

ПОЛИМЕТА·С

МЕТАЛООБРАБОТВАШИ МАШИНИ И ИНСТРУМЕНТИ

СОФИЯ 1528, ж.к. Дружба 1, ул. "Илия Бешков" 3, тел. 02/ 973 28 87, 973 29 04
факс: 02/ 973 27 66, E-mail: office@polymeta.bg, www.polymeta.bg

ДРОБОМЕТНА КАМЕРА "ELRO", МОДЕЛ АКМ-1



I. ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОПИСАНИЕ	АКМ-1
Работен капацитет на камерата:	
-диаметър	1300 мм
-височина	1400 мм
- листов материал на кабината	10 мм Ст 37
-вътрешно покритие	Стомана X120MN12 с антимагнитни свойства и дебелина на плочите 8 мм. Останалата част от бластиращата секция е със специално гумено покритие.
Турбина:	
-брой	2
-задвижване	7,5 kw/бр. x 2 бр. = 15 kw
-диаметър на диска	320 мм
-обороти	3000 об/мин
- скорост на дробинките	50- 60 м/сек
-дебит	100-125 кг/мин
Подвеска /носач/ на детайлите:	
-брой	2
-капацитет на всеки носач	750 кг
-скорост на въртене в камерата	6,5 об/мин
Филтърни системи:	
-дебит	6000 м ³ /час
-мощност	7,5 kw
Шнеков транспортър:	
-мощност двигател	1,1 kw
-обороти	64 об/мин
Елеватор:	
-мощност двигател	3 kw
-обороти	100 об/мин
Сепаратор:	
-мощност двигател	1.1 kw
-обороти	54 об/мин

II. ОСОБЕНОСТИ И РАБОТА НА ДРОБОМЕТНАТА КАМЕРА И ОТДЕЛНИТЕ Й АГРЕГАТИ /СЕКЦИИ/

1. ТУРБИНИ:

Турбините разпръскват стоманените дробинки /сачми/ детайлите.

-Тялото на турбината е със стоманена конструкция.

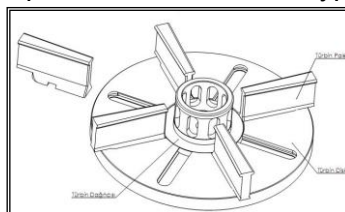
-Вътрешното им тяло е покрито с 5 бр. плочи от износоустойчив чугун.

-Дисковете и плочите на турбините са балансирани.

-Механичен клапан контролира дебита на гранулите преди навлизане в турбината и затваря клапана преди да спре двигателя на турбината.



към



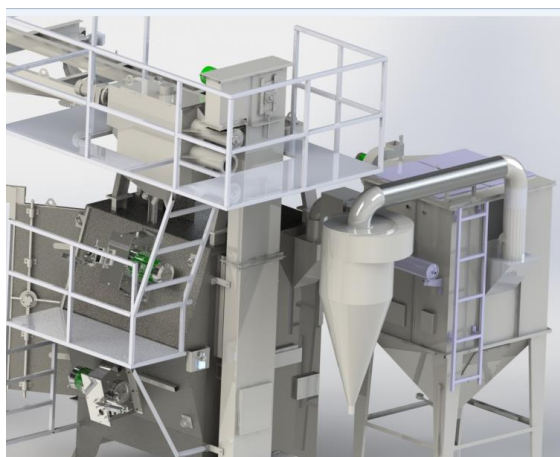
2. РАБОТНА КАБИНА:

-Ефективният дизайн на кабината успешен технологичен процес.

-Отработените сачми от кабината придвижват чрез шнек до

-Механично затваряне на вратата кабината.

-Има 2 работни подвески /носача/ окачване на детайлите. Когато работната кабина, другата зарежда отвън. По този начин няма прекъсване на работния цикъл.



осигурява

се
елеватора.
на

за
едната е в
детайли

ЗАБЕЛЕЖКА:

Работният цикъл е разделен на две части. Първо подвеската с детайли влиза в работната камера и започва да се върти по часовниковата стрелка. След това се придвижва на 150 мм навътре и започва въртене в обратната посока. По този начин се осигурява равномерна обработка на всички детайли.

3. ФИЛТРИРАЩА СИСТЕМА:

-Филтриращите елементи са съставени от тефлонови касети.

-Почистване на филтъра – осъществява се с подаване, обратно по посока на работното налягане. По този начин отложените по повърхността на касетите частици попадат в праховия бункер.



ЗАБЕЛЕЖКА:

При обработка на чугун се препоръчва използването на 100% полиестерни филтриращи елементи.

4. ШНЕКОВ ТРАНСПОРТЪОР:

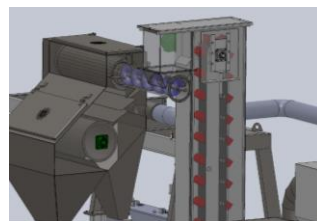
-Шнеков транспортъор под работната кабина отвежда отработените сачми към елеватора.

5. ЕЛЕВАТОР:

- Използва се за придвижване на отработените сачми към горната част на дробометната камера.
- Транспортната лента на елеватора е изработена от 5-слоен материал със стъпала от стоманени пластини.
- В двата края на елеватора има регулиращ механизъм, който предпазва лентата от изплъзване.

6. СЕПАРАТОР:

- Сепараторът разделя отработения прах, сачмите и по-едрия отпадък.
- Чрез сито, задвижвано от електродвигател, едрият отпадък отделя от праха и сачмите.



се

7. ЦИКЛОННА СИСТЕМА:

- След сепаратора, преди да навлезе във филтриращата система, отработеният материал преминава и през циклонна система за отделяне на сачмите от праховия отпадък.



8. ТРЪБНИ ВРЪЗКИ:

- Чрез тръбната система праховите частици се отвеждат от камерата към филтъра.



9. ЕЛЕКТРИЧЕСКО УПРАВЛЕНИЕ:

- Камерата е оборудвана с трифазни електродвигатели.
- Работният цикъл е непрекъснат и се управлява от програмируем контролер.

ЦЕНА - при конкретно запитване

ЦЕНИ И ТЪРГОВСКИ УСЛОВИЯ:

Цени:	Лева, без ДДС	
Срок на доставка и	<u>При наличност в наш склад</u>	<u>При поръчка – 3 – 4 месеца след</u>
Схема на плащане:	-100 % преди получаване	-20% авансово плащане -80% преди получаване
Място на доставка:	Склад на ПОЛИМЕТА С ООД - гр.София, натоварена на превозно средство на купувача	
Произход:	ELRO – Турция	
Сервиз:	Осигурен гаранционен и следгаранционен сервиз	
Гаранционен срок:	12 месеца	
Валидност на оферта:	30 дни от датата на офертата	

ПОЛИМЕТА С ООД