

ПОЛИМЕТА·С

МЕТАЛООБРАБОТВАЩИ МАШИНИ И ИНСТРУМЕНТИ

СОФИЯ 1528, ж.к. Дружба 1, ул. Илия Бешков 3
т +359 2 973 28 87, +359 2 973 29 04, с +359 2 973 27 66
office@polymeta.bg, www.polymeta.bg

СНС БОРВЕРГ С НЕПОДВИЖНА КОЛОНА HARRIS ТРК611С



Технически данни:

Модел		ТРК611С
Диаметър на шпиндела	мм	110
Работна маса	мм	1010 x 1320
Товароносимост на масата	кг	2500
Разстояние от оста на шпиндела до масата	мм	5-905
Ходове на масата (X,Z)	мм	1250 x 1350
Вертикален ход на шпинделната кутия (Y)	мм	900
Ход на шпиндела (W)	мм	550
Максимален диаметър при разстъргване	мм	240
Максимален диаметър при пробиване	мм	50
Край на шпиндела		BT50
Макс. допустим въртящ момент на шпиндела	NM	1100
Макс. допустим въртящ момент на планшайбата	NM	1100
Макс. допустимо осево усилие на шпиндела	N	13000
Ход на шейната на планшайбата	мм	160
Макс. обработваем диаметър с планшайбата	мм	630
Обороти на шпиндела /безстепенно/	об/мин	12 - 1100
Обороти на планшайбата /безстепенно/	об/мин	4 - 130
Мощност на главния двигател	KW	15
Подавания на шпиндела	мм/мин	0,5 - 1000
Бърз ход по оси X, Y и Z	мм/мин	5000
Бърз ход на шпиндела (W)	мм/мин	3600
Бърз ход на шейната на планшайбата	мм/мин	1180
Точност на позициониране (X, Y, Z)	мм	X: 0.04, Y: 0.04, Z: 0.04
Повтаряема точност на позициониране (X, Y, Z)	мм	0,015/500
Точност на завъртането на масата	мм	1°
Габаритни размери на машината	мм	5347 x 3600 x 3000
Тегло нето/бруто	кг	12 500

БАЗОВО ИЗПЪЛНЕНИЕ

1. CNC управление SIEMENS 828D
2. Мотор на шпиндела - Siemens AC servo
3. Подавателни мотори - Siemens AC servo
4. Съчмено-винтови двойки - 1+F
5. Електронен маховик за ръчно управление
6. Автоматична смазочна система
9. Свързващи кабели - 4 м.
10. Охладителна система на шпиндела
11. Хидрозатегач за инструмента на шпиндела с хидроагрегат
12. Части за фундаментиране и нивелиране - 1 комплект



