

# ПОЛИМЕТА·С

## МЕТАЛООБРАБОТВАЩИ МАШИНИ И ИНСТРУМЕНТИ

СОФИЯ 1528, ж.к. Дружба 1, ул. "Илия Бешков" 3, тел. 02/ 973 28 87, 973 29 04  
факс: 02/ 973 27 66, E-mail: office@polymeta.bg, www.polymeta.bg

### **ДРОБОМЕТНА КАМЕРА "ELRO", МОДЕЛ АКМ-2**



**I. ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>ОПИСАНИЕ</b>	<b>АКМ-2</b>
<b>Работен капацитет на камерата:</b>	
-диаметър	1300 мм
-височина	1850 мм
- основна конструкция на кабината – листова стомана	ST 37 дебелина 8 мм
-вътрешно покритие	Стомана X120MN12 с антимагнитни свойства и дебелина на плочите 6 мм. Останалата част от бластиращата секция е със специално гумено покритие.
<b>Турбина:</b>	
-брой	3
-задвижване	7,5 kw/бр. x 3 бр. = 22,5 kw
-диаметър на диска	320 мм
-обороти	3000 об/мин
- скорост на дробинките	50- 60 м/сек
-дебит	100-125 кг/мин
<b>Подвеска /носач/ на детайлите:</b>	
-брой	3
-капацитет на всеки носач	500 кг
-скорост на въртене в камерата	6,5 об/мин
<b>Филтрираща система:</b>	
-дебит	6500 м <sup>3</sup> /час
-мощност двигател	7,5 kw
<b>Шнеков транспортър:</b>	
-мощност двигател	1,5 kw
-обороти	78 об/мин
<b>Елеватор:</b>	
-мощност двигател	3 kw
-обороти	100 об/мин
<b>Сепаратор:</b>	
-мощност двигател	1,5 kw
-обороти	50 об/мин
<b>Обща инсталирана мощност:</b>	26,2 kw

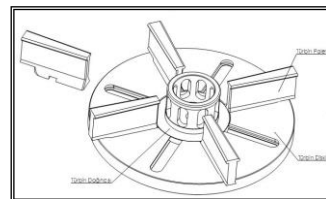
## II. ОСОБЕНОСТИ И РАБОТА НА ДРОБОМЕТНАТА КАМЕРА И ОТДЕЛНИТЕ Й АГРЕГАТИ /СЕКЦИИ/

### 1. ТУРБИНИ:

Турбините разпръскват стоманените дробинки /сачми/ детайлите.



към

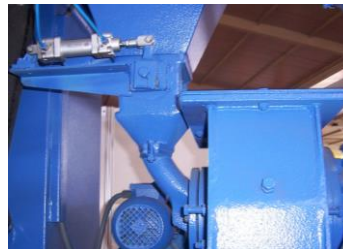


-Тялото на турбината е със стоманена конструкция.

-Вътрешното им тяло е покрито с 5 бр. плочи от износоустойчив чугун.

-Дисковете и плочите на турбините са балансирани.

-Механичен клапан контролира дебита на гранулите преди навлизане в турбината и затваря клапана преди да спре двигателя на турбината.



### 2. РАБОТНА КАБИНА:

-Ефективният дизайн на кабината осигурява успешен технологичен процес.

-Отработените сачми от кабината се придвижват чрез до елеватора.

-Механично затваряне на вратата на кабината.

-Има 2 работни подвески /носача/ за окачване на детайлите. Когато едната е в работната камера, другата зарежда детайли отвън. По този начин няма прекъсване на работния цикъл.



шнек



### ЗАБЕЛЕЖКА:

Работният цикъл е разделен на две части. Първо подвеската с детайли влиза в работната камера и започва да се върти по часовниковата стрелка. След се придвижва на 150 мм навътре и започва въртене в обратната посока. По този начин се осигурява равномерна обработка на всички детайли.



това

### 3. ФИЛТРИРАЩА СИСТЕМА:

-Филтриращите елементи са съставени от тefлонови касети.

-Почистване на филтъра – осъществява се с подаване, обратно по посока на работното налягане. този начин отложените по повърхността на касетите частици попадат в праховия бункер.

### ЗАБЕЛЕЖКА:

При обработка на чугун се препоръчва използването на 100% полиестерни филтриращи елементи.



По

#### 4. ШНЕКОВ ТРАНСПОРТЪОР:

-Шнеков транспортъор под работната кабина отвежда отработените сачми към елеватора.



#### 5. ЕЛЕВАТОР:

-Използва се за придвижване на отработените сачми към горната част на дробометната камера.

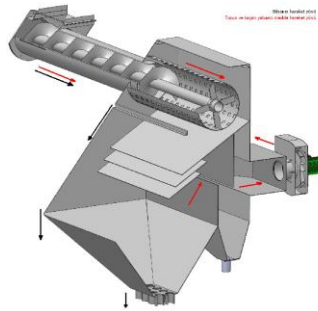
-Транспортната лента на елеватора е изработена от 5-слоен материал със стъпала от стоманени пластини.

-В двата края на елеватора има регулиращ механизъм, който предпазва лентата от изплъзване.

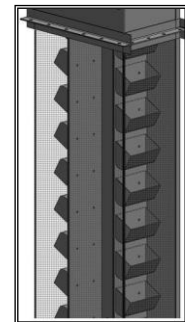
#### 6. СЕПАРАТОР:

-Сепараторът разделя отработения сачмите и по-едрия отпадък.

-Чрез сито, задвижвано от електродвигател, едрият отпадък се отделя от праха и сачмите.



прах,



#### 7. ЦИКЛОННА СИСТЕМА:

-След сепаратора, преди да навлезе във филтриращата система, отработеният материал преминава и през циклонна система за отделяне на сачмите от праховия отпадък.



#### 8. ТРЪБНИ ВРЪЗКИ:

- Чрез тръбната система праховите частици се отвеждат от камерата към филтъра.



## 9. ЕЛЕКТРИЧЕСКО УПРАВЛЕНИЕ:

-Камерата е оборудвана с трифазни електродвигатели.

-Работният цикъл е непрекъснат и се управлява от програмируем контролер.

## ЦЕНА - при конкретно запитване

### ЦЕНИ И ТЪРГОВСКИ УСЛОВИЯ:

<b>Цени:</b>	<b>Лева, без ДДС</b>	
<b>Срок на доставка и</b>	<u>При наличност в наш склад</u>	<u>При поръчка – 3 – 4 месеца след</u>
<b>Схема на плащане:</b>	-100 % преди получаване	-20% авансово плащане -80% преди получаване
<b>Място на доставка:</b>	Склад на ПОЛИМЕТА С ООД - гр.София, натоварена на превозно средство на купувача	
<b>Произход:</b>	<b>ELRO – Турция</b>	
<b>Сервиз:</b>	Осигурен гаранционен и следгаранционен сервиз	
<b>Гаранционен срок:</b>	12 месеца	
<b>Валидност на оферта:</b>	30 дни от датата на офертата	

**ПОЛИМЕТА С ООД**