ПОЛИМЕТА·С

МЕТАЛООБРАБОТВАЩИ МАШИНИ И ИНСТРУМЕНТИ

СОФИЯ 1528, ж.к. Дружба 1, ул. Илия Бешков 3
т +359 2 973 28 87, +359 2 973 29 04, **с** +359 2 973 27 66
office@polymeta.bg, www.polymeta.bg

Обработващ център HARRIS VMC 1160

Предимства:

_ **Бърз ход 30/30/24 m/min, линейни направляващи по всички оси за висока скорост**

_ **Шпиндел 8,000 об/мин, 11/15 kWt**

_ **Магазин за 24 инструмента с автооператор**

_ **Виока надежност с използване на качествени компоненти.**

_ **Последно поколение CNC управления с 3D симулация 10.4"дисплей Siemens 828 D Advanced**

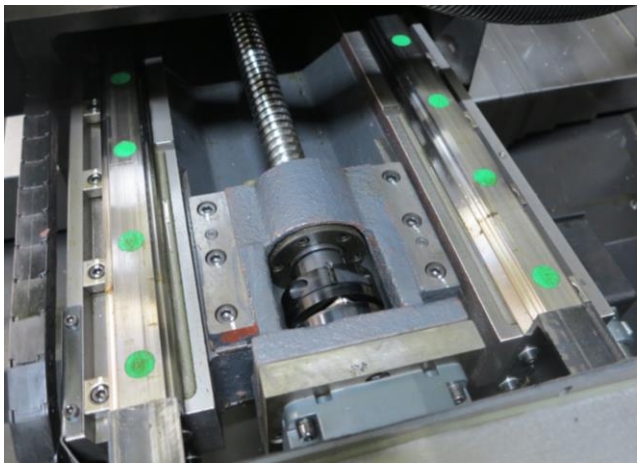
Размер на масата	mm	**1200x600**
Т канали	no	**5-18H8**
Шитина на Т-канали	mm	**18**
Максимално натоварване на масата	kg	**600**
Ход по X	mm	**1100**
Ход по У	mm	**600**
Ход по Z	mm	**600**
Разстояние от масата до челото на шпиндела	mm	**120 – 720**
Конус на шпиндела		**BT40/MAS 403**
Скорост на шпиндела	rpm	**40 - 8000**
Шпинделен мотор	kw	**11 / 15（servo）**
X/Y/Z скорост на подаване	mm / min	**1-10000**
X/Y/Z бърз ход	m / min	**30/30/24**
Магазин за инструменти	бр	**24**
Максимален диаметър на инструмента	mm	**Φ150**
Максимална дължина на инструмента	mm	**300**
Максимално тегло на инструмента	kg	**8**
Точност на позициониране	mm	**±0.005 (JIS)**
Размери на машината (LxWxH)	mm	**3100 x 2460 x 2860**
Тегло	kg	**6000**

Принадлежности включени в цената :

- **Siemens 828D Advanced 160 контролер с диалогово програмиране и 3D симулация и възможност за управление на 4-та ос**
- **Siemens SINAMIC сервомотори и регулатори**
- Охлаждане на работната зона
- Централизирано смазване
- Осветление на работната зона
- Комплект ключове и инструменти
- Ръчен пулт за управление

Магазин за 24 инструмента с автооператор

Линейни направляващи и СВД HIWIN по всички оси за висока скорост



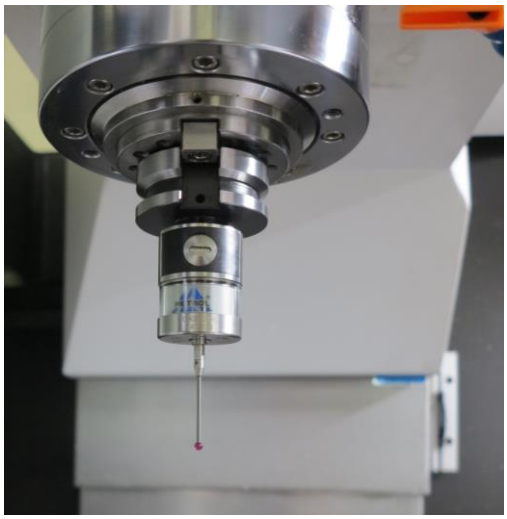
ОПЦИИ:

1.Стружкотранспортьор: спирален тип

2. Стружкотранспортъор: верижен тип

3. Система за охлаждане през шпиндела 20 bar

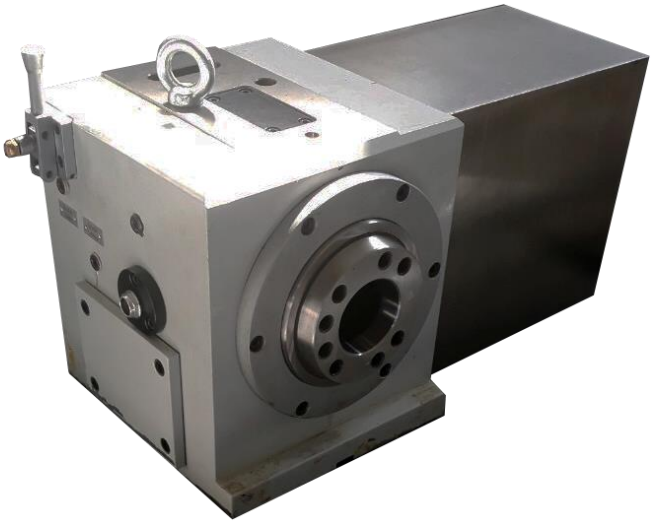
4. Тъч проба за мерене на детайла METROL – Япония



5. Система за мерене дължина и диаметър на инструмент METROL – Япония

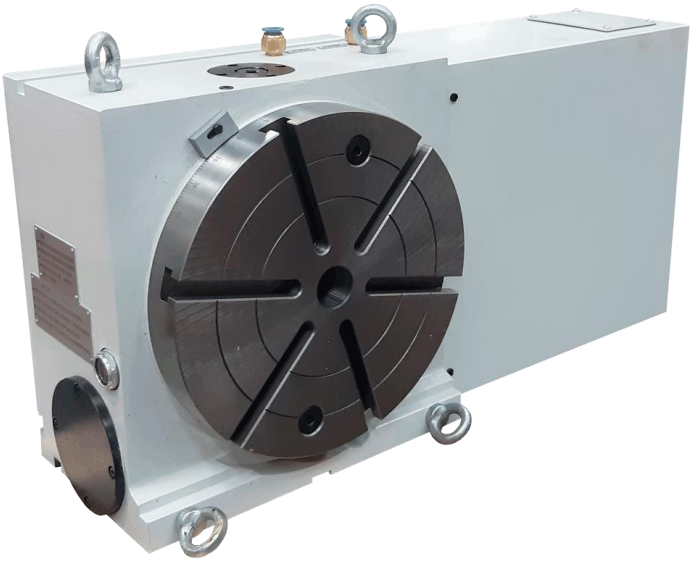
6. 4 та ос FK 15140

Височина на центрите		140мм
Диаметър на плочата		160мм
Диаметър на централен отвор		Ф20Н7
Край на шпиндела		A1-6
Цанги стандарт		3J-5C
Точност на позициониране		60”
Повтаряемост		7.5”
Максимална скорост		11.1 r/min
Капацитет	Хоризонтално	80 кг
	Вертикално	150 кг
Тегло		90 кг



7. 4 та ос TK 1325

Височина на центрите		160мм
Диаметър на плочата		250мм
Диаметър на централен отвор		Ф30Н6
Точност на позициониране		30”
Повтаряемост		6”
Максимална скорост		11.1 r/min
Капацитет	Хоризонтално	250 кг
	Вертикално	150 кг
Тегло		110



Задно седло за TK 13250E2

8. Държачи за инструменти:

Затягащ болт MAS403 за BT40

Цангов патронник BT 40- ER 25
Цангов патронник BT 40- ER 32
Цангов патронник BT 40- ER 40

К-т цанги ER25 (от 1 до 16 mm)
К-т цанги ER32 (от 2 до 20 mm)
К-т цанги ER40 (от 3 до 26 mm)

Комбиниран фрезов дорник BT40-16mm
Комбиниран фрезов дорник BT40-22mm
Комбиниран фрезов дорник BT40-27mm

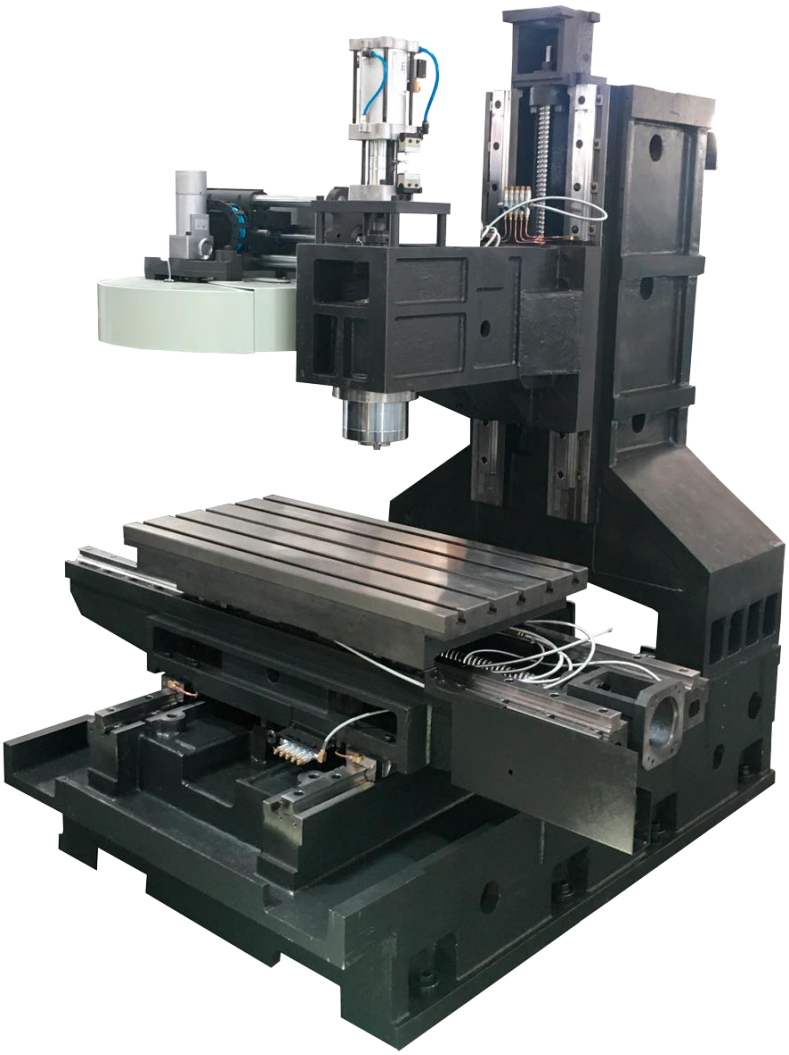
10. Прецизни инструментални менгемета, различни габарити

11. Комплект за бързо закрепяне M16/18

12. Пневматични
универсали за бързо закрепяне на детайли – 3 и 4 челюстни, различни габарити.

13. Комплексни решения за автоматизация

ТЪРГОВСКИ УСЛОВИЯ:

Цени:	**Лева, без ДДС;**
Срок на доставка:	До 100 работни дни след потвърждение и авансово плащане
Място на доставка:	**EXW Склад Полимета С – София**
Начин на плащане:	По банков път
Схема на плащане:	30 % - авансово плащане при поръчка 70 % - при готовност за експедиция
Сервиз:	Осигурен гаранционен и следгаранционен сервиз
Инсталиране и пускане в експлоатация:	Включено в цената
Гаранционен срок:	**12 месеца**
Валидност на оферта:	30 дни от датата на офертата

Стабилна лята чугунена конструкция на тялото