.4-1.2mm
Инсталирана мощност	kW	5.5
Време за обхождане	m/min	120
Минимален ъгъл на сегмента	°	30
Размер на колената	mm	Ø125 - Ø1250
Размер на машината	mm	2800-700-970
Тегло	kg	725

Автоматична линия за спирални въздуховоди

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Диаметър на тръбата	mm	80-1250
Дебелина на ламарината	mm	0.5-1
Дължина на тръбата	mm	500-4000
Ширина на лентата	mm	137
Максимална работна скорост	m/min	4-45
Мощност на главния двигател	kW	12
Капаците на размоталката	kg	750
Тегло на машината	kg	2300

Автоматична линия за сгъване на въздуховоди

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Дебелина на листа	mm	0.5-1.25
Скорост на подаване от рулона	m/min	5-15
Минимална ширина на въздуховода	mm	125x125
Тегло	kg	2200
Главен двигател	kW	2.2
Макс. размер на рулона	mm	Ø1500, 5 t

Машина за закопчаване на въздуховоди със 7 позиции и питсбърг ролки или 9 позиции и снаплок ролки

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Скорост	m/min	16
Максаксимална дебелина на листа	mm	1.5
Максаксимална височина на профила	mm	20
Тегло	kg	350
Мощност	kW	3

Автоматична линия за закопчаване на въздуховоди

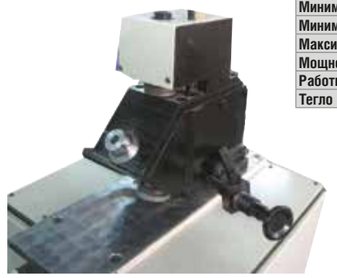
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

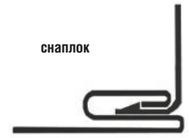
Дебелина на листа	mm	0.5-1
Скорост на работа	m/min	15
Дължина	mm	4800
Ширина	mm	495
Височина	mm	965
Тегло	kg	640
Главен двигател	kW	3

Машина за подгъване на въздуховоди с питсбърг секция или с комбинирана питсбърг/снаплок секция

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Дебелина на листа	mm	0.5-1
Височина на подгъва	mm	8-10
Минимален вътрешен диаметър на сегмента при 900	mm	100
Минимален вътрешен диаметър на сегмента при 1800	mm	130
Максимална скорост на огъване	m/s	4.5 или 9
Мощност	kW	0.55
Работна височина	mm	840
Тегло	kg	170



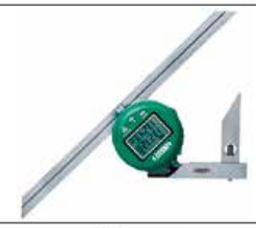


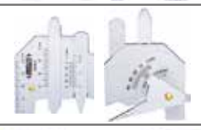
новите ни предложения
ще намерите на **www.polymeta.bg**

Каталожен №	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБХВАТ	ТОЧНОСТ	ЦЕНА, лв. без ДДС	
1108-150	**ЕЛЕКТРОНЕН ШУБЛЕР** - Автоматично изключване - Изход за данни - DIN862	0-150 mm/0-6"	0.03 mm	51.00	
1108-200		0-200 mm/0-8"	0.03 mm	73.00	
1108-300		0-300 mm/0-12"	0.03 mm	130.00	
1112-150	**ЕЛЕКТРОНЕН ШУБЛЕР** - DIN862	0-150 mm/0-6"	0.03 mm	46.50	
1112-200		0-200 mm/0-8"	0.03 mm	66.00	
1112-300		0-300 mm/0-12"	0.03 mm	120.00	
1118-150B	**ЕЛЕКТРОНЕН ШУБЛЕР**, степен на защита IP67 (прахо и водоустойчив)	0-150 mm/0-6"	0.03 mm	136.00	
1121-150A	**ЕЛЕКТРОНЕН ШУБЛЕР** за вътрешно измерване, дължина на челюстите 30 mm	24-150 mm	0.04 mm	232.00	
1121-200A	**ЕЛЕКТРОНЕН ШУБЛЕР** за вътрешно измерване, дължина на челюстите 40 mm	25-200 mm	0.04 mm	245.00	
1121-3001A	**ЕЛЕКТРОНЕН ШУБЛЕР** за вътрешно измерване, дължина на челюстите 50 mm	50-300 mm	0.06 mm	443.00	
1217-300	**ШУБЛЕР** с фина настройка, неръждаема стомана	0-300 mm	0.03 mm	137.00	
1214-500	**ШУБЛЕР** с фина настройка,за вътрешно измерване, дължина на челюстите 100 mm	0-500 mm/0-20"	0.05 mm	240.00	
1214-1000	**ШУБЛЕР** с фина настройка,за вътрешно измерване, дължина на челюстите 140 mm	0-1000 mm/0-40"	0.08 mm	703.00	
1205-150S	**ШУБЛЕР** с нониус - DIN862	0-150 mm/0-6"	0.05 mm	29.00	
1205-200S		0-200 mm/0-8"	0.05 mm	56.00	
1205-300S		0-300 mm/0-12"	0.05 mm	112.00	
1311-150	**ИНДИКАТОРЕН ШУБЛЕР** със заключваща скоба и палец-колело, градуиране 0.01 mm	0-150 mm	0.03 mm	71.00	
1311-200		0-200 mm	0.03 mm	117.00	
1311-300		0-300 mm	0.03 mm	183.00	
1312-150	**ИНДИКАТОРЕН ШУБЛЕР** със заключваща скоба и палец-колело, градуиране 0.02 mm	0-150 mm	0.03 mm	65.00	
1312-200		0-200 mm	0.03 mm	90.00	
1312-300		0-300 mm	0.03 mm	159.00	
1142-150A	**ЕЛЕКТРОНЕН ДЪЛБОКОМЕР** с кука, базова дължина 100mm	0-150 mm/0-6"	0.03 mm	138.00	
1142-200A	**ЕЛЕКТРОНЕН ДЪЛБОКОМЕР** с кука, базова дължина 100mm	0-200 mm/0-8"	0.03 mm	167.00	
1248-1501	**ДЪЛБОКОМЕР** с кука, базова дължина 100 mm	0-150 mm	0.03 mm	92.00	
1244-30	**МИНИ ДЪЛБОКОМЕР**, базова дължина 55 mm	0-30 mm	0.1 mm	25.00	

3109-25A	**ЕЛЕКТРОНЕН МИКРОМЕТЪР** за външно измерване - Автоматично изключване - Накрайник за измерване на цилиндрични детайли - Карбидни накрайници	0-25 mm / 0-1"	0.002 mm	102.00	
3109-50A		25-50 mm / 1-2"	0.002 mm	134.00	
3109-75A		50-75 mm / 2-3"	0.003 mm	158.00	
3109-100A		75-100 mm / 3-4"	0.003 mm	178.00	
3109-25B	**ЕЛЕКТРОНЕН МИКРОМЕТЪР** за външно измерване - Автоматично изключване - Накрайник за измерване на цилиндрични детайли - Карбидни накрайници - Изход за данни	0-25 mm / 0-1"	0.002 mm	100.00	
3109-50B		25-50 mm / 1-2"	0.002 mm	130.00	
3109-75B		50-75 mm / 2-3"	0.003 mm	155.00	
3109-100B		75-100 mm / 3-4"	0.003 mm	178.00	
3203-25A	**МИКРОМЕТЪР** за външно измерване, боядисана рамка - Карбидни накрайници - DIN863	0-25 mm	0.004 mm	27.00	
3203-50A		25-50 mm	0.004 mm	35.00	
3203-75A		50-75 mm	0.005 mm	45.00	
3203-100A		75-100 mm	0.005 mm	50.00	
3203-125A		100-125 mm	0.006 mm	68.00	
3203-150A		125-150 mm	0.006 mm	78.00	
3203-175A		150-175 mm	0.007 mm	96.50	
3203-1004	**МИКРОМЕТЪР** за външно измерване, комплект 4 бр. боядисана рамка	0-100 mm	0.004 mm	161.00	
3203-1506	**МИКРОМЕТЪР** за външно измерване, комплект 6 бр. боядисана рамка	0-150 mm	0.004mm	297.00	
3203-3006	**МИКРОМЕТЪР** за външно измерване, комплект 6 бр. боядисана рамка	150-300 mm	0.004 mm	703.00	
3240-100	**МИКРОМЕТРИЧЕН ДЪЛБОКОМЕР**, плосък край, базова дължина 101.5 mm	0-100 mm	0.004 mm	122.00	
4206-1	**ВЪТРОМЕР**, измервателен, пружинен, комплект 6 бр.	8-150 mm		44.00	
3220-30	**МИКРОМЕТЪР** за вътрешно измерване, карбиден накрайник, тариращa гривна - Карбидни накрайници	5-30mm	0.007 mm	105.00	
3220-50		25-50 mm	0.008 mm	114.00	
3220-75		50-75 mm	0.008 mm	132.00	
3222-600	**МИКРОМЕТЪР** за вътрешно измерване	50-600 mm	0.01 mm	292.00	
3222-1500		50-1500 mm	0.01 mm	723.00	
3227-50	**МИКРОМЕТЪР** за вътрешно измерване по 3 точки, твърд накрайник, стоп палец - тариращa гривна за модели от 3227-50 до 3227-100, - за модели 3227-150 и 3227-175 тариращата гривна е опция	40-50 mm	0.005 mm	500.00	
3227-63		50-63 mm	0.005 mm	556.00	
3227-75		62-75 mm	0.005 mm	574.00	
3227-88		75-88 mm	0.005 mm	604.00	
3227-100		87-100 mm	0.005 mm	634.00	
3227-125		100-125 mm	0.005 mm	818.00	
3227-150		125-150 mm	0.005 mm	925.00	
3227-175		150-175 mm	0.005 mm	1024.00	
6312-100	**ГРИВНА** за нулиране на микрометър за вътрешно измерване	100 mm	0.002mm	253.00	
6312-125		125 mm	0.002 mm	454.00	
6312-150		150mm	0.002 mm	663.00	

2322-35A	**ИНДИКАТОРЕН ВЪТРОМЕР** - керамични контактни точки	18-35 mm	0.015 mm	**162.00**	
2322-60A		35-60 mm	0.018 mm	**162.00**	
2322-100A		60-100 mm	0.018 mm	**167.00**	
2322-160A		50-160 mm	0.018 mm	**169.00**	
2322-250A		160-250 mm	0.018 mm	**271.00**	
2112-10F	**ЕЛЕКТРОНЕН ИНДИКАТОР**	0-10mm	0.005 mm	**95.50**	
2112-25F		0-25mm	0.005 mm	**134.50**	
2112-251F	**ЕЛЕКТРОНЕН ДИГИТАЛЕН ИНДИКАТОР** - Изход за данни	25.4 mm / 1"	0.005 mm	**272.00**	
2308-10FA	**МЕТРИЧЕН ИНДИКАТОР**, кръгла скала, рубини, плосък гръб, Ø58 mm	0-10 mm	0.017 mm	**33.00**	
2310-30FA	**МЕТРИЧЕН ИНДИКАТОР**, рубини, плосък гръб, индикатор Ø56 mm, стебло Ø8 mm, DIN878	0-30 mm	0.035 mm	**88.00**	
2313-1FA	**МЕТРИЧЕН ИНДИКАТОР**, кръгла скала, Ø58 mm	0-1 mm	0.005 mm	**80.00**	
2380-08	**ИНДИКАТОР** с чупещо краче, кръгла скала, Ø30 mm, с 2 закрепвания, стебло 4 mm и 8 mm	0-0.8 mm	0.013 mm	**69.00**	
2365-10	**ИНДИКАТОР** за измерване на дебелина	0-10 mm	0.02 mm	**135.50**	
2867-10	**ДИГИТАЛЕН ИНДИКАТОР** за измерване на дебелини	"0-10 mm дълбочина на измерване 25 mm"	0.02 mm	**157.50**	
4100-276	**МЕТРИЧНИ ПЛОСКОПАРАЛЕЛНИ ПЛАСТИНИ** - ISO 3650	76 бр.	степен 2	**360.50**	
4100-87		87 бр.	степен 0	**1431.00**	
7230	**ЧЕРТИЛКА** с 2 края	230 mm / 9.1"		**6.20**	
7231	**ЧЕРТИЛКА**	160 mm / 6.3"		**6.20**	
7232	**ЧЕРТИЛКА-МОЛИВ**	145 mm / 5.7"		**5.00**	
6201-60	**МАГНИТНА СТОЙКА**, сила 60 kgf/132 lbf			**29.50**	

6202-100	**МАГНИТНА СТОЙКА**, сила 100 kgf			**75.00**	
6208-80	**УНИВЕРСАЛНА МАГНИТНА СТОЙКА**, сила 80kgf/176lbf, дължина на стеблата 340mm, скоба с отвор Ø8mm, финна настройка, основа 60x50x55mm			**75.00**	
6301	**СТОЙКА** за микрометри до 100mm			**28.50**	
6291-1	**ДЪРЖАЧ** за индикатор с чупещо краче			**23.50**	
4780-85	**ЪГЛОМЕР**, затягащ винт	0-180°	0.3°	**17.00**	
4799-1120	**ЪГЛОМЕР**, затягащ винт, 120x150 mm/4.7x6	0-180°	0.3°	**34.00**	
2372-360	**ЪГЛОМЕР**	0-360°	5'	**136.50**	
2172-360A	**ЕЛЕКТРОНЕН ЪГЛОМЕР** - Автоматично изключване - Изход за данни	0-360°	5'	**526.00**	
4790-0100	**90° ВИНКЕЛ**, хромово покритие - DIN875	100x70 mm	клас 00	**61.00**	
4790-0200		200x130 mm	клас 00	**128.50**	
4793-100	**90° ВИНКЕЛ** с основа, - DIN875	100x70 mm	клас 0	**72.00**	
4793-200		200x130 mm	клас 0	**153.00**	
4793-300		300x200 mm	клас 0	**225.00**	

4601-15	**МЕТРИЧНИ ЛУФТОМЕРНИ ПЛАСТИНИ**, дължина 75 mm, 15 бр.	0.06-0.70 mm		6.50	
4601-25	**МЕТРИЧНИ ЛУФТОМЕРНИ ПЛАСТИНИ**, дължина 75 mm, 25 бр.	0.04-1.00 mm		8.00	
4602-20	**МЕТРИЧНИ ЛУФТОМЕРНИ ПЛАСТИНИ**, дължина 100 mm, 20 бр.	0.05-1.00 mm		8.00	
4605-13	**МЕТРИЧНИ ЛУФТОМЕРНИ ПЛАСТИНИ**, дължина 150 mm, 13 бр.	0.05-1.00 mm		11.50	
4621-02	**МЕТРИЧНИ ЛУФТОМЕРНИ ПЛАСТИНИ**, дължина 5 m, ширина 13 mm	0.02 mm	0.004 mm	18.10	
4621-03		0.03 mm	0.004 mm	14.20	
4621-04		0.04 mm	0.004 mm	14.20	
4621-06		0.06 mm	0.004 mm	10.70	
4621-07		0.07 mm	0.005 mm	10.70	
4621-09		0.09 mm	0.005 mm	10.70	
4820-124	**РЕЗБОМЕР** метричен, 24 бр.	0.25-7.0 mm	0.07 mm	12.00	
4820-452	**РЕЗБОМЕР** цолово-метричен, 28/ 24 бр.	4-62°/0.25-6 mm	0.07 mm	12.80	
4824-12	**РЕЗБОМЕР** за трапецовидна резба 30°, 12 бр.	2-20 mm	0.07 mm	45.40	
4801-17	**ПЛАСТИНИ** за измерване на радиус, 17 бр. вдлъбнати, 17 бр. изпъкнали	1-7 mm	0.03 mm	18.00	
4801-16	**ПЛАСТИНИ** за измерване на радиус, 16 бр. вдлъбнати, 16 бр. изпъкнали	7.5-15 mm	0.035 mm	18.00	
4830	**КАТЕТОМЕТЪР** Ъгъл на измерване 60°, 70°, 80°, 90° Изработен от неръждаема стомана	0-20 mm	0.1 mm / 1°	39.80	
4832-1	**ШАБЛОН ЗА ИЗМЕРВАНЕ НА ЗАВАРКА**		0.5 mm	18.50	
4833-1	**КОНУСНА ЛИНИЯ**	0.8-15 mm 1/32"-5/8"	0.1 mm	10.70	
4630-1	**КОНУСНА ЛИНИЯ**	0.5-10 mm	0.07 mm	47.20	
4835-1	**МНОГОФУКЦИОНАЛЕН КАТЕТОМЕТЪР**		0.5 mm / 1°	53.50	
4838-1	**МНОГОФУКЦИОНАЛЕН КАТЕТОМЕТЪР**		0.5 mm / 1°	53.20	
6832-1	**МНОГОФУКЦИОНАЛЕН КАТЕТОМЕТЪР**			60.60	
6890-702	**МАГНИТЕН V-БЛОК**, сила 70 kgf/154 lbf	70x60x73 mm/ 2.8x2.4x2.9"		104.50	

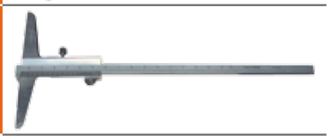
7110-150	**ЛИНИЯ**, гъвкава, изработена от неръждаема стомана	150x18x1.0 mm/ 6x0.71x0.04"	0.08 mm	1.90	
7110-200		200x18x1.0 mm/ 8x0.71x0.04"	0.08 mm	2.20	
7110-300		300x25x1.0 mm/ 12x1x0.04"	0.11 mm	3.40	
7110-500		500x30x1.2 mm/ 20x1.2x0.05"	0.14 mm	7.60	
4903-150A	**НИВЕЛИР**, градуиран 0.02 mm/m	150 mm		204.00	
4903-200A		200 mm		217.40	
4903-300A		250 mm		275.00	
4902-200	**НИВЕЛИР**, градуиран: 0.02 mm/m	200x200 mm		341.90	
2170-1	**ЕЛЕКТРОНЕН НИВЕЛИР И ЪГЛОМЕР** - Автоматично изключване	4x90°	0.1°	66.90	
5021	**КОМПЛЕКТ 2 бр. МЕРИТЕЛНИ ИНСТРУМЕНТИ** /шублер 150 резолюция 0.05, микрометър 0-25 резолюция 0.01/			81.40	
5022	**КОМПЛЕКТ 2 бр. ЕЛЕКТРОННИ МЕРИТЕЛНИ ИНСТРУМЕНТИ** /шублер 150 резолюция 0.01, микрометър 0-25 резолюция 0.001/			166.70	
5024	**КОМПЛЕКТ 2 бр. МЕРИТЕЛНИ ИНСТРУМЕНТИ** /индикатор 0-10 градуиране 0.01, магнитна стойка 60 kgf/			85.50	
5041	**КОМПЛЕКТ 4 бр. МЕРИТЕЛНИ ИНСТРУМЕНТИ** /шублер 150, микрометър 0-25, винкел 100x70, линия 150/			128.00	
6566-3	**ЕЛЕКТРОНЕН ТЪРСАЧ** на нулева точка, опашка Ø20 mm, контактна точка Ø10 mm		0.005 mm	139.60	
6571-1	**ЕЛЕКТРОНЕН 3D ТЪРСАЧ** на нулева точка, опашка Ø16 mm, контактна точка Ø10 mm		0.005 mm	228.60	
2842-3D	**3D ТЪРСАЧ на нулева точка**, опашка Ø12 mm, контактна точка на накрайника Ø3 mm	1.5 mm	0.01mm	401.40	
2842-N1	**НАКРАЙНИК**, стандартен, дължина 27 mm, контактна точка Ø3 mm			50.40	
2842-N2	**НАКРАЙНИК**, дължина 62 mm, контактна точка Ø6 mm			82.40	

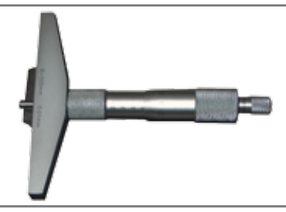
2385-3	**ИНДИКАТОРЕН ЦЕНТРОТЪРСАЧ**	0-3 mm	0.01 mm	**217.40**	
2397-502A	**ИНДИКАТОРЕН ИЗМЕРВАТЕЛ** дължина на инструмента	50 mm	0.01 mm	**306.60**	
6550-50A	**ЕЛЕКТРОНЕН ИЗМЕРВАТЕЛ** дължина на инструмента - светлинна индикация - магнитна основа	50 mm	0.005 mm	**382.80**	
7302-SPC1	**SPC КАБЕЛ** за електронен шублер			**112.00**	
7302-SPC2	**SPC КАБЕЛ** за електронен микрометър			**116.30**	
7302-SPC3	**SPC КАБЕЛ** за електронен индикатор			**114.10**	

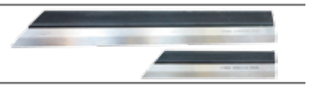
HARRIS MACHINE TOOLS

ИЗМЕРВАТЕЛНИ ИНСТРУМЕНТИ

новите ни предложения
ще намерите на **www.polymeta.bg**

Каталожен №	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБХВАТ	ТОЧНОСТ	ЦЕНА, лв. без ДДС	
701120	**ЕЛЕКТРОНЕН ШУБЛЕР** с голям екран	0-100 mm	0.01 mm	**23.50**	
701121		0-150 mm	0.01 mm	**32.00**	
701122		0-200 mm	0.01 mm	**47.50**	
701123		0-300 mm	0.01 mm	**83.00**	
702321	**ШУБЛЕР** с нониус и автоматично заключване	0-150 mm	0.02 mm	**32.00**	
702331	**ШУБЛЕР** с дължина на челюстите 100 mm	0-500 mm/20"	0.02 mm/0.001"	**140.00**	
702341	**ШУБЛЕР** с дължина на челюстите 150 mm	0-1000 mm/40"	0.02 mm/0.001"	**463.00**	
702501	**ЛИНИЯ** за маркиране	0-200 mm/0-8"	0.1 mm/1/128"	**35.00**	
705001	**ДЪЛБОКОМЕР** с кука, неръждаема стомана	0-150 mm	0.05 mm	**28.00**	

706221	**МИКРОМЕТЪР** за външно измерване, хромиран	0-25 mm	0.01 mm	**22.00**	
706222	**МИКРОМЕТЪР** за външно измерване, хромиран	25-50 mm	0.01 mm	**25.00**	
706322	**МИКРОМЕТЪР** за външно измерване, комплект 6 бр.	0-150 mm	0.01 mm	**165.00**	
706323		150-300 mm	0.01 mm	**287.00**	
706421	**МИКРОМЕТЪР** за вътрешно измерване	5-30 mm	0.01 mm	**65.00**	
706422	**МИКРОМЕТЪР** за вътрешно измерване, 3-точков, комплект	6-12 mm		**904.00**	
706423		11-20 mm		**588.00**	
706424		20-40 mm		**950.00**	
707001	**МИКРОМЕТРИЧЕН ДЪЛБОКОМЕР**, плосък край, базова дължина 101.5 mm	0-100 mm	0.01 mm	**75.00**	
709021	**ЕЛЕКТРОНЕН ВИСОТОМЕР**	0-300 mm	0.01 mm	**190.00**	
709022		0-500 mm	0.01 mm	**360.00**	
710121	**МЕТРИЧЕН ИНДИКАТОР**, кръгла скала	0-10 mm	0.01 mm	**30.00**	
710221	**ИНДИКАТОР С ЧУПЕЩО КРАЧЕ**, кръгла скала Ø30 mm	0-0.8 mm	0.01 mm	**51.00**	
710222	**ДЪРЖАЧ ЗА ИНДИКАТОР** с чупещо краче			**13.00**	

712021	**МАГНИТНА СТОЙКА**, сила 40 kgf, диаметър на отвора 4.5/9.5			**26.00**	
715001	**90° ВИНКЕЛ**, хромово покритие, DIN875 клас 1	100x70 mm		**35.00**	
715002		200x130 mm		**65.00**	
719001	**МНОГОФУКЦИОНАЛЕН КАТЕТОМЕТЪР**			**40.00**	
719011	**МНОГОФУКЦИОНАЛЕН КАТЕТОМЕТЪР**			**45.00**	
725011	**ИНДИКАТОРЕН ЦЕНТРОТЪРСАЧ**, с 3 бр. прави накрайници 45, 100, 154 mm, 3 бр. заоблени накрайници 46, 100, 154 mm, 1 бр. към накрайник 52.5 mm			**158.00**	
725021	**ЕЛЕКТРОНЕН ТЪРСАЧ НА НУЛЕВА ТОЧКА**, опашка Ø20 mm, дължина 164 mm		0.01 mm	**80.00**	
725031	**ТЪРСАЧ НА НУЛЕВА ТОЧКА**, опашка Ø10 mm, контактна точка 4 mm/10 mm			**30.00**	
725051	**ИНДИКАТОРЕН ИЗМЕРВАТЕЛ** дължина на инструмента	50 mm	0.01 mm	**160.00**	
725052	**КОСЪМ ЛИНИЯ**, DIN874, клас 0	0-150 mm		**26.00**	
725054		0-300 mm		**65.00**	
730002	**ГРАНИТНА МАСА**, клас 0, размер 400x250x70 mm			**91.00**	
730003	**ГРАНИТНА МАСА**, клас 0, размер 630x630x130 mm			**395.00**	
730004	**ГРАНИТНА МАСА**, клас 0, размер 1000x630x150 mm			**820.00**	

СВРЕДЛА С ЦИЛИНДРИЧНА ОПАШКА

Комплект "A" 3 бр. стъпални свредла HSS, титан-нитритно покритие. За пробиване на ламарина с дебелина до 3 mm, без деформация.

Кат. №	Минимален диаметър, mm	Максимален диаметър, mm	Стъпка, mm	Диаметър на опашка, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
500101	4	12	2	6	45.00
	4	20	2	10	
	4	32	2	13	

Комплект "C" 2 бр. стъпални свредла HSS, титан-нитритно покритие. За пробиване на ламарина с дебелина до 3 mm, без деформация.

Кат. №	Минимален диаметър, mm	Максимален диаметър, mm	Стъпка, mm	Диаметър на опашка, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
500103	4	12	2	6	28.00
	14	24	2	13	

Комплект 3 бр. конусни свредла HSS, титан-нитритно покритие. За безстъпално пробиване и разпробиване на отвори в ламарина, тръби и др.

Кат. №	Минимален диаметър, mm	Максимален диаметър, mm	Обща дължина, mm	Диаметър на опашка, mm	Дължина на опашка, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
500104	3	14	58	6	20	45.00
	8	20	63	8	20	
	16	30	72	9	22	

Комплект 25 бр. свредла HSS с диаметри Ø1-Ø13 mm през 0.5 mm, шлифовани, с титан-нитритно покритие за повишена износоустойчивост.

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500105	Професионален комплект 25 бр. свредла HSS	65.00

Комплект от 170 бр. HSS свредла от 1 mm до 10 mm, с титан-нитритно покритие и цилиндрична опашка (DIN 338) в метална кутия: по 10 бр. от 1 до 8 mm през 0.5 mm; по 5 бр. от 8.5 до 10 mm през 0.5 mm

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500106	Професионален комплект 170 бр. свредла HSS	90.00

Комплект 19 бр. свредла с параболични канали за дълбоко и високопроизводително пробиване в алуминиеви сплави и други материали с ниска до средна якост. Диаметри от 1 mm до 10 mm през 0.5 mm

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500107	Комплект 19 бр. свредла с параболични канали	78.00

Комплект 6 бр. монолитни твърдосплавни свредла с цилиндрична опашка (DIN 1897). Диаметри 3/4/5/6/6.5/8 mm

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500108	Комплект 6 бр. монолитни твърдосплавни свредла	100.00

Комплект 8 бр. HSS спирални свредла с намалена опашка 13 mm в дървена кутия. Диаметри от 13/14/15/16/18/20/22/25 mm

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500109	Комплект 8 бр. HSS спирални свредла	53.00

Комплект 4 бр Свредла HSS с цилиндрична опашка за обработка на отвори за болтове на 90°

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500110	Свредла, HSS,цилиндрична опашка, за обработка на отвори за болтове на 90° (DIN 8374) M5, M6, M8, M10	66.00

Стъпални спирални свредла HSS с цилиндрична опашка за обработка на отвори за болтове със скрита глава (на 90° DIN 8374)

Кат. №	Размер на резбата, mm	Малък диаметър, mm	Голям диаметър, mm	Обща дължина, mm	Дължина на каналите, mm	Дължина на стъпалото, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
500111a	M5	5.5	10	13.5	87	13	8.60
500112a	M6	6.6	11	142	94	15	11.60
500113a	M8	9	15	169	114	19	17.10
500114a	M10	11	18	191	130	23	27.60

Стъпални спирални свредла HSS с цилиндрична опашка за обработка на отвори за болтове със скрита глава 180° (DIN 8376) M5,M6,M8,M10

Кат. №	Размер на резбата, mm	Малък диаметър, mm	Голям диаметър, mm	Обща дължина, mm	Дължина на каналите, mm	Дължина на стъпалото, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
500111	M5	5.5	10	87	13.5	13	9.00
500112	M6	6.6	11	94	142	15	12.00
500113	M8	9	15	114	169	19	18.00
500114	M10	11	18	130	191	23	28.00

Комплект 4 бр. HSS свредла с цилиндрична опашка за обработка на отвори за болтове на 90° (DIN 8376) M5, M6, M8, M10

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500115	Комплект 4 бр. HSS свредла	85.00

Комплект 5 бр. маркиращи центрови свредла с цилиндрична опашка. Диаметри 4/5/6/8/10 mm

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500116	Комплект 5 бр. маркиращи центрови свредла	32.00

Комплект 12 бр. двустранни центрови свредла, десни (DIN 333)

Кат. №									ЦЕНА, лв. без ДДС
500117	Диаметър на пробиване, mm	1	1.6	5	2	2.5	4	3.15	46.00
	Диаметър на тялото, mm	3.5	4.5	12.5	5	6.3	10	8	
	Обща дължина, mm	31.5	35.5	63	4	45	56	50	
	Количество, mm	1	1	1	2	2	2	3	

Автоматичен пуансон за центроване. Точно насочване преди маркиране без чук. Закаленият стоманен накрайник може лесно да се изважда за презаточване или смяна.

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500118	Автоматичен пуансон за центроване. Диаметър - 16 mm. Дължина - 127 mm	19.50

Автоматичен пуансон за центроване

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500154	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø2.5 mm	0.80
500155	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø3.0 mm	0.90
500156	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø3.3 mm	1.00
500157	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø4.0 mm	1.20
500158	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø4.2 mm	1.80
500159	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø4.5 mm	2.00
500160	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø5.0 mm	2.50
500161	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø5.5 mm	3.00
500162	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø6.0 mm	3.50
500163	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø6.8 mm	4.00
500164	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø7.0 mm	4.50
500165	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø8.0 mm	5.00
500166	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø8.5 mm	5.50
500167	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø9.0 mm	6.00
500168	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø10.0 mm	6.50
500170	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø10.2 mm	7.85
500173	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø12.0 mm	11.45
500175	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø14.0 mm	19.00
500176	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø15.0 mm	20.00
500178	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø15.5 mm	25.00
500179	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø16.0 mm	26.00
500181	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø17.5 mm	32.00
500187	Свредло HSS кобалтово 5%; Ø18.0 mm	33.00

СВРЕДЛА С КОНУСНА ОПАШКА

Стъпални спирални свредла HSS с морзова опашка за обработка на отвори за болтове с цилиндрична глава (на 180° DIN 8377)

Кат. №	Размер на резбата, mm	Малък диам., mm	Голям диам., mm	Обща д-на, mm	Д-на на каналите, mm	Д-на на стъпалото, mm	Морзов конус	ЦЕНА, лв. без ДДС
500200	M6	6.6	11	175	94	15	1	20.50
500201	M8	9	15	212	114	19	2	20.50
500202	M10	11	18	228	130	23	2	20.50
500203	M12	14	20	238	140	27	2	25.40
500204	M16	18	26	286	165	35	3	32.50
500205	M20	22	33	334	185	43	4	39.40

Стъпални спирални свредла HSS с морзова опашка за обработка на отвори за болтове със скрита глава (на 90° DIN 8375)

Кат. №	Размер на резбата, mm	Малък диам., mm	Голям диам., mm	Обща д-на, mm	Д-на на каналите, mm	Д-на на стъпалото, mm	Морзов конус	ЦЕНА, лв. без ДДС
500201a	M8	9	15	212	114	19	2	17.10
500202a	M10	11	18	228	130	23	2	27.60
500203a	M12	14	20	238	140	27	2	32.40
500204a	M16	18	26	286	165	35	3	64.00

ЗЕНКЕРИ

Комплект 6 бр. HSS триканални машинни конусни зенкери 90° (DIN 335-C)

Кат. №								ЦЕНА, лв. без ДДС
500301	Голям диаметър, mm	6.3	8.3	10.4	12.4	16.5	20.5	45.00
	Малък диаметър, mm	5	6	6	8	10	10	
	Обща дължина, mm	45	50	50	56	60	63	

ЗЕНКЕРИ

Комплект 3 бр. HSS конични зенкери 90° за почистване на чеплъци, фрезенковане на отвори в дърво, пластмаси и др. с ръчна пробивна машина. Диаметър на отвора 2-5/5-10/10-15 mm

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500302	Комплект 3 бр. HSS конични зенкери 90°	19.50

Комплект 7 бр. HSS монолитни триканални цилиндрични зенкери за обработка на гнезда за болтове (DIN 373)

Кат. №	Минимален диаметър, mm	Максимален диаметър, mm	Обща дължина, mm	Диаметър на опашка, mm	Дължина на опашка, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
500303	M3	6	2.5	5	71	76.00
	M4	8	3.3	5	71	
	M5	10	4.2	8	80	
	M6	11	5	8	80	
	M8	15	6.8	12.5	100	
	M10	18	8.5	12.5	100	
	M12	20	10.2	12.5	100	

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА

Комплект 6 бр. HSS триканални машинни конусни зенкери 90° с опашка 100 mm: 6.3-8.3-10.4-12.4-16.5-20.5

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500304	Комплект 6 бр. HSS триканални машинни конусни зенкери 90° с опашка 100 mm	80.00

РАЙБЕРИ

Комплект 11 бр. HSS регулируеми ръчни шестканални райбери с водачи за отвори от 12 до 38.75 mm. Диаметри (mm) 12-13.5/13.5-15/15-16.5/16.5-19.75/19.75-21.5/21.5-23.75/23.75-27/27-30/30-34/34-38.75

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500401	Комплект 11 бр. HSS регулируеми ръчни шестканални райбери	395.00

Конусни райбери

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500414	Конусен райбер 1:50, Ø4 mm (3.9-5.26 mm)	10.50
500415	Конусен райбер 1:50, Ø5 mm (4.9-6.36 mm)	12.00
500416	Конусен райбер 1:50, Ø6 mm (5.9-8.00 mm)	12.00
500417	Конусен райбер 1:50, Ø8 mm (7.9-10.8 mm)	17.50
500418	Конусен райбер 1:50, Ø10 mm (9.9-13.4 mm)	26.50

ЕКСТРАКТОРИ

Комплекти инструменти за изваждане на счупени болтове

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500501	Комплект инструменти за изваждане на счупени болтове M3-M6, M6-M8, M8-M11, M11-M14, M14-M18	9.50
500502	Комплект инструменти за изваждане на счупени болтове M3-M6, M6-M8, M8-M11, M11-M14, M14-M18, M18-M24	12.50

Комплект 12 бр. инструменти за изваждане на повредени болтове

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500503	Комплект 12 бр. инструменти за изваждане на повредени болтове: 6 бр. екстрактори (#1 - #6) и 6 бр. HSS свредла - Ø2, Ø3, Ø4, Ø5, Ø7, Ø10 mm	18.00

Комплект 5 бр. HSS кобалтови свредла и инструменти

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500504	Комплект 5 бр. HSS кобалтови свредла и инструменти за изваждане на повредени болтове за най-използваните болтове. Обхвати M3-M4/ M4-M5/ M5-M7/ M7-M9 /M9-M15	17.00

Комплект 3 бр. HSS инструменти за изваждане на повредени болтове

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500505	Комплект 3 бр. HSS инструменти за изваждане на повредени болтове и 1 бр. свредло - всичките с титаново-нитритно покритие 6-12 mm	10.50

КОМПЛЕКТИ ЗА НАРЯЗВАНЕ НА РЕЗБИ

Комплект 29 бр. HSS метчици и свредла в метална кутия

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500601	Комплект 29 бр. HSS метчици и свредла в метална кутия: по 3 бр. метчици M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12 и свредла 2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	107.00

Комплект 44 бр. HSS свредла, метчици и флашки вртоци за метчици

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500602	Комплект 44 бр. HSS свредла (7 бр.), метчици (DIN 352) (21 бр.) и флашки (DIN 1814) (7 бр.) вртоци за метчици (DIN 1814), за флашки (DIN 225) - общо 7 бр.: по 3 бр. метчици M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12, свредла - Ø2.5/3.3/4.2/5/6.8/8.5/10.2 mm, флашки M3/M4/M5/M6/M8/M10/M12	210.00

Ръчни метчици комплект 3 броя DIN 352, Материал HSS

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500631	Метчик ръчен комплект 3 бр. DIN352 HSS M3x0.5	4.40
500632	Метчик ръчен комплект 3 бр. DIN352 HSS M4x0.7	4.40
500633	Метчик ръчен комплект 3 бр. DIN352 HSS M5x0.8	5.20
500634	Метчик ръчен комплект 3 бр. DIN352 HSS M6x1	6.40
500635	Метчик ръчен комплект 3 бр. DIN352 HSS M8x1.25	7.60
500636	Метчик ръчен комплект 3 бр. DIN352 HSS M10x1.5	9.90
500637	Метчик ръчен комплект 3 бр. DIN352 HSS M12x1.75	13.90

ПРОМЕНИ В ПАРАМЕТРИТЕ И ЦЕНИТЕ И НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ЗА ПЕЧАТНИ ГРЕШКИ

Вртоци за метчици и райбери

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500650	Върток за метчици и райбери (DIN1814), обхват M4-12, дължина 280 mm	6.00
500651	Върток за метчици и райбери (DIN1814), обхват M5-20, дължина 380 mm	12.00
500652	Върток за метчици и райбери (DIN1814), обхват M11-27, дължина 500 mm	15.30
500653	Върток за метчици и райбери (DIN1814), обхват M13-32, дължина 700 mm	21.50

Машинни метчици с прав канал DIN731

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500661	Метчик машинен с прав канал (DIN 371) HSS M3x0.5	3.00
500662	Метчик машинен с прав канал (DIN 371) HSS M4x0.7	3.00
500663	Метчик машинен с прав канал (DIN 371) HSS M5x0.8	3.10
500664	Метчик машинен с прав канал (DIN 371) HSS M6x1.0	4.80
500665	Метчик машинен с прав канал (DIN 371) HSS M8x1.25	6.20
500666	Метчик машинен с прав канал (DIN 371) HSS M10x1.5	9.10
500667	Метчик машинен с прав канал (DIN 371) HSS M12x1.75	11.70
500668	Метчик машинен с прав канал (DIN 371) HSS M14x2	15.50
500669	Метчик машинен с прав канал (DIN 371) HSS M16x2	19.50
500670	Метчик машинен с прав канал (DIN 371) HSS M18x2.5	27.30
500671	Метчик машинен с прав канал (DIN 371) HSS M20x2,5	31.00

Плашки HSS външен диаметър 25 mm

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500681	Плашка HSS външен диаметър 25 mm M3x0.5	4.00
500682	Плашка HSS външен диаметър 25 mm M4x0.7	4.00
500683	Плашка HSS външен диаметър 25 mm M5x0.8	4.30
500684	Плашка HSS външен диаметър 25 mm M6x1.0	4.30
500685	Плашка HSS външен диаметър 25 mm M8x1.25	5.00
500686	Плашка HSS външен диаметър 25 mm M10x1.5	6.30
500687	Плашка HSS външен диаметър 25 mm M12x1.75	9.30

Комплект 29 бр. HSS метчици и свредла в метална кутия

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500691	Върток за плашка (DIN 225) 25x9 mm, дължина на рамото 224 mm	7.00

КОМПЛЕКТИ ЗА ИЗРЯЗВАНЕ НА ОТВОРИ В ЛАМАРИНА

Комплект 8 бр. HSS боркорони

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500701	Комплект 8 бр. HSS боркорони с водещо свредло за изрязване на отвори: диаметри 18/20/22/25/30/32/35/40 mm	79.00

Комплекти инструменти за изваждане на счупени болтове

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500702	Инструмент за изрязване на отвори с диаметър от 30 до 300 mm Режещата пластина и центроващото свредло са сменяеми. Опашка Морз 3	118.00
500703	Резервни центроващи свредла HSS	3.60
500704	Резервни режещи пластини HSS	2.90

Комплект 5 бр. HSS кръгли циркуляри боркорони

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500705	Комплект 5 бр. HSS кръгли циркуляри боркорони с водещо свредло за изрязване на отвори: диаметри 18/20/22/25/30 mm, диаметър на свредлото 6 mm, дълбочина на пробиване 3 mm	45.00

HSS боркорони

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500706	HSS боркорона 44 mm	13.40
500707	HSS боркорона 50 mm	15.20
500708	HSS боркорона 54 mm	16.40
500709	HSS боркорона 63 mm	20.60
500710	HSS боркорона 82 mm	26.80

Комплект 6 бр. боркорони

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500711	Комплект 6 бр. боркорони 14-16-18-20-22-24 mm за дълбочина 50 mm с избутващ щифт	220.00

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА ПРОМЕНИ В ПАРАМЕТРИТЕ И ЦЕНИТЕ И НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ЗА ПЕЧАТНИ ГРЕШКИ

ФРЕЗИ С ЦИЛИНДРИЧНА ОПАШКА

Комплект 12 бр. четириканални HSS челно-цилиндрични и сферично-цилиндрични фрези с цилиндрична опашка.
От всеки диаметър по 1 бр. челно-цилиндрична и 1 бр. сферично-цилиндрични фреза. Титан-нитритно покритие.

Кат. №	Диаметър на фрезата, mm	Диаметър на опашката, mm	Диаметър на фрезата, mm	Диаметър на опашката, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
500801	3	6	3	6	178.00
	4	6	4	6	
	6	6	6	6	
	8	10	8	10	
	10	10	10	10	
	12	12	12	12	

Комплект 4бр. HSS едноканални палцеви фрези

Кат. №	Диаметър на фрезата, mm	Диаметър на опашката, mm	Диаметър на фрезата, mm	Диаметър на опашката, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
500802	3	8	12	60	25.00
	4	8	12	60	
	6	8	14	60	
	8	8	14	60	

Комплект 20бр. палцеви фрези HSS, титан-нитритно покритие, цилиндрични опашки, висока твърдост, удвоена производителност. От всеки диаметър по 16р. двуканална (DIN 327) и 16р. четириканална фреза (DIN 844).

Кат. №	Диаметър на фрезата, mm	Диаметър на опашката, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
500803	3	6	154.00
	4	6	
	5	6	
	6	6	
	8	10	
	10	10	
	12	12	
	14	12	
	16	16	
	20	20	

Комплект 10бр. HSS кобалтови, двуканални палцеви фрези (DIN 327) с титан-нитритно покритие и цилиндрични опашки

Кат. №	Диаметър на фрезата, mm	Диаметър на опашката, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
500804	3	6	152.00
	4	6	
	5	6	
	6	6	
	7	10	
	8	10	
	9	10	
	10	10	
	11	12	
	12	12	

Комплект 7 бр. HSS челно-цилиндрични, четириканални, 30° фрези за груба обработка (тип "царевица"), с цилиндрична опашка
6/8/10/12/14/16/20 mm

Кат. №	Диаметър на фрезата, mm	Диаметър на опашката, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
500805	3	6	117.00
	4	6	
	5	6	
	6	6	
	8	10	
	10	10	
	12	12	

Комплект 10 бр. HSS челно-цилиндрични, четириканални, 30° спирални фрези за груба обработка (тип "царевица"), с цилиндрична опашка
6/8/10/12/14/16/18/ 20/22/25 mm

Кат. №	Диаметър на фрезата, mm	Диаметър на опашката, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
500806	6	6	196.00
	8	10	
	10	10	
	12	12	
	14	16	
	16	16	
	18	20	
	20	20	
	22	25	
	25	25	

Комплект 8 бр. четириканални ъглово-закръгляващи палцеви фрези HSS със заварена опашка

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500807	Комплект 8 бр. четириканални ъглово-закръгляващи палцеви фрези HSS със заварена опашка. Радиус на закръглението 2/3/4/5/6/8/10/12 mm	150.00

Комплекти челни фрези и пластини

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500808	Многофункционален комплект от 3 бр. малки челни фрезови глави със сменяеми пластини, всичките с диаметър 25 mm, опашка 19 mm с по 2 бр. пластини P20 - квадратни, триъгълни и кръгли	104.00
500809	Комплект 6 бр. резервни сменяеми твърдосплавни пластини. TNMA 160308, SNMA 090308, RNMA 090300 (по 2 бр. от всеки вид)	24.00

Комплекти челни фрези

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500814	Многофункционален комплект от 3 бр. малки челни фрезови глави със сменяеми пластини P20, опашка 16 mm, размери: 12, 16, 18 mm	115.00
500815	Многофункционален комплект от 3 бр. малки челни фрезови глави със сменяеми пластини P20, опашка 20 mm, размери: 20, 22, 25 mm	142.00
500816	Комплект 10бр. резервни сменяеми твърдосплавни пластини за кат. № 500814 и 500815	35.00

Комплект от 10 бр. бор-фрези с твърдосплавна работна част

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500810	Комплект от 10 бр. бор-фрези с твърдосплавна работна част, по 1 бр. от: SA-1; SC-1; SD-1; SE-1; SF-1; SG-1; SH-1; SL-1; SM-2; SJ-1, диаметър на опашката 6 mm	75.00

Комплект от 12 бр. бор-фрези с твърдосплавна работна част

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500811	Комплект от 12 бр. бор-фрези с твърдосплавна работна част, по 1 бр. от: SA-1; SA-14; SC-1; SC-14; SD-1; CD-14; SE-1; SF-1; SG-1; SM-1; SM-2; SN-1, диаметър на опашката 6 mm, диаметър на работната част 3 бр. Ø5 mm и 9 бр. Ø6 mm	92.00

Комплект от 8 бр. бор-фрези с твърдосплавна работна част

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500812	Комплект от 8 бр. бор-фрези с твърдосплавна работна част, по 1 бр. от: SA-5; SA-3; SC-3; SC-1; SD-1; SD-3; SF-3; SF-5, диаметър на опашката 6 mm, диаметър на работната част 2 бр. Ø6 mm, 4 бр. Ø9.5 mm и 2 бр. Ø12.7 mm	105.00

Комплект от 9 бр. HSS двуканални сферични палцеви фрези

Кат. №	Диаметър на фрезата, mm	Диаметър на опашката, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
500813	3	6	92.00
	4	6	
	5	6	
	6	6	
	8	10	
	10	10	
	12	12	
	16	16	
	20	20	

Комплект от 6 бр. HSS фрези

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
500901	Комплект 6 бр. HSS фрези за Т-канали по DIN851B, с прави зъби за болтове 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 18 mm, титан-нитритно покритие	112.00

Фрези палцеви, HSS кобалтови, DIN 327 с титан-нитритно покритие и цилиндрична опашка

Кат. №	Диаметър на режещата част D, mm	Дължина на режещата част Lc, mm	Габаритна д-на L, mm	Д-р на опаш-ката d, mm	Брой пера, Z	ЦЕНА, лв. без ДДС
500924	4	7	51	6	2	5.50
500926	6	8	52	6	2	5.50
500927	7	10	61	10	2	12.80
500929	9	11	61	10	2	12.80
500930	10	13	63	10	2	12.80
500932	12	16	73	12	2	19.20
500934	14	16	73	12	2	20.80
500936	16	19	79	16	2	27.00
500938	18	19	79	16	2	31.00
500940	20	22	88	20	2	41.50

Фрези палцеви, HSS кобалтови, DIN 844 с титан-нитритно покритие и цилиндрична опашка

Кат. №	Диаметър на режещата част D, mm	Дължина на режещата част Lc, mm	Габаритна д-на L, mm	Д-р на опаш-ката d, mm	Брой пера, Z	ЦЕНА, лв. без ДДС
500944	4	11	55	6	4	5.50
500946	6	13	57	6	4	5.50
500947	7	16	66	10	4	12.80
500949	9	13	57	10	4	12.80
500950	10	22	72	10	4	12.80
500952	12	26	83	12	4	19.20
500954	14	26	83	12	4	20.80
500956	16	32	92	16	4	27.00
500958	18	32	92	16	4	31.00
500960	20	38	104	20	4	41.50

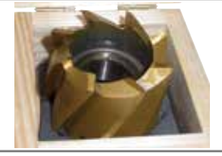
ДОРНИКОВИ ФРЕЗИ

Челно-цилиндрични дорникови фрези HSS, десни, с титан-нитритно покритие, за груба обработка

Кат. №	Диаметър на фрезата, mm	Отвор, mm	Височина, mm	Брой канали	ЦЕНА, лв. без ДДС
501001	40	16	32	6	61.00
501002	50	22	36	8	87.00
501003	63	27	40	8	128.00
501004	80	27	45	10	185.00

Челно-цилиндрични дорникови фрези HSS, десни, с титан-нитритно покритие, с общо предназначение

Кат. №	Диаметър на фрезата, mm	Отвор, mm	Височина, mm	Брой канали	ЦЕНА, лв. без ДДС
501005	40	16	32	6	52.00
501006	50	22	36	8	60.00
501007	63	27	40	8	115.00
501008	80	27	45	10	165.00



Челни дорникови фрези. 90° челно-цилиндрична дорникова фреза със сменяеми пластини

Кат. №	Диаметър, mm	Отвор, mm	Брой Пера	ЦЕНА, лв. без ДДС
501031	40	16	3	66.00
501011	63	22	3	119.00
501033	80	27	4	134.00
501034	100	32	5	178.00
501035	125	40	6	235.00
	Вид пластина	**Описание**	**Форма**	
501032	TPKN1603	Резервни пластини к-т 10 бр. за 501031	триъгълник	24.00
501012	TPKN2204	Резервни пластини к-т 10 бр. за 501011	триъгълник	30.00
501033a	TPKN1603	Резервни пластини к-т 10 бр. за 501033	триъгълник	39.00
501034a	TPCN1603	Резервни пластини к-т 10 бр. за 501034	триъгълник	46.80
501035a		Резервни пластини к-т 10 бр. за 501035	триъгълник	54.00

Челни дорникови фрези. 75° челно-цилиндрична дорникова фреза със сменяеми пластини

Кат. №	Диаметър, mm	Отвор, mm	Брой Пера	ЦЕНА, лв. без ДДС
501021	80	27	6	295.00
	Вид пластина	**Описание**	**Форма**	
501022	SPCN1203	Резервни пластини к-т 10 бр. за 501021	квадрат	30.00

Фрези дискови със запоени карбидни пластини

Кат. №	Диаметър, mm	Отвор, mm	Широчина на режещата част, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
501036	63	22	10	50.00
501037	100	32	12	65.00

СТРУГАРСКИ НОЖОВЕ

Комплект 8 бр. стругарски ножове, със запоени твърдосплавни пластини P25, по 1 брой: DIN 4974R, DIN 236R, DIN 283-60°R, DIN 7942R, DIN 4978R, DIN 4971R, DIN 4981R и DIN 282-60°

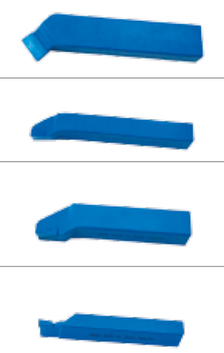
Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
501101	Комплект 8 бр. стругарски ножове размер 12x12 mm	49.00
501102	Комплект 8 бр. стругарски ножове размер 16x16 mm	68.00
501103	Комплект 8 бр. стругарски ножове размер 20x20 mm	85.00

Комплект 38 бр. стругарски ножове

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
501104	Комплект 38 бр. стругарски ножове, размер 12 mm със запоени карбидни пластини, в т.ч.: 8 бр. AR, 8 бр. AL, 4 бр. BR, 4 бр. BL, 4 бр.C, 4 бр. D, 6 бр. E, всички пластини C6 за стомана	104.00

Стругарски ножове

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
Нож проходен извит R ISO 2/DIN 4972		
501121	12x12x100 mm	6.80
501122	16x16x110 mm	8.30
501123	20x20x125 mm	9.30
501124	25x25x140 mm	12.50
Нож подрезен R ISO 3/DIN 4978		
501162	16x16x110 mm	8.30
501163	20x12x125 mm	9.30
501164	25x16x110 mm	12.50
Нож проходен упорен ISO 6/DIN 4980		
501127	12x12x100 mm	6.80
501128	16x16x110 mm	8.30
501129	20x20x125 mm	9.30
501130	25x25x140 mm	12.50
Нож прорезен ISO 7/DIN 4981		
501132	12x8x100x3 mm	4.90
501133	16x10x110x4 mm	6.30
501134	20x12x125x5 mm	6.60
501135	25x16x140x6 mm	8.30



Нож проходен ISO 8/DIN 4973

501139	12x12x180 mm	8.30
501140	16x16x210 mm	10.00
501141	20x20x250 mm	11.90
501142	25x25x300 mm	14.80

Нож за глух отвор ISO 9/DIN 4974

501146	12x12x180 mm	8.20
501147	16x16x210 mm	10.00
501148	20x20x250 mm	10.70
501149	25x25x300 mm	14.40

Нож за външна резба ISO 13/DIN 282

501151	12x12x110 mm	7.30
501152	16x16x125 mm	8.30
501153	20x20x140 mm	10.50
501154	25x25x160 mm	15.30

Нож за вътрешна резба ISO 14/DIN 283

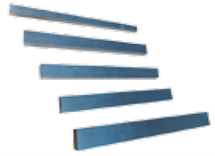
501155	12x12x160 mm	8.20
501156	16x16x180 mm	10.00
501157	20x20x210 mm	10.30
501158	25x25x250 mm	14.40

Нож проходен упорен Ляв ISO 6 /DIN 4980

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
501127L	Нож проходен упорен L ISO6 /DIN4980 P25 12x12x100 mm	6.80
501128L	Нож проходен упорен L ISO6 /DIN4980 P25 16x16x110 mm	8.30
501129L	Нож проходен упорен L ISO6 /DIN4980 P25 20x20x125 mm	9.30
501130L	Нож проходен упорен L ISO6 /DIN4980 P25 25x25x140 mm	12.50

Заготовка за стругарски нож - кобалтова. (Щирия)

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
501171	Заготовка за стругарски нож HSS CO 5%, 8x8x150 mm	8.50
501172	Заготовка за стругарски нож HSS CO 5%, 12x12x150 mm	18.90
501173	Заготовка за стругарски нож HSS CO 5%, 13x13x150 mm	22.00
501174	Заготовка за стругарски нож HSS CO 5%, 16x16x150 mm	32.00
501175	Заготовка за стругарски нож HSS CO 5%, 20x20x200 mm	60.00



Комплекти стругарски ножове и резервни твърдосплавни пластини

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
501201	Комплект 5 бр. стругарски ножове със сменяеми твърдосплавни пластини, размер 12x12 mm	72.00
501202	Комплект 5 бр. резервни твърдосплавни пластини TCM316T304 за ножове 12x12 mm	27.60
501203	Комплект 5 бр. стругарски ножове със сменяеми твърдосплавни пластини, размер 16x16 mm	75.00
501204	Комплект 5 бр. резервни твърдосплавни пластини TCM316T304 за ножове 16x16 mm	27.60
501205	Комплект 5 бр. стругарски ножове със сменяеми твърдосплавни пластини, размер 20x20 mm	82.00
501206	Комплект 5 бр. резервни твърдосплавни пластини TCM316T304 за ножове 20x20 mm	27.60

Многофункционален комплект 7 бр. стругарски ножове със сменяеми твърдосплавни пластини и резервни твърдосплавни пластини. Всеки комплект включва ножове за външно, челно, вътрешно струговане, нарязване на външна и вътрешна резба, отрязване.

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
501207	Многофункционален к-т 7 бр. стругарски ножове със сменяеми твърдосплавни пластини. Размер 12x12 mm	158.00
501208	Комплект 7 бр. резервни твърдосплавни пластини за ножове 12 mm	32.40
501209	Многофункционален к-т 7 бр. стругарски ножове със сменяеми твърдосплавни пластини. Размер 16x16 mm	180.00
501210	Комплект 6 бр. резервни твърдосплавни пластини за ножове 16 mm	33.85
501211	Многофункционален к-т 7 бр. стругарски ножове със сменяеми твърдосплавни пластини. Размер 20x20 mm	210.00
501212	Комплект 6 бр. резервни твърдосплавни пластини за ножове 20 mm	33.85

Многофункционални комплекти от 9 бр. стругарски ножове със сменяеми твърдосплавни пластини за външно и вътрешно струговане, отрязване и нарязване на резба. С пластини QA1612R-03, SCGCL1216H09, SCGCR1216H09, SSRCR1216H09, LW1616R-04, SCLCR1216K06

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
501213	Многофункционален к-кт 9 бр. стругарски ножове със сменяеми твърдосплавни пластини. Размер 12 mm	255.00
501214	Многофункционален к-кт 9 бр. стругарски ножове със сменяеми твърдосплавни пластини. Размер 16 mm	260.00
501215	Многофункционален к-кт 9 бр. стругарски ножове със сменяеми твърдосплавни пластини. Размер 20 mm	290.00
501216	Многофункционален к-кт 9 бр. стругарски ножове със сменяеми твърдосплавни пластини. Размер 25 mm	390.00

ДРУГИ ИНСТРУМЕНТИ

Накатки и резервни ролки

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
501301	Едноролкова линейна накатка, стъпка 1 mm размери 21x18x140 mm	20.00
501311	Ролка за едноролкова накатка (права накатка) 501301	4.50
501302	Двуролкова кръстосана накатка, стъпка 1 mm, размери 21x18x140 mm	32.00
501312	Комплект 2 ролки за двуролкова накатка (кръстосана накатка) 501302	9.20
501303	6-ролкова кръстосана накатка с револверна глава, 3 комплекта ролки, стъпки 1.8/1.2/0.8 mm; 20x12.7x104.6 mm	48.00

Комплект протяжки 21 части

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
501401	Комплект протяжки 21 части (4 протяжки, 12 втулки, 36 комбинации). За шпонки 4x4, 5x5, 6x6, 8x7 и за отвори 12, 14, 15, 16, 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30	590.00

Комплект от 36 бр. стоманени букви и цифри

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
501501	Комплект от 36 бр. стоманени букви и цифри, височина 5 mm	26.00

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА

новите ни предложения
ще намерите на www.polymeta.bg

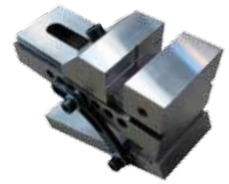
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ЗА ПРОБИВНИ, ФРЕЗОВИ И ДРУГИ МАШИНИ ЗА ОБРАБОТКА НА ПРИЗМАТИЧНО-КОРПУСНИ ДЕТАЙЛИ

Прецизни инструментални бързозатегателни менгемета. Закалени и шлифовани призми, V-образните канали позволяват закрепване на кръгли детайли, възможност за използване на четири страни.
- материал: легирана стомана (20CrMnTi)
- твърдост: HRC 58-62
- плоскопаралелност: 0.005 mm / 100 mm
- правоъгълност: 0.005 mm

Кат. №	Модел	Ширина на челюстите, mm	Отвор на челюстите, mm	Височина на челюстите, mm	Дължина, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610001	QKG50	50	65	25	140	85.00
610002	QKG73	73	100	35	190	125.00
610003	QKG100	100	125	45	245	225.00
610004	QKG125	125	160	50	285	330.00

Прецизни инструментални бързозатегателни наклоняеми менгемета. Закалени и шлифовани призми, V-образните канали позволяват закрепване на кръгли детайли.
- материал: легирана стомана (20CrMnTi)
- твърдост: HRC 58-62
- плоскопаралелност: 0.005 mm / 100 mm
- правоъгълност: 0.005 mm

Кат. №	Модел	Ширина на челюстите, mm	Отвор на челюстите, mm	Височина на челюстите, mm	Дължина, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610023	QKJ100	100	125	45	245	350.00



Прецизни инструментални менгемета с винтово затягане. Закалени и шлифовани призми, V-образните канали позволява закрепване на кръгли детайли, възможност за използване на основа и две страни.
- материал: легирана стомана (20CrMnTi)
- твърдост: HRC 58-62
- плоскопаралелност: 0.005 mm / 100 mm
- правоъгълност: 0.005 mm

Кат. №	Модел	Ширина на челюстите, mm	Отвор на челюстите, mm	Височина на челюстите, mm	Дължина, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610011	QGG50	50	65	25	155	98.00
610012	QGG73	73	100	35	210	160.00
610013	QGG100	100	125	45	260	305.00
610014	QGG125	125	160	50	300	400.00

Прецизни инструментални менгемета наклоняеми с винтово затягане. Закалени и шлифовани призми, V-образните канали позволяват закрепване на кръгли детайли
- материал: легирана стомана (20CrMnTi)
- твърдост: HRC 58-62
- плоскопаралелност: 0.005 mm / 100 mm
- правоъгълност: 0.005 mm

Кат. №	Модел	Ширина на челюстите, mm	Отвор на челюстите, mm	Височина на челюстите, mm	Дължина, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610043	QGJ100	100	125	45	260	385.00

Двуделни въртящи машинни менгемета. Въртене по вертикална ос на 90°
- материал: чугун /отливка/
- твърдост: HRC 45
- плоскопаралелност: 0.025 mm / 100 mm
- правоъгълност: 0.025 mm / 100 mm

Кат. №	Модел	Ширина на челюстите, mm	Отвор на челюстите, mm	Височина на челюстите, mm	Широчина на канала за закрепване, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610101	QH80	80	65	35	14	115.00
610102	QH100	100	80	40	14	135.00
610103	QH125	125	100	45	14	195.00
610104	QH160	160	125	50	18	250.00
610105	QH200	200	160	60	18	295.00

Въртящи машинни менгемета с прецизно затягане, особено подходящи за финишна обработка на прецизни детайли; точност /успоредност и правоъгълност/ 0.025 mm/ 100 mm; специален сегмент в подвижната челюст създава вертикален натиск надолу при стягане, така че тази челюст не повдига детайла; четири позиции за промяна на отвора на челюстите.
- материал: сферографитен сив чугун
- успоредност и правоъгълност 0.025 mm / 100 mm

Кат. №	Модел	Ширина на челюстите, mm	Отвор на челюстите, mm	Височина на челюстите, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610111	QM16125	125	125	40	220.00
610112	QM16160	160	170	45	330.00
610113	QM16200	200	230	50	400.00

Въртящи машинни менгемета. Въртене по вертикална ос на 90°
- материал: чугун /отливка/
- твърдост: HRC 45
- плоскопаралелност: 0.025 mm / 100 mm
- правоъгълност: 0.025 mm / 100 mm

Кат. №	Модел	Ширина на челюстите, mm	Отвор на челюстите, mm	Височина на челюстите, mm	Широчина на канала за закрепване, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610203	QB250	250	280	70	18	410.00
610204	QB320	315	350	85	22	500.00

"Немски" тип менгеме за пробивна машина NB75, разстояние между каналите 100

Кат. №	Модел	Ширина на челюстите, mm	Отвор на челюстите, mm	Височина на челюстите, mm	Широчина на канала за закрепване, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610301	NB75	75	50	20	10	30.00

Наклоняемо и въртящо машинно менгеме. Закалени, шлайфани челюсти. Въртене по вертикална ос на 90°
Накланяне по хоризонтална ос на 90°
- материал: чугун /отливка/
- твърдост: HRC 45
- плоскопаралелност: 0.025 mm / 100 mm
- правоъгълност: 0.025 mm / 100 mm

Кат. №	Модел	Ширина на челюстите, mm	Отвор на челюстите, mm	Височина на челюстите, mm	Широчина на канала за закрепване, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610401	QHK 100	100	100	41	16	270.00
610403	QHK 125	128	130	45	16	300.00
610405	QHK 160	160	152	50	18	340.00

Менгемета шлосерски

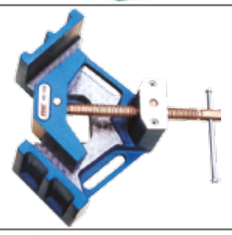
Кат. №	Ширина на челюстите, mm	Отвор на челюстите, mm	Височина на челюстите, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610452	125	100	65	50.00
610453	150	150	77	76.00

Двупозиционно самоцентриращо машинно менгеме за обработка на кръгли детайли на пробивни и фрезови машини.
Има регулируем упор по дължина. Може да се използва хоризонтално и вертикално.
- материал: чугун /отливка/
- твърдост: HRC 42-59
- плоскопаралелност: 0.025 mm / 100 mm
- правоъгълност: 0.025 mm / 100 mm

Кат. №	Модел	Ширина на челюстите, mm	Сила на затягане, kg	Диаметър на затягане, mm	Широчина на канала за закрепване, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610501	Q62100	100	1000	10-80		290.00

Ъглово (заваръчно) менгеме AC-100

Кат. №	Модел	Дължина на челюстите, mm	Височина на челюстите, mm	Максимален отвор на челюстите, mm	Широчина на канала за закрепване, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610601	AC-100	125	60	10-80		125.00



Хидравлично машинно менгеме с въртяща се основа на 360°, закалени челюсти и направляващи, десет пъти по-голяма сила на затягане от обикновените менгемета
- материал: сферографитен сив чугун
- твърдост: HRC 42-59
- плоскопаралелност: 0.025 mm / 100 mm
- правоъгълност: 0.025 mm / 100 mm

Кат. №	Модел	Ширина на челюстите, mm	Отвор на челюстите, mm	Височина на челюстите, mm	Широчина на канала за закрепване, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610611	Q52150	155	300	54	16	880.00

Метрични вълнообразни паралелни пластини комплект 8 двойки. Намаляват времето за затягане на детайла. Позволяват лесно едновременно затягане на повече плоски детайли. Гарантират размер във височина и успоредност ±0.005.

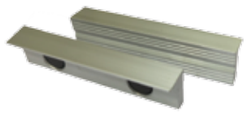
Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
610681	8 двойки комплект 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21, 23 mm	85.00
610682	8 двойки комплект 25, 27, 29, 31, 33, 35, 37, 39 mm	85.00

Метрични паралелни стоманени пластини DIN стандарт
- твърдост HRC: 60°
- плоскопаралелност: ±0.005

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
610683	14двойки 150x10x(14/16/18/20/22/24/26/28/30/32/35/40/45/50) mm	215.00

Алуминиеви вложки за менгемета с магнитно закрепване

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
610691	широчина 100 mm	11.00
610692	широчина 125 mm	14.00
610693	широчина 150 mm	16.00
610694	широчина 200 mm	20.00



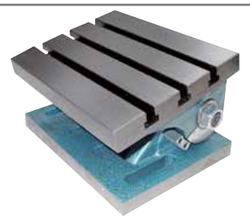
ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА ПРОМЕНИ В ПАРАМЕТРИТЕ И ЦЕНИТЕ И НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ЗА ПЕЧАТНИ ГРЕШКИ

Наклоняема ъглова маса ±45° за ъглова обработка при пробивни и други операции

Кат. №	Модел	Дължина	Широчина	Височина	Широчина на Т-канала, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
610701	AST250-ръчно накланяне	250	178	127	12	310.00
610702	AST380-ръчно накланяне	380	260	165	16	440.00
610703	ASTA250-механично накланяне	250	178	133	12	380.00
610704	ASTA380-механично накланяне	380	260	185	16	525.00

Ъглова маса, въртяща се 0°-90°. Два затегателни болта спестяват време и улесняват настройката

Кат. №	Дължина, mm	Широчина, mm	Височина, mm	Широчина на Т-канала, mm		ЦЕНА, лв. без ДДС
610801	250	200	165	12		295.00



Ъглов винкел

Кат. №	Описание	ЦЕНА, лв. без ДДС
610823	Ъглов винкел с Т-канали 250x200x150 mm	138.00
610825	Ъглов винкел с Т-канали 305x229x200 mm	174.00

Кръстата маса с ръчно задвижване

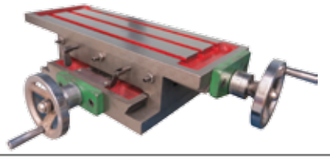
Кат. №	Модел	Размер на масата, mm	Ход, mm	Широчина на Т-канала, mm		ЦЕНА, лв. без ДДС
610901	ZX7020	475x153	280x120	16		336.00

Кръстата маса с ръчно задвижване

Кат. №	Модел	Размер на масата, mm	Ход, mm	Широчина на Т-канала, mm		ЦЕНА, лв. без ДДС
610903		310x140	115x170	16		220.00

Кръстата маса с ръчно задвижване

Кат. №	Модел	Размер на масата, mm	Ход, mm	Широчина на Т-канала, mm		ЦЕНА, лв. без ДДС
610904	WS450	450x168	210x110	12		315.00



Хоризонтално-вертикална въртяща маса с предавателно отношение 1:90, градуирана през 1° по окръжност, един оборот на червяка съответства на 4° завъртане на масата, точност на нониуса 10"

Кат. №	Модел	Диаметър, mm	Височина на центъра, mm	Отвор	Размер на основата, mm	Широчина на Т-канала, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
611001	TSL100	100	70/70	MK2	125x125	10	420.00

Хоризонтално-вертикална въртяща маса с предавателно отношение 1:90, градуирана през 1° по окръжност, един оборот на червяка съответства на 4° завъртане на маса, точност на нониуса 10"

Кат. №	Модел	Диаметър, mm	Височина на центъра, mm	Отвор	Размер на основата, mm	Широчина на Т-канала, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
611012	RT-HV6	150	85/100	MK2	242x196	14	460.00
611002	TSL160	160	85/125	MK2	240x195	12	495.00
611003	TSL200	200	100/150	MK3	285x235	14	540.00
611013	RT-HV8	200	105/135	MK3	265x220	14	540.00
611004	TSL250	250	110/170	MK3	328x285	14	580.00
611014	RT-HV10	250	115/165	MK3	325x280	14	580.00

Маса наклоняема и въртяща с предавателно отношение 1:90, градуиране на масата 360° по окръжност, точност на нониуса 10"

Кат. №	Модел	Диаметър, mm	Накланяне	Отвор	Товароносимост, хор., kg	Товароносимост, верт., kg	Тегло, kg	ЦЕНА, лв. без ДДС
611024	TSK-200	200	0-90°	MK3	150	75	56	1014.00
611025	TSK-250	250	0-90°	MK3	200	100	93	1420.00

Универсален делителен апарат EBS-1 със заден център и делителни дискове
- лесна настройка за всеки ъгъл от -10° до +90°
- делене на всеки ъгъл директно, индиректно или диференциално
- резбови край на шпиндела с 24-позиционен делителен диск за пряко делене на 2, 3, 4, 6, 8, 12 и 24
- предавателно отношение със закалени зъбни колела 40:1
- в комплекта са включени три делителни диска

Кат. №	Модел	Център	Височина на центъра, mm	Отвор	Размер на основата, mm	Широчина на Т-канала, mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
611101	без патронник	110/150	128	20/ MK3	242x168x220	16	770.00
611102	с патронник 125 mm	110/150	128	20/ MK3	242x168x220	16	930.00
611103	с патронник 160 mm	110/150	128	20/ MK3	242x168x220	16	980.00

Комплект 58 части за закрепване на обработваемия детайл
Всеки комплект включва: Т-гайки 6 бр., гайки с периферия 6 бр., свързващи гайки 4 бр., стъпкови затегалки 6 бр., стъпкови блокчета 12 бр., шпилки с различна дължина 24 бр.

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
611201	за Т-канал 12 mm (M10)	95.00
611202	за Т-канал 14 mm (M12)	120.00
611204	за Т-канал 16 mm (M14)	125.00
611205	за Т-канал 18 mm (M16)	140.00
611206	за Т-канал 20 mm (M18)	255.00
611207	за Т-канал 22 mm (M20)	330.00
611208	за Т-канал 24 mm (M20)	350.00

Комплект 2 броя за закрепване на обработваем детайл

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
611211	К-кт 2 броя за закрепване на обраб. детайл M10/12	50.00
611213	К-кт 2 броя за закрепване на обраб. детайл M14/16	80.00
611212	К-кт 2 броя за закрепване на обраб. детайл M12/14	75.00
611214	К-кт 2 броя за закрепване на обраб. детайл M16/18	98.00
611215	К-кт 2 броя за закрепване на обраб. детайл M18/20	110.00

Комбиниран къс фрезов дорник за универсални машини, за фрези с напречен или надлъжен шпонков канал, ISO опашка

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
611303	ISO40 x Ø16 mm	88.00
611304	ISO40 x Ø22 mm	88.00
611305	ISO40 x Ø27 mm	95.00
611325	ISO50 x Ø27 mm	115.00
611326	ISO50 x Ø32 mm	130.00
611327	ISO50 x Ø40 mm	140.00

Комбиниран фрезов дорник за цифрови машини DIN69871A

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
611313	ISO40 x Ø16 mm	81.00
611314	ISO40 x Ø22 mm	85.00
611315	ISO40 x Ø27 mm	95.00
611316	Комбиниран фрезов дорник BT40 16 mm	75.00
611317	Комбиниран фрезов дорник BT40 22 mm	75.00
611318	Комбиниран фрезов дорник BT40 27 mm	75.00

Комбиниран къс фрезов дорник за универсални машини, за фрези с напречен или надлъжен шпонков канал, морзова опашка

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
611401	MK3 x Ø16 mm	70.00
611402	MK3 x Ø22 mm	80.00
611403	MK4 x Ø16 mm	85.00
611404	MK4 x Ø22 mm	88.00
611405	MK4 x Ø27 mm	96.00

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА

Комплект цанги "ER"-серия (DIN 6499B) с цангов патронник и затегателен ключ.
Всяка цанга има обхват за затягане 2 mm по диаметър

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
611501	Комплект 10 бр. цанги ER25: 2-16 mm и цангов патронник Морз 3	265.00
611502	Комплект 10 бр. цанги ER25: 2-16 mm и цангов патронник Морз 4	265.00

Комплект цанги "ER"-серия (DIN 6499B) с цангов патронник и затегателен ключ.

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
611601	Комплект 12 бр. цанги ER32: 3-20 mm и цангов патронник Морз 3	280.00
611602	Комплект 12 бр. цанги ER32: 3-20 mm и цангов патронник Морз 4	280.00
611604	Комплект 12 бр. цанги ER32: 3-20 mm и цангов патронник ISO40	290.00
611606	Комплект 12 бр. цанги ER32: 3-20 mm и цангов патронник ISO50	340.00

Комплект цанги "ER"-серия (DIN 6499B) с цангов патронник и затегателен ключ.

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
611701	Комплект 15 бр. цанги ER40: 3-26 mm и цангов патронник Морз 4	350.00
611702	Комплект 15 бр. цанги ER40: 3-26 mm и цангов патронник ISO40	370.00
611703	Комплект 15 бр. цанги ER40: 3-26 mm и цангов патронник ISO50	390.00

Комплект цанги J7325-серия (DIN 6388-E0C25A) с цангов патронник и затегателен ключ. Всяка цанга има обхват за затягане 1 mm по диаметър. Този тип е с по-голяма дължина на затягане, което увеличава силата на затягане и има по-голяма стабилност.

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
611801	Комплект 15 бр. цанги J7325 (DIN 6388-E0C25A): 3 - 26 mm и цангов патронник OZ25 Морз 3	285.00
611802	Комплект 15 бр. цанги J7325 (DIN 6388-E0C25A): 3 - 26 mm и цангов патронник OZ25 Морз 4	285.00
611803	Комплект 16 бр. цанги J7325 (DIN 6388-E0C25A): 3 - 14, 16, 18, 20, 25 mm и цангов патронник ISO40	310.00
611804	Комплект 15 бр. цанги J7325 (DIN 6388-E0C25A): 3 - 26 mm и цангов патронник ISO50	320.00

Цангов патронник

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
611901	DIN69871A (за CNC машини) цангов патронник ISO40 ER32 обхват 3-20 mm	90.00
611902	DIN69871A цангов патронник ISO40 ER25-70 обхват 3-20mm	85.00
611904	Цангов патронник BT40 за цанги ER25	75.00
611905	Цангов патронник BT40 за цанги ER32	80.00
611906	Цангов патронник BT40 за цанги ER40	80.00

Затягащ болт

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
611903	DIN69872-1988	14.00
611907	Затягащ болт MAS403 за BT40	17.00

Цангов патронник

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
611910	Цангов патронник MK2 за цанги ER16	55.00
611920	Цангов патронник MK2 за цанги ER20	55.00
611926	Цангов патронник MK3 за цанги ER25	65.00
611930	Цангов патронник MK3 за цанги ER32	70.00
611931	Цангов патронник MK4 за цанги ER32	70.00
611932	Цангов патронник ISO40 за цанги ER32	80.00
611935	Цангов патронник MK3 за цанги ER40	70.00
611936	Цангов патронник MK4 за цанги ER40	75.00
611937	Цангов патронник ISO40 за цанги ER40	85.00

Комплект цанги

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612001	Комплект цанги ER16 (10 бр.) от 1 до 10 mm	105.00
612002	Комплект цанги ER20 (12 бр.) от 2 до 13 mm	115.00
612003	Комплект цанги ER25 (15 бр.) от 2 до 16 mm	140.00
612004	Комплект цанги ER32 (18 бр.) от 3 до 20 mm	185.00
612005	Комплект цанги ER40 (23 бр.) от 3 до 26 mm	225.00

ПРОМЕНИ В ПАРАМЕТРИТЕ И ЦЕНИТЕ И НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ЗА ПЕЧАТНИ ГРЕШКИ

Комплект цанги

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612006	Комплект 28 бр. цанги 5С с кръгъл отвор от 1 до 28 mm през 1 mm	190.00

Патронник за цанги

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612007	Патронник за цанги 5С DIN6350	330.00
612007A	Патронник за цанги 5С CAMLOCK D1-4	330.00

Хоризонтално-вертикално ъглово приспособление за закрепване на цанги

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612008	Хоризонтално-вертикално ъглово приспособление за закрепване на цанги 5С	78.00

Упор за цанги

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612009	Упор за цанги 5С	7.00

Експандиращи цанги

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612010	Експандиращи цанги 8 бр. 6-32 mm	75.00

Комплекти за пробивни операции на бормашини и стругове

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612101	Комплект 7 бр. МТ3, включващ: - преходни втулки МК3/МК2, МК3/МК1, МК3/МК4 - пробивни патронници B16 (1-13 mm), B18 (3-16 mm)	180.00

Комплекти за пробивни операции на бормашини и стругове

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612102	Комплект 8 бр. МТ4, включващ: - преходни втулки МК4/МК3, МК4/МК2, МК4/МК1, МК4/МК5 - пробивни патронници B16 (1-13 mm), B18 (3-16 mm) - опашки МК4 за пробивните патронници	195.00

Пробивни патронници

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612114	Пробивен патронник с конусен отвор 3-16mm / B16	19.00
612117	Пробивен патронник с конусен отвор 3-16mm / B18	19.00

Пробивни патронници

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612115	Бързозатегателен пробивен патронник с конусен отвор 3-16mm / B16, за лек режим на работа	35.00
612118	Бързозатегателен пробивен патронник с конусен отвор 1-13mm / B16, за лек режим на работа	35.00
612119	Бързозатегателен пробивен патронник с конусен отвор 3-16mm / B18, за лек режим на работа	35.00

Пробивни патронници

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612116	Пробивен патронник с резбови отвор 3-16mm / 1/2"-20UNF за лек режим на работа	10.00

Преходни втулки

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612150	Преходна втулка ISO30/MK3	38.00
612120	Преходна втулка ISO40/MK2	45.00
612121	Преходна втулка ISO40/MK3	45.00
612122	Преходна втулка ISO40/MK4	48.00
612155	Преходна втулка ISO50/MK3	75.00
612156	Преходна втулка ISO50/MK4	75.00
612157	Преходна втулка ISO50/ISO40	138.00

Преходни конусни втулки

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612123	Преходна конусна втулка външен/вътрешен MK3/MK2	8.50
612124	Преходна конусна втулка външен/вътрешен MK4/MK2	10.50
612125	Преходна конусна втулка външен/вътрешен MK5/MK2	29.00
612126	Преходна конусна втулка външен/вътрешен MK4/MK3	10.50
612127	Преходна конусна втулка външен/вътрешен MK5/MK3	24.00
612128	Преходна конусна втулка външен/вътрешен MK5/MK4	24.00

Преходни конусни втулки

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612129	Преходна конусна втулка външен/вътрешен MK3/MK4	33.00
612130	Преходна конусна втулка външен/вътрешен MK2/MK3	26.00

Адаптер

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612131	Адаптер универсална опашка Ø19.05/конус DIN238 B16	25.00

Адаптер

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612132	Адаптер weldon опашка Ø19.05/конус DIN238 B16	22.00

Адаптер

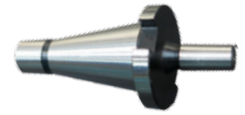
Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612137	Адаптер Морз 2/Ø19.05	79.00
612138	Адаптер Морз 3/Ø19.05	79.00
612139	Адаптер Морз 4/Ø19.05	79.00

Опашки

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612142	Опашка MK2-B16 за пробивен патронник с лапка DIN238B	15.00
612143	Опашка MK3-B16 за пробивен патронник с лапка DIN238B	18.00
612144	Опашка MK4-B16 за пробивен патронник с лапка DIN238B	20.00
612147	Опашка MK3-B18 за пробивен патронник с лапка	18.00
612148	Опашка MK4-B18 за пробивен патронник с лапка	20.00
612149	Опашка MK5-B18 за пробивен патронник с лапка	23.00

Опашки

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612145	Опашка ISO40-B16 за пробивен патронник	38.00



Опашка

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612146	Опашка MK2-1/2"-20UNF за пробивен патронник	8.00

Резбови патронник за метчици с вграден механизъм за осева компенсация на стъпката на резбата и механизъм за предпазване от претоварване от въртящ момент. Използва се при машинно нарязване на резба с метчик на бормашини, стругове, фрезови машини

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612201	Обхват M3-M12, опашка MK3	270.00
612202	Обхват M3-M16, опашка MK3	310.00
612203	Обхват M3-M12, опашка MK4	290.00
612204	Обхват M3-M16, опашка MK4	325.00
612205	Обхват M12-M24, опашка MK4	445.00
612206	Обхват M12-M24, опашка MK5	458.00

Разстъргващи глави в комплект с борщанги и опашки

Кат. №	Разстъргваща глава, mm	Опашка	Диаметър на борщангата,mm	Борщанги броя в комплект	Диаметър на разстъргване,mm	ЦЕНА, лв. без ДДС
612401	50	MK3	12	9	10-125	185.00
612402		MK4				195.00
612403		ISO40				225.00
612501	75	MK3	18	12	12-225	235.00
612502		MK4				245.00
612503		ISO40				270.00

Комплект автоматична челно-цилиндрична разстъргваща глава

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612531	Комплекти автоматична челно-цилиндрична разтърговаща глава, опашка ISO40 Основен аксесоар за извършване на челни и разстъргващи обработки, бърза настройка, различни скорости за радиални автоматични подавания и защита от претоварване, диаметър на разстъргване 350 mm, ход на напречния супорт (макс.) ±25 mm, точност на подаването при завъртане на 1°0.005 mm, ръчно подаване на супорта 3 mm/rev, автом. подаване на супорта 0.03/0.06 /0.09 0.12 mm/rev, диаметър на закрепване на борщангата 22 mm, максимален диаметър на супорта 120 mm, височина на главата с опашката 118 mm, дължина на подвижния блок 105 mm, ширина на подвижния блок 90 mm	1950.00

Полуавтоматичен инструмент за избиване от морзов конус (DIN 318)

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612601	За Морз 1 - 3	35.00
612602	За Морз 4 - 6	45.00
612610	Комплект 4 бр. ковани клинове за избиване МК1-МК4	17.00

Стойка за външно затягане на държач BT40

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
612701	Стойка за външно затягане на държач BT40 / ISO40	98.00

ОКОМПЛЕКТОВКА ЗА СТРУГОВИ МАШИНИ

Център упорен карбиден

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
620092	Център упорен карбиден МК2	15.00
620093	Център упорен карбиден МК3	20.00
620094	Център упорен карбиден МК4	25.00
620095	Център упорен карбиден МК5	35.00

Въртящи центри средна товароносимост

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
620101	Морз 2 Точност 0.01 mm	40.00
620102	Морз 3 Точност 0.01 mm	45.00
620103	Морз 4 Точност 0.015 mm	55.00
620104	Морз 5 Точност 0.015 mm	77.00

Комплекти въртящи центри, средна товароносимост, със сменяеми накрайници.
Всеки комплект съдържа 3 дълги външни, 1 вътрешен и 4 малки външни накрайници с различни размери

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
620201	Морз 2	127.00
620202	Морз 3	160.00
620203	Морз 4	170.00
620204	Морз 5	215.00

Револверна глава за задно седло

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
620301	6-позоционна револверна глава за задно седло диаметър 63.5 mm, опашка Морз 3, отвор за инструменти Ø16 mm. Ръчно превъртане за бърза смяна на инструментите	195.00

Окомплектовка към револверна глава

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
620302	Окомплектовка към револверна глава 63.5 mm/Морз 3, включваща: - цангов патронник ER16; - 2 бр. пробивни патронници (1-13mm) с опашки; - въртящ център Морз 1; - патронник за метчик (М3-М12); - 7 бр. държачи за метчици; - патронник за флашка (М3-М12); - 5 бр. държачи за флашки.	245.00

Револверна глава за задно седло

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
620401	6-позиционна револверна глава за задно седло диаметър 127 mm, опашка Морз 4, отвор за инструменти Ø25 mm. Ръчно превъртане за бърза смяна на инструментите	225.00

Окомплектовка към револверна глава

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
620402	Окомплектовка към револверна глава 127 mm/Морз 4, включваща: - цангов патронник ER20; - 2 бр. пробивни патронници (3-16mm) с опашки; - въртящ център Морз 2; - патронник за метчик (М3-М16); - 9 бр. държачи за метчици; - патронник за флашка (М3-М16); - 5 бр. държачи за флашки.	300.00

Прецизни 3-челюстни самоцентриращи патронници с прави и обратни челюсти и опашка

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
620501	Патронник 80 mm с прави и обратни челюсти и опашка МТ2	172.00
620502	Патронник 100 mm с прави и обратни челюсти и опашка МТ3	180.00
620503	Патронник 125 mm с прави и обратни челюсти и опашка МТ3	198.00
620504	Патронник 160 mm с прави и обратни челюсти и опашка МТ4	295.00

ОКОМПЛЕКТОВКА ЗА ШЛИФОВЪЧНИ МАШИНИ

Магнитни маси, сила на прилепване 100 N/cm²

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
630101	Магнитна маса, 200x600 mm	1600.00
630102	Магнитна маса, 200x400 mm	830.00
630103	Магнитна маса, 150x300 mm	500.00

Демагнитизатор

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
630201	Демагнитизатор икономичен тип, с общо предназначение (230V/50HZ). След 20 мин. работа, трябва да се остави отворен за 20 минути. Работна зона 113x176 mm. Височина 85 mm. Тегло 4.1 kg	110.00

Демагнитизатор

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
630202	Демагнитизатор професионален тип, с общо предназначение 150x208 mm 230V/50HZ. Ефективно премахва остатъчен магнетизъм на твърда, никелирана, хромирана,пружинна стомана, чрез плъзгане на детайла над повърхността на устройството. Проектиран за висока производителност и непрекъсната работа.	310.00

ДРУГА ОКОМПЛЕКТОВКА

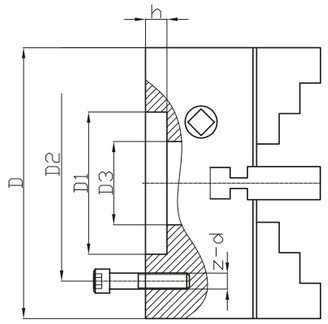
Звукови слушалки за дефектация

Кат. №	Модел	ЦЕНА, лв. без ДДС
690101	Звукови слушалки за дефектация	18.00

YUAN УНИВЕРСАЛНИ ПАТРОННИЦИ ЗА МЕТАЛОРЕЖЕЩИ МАШИНИ ПО DIN 6350 С ГАРАНТИРАНА ТОЧНОСТ

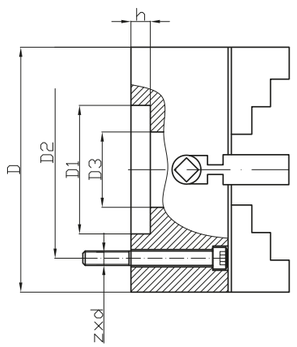
№	ДИАМЕТЪР	3-ЧЕЛЮСТНИ САМОЦЕНТРИРАЩИ ПАТРОННИЦИ С ПРАВИ И ОБРАТНИ ЧЕЛЮСТИ	ЦЕНА, лв. без ДДС
K11 80	Ø80		115.00
K11 100	Ø100		127.00
K11 125	Ø125		138.00
K11 160	Ø160		209.00
K11 200	Ø200		253.00
K11 250	Ø250		340.00
K11 315	Ø315		640.00
K11 400	Ø400		880.00
K11 500	Ø500		1610.00
№	**ДИАМЕТЪР**	**3-ЧЕЛЮСТНИ САМОЦЕНТРИРАЩИ ПАТРОННИЦИ С КОМБИНИРАНИ ЧЕЛЮСТИ ПО ISO3442**	**ЦЕНА, лв. без ДДС**
K11 160A	Ø160A		198.00
K11 200A	Ø200A		253.00
K11 250A	Ø250A		341.00
K11 315A	Ø315A		649.00
№	**ДИАМЕТЪР**	**4-ЧЕЛЮСТНИ САМОЦЕНТРИРАЩИ ПАТРОННИЦИ С ПРАВИ И ОБРАТНИ ЧЕЛЮСТИ**	**ЦЕНА, лв. без ДДС**
K12 80	Ø80		127.00
K12 100	Ø100		138.00
K12 125	Ø125		154.00
K12 160	Ø160		237.00
K12 200	Ø200		315.00
K12 250	Ø250		420.00
K12 315	Ø315		615.00
K12 400	Ø400		980.00
K12 500	Ø500		1930.00
№	**ДИАМЕТЪР**	**4-ЧЕЛЮСТНИ САМОЦЕНТРИРАЩИ УНИВЕРСАЛИ С КОМБИНИРАНИ ЧЕЛЮСТИ ПО ISO3442**	**ЦЕНА, лв. без ДДС**
K12 200A	Ø200A		320.00
K12 250A	Ø250A		420.00
K12 500A	Ø500A		1890.00
№	**ДИАМЕТЪР**	**4-ЧЕЛЮСТНИ ПАТРОННИЦИ С НЕЗАВИСИМО ПРЕМЕСТВАНЕ НА ЧЕЛЮСТИТЕ**	**ЦЕНА, лв. без ДДС**
K72 80	Ø80		138.00
K72 100	Ø100		143.00
K72 125	Ø125		150.00
K72 160	Ø160		176.00
K72 200	Ø200		220.00
K72 250	Ø250		286.00
K72 315	Ø315		468.00
K72 400	Ø400		567.00
K72 500	Ø500		925.00

Самоцентриращи патронници



D	D1	D2	D3	h	d	Z
3-челюстни самоцентриращи						
80	56	67	16	3	M6	3
100	70	83	22	3	M8	3
125	95	108	30	4	M8	3
160	125	140	40	4	M10	3
200	160	176	65	4	M10	3
250	200	224	80	5	M12	3
315	260	286	100	5	M16	3
400	330	362	130	5	M16	3
500	420	458	200	5	M16	6
4-челюстни самоцентриращи						
80	55	66	16	3	M6	3
100	72	84	22	3	M8	3
125	95	108	30	5	M8	3
160	130	142	40	5	M8	3
200	165	180	65	5	M10	3
250	206	226	80	5	M12	3
315	270	290	100	5	M16	3
400	340	368	130	5	M16	3
500	440	465	200	5	M16	6

Патронници с независимо преместване на челюстите



D	D1	D2	D3	h	d	Z
80	55	66	22	3.5	M6	4
100	72	84	25	3.5	M8	4
125	95	108	30	4.5	M8	4
160	65	95	45	5	M10	4
200	75	95	56	6	M10	4
250	110	130	75	6	M12	4
315	140	165	95	6	M16	4
400	160	185	125	8	M16	4
500	200	236	160	8	M20	4

ОПЦИЯ: **Комплект меки челюсти** за самоцентриращи универсали **ТЕСТ-СЕРТИФИКАТ** за точност на патронниците ще намерите на **www.polymeta.bg**

ФЛАНЦИ ЗА УНИВЕРСАЛНИ ПАТРОННИЦИ

HARRIS MACHINE TOOLS

Фланци за универсални патронници ТИП “C” - необработени

Шпиндел на струга: тип „C” по DIN 55027, DIN 55022 и ISO 702/III
Универсални патронници – самоцентриращи и с независимо преместване на челюстите.
Монтаж на фланците към челото - байонетен тип.
Монтаж на патронниците към фланците – центроване по плоско чело и към цилиндър, свързване с болтове.

Необработен фланец

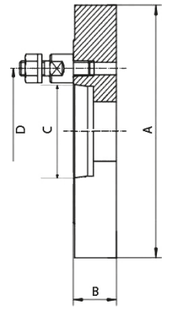


схема I

Обработен фланец

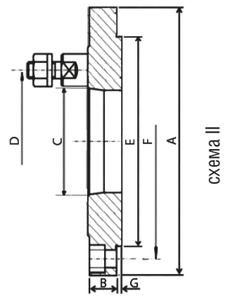


схема II

Кат. №	Диаметър, mm	Шпиндел	Размери за присъединяване към шпиндела, mm			Размери за присъед. на патронници по DIN 6350, mm						ЦЕНА, лв. без ДДС (необр. фланец)
						3-челюстни самоцентриращи			4-челюстни несамоцентриращи			
			A	C	D	E	F	G	E	F	G	
160/C5	160	C5	160	82.563	104.8	125	140	4	65	95	4	95.00
200/C5	200	C5	200	82.563	104.8	160	175	4	75	95	5	106.00
200/C6	200	C6	200	106.375	133.4	160	175	4	75	95	5	120.00
250/C6	250	C6	250	106.375	133.4	200	224	5	110	130	5	155.00
250/C8	250	C8	250	139.719	171.4	200	224	5	110	130	5	172.00
315/C8	315	C8	315	139.719	171.4	260	286	5	140	165	5	220.00
315/C11	315	C11	315	196.869	235	260	286	5	140	165	5	242.00
400/C11	400	C11	400	196.869	235	330	362	5	160	185	6	306.00
500/C11	500	C11	500	196.869	235	420	458	5	200	236	6	395.00

ОБЩИ УСЛОВИЯ:

- Фланците са окончателно обработени за присъединяване към шпиндела на струга. Челото за присъединяването на патронника е грубо обработено (схема I).
- Челото и размерите за присъединяването на патронника (размерите E, F и G) се обработват окончателно след монтиране на струга, където ще се използват (схема II). Така се гарантира точност на фланеца, еднаква с точността на работния шпиндел.
- Размерите E, F и G са дадени информативно и отговарят за присъединяване на патронници по стандарт на DIN 6350. За патронници по други стандарти клиентът сам трябва да определи присъединителните размери.

Фланци за универсални патронници ТИП “D” - необработени

Шпиндел на струга - DIN 55029; ASA B 5.9 D1; Cam Lock (ISO 702/2).
Универсални патронници – самоцентриращи и с независимо преместване на челюстите.
Монтаж на фланците към челото на шпиндела – CAM LOCK.
Монтаж на патронниците към фланците – центроване по плоско чело и към цилиндър, свързване с болтове.

Необработен фланец

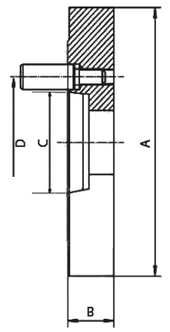


схема I

Обработен фланец

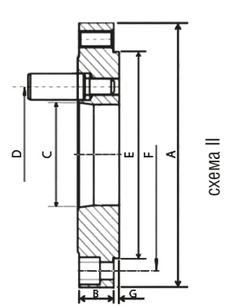


схема II

Кат. №	Диаметър, mm	Шпиндел	Размери за присъединяване към шпиндела, mm			Размери за присъед. на патронници по DIN 6350, mm						ЦЕНА, лв. без ДДС (необр. фланец)
						3-челюстни самоцентриращи			4-челюстни несамоцентриращи			
			A	C	D	E	F	G	E	F	G	
160/D3	160	D3	160	53.975	70.6	125	140	4	65	95	4	96.00
160/D4	160	D4	160	63.513	82.6	125	140	4	65	95	4	99.00
200/D4	200	D4	200	63.513	82.6	160	175	4	75	95	5	112.00
160/D5	160	D5	160	82.563	104.8	125	140	4	65	95	4	105.00
200/D5	200	D5	200	82.563	104.8	160	175	4	75	95	5	112.00
200/D6	200	D6	200	106.375	133.4	160	175	4	75	95	5	124.00
250/D6	250	D6	250	106.375	133.4	200	224	5	110	130	5	160.00
250/D8	250	D8	250	139.719	171.4	224	224	5	110	130	5	168.00
315/D8	315	D8	315	139.719	171.4	260	286	5	140	165	5	230.00
400/D8	400	D8	400	139.719	171.4	330	362	5	160	185	6	290.00
315/D11	315	D11	315	196.869	235	260	286	5	140	165	5	238.00
400/D11	400	D11	400	196.869	235	330	362	5	160	185	6	310.00

CAK 6150

45000 лв. без ДДС

Хидро-затегателен патронник

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

- CNC управление Siemens 808D
- Подавателни мотори и регулатори Siemens
- Електромеханичен четири-позиционен ножодържач с верт. ос и автоматично завъртане и затягане
- Универсален патронник с ръчно затягане
- Задно седло (при CAK6140, CAK6150 и CK6163)
- Автоматична система за смазване
- Частично ограждение на работната зона
- Осветление на работната зона
- Система за охлаждане

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- Пневмо-затегателен и цангов патронник (при CK6130D)
- Хидро-затегателен патронник (при CAK6140, CAK6150 и CK6163)
- 6- или 8-позиционна револверна глава с хоризонтална ос
- Подвижен и неподвижен люнет (при CAK6140, CAK6150 и CK6163)
- Пълно ограждение на работната зона

CK6130D

29800 лв. без ДДС

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		CK 6130D	CAK 6140	CAK 6150	CK 6163
Макс. обработваем диаметър над тялото	mm	340	400	500	630
Макс. обработваем диаметър над супорта	mm	170	240	250	340
Макс. дължина на обработв. детайл	mm	350	750/1000	1000/2000	1500/2000/3000
Обороти на шпиндела	rpm	100-2800	100-1800	50-1600/2	25-850/3
Регулиране на оборотите		безстепенно	безстепенно	безстепенно в два диапазона	безстепенно в три диапазона
Смяна на диапазоните		-	-	ръчно	ръчно
Отвор на шпиндела	mm	42	48	72	105
Мощност на главния двигател	kW	3	5.5	7.5	11
Тегло на машината	kg	1100	1550/1780	2130/2650	3500/3800/4400

ЦЕНИТЕ СА В ЛЕВА И БЕЗ ВКЛЮЧЕН ДДС. ФИРМАТА СИ ЗАПАЗВА ПРАВОТО НА

Преоборудване на Борвези, Каруселни стругове, CNC абканти и Фрези с ново електроуправление, измервателни системи и PLC или CNC управление Siemens

Предлагаме ексцентър преси 25-160t механично ревизирани и с ново ел. табло

Офис, шоурум и сервизен център СОФИЯ:
GPS координати 42.65954, 23.40695
София 1528, ж.к. Дружба 1, ул. Илия Бешков 3
тел.: 02/ 973 29 04, 973 28 87, факс: 02/ 973 27 66
e-mail: office@polymeta.bg

Сервизен Център СОФИЯ
тел.: 02/ 483 05 01, 088/ 415 9910
e-mail: service@polymeta.bg

Технологичен център СОФИЯ
София 1528, ж.к. Дружба 1, ул. Илия Бешков 3

Шоурум и сервизен център ВЕЛИКО ТЪРНОВО
Велико Търново, ул. Георги Бакалов 6
тел./факс: 062/ 670 804, тел.: 088/ 581 9562
e-mail: office_vt@polymeta.bg

Шоурум и сервизен център СТАРА ЗАГОРА
Стара Загора, ул. Пружинна 9, тел.: 042/ 924 607
e-mail: office_stz@polymeta.bg

www.polymeta.bg