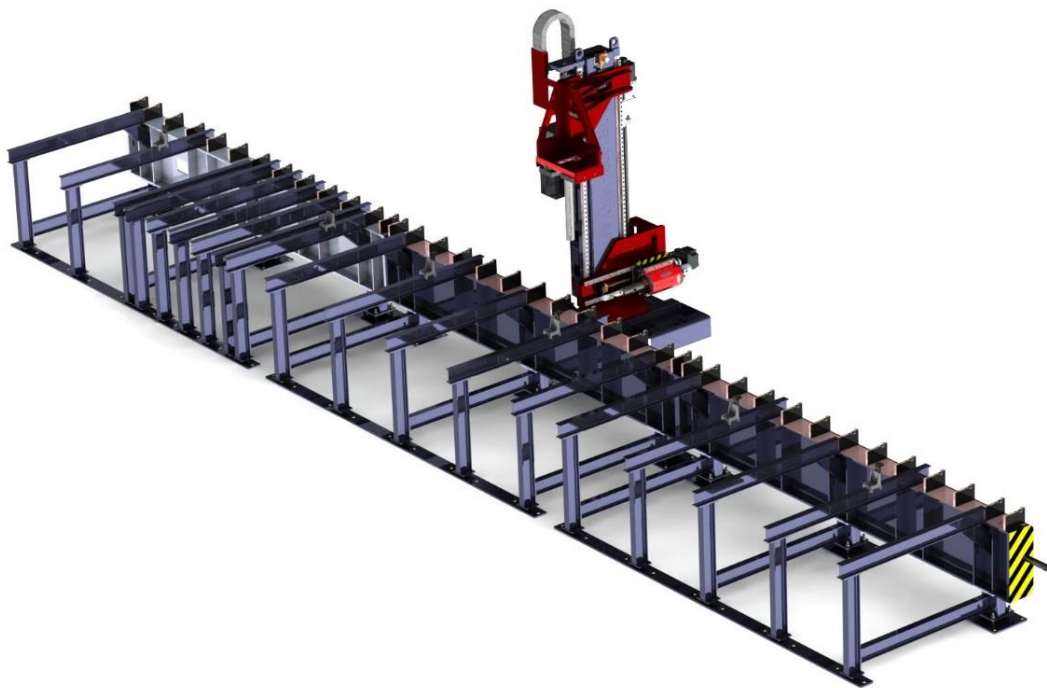


# ПОЛИМЕТА·С

## МЕТАЛООБРАБОТВАЩИ МАШИНИ И ИНСТРУМЕНТИ

СОФИЯ 1528, ж.к. Дружба 1, ул. "Илия Бешков" 3, тел. 02/ 973 28 87, 973 29 04  
факс: 02/ 973 27 66, E-mail: office@polymeta.bg, www.polymeta.bg

### CNC машина за пробиване, маркиране и фрезование BENDMAK ADL 12S



**METEOR 1200 CNC Drilling**

## ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ НА PLC ПРОБИВНА МАШИНА BENDMAK METEOR 1200

Линията за пробиване на гредови профили се използва в основните сектори на промишлеността, от общи строителни предприемачи и в стоманодобивната промишленост.

- ✓ Резервоари и рафинерии
- ✓ Доставчици на стомана
- ✓ Силози и помещения за съхранение на зърно
- ✓ За ъглова обработка и обработка на листов материал в пътни конструкции
- ✓ Строителство на електроцентрали
- ✓ Производство на шасита
- ✓ Мостове
- ✓ Покривни системи и т.н.



### **Въведение**

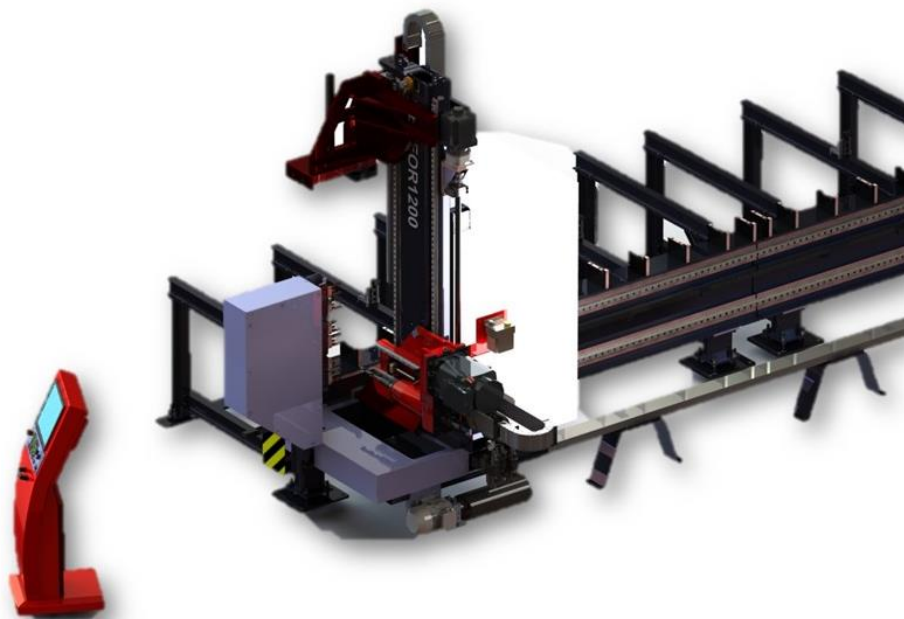
BENDMAK METEOR-1200 е разработен за пробиване на всякакъв вид гредови профили. Малкият толеранс между отворите вече не е проблем, тъй като всеки ден производителите на стомана се нуждаят от производство с все по-голяма точност за все по-кратко време. Времето за това е дълго, затова METEOR-1200 намалява Вашия труд по отношение на пробиване или монтаж на място.

METEOR-1200 е подходящ за пробиване на греди, винкели, шини и други профили. С помощта на съвременната система на управление, могат също така да се изработват канали, отвори и други.

### **METEOR-1200 осигурява следните предимства:**

- Достъпна инвестиция
- Оптимално съотношение цена/качество
- Най-голямата сила на задвижване на пазара
- 11 kw мощност на шпиндела
- Висока точност и повторяемост на позициониране
- Изключително здрава конструкция

- Широко разпространена наличност на резервни части
- Лесна за работа, висока гъвкавост
- Лесна за опериране система на управление
- По-малки размери на машината
- Бърза, точна работа и без необходимост от поддръжка
- Предназначена за тежък режим на работа
- Висока гъвкавост



*(ЕДНОКОЛОННАТА CNC МАШИНА ЗА ПРОБИВАНЕ НА ПРОФИЛИ BENDMAK METEOR 1200  
обработка материал с широчина до 1200mm (50") и височина 1200mm (50"))*

## **CNC управление със сервозадвижване по 3 оси**

### **Описание**

Главата се задвижва със зъбна рейка и зъбно колело по 2 линейни направляващи. Рейката е индукционно закалена. Машината е снабдена със система за безопасност, в случай на внезапен удар на работната глава върху детайла. Не е необходим монтаж на допълнителни опори за детайла.

#### **X : Хоризонтален надлъжен ход**

Задвижване чрез зъбна рейка

Скорост:	<b>10m/min</b>
Нулева точка:	Оптичен сензор
Дължина :	12.200mm

#### **Y: Вертикален надлъжен ход**

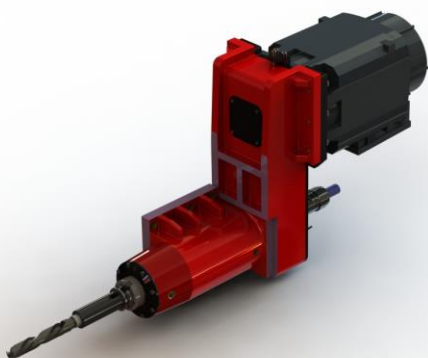
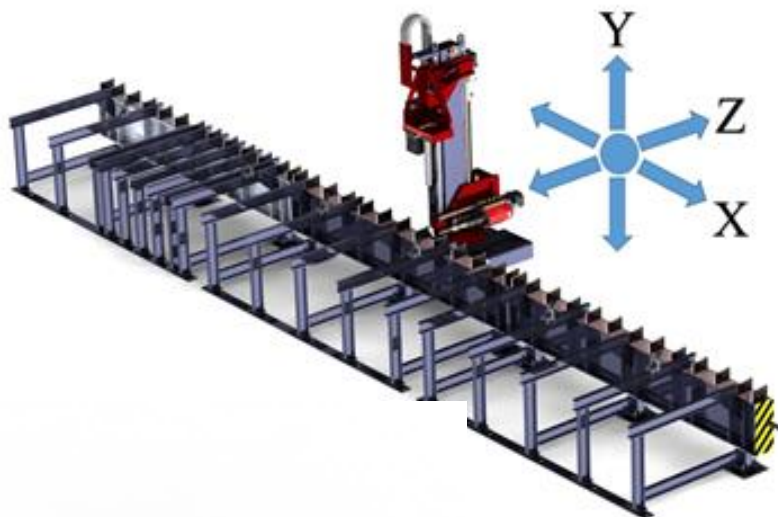
Задвижване чрез зъбна рейка

Скорост:	<b>10m/min</b>
Дължина :	1.200mm

#### **Z: Посока на пробиване на шпиндела**

Задвижване от серво мотор, сачмено-винтова двойка

Скорост:	<b>15m/min</b>
Дължина :	400mm



**Мощност на шпиндела 11 kW**

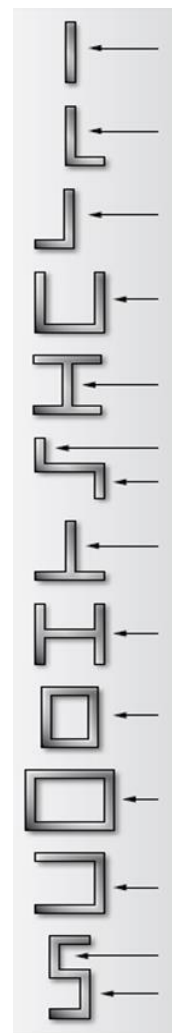
Това е най-високата мощност за подобна машина на пазара.

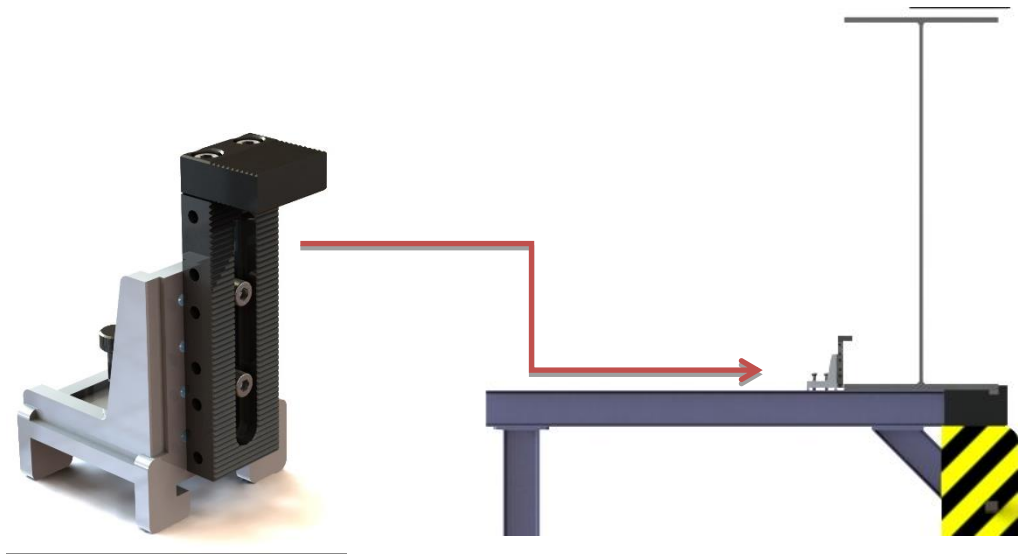
#### Могат да се обработват профили

КОГАТО СЕ ПРОБИВАТ ПРОФИЛИ ОТ СТРАНИ, ТЕ МОГАТ ДА СЕ РАЗМЕСТЯТ.  
КЛИЕНТЪТ Е ОТГОВОРЕН ЗА ПРАВИЛНОТО ЗАКРЕПВАНЕ НА ПРОФИЛИТЕ, С ЦЕЛ  
ИЗБЯГВАНЕ НА РАЗМЕСТВАНИЯ.

- Шини
- Ъгли
- U-профили
- I-профили
- Z-профили
- T-профили
- H-профили
- Кухи профили

Налични са стандартни монтажни скоби за H-профили.

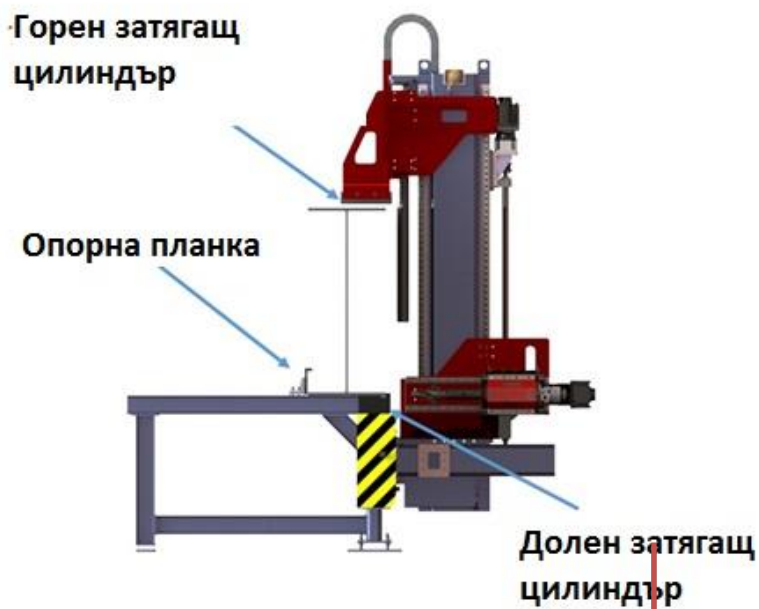




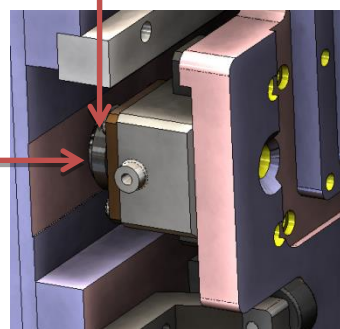
### Система на затягане

Детайлът се затяга към машината чрез 2 хидравлични цилиндъра. Горният цилиндър затяга здраво детайла във вертикална посока, а долният цилиндър го притиска към монтажната скоба. По този начин детайлът е здраво закрепен по време на обработката.

Механичното движение на детайла се предотвратява чрез механичен натиск.



**Slipping free clamping**  
Система против изплъзване на детайла

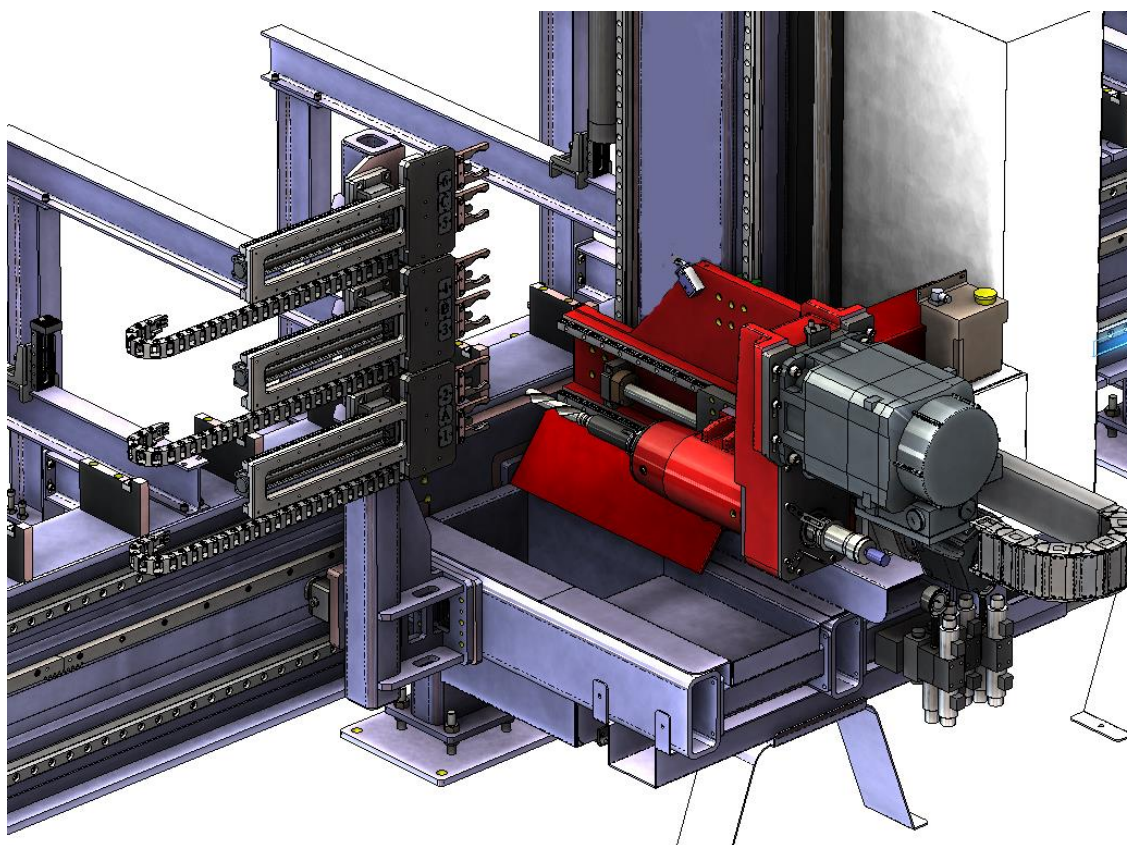




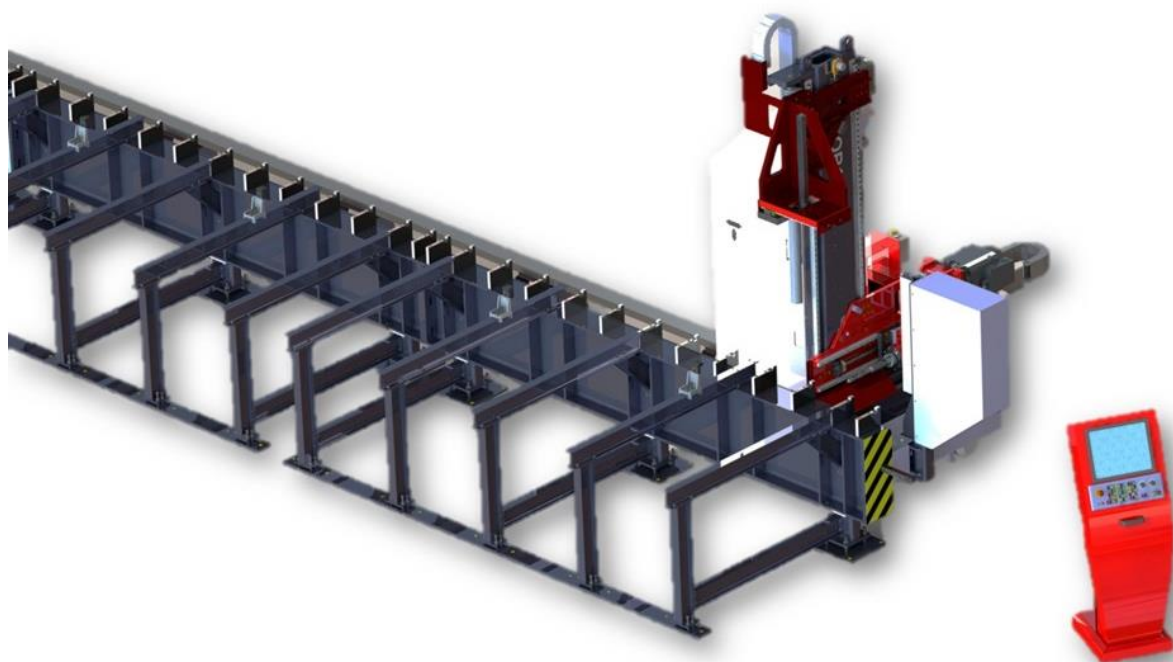
## Конус на шпиндела

### Инструменти

- BT 40 DIN 6383 (MAS 403 BT) AD/AD
- BT 40 DIN 6359 (MAS 403 BT) AD/AB



## Технически характеристики



### СПЕЦИФИКАЦИИ

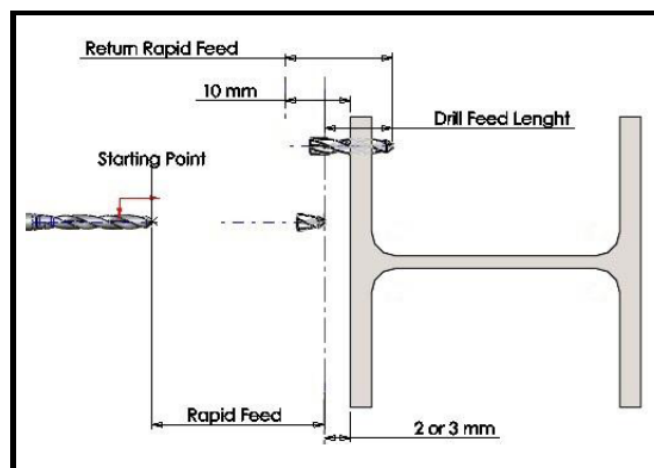
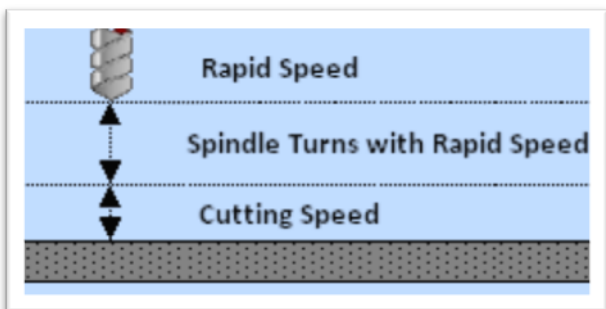
Работна дължина	mm	12000
Височина на профила	mm	50 - 1200
Ширина на профила	mm	50 - 1200
Височина на поддържащата маса	mm	1200
Дължина	mm	17500
Височина	mm	3300
Ширина	mm	3700
Тегло	kg	12000
Макс.дължина на инструмента	mm	300
Диаметър на пробиване	mm	10 - 32
Обороти	rpm	10 - 1500
Мощност на шпиндела	kW	11
Обща мощност	kW	45
Инструменти АТС	бр.	6

*Спецификациите и изгледът на машината могат да бъдат променяни без предупреждение.*

## CNC система на управление

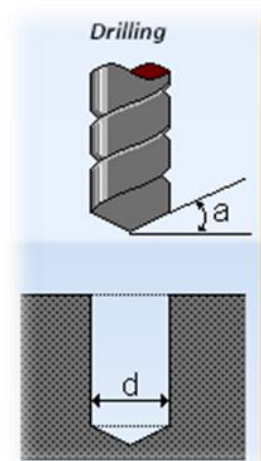
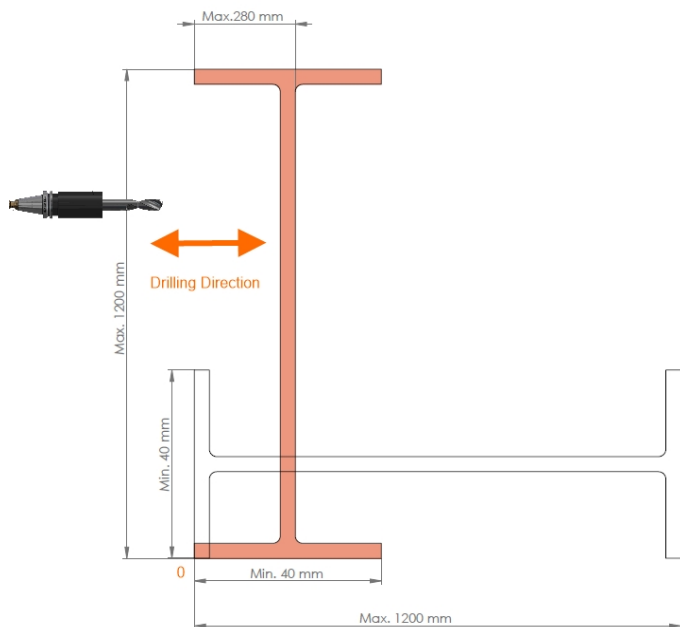
### ИНТЕЛИГЕНТНО ПРОБИВАНЕ

Има две позиции, които могат да бъдат определени от софтуера като безопасно разстояние от материала. Шпинделът се придвижва в права и обратна посока на бърз ход до установяване на изходното работно положение. Движението със скорост на работен ход започва на предварително зададено от детайла разстояние.



### ВЪЗМОЖНОСТИ НА МАШИНАТА ЗА ПРОБИВАНЕ НА ПРОФИЛИ METEOR

Машината извършва пробиване, като увеличава производителността и ефективността на производство и се управлява само от един оператор.



### Онлайн поддръжка

BENDMAK извършва диагностика като използва дистанционна връзка. Отговорност на клиента е да осигури Интернет връзка към електрическия панел на машината посредством Ethernet кабел.





## МИНИМАЛНО КОЛИЧЕСТВО СМАЗВАНЕ (MQL)

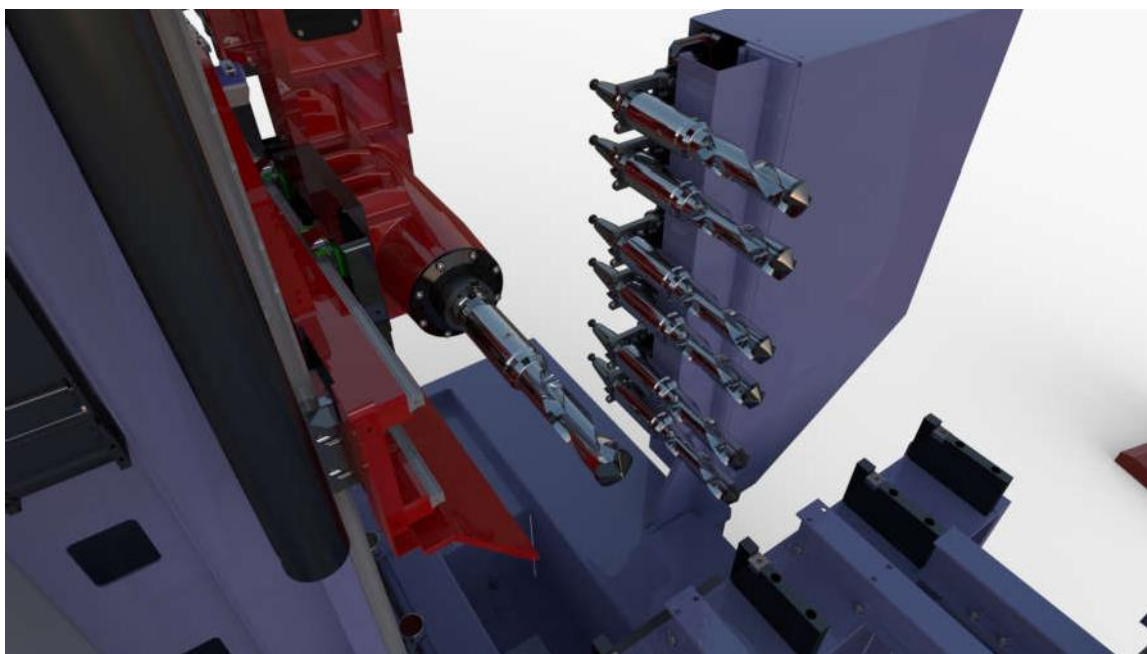
**MQL минимизира въздействието върху околната среда, като използва 100% натурална смес на основата на растителни масла и елиминира нуждата от почистваща охлаждаща течност. Почти сухата обработка позволява на машината да премине към следващата операция (заваряване, маркиране и др.), без да губи време за изхвърляне на охлаждащата течност.**

**Смазките намаляват триенето по-добре от конвенционалните масла, като по този начин се получава по-дълъг живот на инструмента, което води до по-кратък престой на машината. (Приблизително 25% по-висока скорост на пробиване и 20% по-дълъг живот на инструмента)**

**Лубрикантът обикновено се смесва с малко количество сгъстен въздух. Осигурени са 3 литра охлаждателна система за вътрешно охлаждане на пробивни инструменти и 2 литра смазка за монтаж на машината.**



## АВТОМАТИЧНА СМЯНА НА ИНСТРУМЕНТА (АТС)



Системата АТС позволява на машината да сменя инструментите бързо и автоматично, като по този начин елиминира ръчната намеса и намалява времето за престой на машината.

Капацитет 8 кг за всяка станция.

### ЦЕНИ И ТЪРГОВСКИ УСЛОВИЯ:

Цени:	EUR, без ДДС;
Срок на доставка:	90 работни дни след потвърждение и авансово плащане.
Място на доставка:	Склад ПОЛИМЕТА С – гр. София
Схема на плащане:	30 % - авансово плащане при поръчка. 70 % - преди експедиция.
Произход:	<b>BENDMAK</b> – Турция
Сервиз:	• Осигурен гаранционен и следгаранционен сервиз
Гаранционен срок:	• 12 месеца
Валидност на офертата:	• 30 дни от датата на офертата.

**ПОЛИМЕТА•С**