ПОЛИМЕТА·С
МЕТАЛООБРАБОТВАЩИ МАШИНИ И ИНСТРУМЕНТИ
СОФИЯ 1528, ж.к. Дружба 1, ул. “Илия Бешков” 3, тел. 02/ 973 28 87, 973 29 04
факс: 02/ 973 27 66, E-mail: office@polymeta.bg, www.polymeta.bg

ТЕХНИЧЕСКО И ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

DURMA AD - S 30100(3050 x 100 ton)

CNC Хидравлична абкантпреса

Конструкция на машината:

Конструкцията на машината е заварена и прецизно обработена. За минимално отклонение се използват елементи с голям радиус, а заварените детайли са освободени от напрежение.
За мининално огъване по време на работа горната греда е удължена и подсилена.
Държачите за инструмента са сегментни. За безопасното им монтиране има подсигуряващ зъб.
Горната основа е разположена вертикално, така че цилиндричните гнезда, буталните гнезда и уплътненията да разпределят вертикалното усилие.

Хидравлична система:

Хидравличните цилиндри са хонинговани с покритие с дебелина 2 микрона с цел подобряване на уплътняването и редуциране на износването. Цилиндричното тяло е направено от стомана **SAE 1050**.
Компонентите на хидравликата са **Bosh Rexroth Merkel.**
Характеристики на буталото: Omega тип уплътнители с бронзови легла.
Буталата са прецизно шлифовани и хромирани. Така се намалява триенето и износването
Изборът на **DURMA** е да има хидравлична тръба с по-големи размери за да намали нагряването. Това гарантира максимална производителност и надеждност на хидравличната система. **DURMA** разработва хидравлична система като не прави компромис с производителността и надеждността на машината. С нея може да се достигне минимална чувствителност на налягането, гарантираща висока прецизност на огъване и позволяващо да се намали риска от повреда на инструментите.
Хидравличната система е постоянно защитена от претоварване чрез използването на датчици за претоварване на конструкцията на машината.

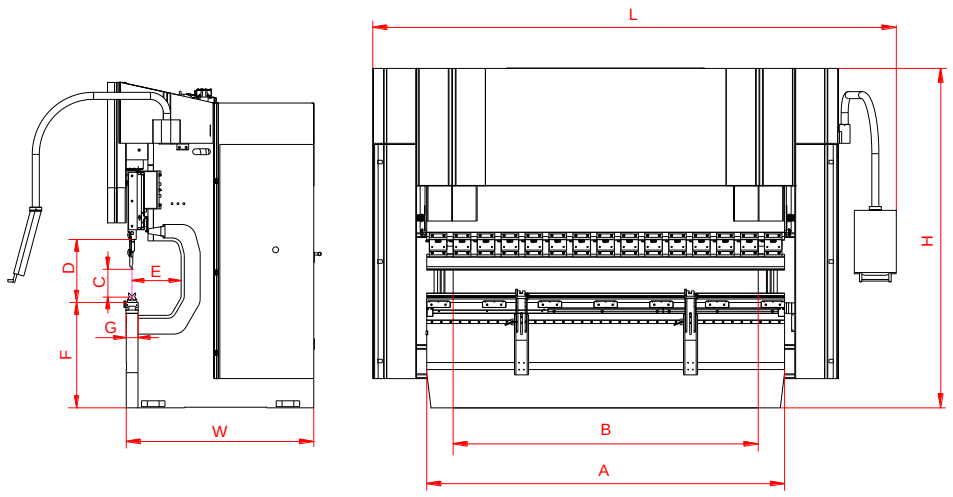
Електрическа инсталация и CNC управление :

Всички хидравлични разпределители работят с 24V DC. За безопасност разпределителите са оборудвани с индикатори за да се избегне възможността от удар.
Електрическата система е базирана на PLC технология, заместваща механичните релета и подръжката им.
По този начин времето за превключване на серво разпределители, серво задвижвания, ел. мотори и други електрически компоненти е намалена.
Всички клапани, релета и изключватели се контролират от 24 V DC.
Задният ограничител е конструиран със сдвоени направляващи за тежки приложения.
Стандартните оси за управление са **Y1 , Y2 , X , R**.

Принцип на работа:

Автоматичното синхронизиране на цилиндрите се извършва посредством два оптични линейни енкодера монтирани на всеки цилиндър.Успоредността на цилиндрите се контролира от контролера **Cybelec ModEva 15 T** посредством серво разпределители, които позиционират гредата за всяко огъване.
Скоростта на движение на горната огъваща греда е оптимизирана в три скоростни режима.
Разстоянието на бърз и работен ход, скоростта на цилиндрите могат да бъдат оптимизирани. Всички тези параметри се управляват лесно от контролера **Cybelec ModEva 15 T**.
За изработка на детайла се въвежда дебелината и типа на огъвания материал, ъглите на огъване и размера на правите участъци. Контролера **Cybelec ModEva 15 T** автоматично извършва симулацията на огъването, изчислява последователността на огъвките, дължината на материала и тн. Преди всяко огъване управлението автоматично позиционира задния ограничител по X и R ос като коригира размера съгласно използвания инструмент, отчитайки също така и промените в структурата на огъвания материал.
Позицията на горната греда - оси У1,У2 също се изчислява от CNC управлението съгласно и използвания инструмент и материал.

DURMA AD - S 30100 CNC Хидравлична абкантпреса



ТИП	AD - S 30100	
Усилие на сгъване	ton	100
Дължина на сгъване (A)	mm	3050
Разстояние между колоните (B)	mm	2600
Скорост при бърз ход по ос У	mm / sec	180
Скорост при работен ход по ос У	mm / sec	10
Скорост при обратен ход по ос У	mm / sec	120
Светъл отвор	mm	530
Широчина на масата (G)	mm	104
Височина на масата (F)	mm	900
Ход на ножа (C)	mm	265
Дълбочина на отвора в страните (E)	mm	410
Предни опори	бр.	2
Опори на задния упор	бр.	2
Скорост при ход по ос X	mm/sec	500
Ход по ос X	mm	650
Максимална скорост при ход по ос R	mm/sec	350
Ход по ос R	mm	250
Главен двигател	Kw	11
Вместимост на резервоара за масло	lt	100
Височина (H)	mm	2800
Ширина (W)	mm	1600
Дължина (L)	mm	4500
Тегло	kg	~ 9400

СТАНДАРТНО ОБОРУДВАНЕ:

1. Цифрово управление Cybelec ModEva 15 S с цветен дисплей и 3 D симулация по 4 оси У1, У2, X, R;
2. EURO система за затягане на инструмента;
3. Моторизиран заден упор **Siemens AC Servo** & Линейни направляващи & Задвижване по съчмено винтови двойки
4. CNC антидеформациона система WILA в долната маса за компенсация на огъването;
5. Предни подвижни опори по направляващи;
6. Горен нож тип P97.75.R08 - 3 x 835 mm, 1 x 835 SCT
7. Долна матрица M.460R.85
8. CE защита със ръчна FIESSLER AKAS-II M+ FPSC-B-C блок контрол & Защитни метални капаци с крайни изключватели;

ЦЕНА НА МАШИНАТА СТАНДАРТНО ОКОМПЛЕКТОВАНА

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ – ПО ЗАЯВКА:

1. Горен нож тип секционен с по голямо изпразване *1014/88/08/6* – EURAM, Италия 3x835mm + 1x835мм SCT
2. Долна матрица цяла многоканална DURMA **Multi-V**, лазерно закалена и шлифована
3. Допълнително управляеми оси **X=650mm X,R,Z1,Z2**
4. Допълнително управляеми оси **X=650mm X,R,Z1,Z2,Delta X +/- 125mm with CNC Controlled**
5. Допълнително управляеми оси **X=650 X1,X2,R**
6. Допълнително управляеми оси **X=650 X1,X2,R,Z1,Z2**
7. Допълнително управляеми оси **X=750 X1,X2,R1,R2,Z1,Z2**
8. Управление **DELEM DA-69T 3D Touchscreen**
9. Управление **DELEM DA-66T**
10. Измерване на ъгъла на огъване - **DAM (Durma Angle Measurement)**
11. Подготовка за измерване на ъгъла на огъване - **DAM (Durma Angle Measurement)** – Preparation
12. Охладител на маслото
13. Централно мазане - ръчно
14. Централно мазане- автоматично
15. Бърз захват на инструмента

ЦЕНИ И ТЪРГОВСКИ УСЛОВИЯ:

Цени:	**Euro, без ДДС;**
Срок на доставка:	45 работни дни след авансово плащане
Място на доставка:	Склад ПОЛИМЕТА С – гр. София
Схема на плащане:	20 % - авансово плащане при поръчка
	80 % - преди получаване на машината
Произход:	***DURMA*** – *Турция*
Инсталиране и пускане в експлоатация:	Включено в цената
Обучение:	Включено в цената - продължителност 1 ден
Сервиз:	Осигурен гаранционен и следгаранционен сервиз
Гаранционен срок:	24 месеца
Валидност на оферта:	30 дни от датата на офертата

***Забележка:**

Машините на ***DURMA*** се доставят фабрично без хидравлично масло.

Необходимото количество масло е упоменато в техническите данни на машината, като препоръчваме **МХЛ 32**

Преди инсталиране е необходимо клиентът да подготви фундамент съгласно техническите изисквания на завода-производител и да извърши анкериране на машините преди монтажа им.

Фирма **Полимета С** може да извърши дейностите по транспорт, разтоварване, разполагане, анкериране, зареждане с масло и т.н. при заявка от клиента и сключване на допълнителен договор.

За допълнителна информация и въпроси оставаме на Ваше разположение.

С уважение

ПОЛИМЕТА С ООД