

CNC МАШИНИ

www.polymeta.bg

2023



ОБРАБОТВАЩИ ЦЕНТРИ > 2-15

СТРУГОВЕ > 16-25

ЛАЗЕРИ > 26-34

БОРВЕРГ ТРК611С > 35

www.polymeta.bg

ПОЛИМЕТА·С



Бърз ход 12/12/12 m/min

Линейни направляващи
за висока скорост

Шпиндел 8000 rpm, 3.7 kW

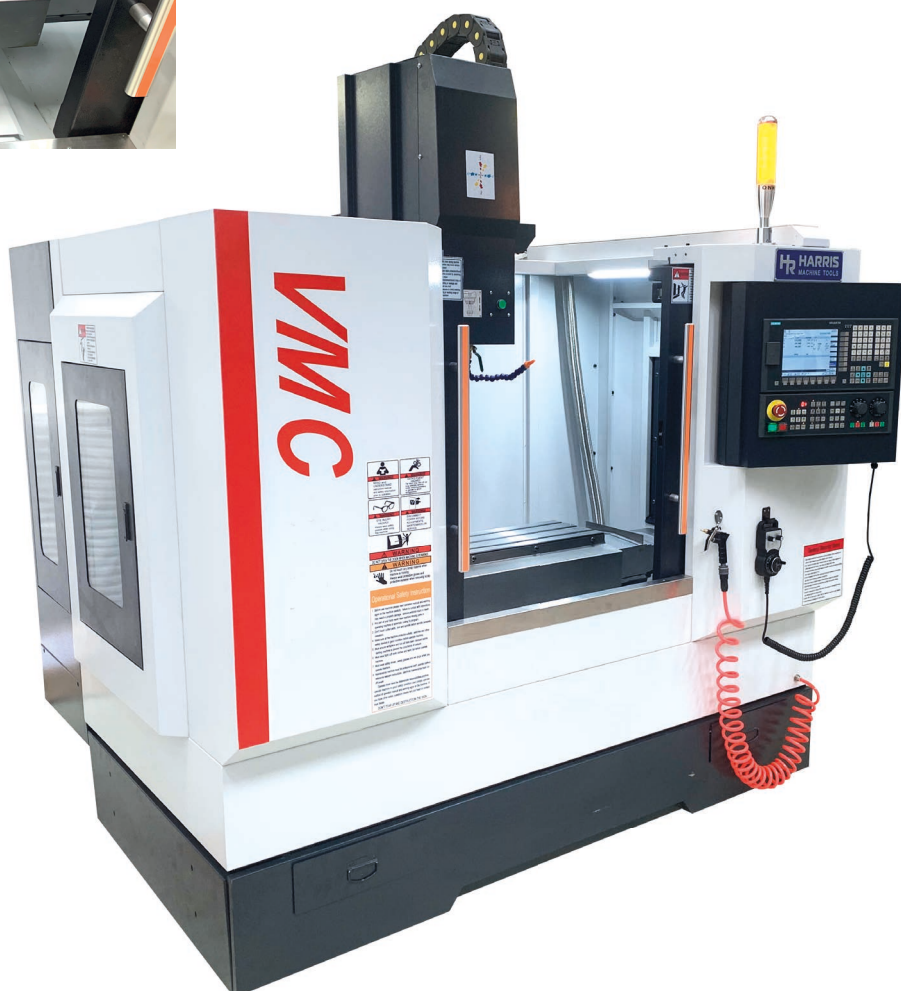
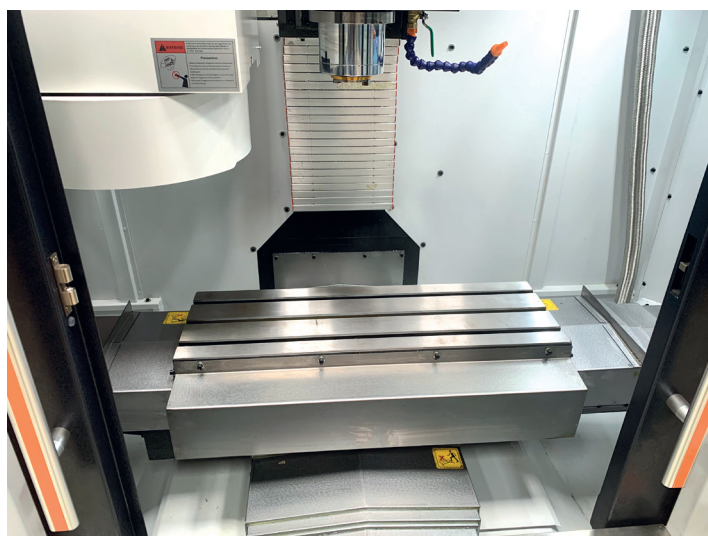
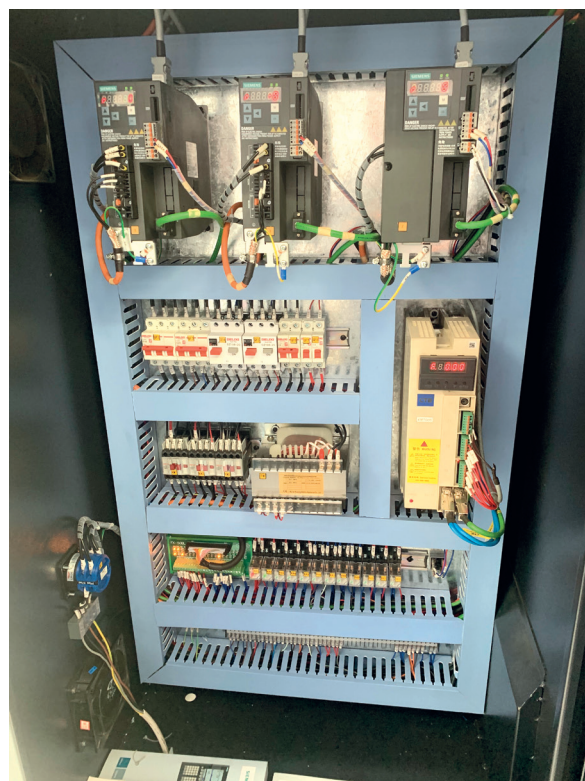
Магазин за 12 инструмента, тип диск

Висока надеждност, с използване на
качествени компоненти

Последно поколение CNC управление
Siemens 808 D

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		VMC 450D
Размер на масата	mm	800x260
Т канали	no	3-14-80
Ширина на Т канали	mm	14
Максимално натоварване на масата	kg	200
Ход по X	mm	450
Ход по Y	mm	320
Ход по Z	mm	420
Разстояние от масата до челото на шпиндела	mm	70-495
Разстояние от шпиндела до направляващите	mm	360
Конус на шпиндела		BT40
Скорост на шпиндела	rpm	1-8000
Шпинделен мотор	kw	3.7 (servo)
X/Y/Z скорост на подаване	mm/min	1-6000
X/Y/Z бърз ход	m/min	12/12/12
Магазин за инструменти	бр.	12
Максимален диаметър на инструмента	mm	Ø130
Максимална дължина на инструмента	mm	300
Максимално тегло на инструмента	kg	8
Време за смяна на инструмента	s	6
Точност на позициониране	mm	±0.0015
Точност на повторяемост при позициониране	mm	±0.0075
Размери на машината (LxWxH)	mm	2200x1900x2200
Тегло	kg	2400



БАЗОВО ИЗПЪЛНЕНИЕ:

- Siemens 808 D 150 с диалогово програмиране и симулация
- Siemens SINAMIC сервомотори и регулатори
- Охлаждане на работната зона
- Централизирано смазване
- Осветление на работната зона
- Комплект ключове и инструменти
- Ръчен пулт за управление



Бърз ход 30/30/24 m/min

Линейни направляващи
по всички оси за висока
стабилност

Шпиндел 8000 rpm, 7.5/11 kW

Магазин за 24 инструмента BT 40
с автооператор

Висока надежност с използване на
качествени компоненти.

Последно поколение CNC управления
със симулация и цветен дисплей
Siemens 808 D



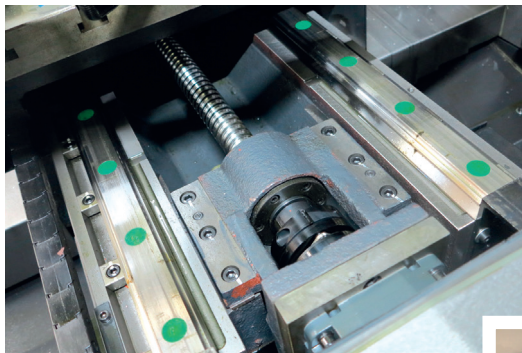
◀ Стабилна лята чугунена
конструкция на тялото

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

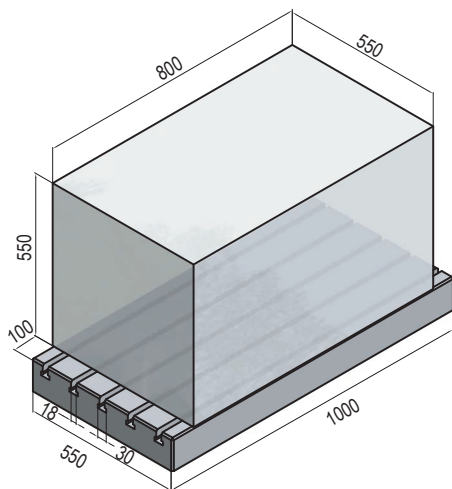
МОДЕЛ		VMC 855 ECO
Размер на масата	mm	1000x550
T канали	no	5
Ширина на T канали	mm	5-18H8
Максимално натоварване на масата	kg	500
Ход по X	mm	800
Ход по Y	mm	550
Ход по Z	mm	550
Разстояние от масата до челото на шпиндела	mm	150-700
Конус на шпиндела		BT40/ MAS 403
Скорост на шпиндела	rpm	40-8000
Шпинделен мотор	kw	7.5/11 (servo)
X/Y/Z скорост на подаване	mm/min	1-8000
X/Y/Z бърз ход	m/min	30/30/24
Магазин за инструменти	бр.	24
Максимален диаметър на инструмента	mm	Ø80/150
Максимална дължина на инструмента	mm	300
Максимално тегло на инструмента	kg	8
Време за смяна на инструмента	s	1.55
Точност на позициониране	mm	±0.005/300 (JIS)
Размери на машината (LxWxH)	mm	2890x2280x2600
Тегло	kg	5000

Siemens SINAMIC
сервомотори и
регулатори >

✓ Линейни направляващи и СВД HIWIN
по всички оси за висока точност

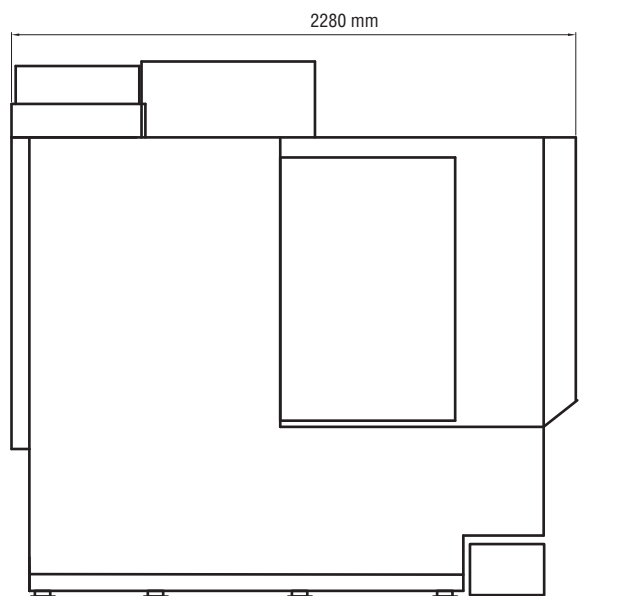
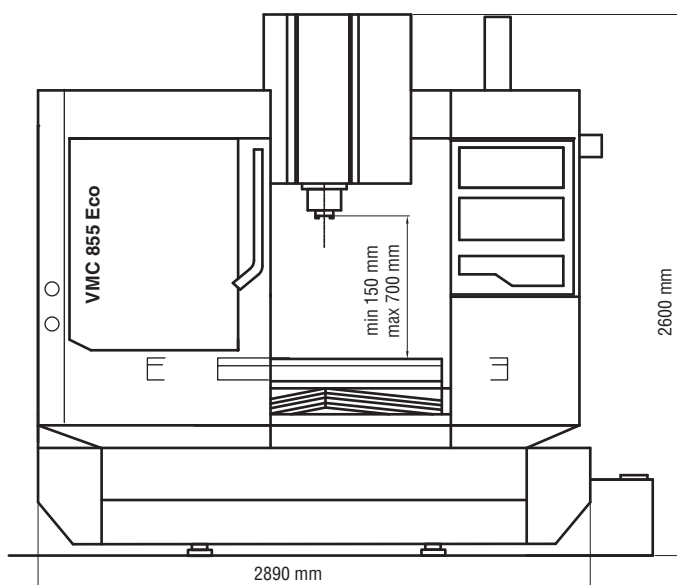


РАЗМЕРИ НА МАСАТА И
РАБОТНАТА ЗОНА



< Стандартен
инструментален магазин
за 24 инструмента
с автооператор

ГАБАРИТНИ РАЗМЕРИ





Бърз ход 30/30/24 m/min

Линейни направляващи
по всички оси за висока стабилност

Шпиндел 8000 rpm, 11/15 kW

Магазин за 24 инструмента BT 40 с автооператор

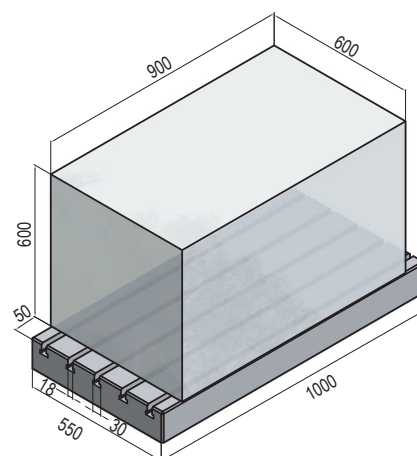
Висока надежност с използване на качествени компоненти

Последно поколение CNC управления със симулация

8.4" дисплей Siemens 808 D

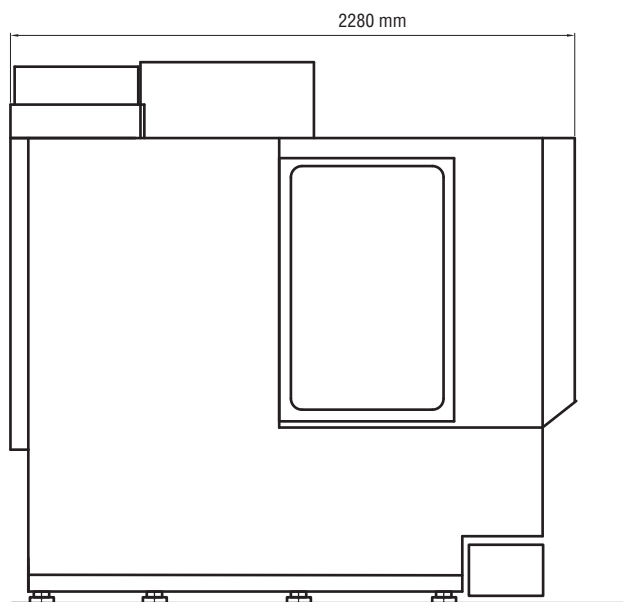
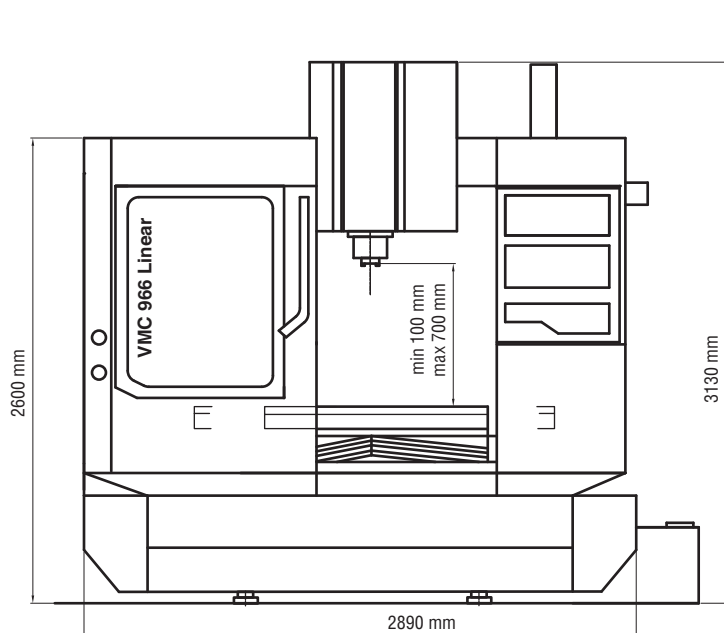
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		VMC 966 Linear
Размер на масата	mm	1000x550
Т канали	no	5
Ширина на Т канали	mm	5-18H8
Максимално натоварване на масата	kg	500
Ход по X	mm	900
Ход по Y	mm	600
Ход по Z	mm	600
Разстояние от масата до челото на шпиндела	mm	100-700
Конус на шпиндела		BT40/MAS 403
Скорост на шпиндела	rpm	40-8000
Шпинделен мотор	kW	7.5/11/15
X/Y/Z скорост на подаване	mm/min	1-8000
X/Y/Z бърз ход	m/min	30/30/24
Магазин за инструменти	бр.	24
Максимален диаметър на инструмента	mm	Ø80/150
Максимална дължина на инструмента	mm	300
Максимално тегло на инструмента	kg	8
Време за смяна на инструмента	s	3
Точност на позициониране	mm	±0.005/300 (JIS)
Размери на машината (LxWxH)	mm	2890x2280x3130 (h=2600 без балансър)
Тегло	kg	5500



РАЗМЕРИ НА МАСАТА И РАБОТНАТА ЗОНА

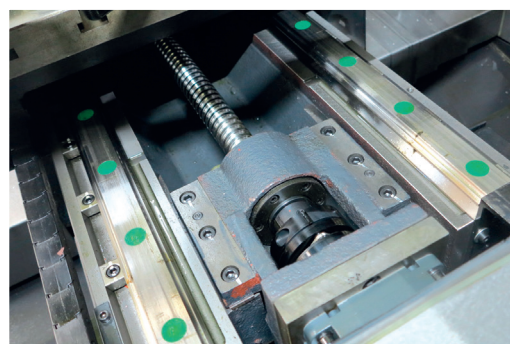
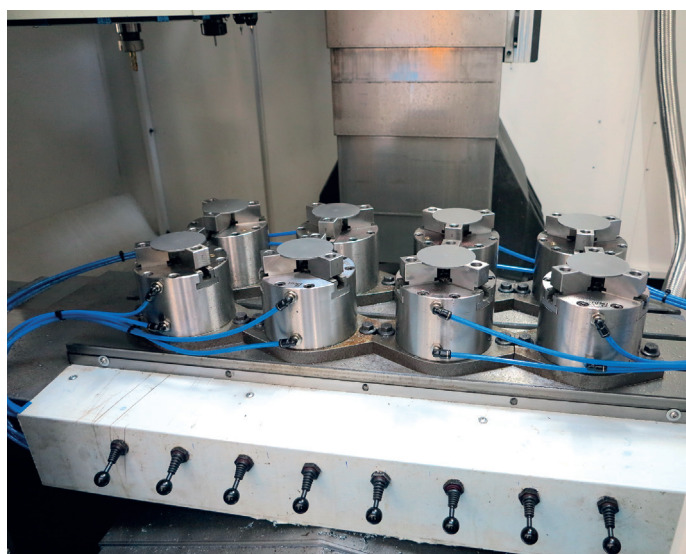
ГАБАРИТНИ РАЗМЕРИ



Подавателен и шпинделен мотор
Siemens SINAMIC



Опционално управление
SIEMENS 828D с функция
Shop Mill



Линейни направляващи
и СВД HIWIN по всички
оси за висока скорост

Комплексни решения
за автоматизация



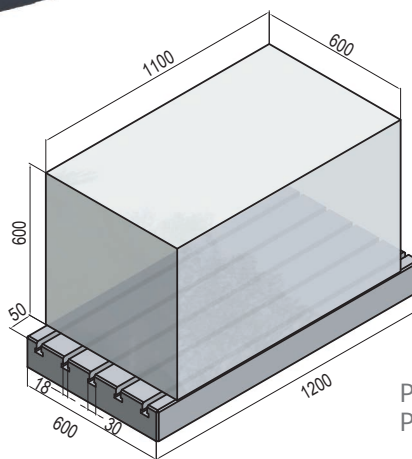
Бърз ход 30/30/24 m/min

Линейни направляващи
по всички оси за висока скорост

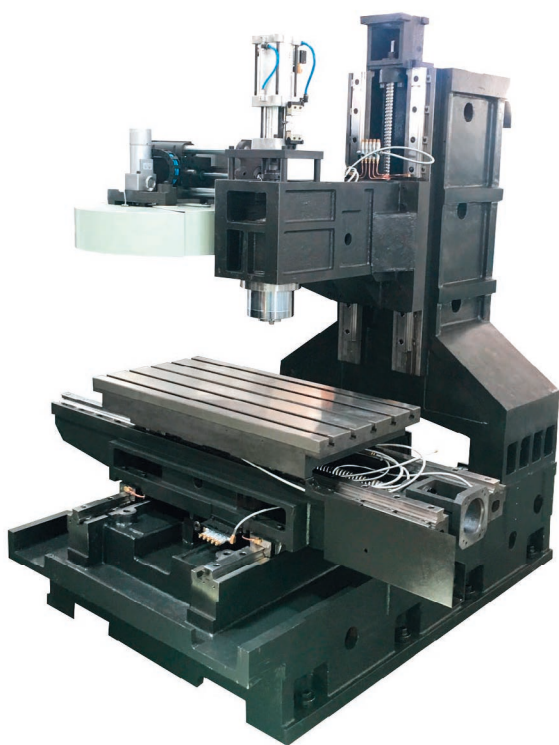
Шпиндел 10000 rpm, 11/15 kW

Магазин за 24 инструмента с автооператор

Последно поколение CNC управление със
симулация и цветен дисплей
Siemens 828 D



РАЗМЕРИ НА МАСАТА И
РАБОТНАТА ЗОНА

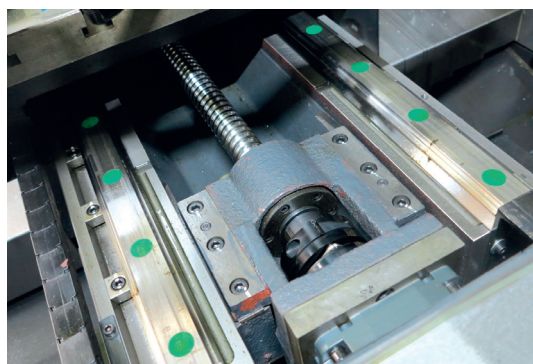


ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

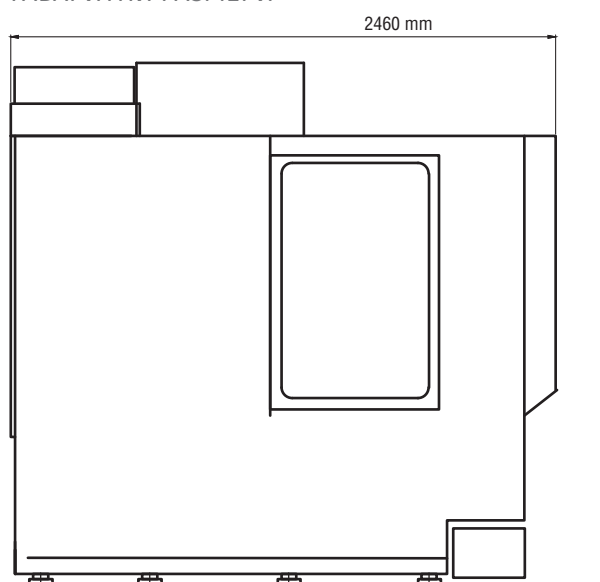
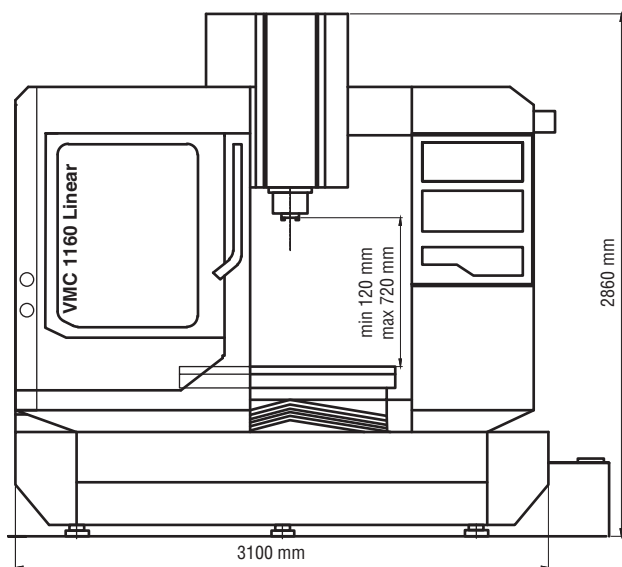
МОДЕЛ		VMC 1160 Linear
Размер на масата	mm	1200x600
T канали	no	5-18H8
Ширина на T канали	mm	18
Максимално натоварване на масата	kg	600
Ход по X	mm	1100
Ход по Y	mm	600
Ход по Z	mm	600
Разстояние от масата до челото на шпиндела	mm	120-720
Конус на шпиндела		BT40/MAS 403
Скорост на шпиндела	rpm	40-8000
Шпинделен мотор	kW	11 / 15 (servo)
X/Y/Z скорост на подаване	mm/min	1-10000
X/Y/Z бърз ход	m/min	30/30/24
Магазин за инструменти	бр.	24
Максимален диаметър на инструмента	mm	Ø150
Максимална дължина на инструмента	mm	300
Максимално тегло на инструмента	kg	8
Точност на позициониране	mm	±0.005 (JIS)
Размери на машината (LxWxH)	mm	3100x2460x2860
Тегло	kg	6000



✓ Линейни направляващи и СВД HIWIN по всички оси за висока точност



ГАБАРИТНИ РАЗМЕРИ



ОПЦИИ



✓ Стружкотранспортьор верижен тип



✓ Стружкотранспортьор спирален тип



Задвижване 3+2 оси

Бърз ход X, Y, Z=30 m/min, линейни
направляващи за висока скорост

Шпиндел 12000 rpm, 7/9 kW, активно
охлаждане

Магазин за 24 инструмента с
автооператор

Виока надеждност с използване на
качествени компоненти

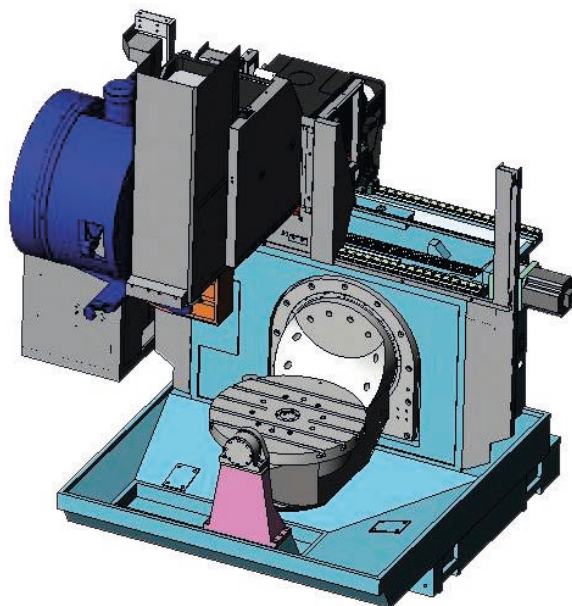
Последно поколение CNC управления
с 3D симулация Siemens 828 D

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			CMC 500
Работна маса	Размери на масата	mm	Ø630 x 500
	Макс. товароносимост	kg	300
	T-канали	mm	7-14-63
Работни ходове	X, Y, Z-оси	mm	500, 450, 400
	B-ос	°	-5/+100
	C-ос	°	360
	Разстояние от челото на шпиндела до масата	mm	150-550
Шпиндел	Конус на шпиндела		BT40
	Скорост на въртене	r/min	40-12 000
	Мощност	kW	7 / 9
	Макс. въртящ момент	Nm	90
Скорост на подаване	Бърз ход	X/Y/Z B/C	m/min r/min
			30 60
	Работна скорост	mm/min	1-30 000
Инструментален магазин	Вид		Диск
	Капацитет	брой	24
	Макс. размер на инструмента (D x L)	mm	Ø130 x 300
Точност на позициониране	X, Y, Z-оси	mm	0.005
	B-ос	"	4
	C-ос	"	4
Захранване	Електрическо захранване	V, Hz	380V±10%, 50Hz
	Пневматично захранване	MPa	0.5-0.7
Размери и тегло	Габаритни размери	mm	3200 x 3600 x 3300
	Тегло на машината	kg	7 500



Цифрово управление, серводвигатели и контролери SIEMENS 828 D



Стабилна чугунена конструкция на тялото с конзолна маса



Инструментален магазин тип диск за 24 инструмента с автооператор



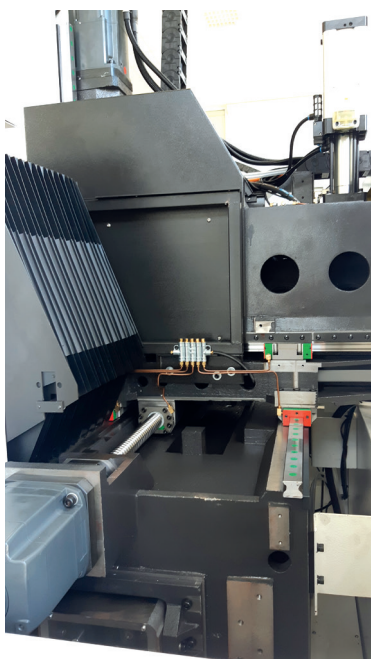
ОПЦИЯ:

Система за измерване дължина и диаметър на инструмент METROL – Япония

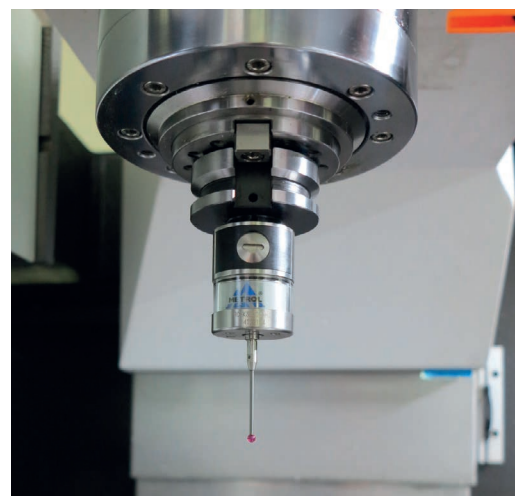


ОПЦИЯ:

Тъч проба за измерване на детайла METROL – Япония. Вградени цикли за настройка на 3D геометрията на машината



Линейни направляващи и СВД HIWIN по всички оси за висока скорост





Бърз ход 20/20/12 m/min

Линейни направляващи по оси X/Y за висока скорост

Плоски направляващи по ос Z за висока стабилност

Шпиндел 3200/6000 rpm, 15/18.5 kW

Последно поколение CNC управление със симулация
и цветен дисплей Siemens 828 D

Стружкотранспортър - спирален тип



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ			GMC 0916	GMC 1530	GMC 2040
Обхват на обработка	Ширина на масата	mm	900	1500	2000
	Дължина на масата	mm	1600	3000	4000
	Макс.товароносимост на масата	kg	3000	8000	12000
	Широчина на портала	mm	1300	1900	2600
	Макс.височина на портала	mm	900	900	1200
	Разстояние от вертикалния шпиндел до масата	mm	150÷950	150÷950	250÷1250
Ход на масата	Макс.ход по ос X	mm	1800	3200	4200
	Макс.ход по ос Y	mm	1400	2000	2500
	Макс.ход по ос Z	mm	800	800	1000
Шпиндел	Мощност	kW	15/18.5	15/18.5	22/26
	Макс.скорост на шпиндела	rpm	3200	3200	3000
	Номинален въртящ момент	Nm	257	257	718
	Макс.въртящ момент	Nm	318	318	849
Маса (X)	Предавателно число		1:1	1:3	1:4
Супорт (Y)	Предавателно число		1:1	1:1	1:2
Шпинделна кутия (Z)	Предавателно число		1:1	1:1	1:2
Бърз ход	Надлъжно движение по ос X	mm/min	20000	12000	12000
	Напречно движение по ос Y	mm/min	20000	15000	12000
	Вертикално движение по ос Z	mm/min	12000	12000	12000
Работен ход	X, Y	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000
	Z	mm/min	1-8000	1-8000	1-8000
Точност на позициониране	X	mm	0.020	0.025	0.035
	Y	mm	0.020	0.022	0.030
	Z	mm	0.020	0.025	0.025
Повторяемост на позициониране	X	mm	0.015	0.015	0.020
	Y	mm	0.013	0.013	0.016
	Z	mm	0.015	0.015	0.014
Габаритни размери	Дължина	mm	6200	9500	12560
	Ширина	mm	3900	4300	5960
	Височина	mm	4500	4700	5820
Тегло на машината		kg	13000	26000	48000

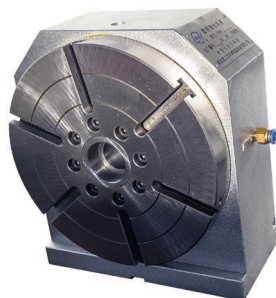
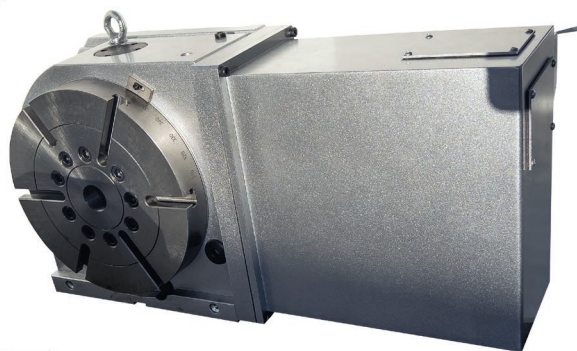
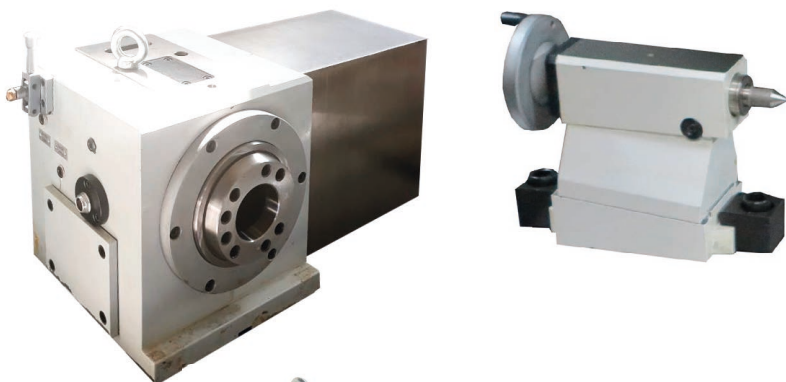


Магазин за 24 инструмента
с автооператор ➤

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- 32-позиционен инструментален магазин верижен тип
- Редуктор ZF с маслоохладител
- Охлаждане през шпиндела
- Шпиндел 6000 rpm
- Ъглова фрезова глава





Упорен лагер за FK 1325 E2

4-та ос FK 15140

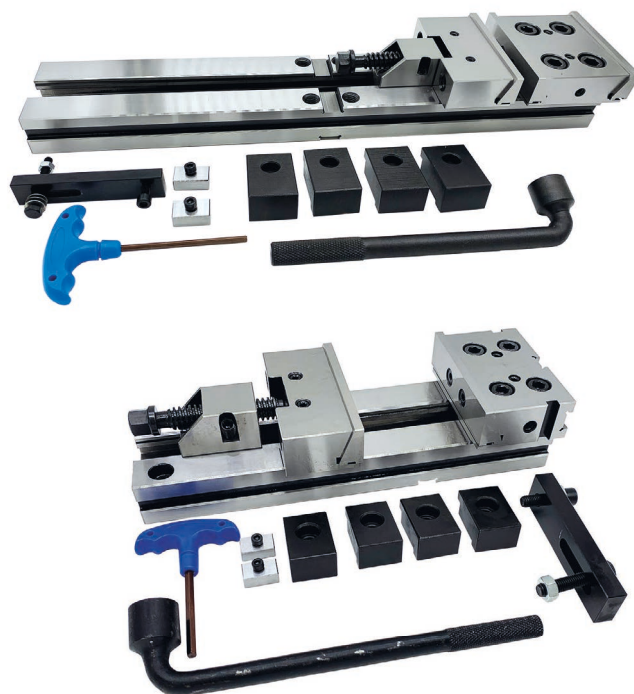
Височина на центрите		140 mm
Диаметър на плочата		160 mm
Диаметър на централен отвор		Ø20 H7
Край на шпиндела		A1-6
Цанги стандарт		3J-5C
Точност на позициониране		60°
Повтаряемост		7.5°
Максимална скорост		11.1 r/min
Капацитет	Хоризонтално	80 kg
	Вертикално	150 kg
Тегло		90 kg

4-та ос FK 1325 E2

Височина на центрите		160 mm
Диаметър на плочата		250 mm
Диаметър на централен отвор		Ø30 H6
Точност на позициониране		30"
Повтаряемост		6"
Максимална скорост		11.1 r/min
Капацитет	Хоризонтално	250 kg
	Вертикално	150 kg
Тегло		110 kg

Прецизни инструментални менгемета

МОДЕЛ		ZQ80125	ZQ83100
Ширина на челюстите	mm	125	100
Отвор на челюстите	mm	150	290



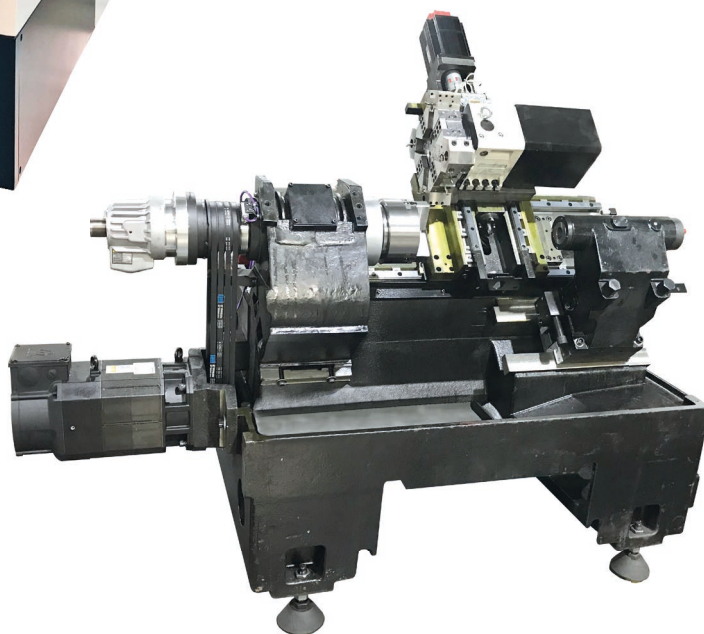
Система за охлаждане през шпиндела 20 bar



Решения за автоматизация с
готови модули или индивидуален
инженеринг

Възможност за интегриране на модул
за автоматизация на клиента към
предлаганите цифрови машини





CNC управление със симулация и
цветен дисплей Siemens 808D

Подавателни мотори и регулатори SIEMENS
SINAMIC 6 Nm

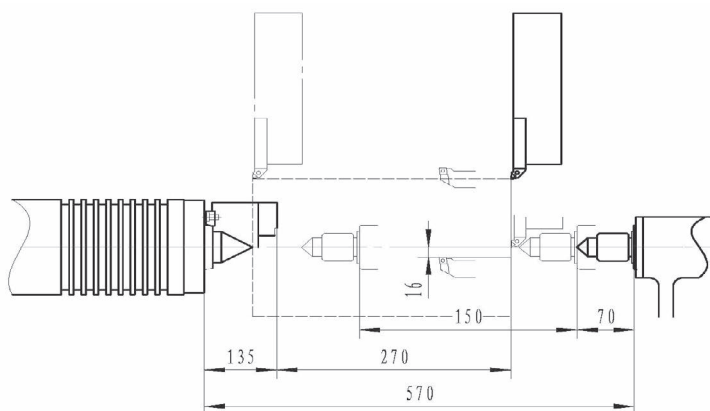
Главен мотор и регулатор SIEMENS SINAMIC
3.7 kW

12-позиционна хидравлична инструментална
глава със серво мотор

6" хидрозатегателен патронник с преходен
отвор и хидростанция

Задно седло с хидравлична пинола

ХОДОВЕ И РАЗМЕРИ НА РАБОТНАТА ЗОНА



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		C 320K TT
Максимален диаметър над тялото	mm	320
Максимален диаметър над супорта	mm	140
Хидрозатегателен патронник, диаметър		6"
Ходове на супорта X/Z	mm	175/300
Максимална обработваема дължина	mm	245
Максимални обороти на шпиндела	rpm	3000
Отвор на шпиндела	mm	52
Край на шпиндела	-	A2-5
Капацитет на прътов материал	mm	36
Главен мотор	kW	3.7
Подавателни мотори X/Z	Nm	6/6
Бързи ходове X/Z	m/min	25/25
8-позиционна хидравлична серво глава	бр.	1
Сечение на ножа	mm	20/20
Диаметър на пинолата на задното седло	mm	65
Хидравличен ход на пинолата на задното седло	mm	70
Конус на задното седло		MT 4
Габаритни размери	mm	2100/1670/1900
Тегло	kg	2100

CNC СТРУГ С НАКЛОНЕНИ НАПРАВЛЯВАЩИ И ЗАДНО СЕДЛО C 400K

HARRIS
MACHINE TOOLS



CNC управление със симулация и цветен дисплей Siemens 808D

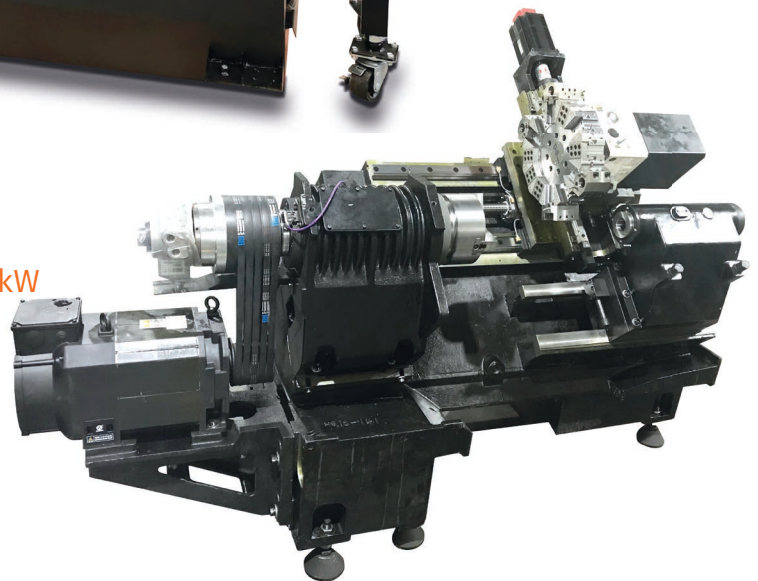
Подавателни мотори и регулатори SIEMENS SINAMIC 7.5 Nm

Главен мотор и регулатор SIEMENS SINAMIC 11 kW

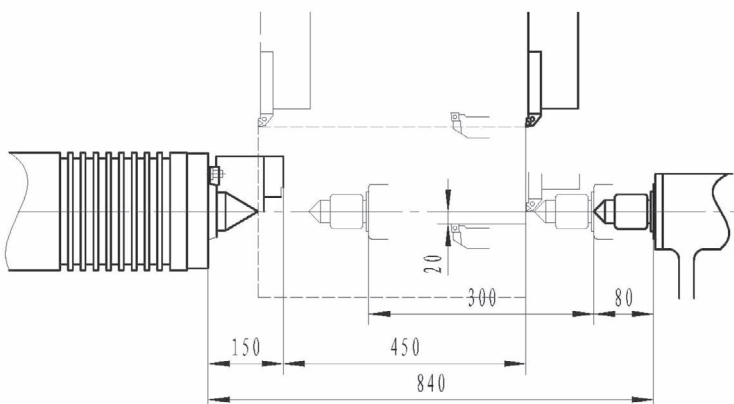
12-позиционна хидравлична инструментална глава със серво мотор

8" хидрозатегателен патронник с преходен отвор и хидростанция

Задно седло с хидравлична пинола



ХОДОВЕ И РАЗМЕРИ НА РАБОТНАТА ЗОНА



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		C 400K
Максимален диаметър над тялото	mm	400
Максимален диаметър над супорта	mm	250
Хидрозатегателен патронник, диаметър		8"
Ходове на супорта X/Z	mm	200/500
Максимална обработваема дължина	mm	450
Максимални обороти на шпиндела	rpm	3000
Отвор на шпиндела	mm	62
Край на шпиндела		A2-6
Капацитет на прътов материал	mm	45
Главен мотор	kW	11
Подавателни мотори X/Z	Nm	7.5/7.5
Бързи ходове X/Z	m/min	20/25
12-позиционна револверната глава с въртящи инструмент (BMT45)		1
Сечение на ножа	mm	25x25/Ø32
Диаметър на пинолата на задното седло	mm	Ø88
Хидравличен ход на пинолата на задното седло	mm	80
Конус на задното седло		MT 5
Габаритни размери	mm	2970x1870x1900
Тегло	kg	3400



✓ Революерна глава с
въртящи инструменти



CNC управление със симулация и
цветен дисплей Siemens 808D

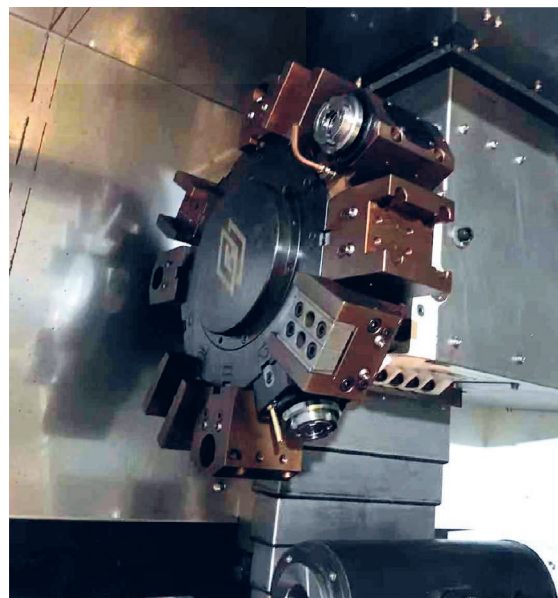
Подавателни мотори и регулатори SIEMENS SINAMIC 7.5 Nm

Главен мотор и регулатор SIEMENS SINAMIC 11 kW

12-позиционна хидравлична инструментална глава с
въртящ инструмент BMT45

8" хидрозатегателен патронник с преходен отвор и
хидростанция

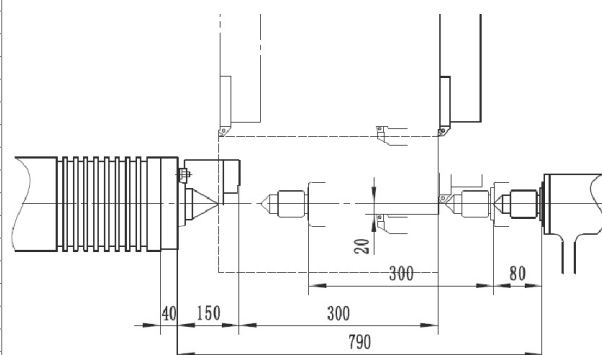
Задно седло с хидравлична пинола



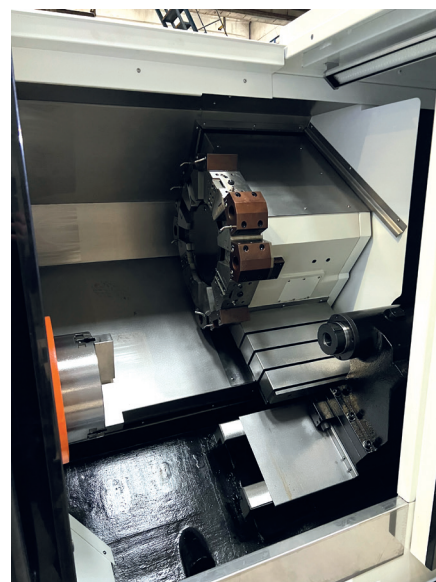
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		C 400K LIVE TOOL	C 400K-L
Максимален диаметър над тялото	mm	400	
Максимален диаметър над супорта	mm	250	
Хидрозатегателен патронник, диаметър		8"	10"
Ходове на супорта X/Z	mm	150/400	200/1000
Максимална обработваема дължина	mm	340	890
Максимални обороти на шпиндела	rpm	3500	3000
Отвор на шпиндела	mm	62	86
Край на шпиндела	-	A2-6	A2-8
Капацитет на прътов материал	mm	45	74
Главен мотор	kW	11	15
Подавателни мотори X/Z	Nm	7.5/7.5	
Бързи ходове X/Z	m/min	20/25	
12-позиционна хидравлична серво глава	бр.	1	
Двигател на въртящия инструмент	kW	1.75	
Обороти на въртящия инструмент	rpm	3000	
Сечение на ножа	mm	20/20	
Диаметър на пинолата на задното седло	mm	Ø88	
Хидравличен ход на пинолата на задното седло	mm	80	
Конус на задното седло		MT 5	
Габаритни размери	mm	2970x1870x2000	3560x1870x2000
Тегло	kg	3600	4800

ХОДОВЕ И РАЗМЕРИ НА РАБОТНАТА ЗОНА



CNC СТРУГ С НАКЛОНЕНИ НАПРАВЛЯВАЩИ И ЗАДНО СЕДЛО **C 500K / C 500K LIVE TOOL**



CNC управление със симулация и цветен дисплей Siemens 808D

Подавателни мотори и регулатори SIEMENS SINAMIC 18 Nm

Главен мотор и регулатор SIEMENS SINAMIC 15 kW

12-позиционна хидравлична инструментална глава със серво мотор

10" хидрозатегателен патронник с преходен отвор и хидростанция

Задно седло с хидравлична пинола

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		C500K	C500 Live Tool
Макс. обработваем диаметър над тялото	mm		500
Макс. обработваем диаметър над супорта	mm		300
Макс. обработваема дължина	mm	650	500
Капацитет на прътов материал	mm		74
Край на шпиндела GB59001			A2-8
Конус на отвора на шпиндела			86
Обороти на шпиндела	r/min		50-2500
Мощност на серводвигателя на шпиндела	kW		15
Макс. пикова мощност	kW		18.5
Ход по ос X	mm	240	190
Ход по ос Z	mm	680	580
Бърз ход по ос X	m/min		25
Бърз ход по ос Z	m/min		25
Въртящ момент на серводвигателите за X/Z	Nm		18
Брой позиции на револверната глава			12
Размер на инструмента	mm	25*25/ 32	BMT65
Двигател на въртящия инструмент	kW	-	2
Обороти на въртящия инструмент	rpm	-	2500
Задвижване на задното седло		хидравлично	
Диаметър на пинолата	mm		100
Хидравличен ход на пинолата на задното седло	mm		80
Конус на задното седло			MT5
Тегло на машината	kg		5800
Размери (ДхШхВ)	mm	3320 x 2000 x 2020	





C 46K | ^

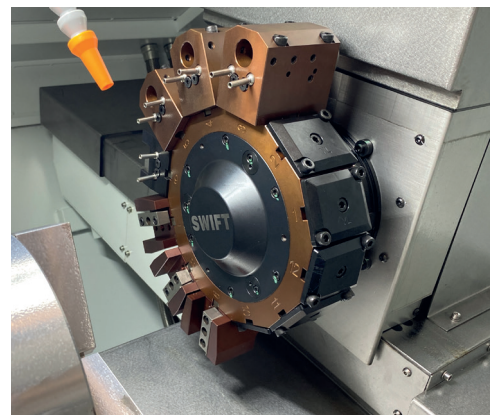
CNC управление със симулация и
цветен дисплей Siemens 828D

Подавателни мотори и регулатори SIEMENS
SINAMIC

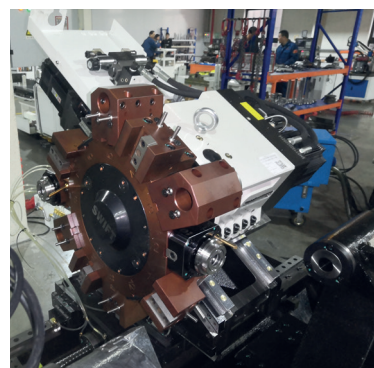
12-позиционна револверна глава с въртящ
инструмент

Допълнителни стационарни нождържачи

6" хидрозатегателен патронник с преходен
отвор и хидростанция



^ | Хидравлично задно
седло за модел 100MSY



100MSY | v

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Модел		C 46K	100MSY
Максимален диаметър над тялото	mm	400	500
Максимален диаметър над супорта	mm	200	260
Максимална обработваема дължина	mm	180	360
Хидрозатегателен патронник, диаметър		6"	
Ходове на супорта X/Z	mm	430/200	440/240
Ходове на супорта Y	mm	60 (± 30)	90 (± 45)
Максимални обороти на шпиндела	rpm	60-2500	50-5000
Главен мотор	kW/Nm	12.5	12.3
Отвор на шпиндела	mm	56	
Край на шпиндела	-	A2-5	
Капацитет на прътов материал	mm	45	
Бързи ходове X/Z	m/min	25 / 25	
12-позиционна револверна глава с въртящ инструмент	бр.	1 (BMT40)	1 (BMT45)
Сечение на инструмента	mm	16x16/Ø25	20x20/Ø32
Габаритни размери	mm	2220x1955x1780	2200x1800x1800
Тегло нето	kg	3100	3000



CNC СТРУГОВЕ С ХОРИЗОНТАЛНИ НАПРАВЛЯВАЩИ

СК 6130D, САК 6140, САК 6150, СК 6163



CAK 6150 | ^



БАЗОВО ИЗПЪЛНЕНИЕ:

- CNC управление Siemens 808D
- Електромеханичен 6-позиционен инструментодържач с хоризонтална ос (за модели СК6130, СК6130D, САК6140 и САК6150)
- Електромеханичен 4-позиционен нождодържач с вертикална ос (за модел СК6163)
- Универсален патронник с ръчно затягане
- Задно седло (без модел СК6130)
- Подвижен и неподвижен люнет (за модели САК6140, САК6150 и СК6163)
- Автоматична система за смазване



Хидро-затегателен патронник



ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- Пневмо-затегателен и цангов патронник (за модели СК6130 и СК6130D)
- Хидро-затегателен патронник (за модели САК6140, САК6150 и СК6163)
- Хидравличен, 8-позиционен инструментодържач



СК6130D | v

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

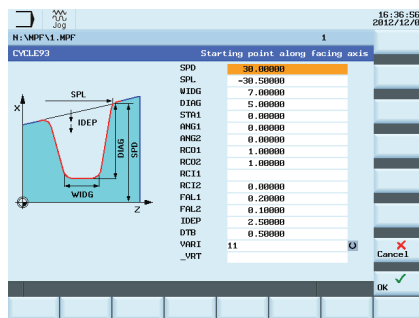
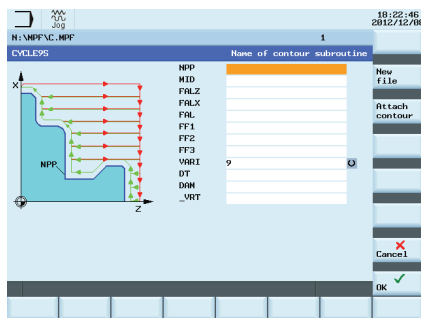
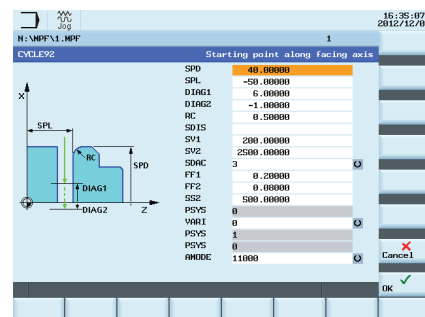
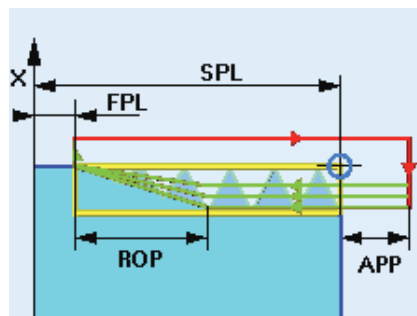
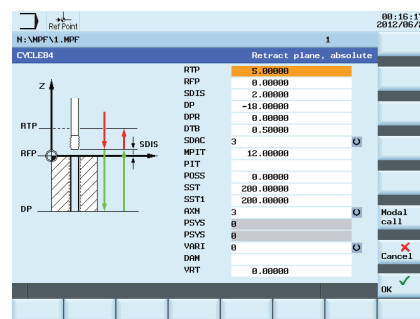
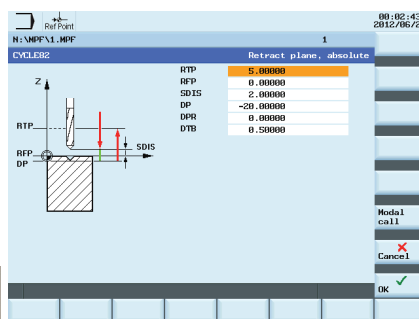
МОДЕЛ		СК 6130D	САК 6140	САК 6150	СК 6163
Макс. обработваем диаметър над тялото	mm	340	400	500	630
Макс. обработваем диаметър над супорта	mm	170	240	250	340
Макс. дължина на обработв. детайл	mm	350/500	750/1000	1000/2000	1500/2000/3000
Обороти на шпиндела	rpm	100-4000	100-1800	50-1600/2	25-850/3
Регулиране на оборотите		безстепенно	безстепенно	безстепенно в два диапазона	безстепенно в три диапазона
Смяна на диапазоните		-	-	ръчно	ръчно
Отвор на шпиндела	mm	42	48	72	105
Мощност на главния двигател	kW	3	5.5	7.5	11
Дължина на машината	mm	1550	2000/2250	2650/3650	3650/4150/5200
Тегло	kg	1100/1200	1550/1780	2130/2650	3500/3800/4400

БАЗОВО ИЗПЪЛНЕНИЕ:

- Последно поколение CNC управления с 2D симулация и цветен дисплей SIEMENS 808 D
- Подавателни мотори и регулатори SIEMENS SINAMIC
- Ръчен пулт за управление

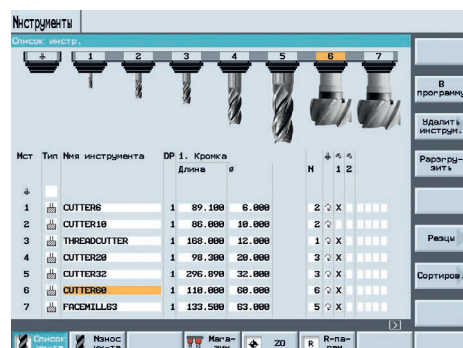
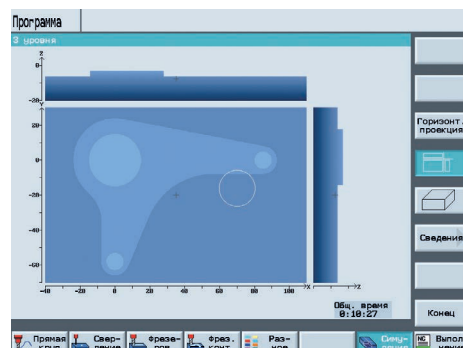
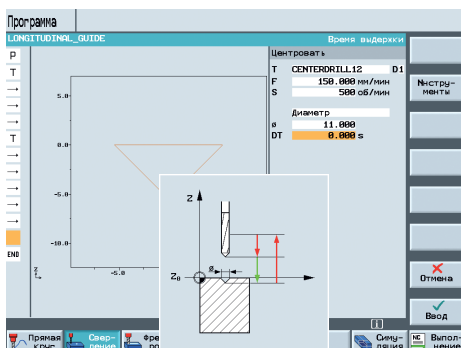
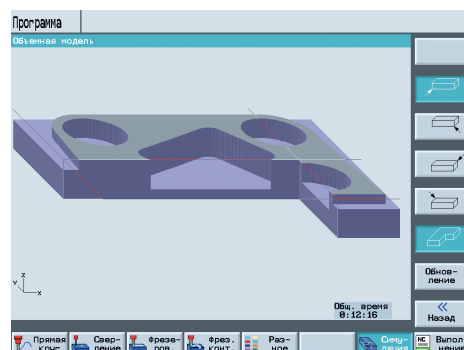
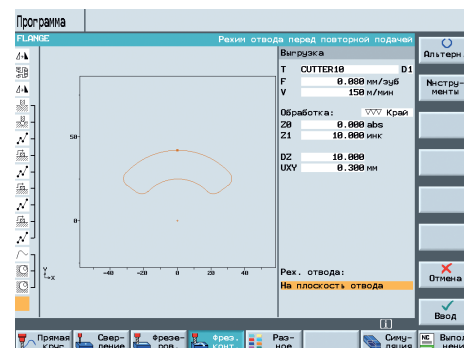


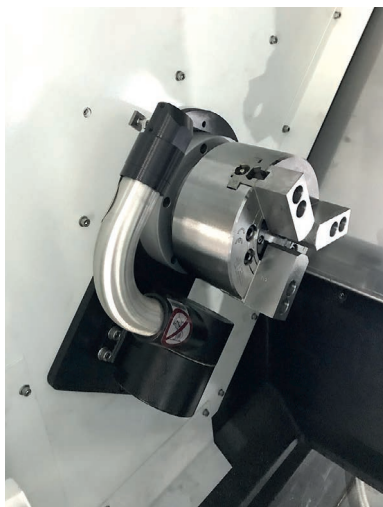
Диалогов интерфейс с готови цикли за лесно програмиране



ОПЦИЯ

- CNC управление с 3D симулация и цветен дисплей SIEMENS 828 D
- Shop Mill/Shop Thurn софтуер за лесно програмиране





Система H4A-218-23
за измерване дължина
на инструмент METROL, Япония



Стружкотранспортър
верижен тип

Държачи BMT45 за револверна глава
с въртящ инструмент:

Държач BMT45 ЪГЛОВ
с външно охлаждане
цанги ER 25



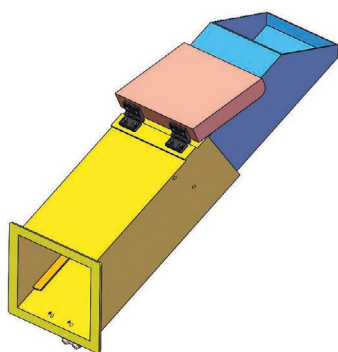
Държач BMT45 ПРАВ
с външно охлаждане
цанги ER 25



Люнет хидравличен
10-128 mm



Автоматичен уловител
на детайли



Комплект меки челюсти
(стъпка 1.5mm x 60°) за
хидрозатегателен патронник



Комплект твърди челюсти
за хидрозатегателен патронник

Цангов патронник и цанги



ПРЪТОПОДАВАЩО УСТРОЙСТВО STC SUPER 65L

Прътоподаващо устройство
STC SUPER 65L – Тайван:

- Максимален диаметър на прътов материал: 5-65mm
- Максимална дължина на прътов материал: 1530mm
- Максимално тегло на прътов материал: 50kg/mm
- Серво задвижване
- Точност на позициониране: 0.1 mm
- Комплект 3 бр. избутвачи: 8; 12; 18mm



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

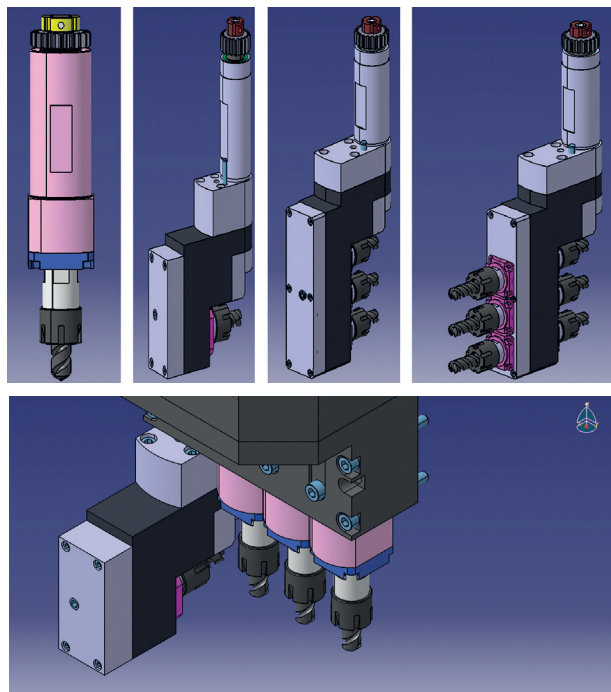
МОДЕЛ			SM 205		SM 265		SX 325	
Управление			FANUC Oi	SYNTEC	FANUC Oi	SYNTEC	FANUC Oi	SYNTEC
Производителност	Макс. обработваем диаметър	mm	Ø20		Ø26		Ø32	
	Ход на основния шпиндел	mm	260		260		280	
	Макс. обороти на основния шпиндел	rpm	10000	6000	6000	6000	6000	6000
	Макс. обороти на спомагателния шпиндел	rpm	8000	6000	8000	6000	8000	6000
	Макс. обороти на напречните инструменти	rpm	5000		5000		5000	
Макс. скорост на подаване при бърз ход	Точност на позициониране със спомагателна спирачка	mm	1/1000 (0.001)		1/1000 (0.001)		1/1000 (0.001)	
	X1 - ос	m/min	24		24		24	
Инструменти	Y/Z1/X2/Z2 - оси	m/min	32	24	32	24	32	24
	Стругови	брой	6 x □12x12		5 x □16x16		6 x □16x16	
	Челни	брой	5 x Ø25 (ER-16)		5 x Ø25 (ER-16)		5 x Ø20 (ER-16)	
	Напречни	брой	4 x (ER-16)		4 x (ER-16)		4 x (ER-16)	
	Задни	брой	4 x (ER-16) - неподвижни		4 x (ER-16) - неподвижни		4 x (ER-16) - неподвижни	
Двигатели	Основен шпиндел	kW	2.2/3.7	3.9	2.2/3.7	3.9	5.5/7.5	5.9
	Спомагателен шпиндел	kW	1.5/2.2	3.9	1.5/2.2	3.9	1.5/2.2	3.9
	Напречни инструменти	kW	0.75		0.75		1	
	Серво задвижване на осите	kW	0.55	0.75	0.5	0.75	0.75	1
	Маслена помпа	W	5		5		5	
Размери	Водна помпа	kW	0.4 (налягане 0.5bar)		0.4 (налягане 0.5bar)		0.9 (налягане 0.5bar)	
	Резервоар за охлаждадна течност	l	180		180		200	
	Маслен резервоар	l	1.8		1.8		1.8	
	Разстояние от основата до центъра на основния шпиндел	mm	1000		1000		1000	
	Габаритни размери	Дължина (L)	mm	2560	mm	2610	mm	2581
		Ширина (W)	mm	1510	mm	1530	mm	1563
		Височина (H)	mm	1660	mm	1674	mm	1791
	Тегло	kg	3600		3600		3800	



Опционална система със сменяеми държачи
за напречните инструменти Quick Change Tooling ➤

БАЗОВО ИЗПЪЛНЕНИЕ:

- Управление SYNTEC с 10.4" екран
- Серводвигатели и регулатори SYNTEC
- Пулт за дистанционно управление при настройка
- Осветление на работната зона
- Външна индикаторна лампа
- Спирачна система за основния и спомагателен шпиндел
- Пневматично стягане на спомагателния шпиндел
- Инструментален магазин
- Система за отвеждане на готовия детайл
- Система за избутване на заготовката
- Централно мазане
- Охлаждаща станция за водата



ПРЪТОПОДАВАЩО УСТРОЙСТВО DSF, RAY



МОДЕЛ		RAY-326	PE-542
Макс. диаметър на прътов материал	mm	5-26	5-42
Макс. дължина на прътов материал	mm	3200	3800
Налягане на въздуха	bar	5-7	
Височина на шпиндела	mm	870-1250	850-1300
Размери (ДхШ)	mm	3950x720	4670x680
Тегло	kg	385	970



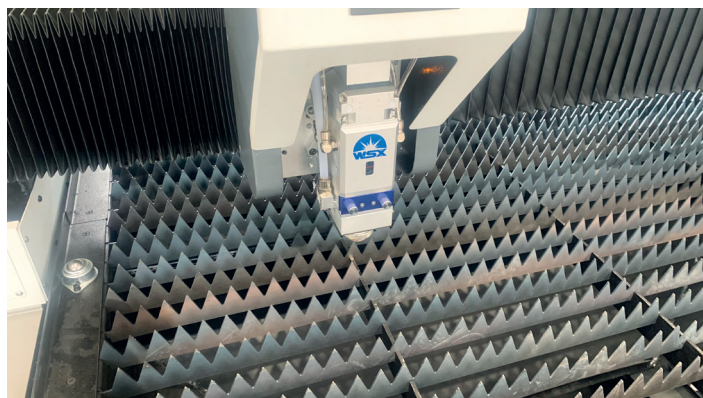
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		GSF 3015	GSF 4020	GSF 6020
Площ на рязане	mm	3000x1500	4000x2000	6000x2000
Макс. тегло на листа	kg	1000	1500	2000
Височина на масата	mm		780	
Ход по Z-ос	mm		110	
Макс. скорост по X и Y-оси	m/min		96	
Ускорение	g		0.8	
Точност на позициониране	mm		±0.05	
Охладителна система		водно охлаждане с два кръга		
Газове за рязане		O ₂ , N ₂ , въздух		
Размери (ДхШхВ)	mm	5150x2540x1900	6150x2740x1900	8150x2900x1900
Тегло на машината	t	3.1	4.1	5.1

ОПЦИЯ:

✓ Модул за рязане на тръби



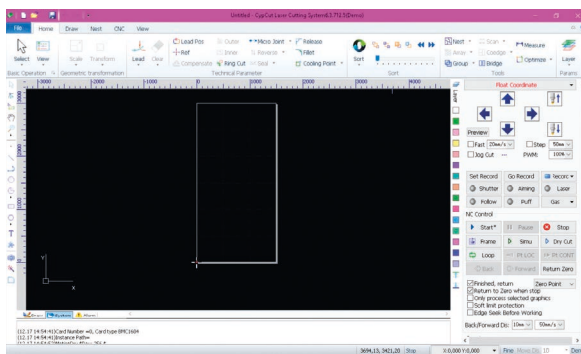


^ Автофокусна режеща глава WSX

Лазерните глави са снабдени с капацитивен сензор, който автоматично поддържа постоянно разстояние между режещата глава и листа. Софтуерът пази главата от удар с листа. При среща с препятствие по време на работа CNC управлението спира работата на режещия лъч и прекъсва движението на главата. Водна охлаждателна система поддържа постоянната температура по време на работа.



^ Автофокусна режеща глава PRECITEC Lightcutter

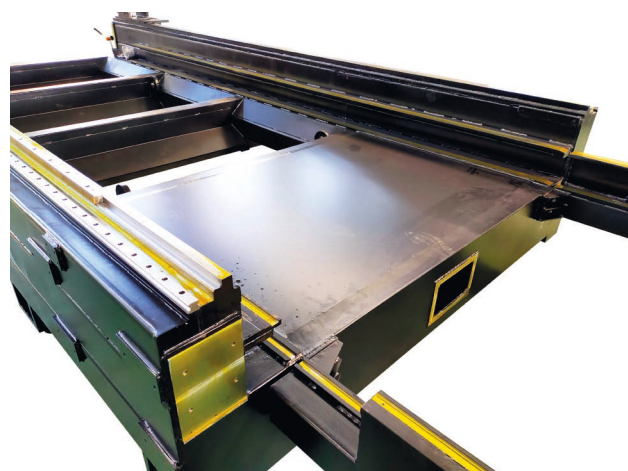
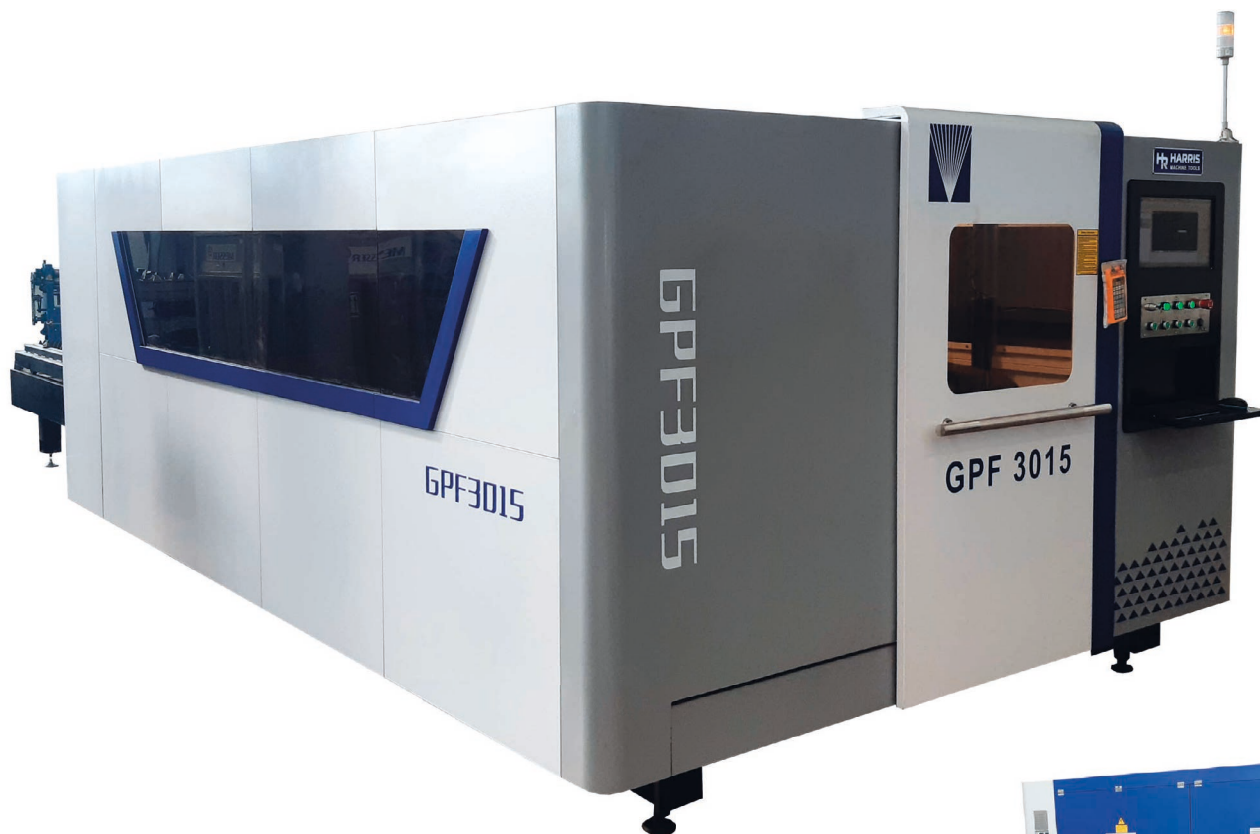


^ CNC управление SurCut



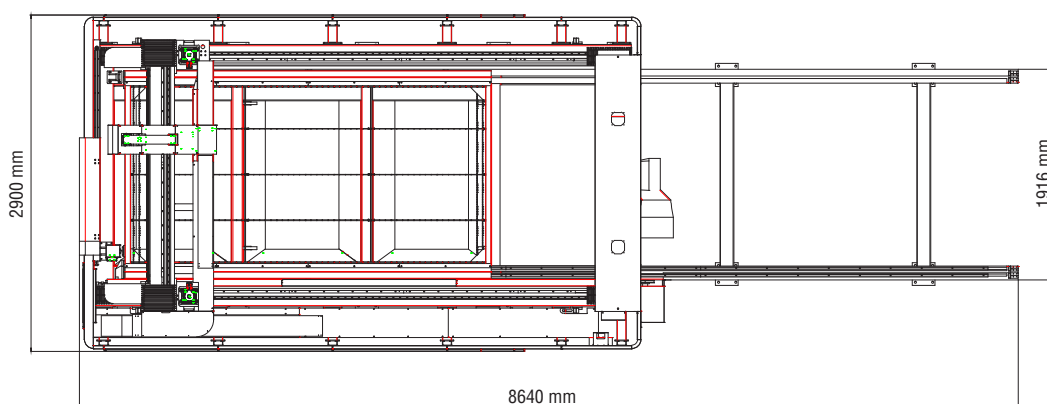
БАЗОВО ИЗПЪЛНЕНИЕ:

- CNC управление SurCut
- Подавателни серво двигатели
- Система за отвеждане на отработените газове
- Лазерен източник IPG/RAYCUS 2-6kW
- Система за охлаждане на лазерния източник и режещата глава
- Лазерна режеща глава WSX/PRECITEC с капацитивно следене разстоянието между режещата глава и заготовката
- CAD/CAM софтуер



ОСНОВНИ ВЪЗЛИ НА МАШИНАТА

Корпусът е изграден от заварена конструкция, напречна греда, зареждаща опора, Z ос, управление, филтър, газоразпределителна и охлаждаща система, маса за зареждане на детайла на две нива и др. Осите X, Y и Z се задвижват от АС серводвигатели, за да се постигне стабилно движение на режещата глава, надеждност и висока скорост. Разстоянието между режещата глава и листа се регулира автоматично, за да се гарантира ефективно и качествено лазерно рязане. Това разстояние се следи от кондензаторен датчик на режещата глава. Полученият сигнал се предава на управлението, а след това на серво двигателя на ос Z, за да се задвижи режещата глава.





ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

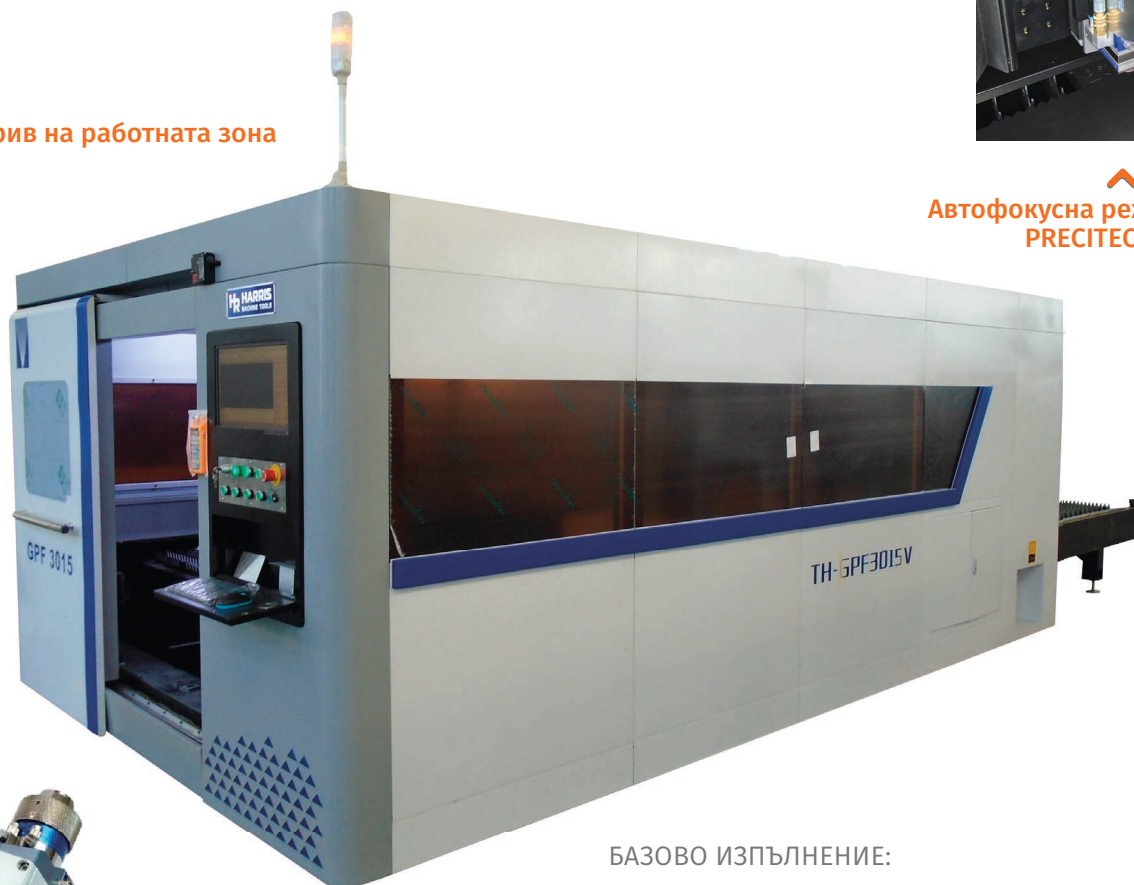
МОДЕЛ		GPF 3015	GPF 4020	GPF 6020
Площ на рязане	mm	3000x1500	4000x2000	6000x2000
Макс. тегло на листа	kg	800	1600	2500
Време за смяна на масата	s	20	20	20
Височина на масата	mm	780		
Ход по Z-ос	mm	250		
Макс. скорост по X и Y-оси	m/min	96		
Ускорение	g	1.0	0.9	0.9
Точност на позициониране	mm	±0.05		
Охладителна система		водно охлаждане с два кръга		
Газове за рязане		O ₂ , N ₂ , въздух		
Консумирана мощност	kW	20		
Размери (ДхШхВ)	mm	9000x3000x2100	10300x3400x2400	15000x3400x2400
Тегло на машината	t	6	8,5	12



ОПЦИЯ:

✓ Покрив на работната зона

⤴ до 2000 W
Автофокусна режеща глава
PRECITEC Lightcutter



БАЗОВО ИЗПЪЛНЕНИЕ:

- CNC управление
- Подавателни сервомотори YASKAWA
- Окомплектовка със системи за безопасност по CE
- Лазерен източник IPG/RAYCUS 2-12kW
- Система за охлаждане на лазерния източник TONGFEI
- Капацитивно поддържане разстоянието между режещата глава и листа BCS 100
- Вградена система за извеждане на отделените газове при рязането
- Автофокусна режеща глава WSX/PRECITEC
- Автоматична двойна маса за зареждане/разтоварване

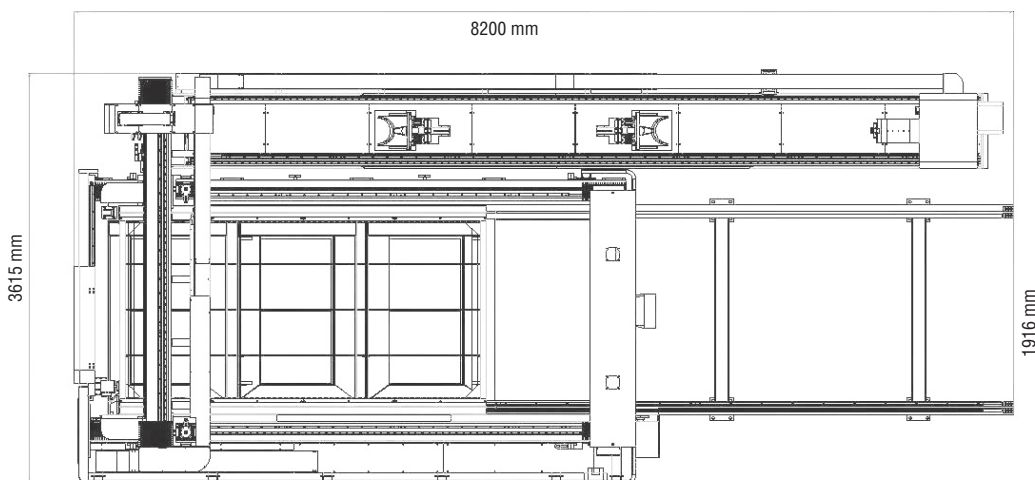
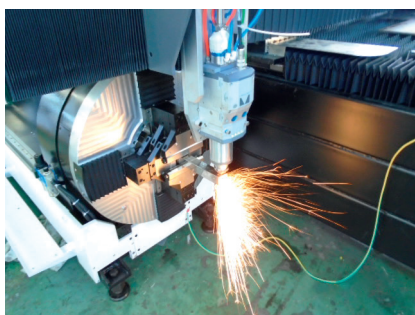


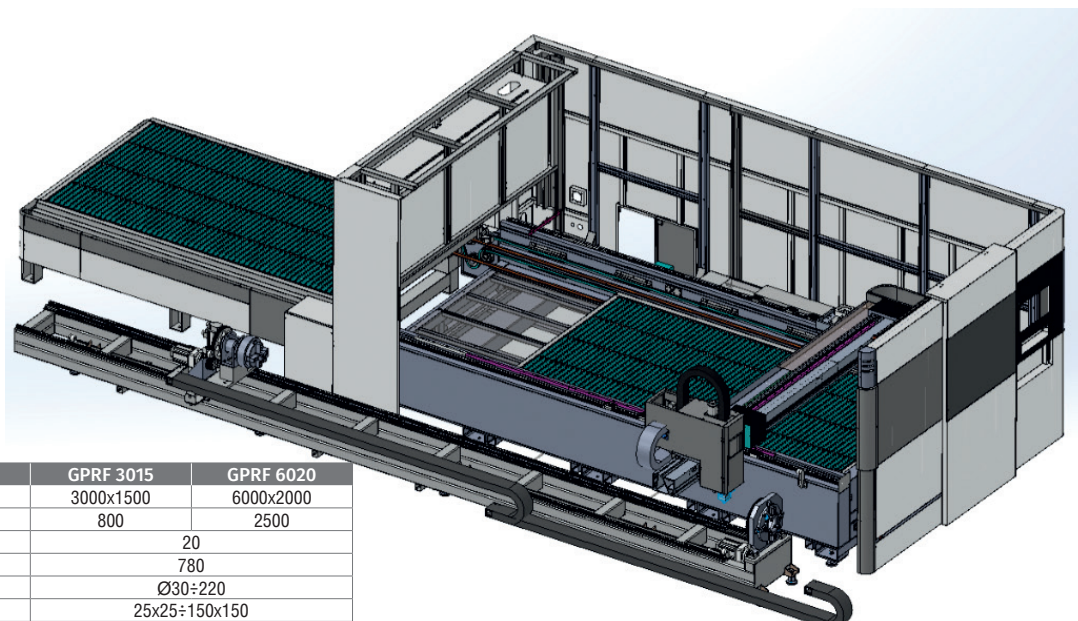
⤵ от 4000 W до 6000 W
Автофокусна режеща глава
PRECITEC Pro Cutter F200



Напречната греда е удължена, така че лазерната глава да излиза извън основното тяло на машината. Устройството за рязане на тръби позволява обработване на кръгли, квадратни и правоъгълни тръби. Детайлът се зарежда в задния пневматичен универсал, който се придвижва осово. Въртенето на тръбата се управлява от CNC синхронно към двата универсала.

✓ Тръбен модул

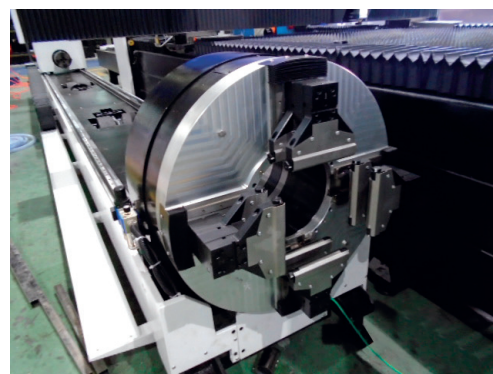




ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		GPRF 3015	GPRF 6020
Макс.размер на листа	mm	3000x1500	6000x2000
Макс. тегло на листа	kg	800	2500
Време за смяна на масата	s	20	
Височина на масата	mm	780	
Диаметър на кръгла тръба	mm	Ø30÷220	
Сечение на правоъгълна тръба	mm	25x25÷150x150	
Макс. тегло на тръбата	kg	60	
Макс. дължина на тръбата	m	6	
Мин. остатък от тръбата	mm	200	
Ход по Z-ос	mm	250	
Макс. скорост по X и Y-оси	m/min	105	
Ускорение	g	1.0	
Точност на позициониране	mm	±0.05	
Охладителна система		водно охлаждане с два кръга	
Газове за рязане		O ₂ , N ₂ , въздух	
Консумирана мощност	kW	30	
Размери (ДхШхВ)	mm	9000x3700x2300	15000x3700x2300
Тегло на машината	t	8	11

✓ Преден универсал с пневматично затягане



ОПЦИЯ:

◀ Допълнителен компресор с включена система за филтриране за рязане на въздух

МОДЕЛ		EM 11H	EM 15H
Дебит	m ³ /min	1.08	1.3
Налягане	kg	15.5	
Мощност	kW	11	15

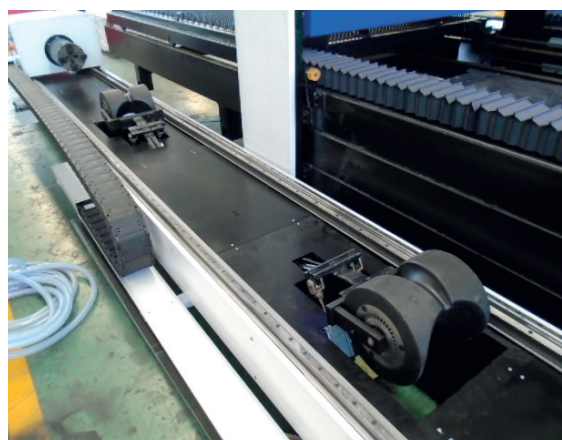
ОПЦИЯ:

✓ Филтрираща система DC 30

Мощност на мотора	kW	5.5
Брой филтърни тела	бр.	2
Размер филтърно тяло	mm	Ø 315x1000
Капацитет	m ³ /h	4000
Налягане	Pa	4500
Размери	mm	1000x1200x1400
Тегло	kg	240



✓ Система с автоматични пневматични опори в тялото за подържане на тръбата

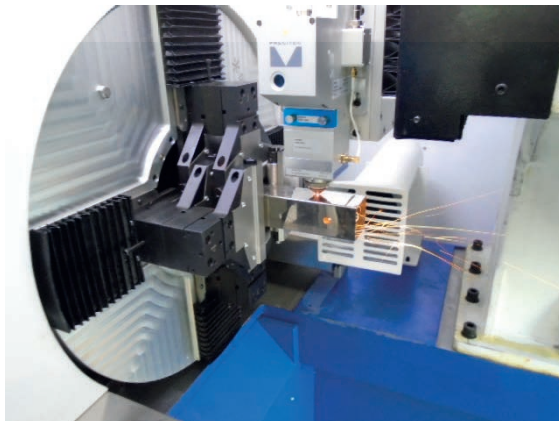


✓ Корпус

Тялото на машината представлява заварена стоманена конструкция. Придвижването на порталната рама по работните оси се осъществява чрез двойки зъбна рейка и пиньон. Заготовката се зарежда върху спомагателните опори, след което ръчно се подава през порталната рама към задния патронник. Детайла се придвижва до задния патронник по ролковите опори закрепени към корпуса. След захващане на детайла, може да започне процеса на рязане.

✓ Портална рама

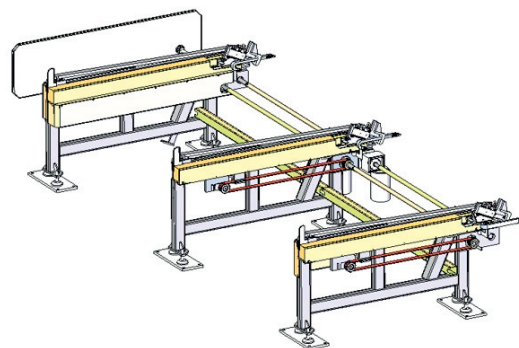
Направляващите за движение по оси X и Z, както и режещата лазерна глава се намират в горната част на порталната рама. Движението по осите се осъществява чрез прецизно задвижвани СВД и серво двигатели. За всяка от осите има двойка линейни направляващи по цялата им дължина.



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		TH-GFPA2000
Габаритни размери	mm	9500 x 2200 x 2250
Работна височина	mm	1050
Капацитет на рязане на кръгла тръба	mm	20-220
Капацитет на рязане на правоъгълна тръба	mm	25x25 - 150x150
Консумирана мощност	kW	8 (без лазерния източник и охладителя)
Мощност на лазерния източник	kW	2000
Макс. скорост на движение на празен ход	m/min	80
Скорост на работен ход	m/min	0-40
Макс ускорение	m/s ²	6
Макс. дължина на последното парче (остатък)	mm	350
Точност на позициониране	mm	±0.5 (не включва точността при завъртане)
Ход по X-ос	mm	350
Ход по Y-ос	mm	6000
Ход по Z-ос	mm	150
Въртене по W-ос	°	0-360
Макс. скорост на въртене по W-ос	min ⁻¹	80

✓ Полуавтоматична система за товарене и разтоварване





◀ **IPG YLR 1000/2000/4000 W**
лазерен източник

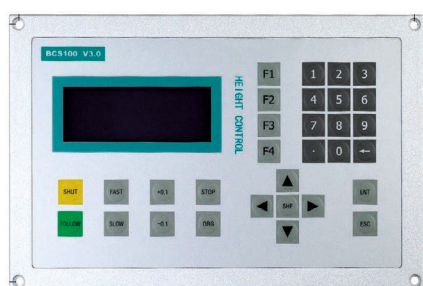
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

Работен режим	CW, QCW	
Дължина на вълната	nm	1070-1080
Мощност	W	1000 - 4000
Optical quality	mm*mrad	4
Честота	kHz	5
Диаметър на фибро-вълкното	μm	≥100
Стабилност на изходната мощност	%	±2
Захранващо напрежение	VAC	380-400
Консумирана мощност	kW	7-10
Тегло	kg	200

RAYCUS 2000/4000/6000 W лазерен източник ▶

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		RFL-C2000	RFL-C4000S	RFL-C6000S
Мощност	W	2000	4000	6000
Работен режим		CW, QCW		
Дължина на вълната	nm	1080±5		
Изходна мощност	%	10-100		
Макс. честота	kHz	20	5	5
Диаметър на фибро-вълкното	μm	50	50	75
Стабилност на изходната мощност	%	±1.5		
Макс. консумирана мощност	kW	6	12.5	24
Начин на охлаждане		водно		
Размери (ДхШхВ)	mm	414x686x158	1102x447x250	455x802x168
Тегло	kg	50	80	70

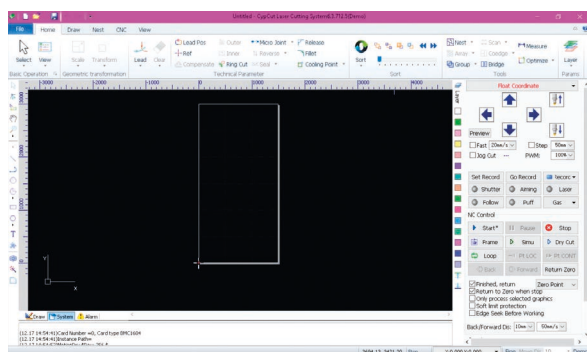


◀ **CNC управление**

O'laserCut (Cypcut) е професионален софтуер за лазерно рязане на метални листи. Съдържа технология за управление на процеса на рязане, както и възможност за оптимизиране на разположението на детайлите в листа. Основните му функции са визуализация на процеса, настройка на параметрите, програмиране на последователността на рязане, симулация и управление процеса на рязане.

✓ **Външен охладител**

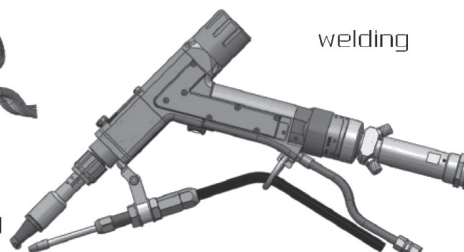
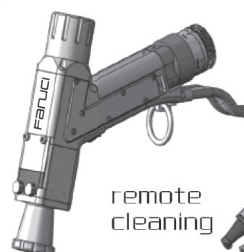
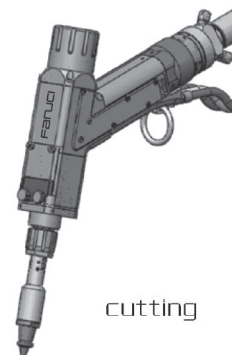
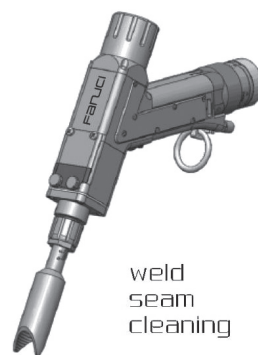
Поддържа постоянна температура по време на работа





ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		Fanuci-1500W	Fanuci-2000W
Лазерна мощност	W	1500	2000
Дължина на вълната	nm	1070	
Дължина на фиброкабела	m	10	
Режим на работа		непрекъснат/модулиран	
Показалец за позициониране		червена лазерна точка	
Консумация на Азот	l/min	10-15	
Електрическо захранване	V	220	
Консумирана мощност	kW	7	9
Тегло на лазерната глава	g	760	
Режим на лазерната глава		осцилация/точка/линия	
Фокусно разстояние	mm	150	
Скорост на заваряване	mm/s	0-190	0-215
Охлаждане		водно	
Сензорен екран		PLC и пулт	
Телоподаване		автоматично подаване	
Диаметър на заваръчната тел	mm	0.8; 1.0; 1.2; 1.6	
Габаритни размери		1183x805x1042	
Тегло на машината		250	



БАЗОВО ИЗПЪЛНЕНИЕ:

- Лазерен източник Maxphotonics
- Лазерна режеща глава Fanuci Pro Wobble 4in1
- Автоматично телоподаващо устройство Fanuci EasyWire
- PLC управление Fanuci LaserWELD 4in1
- Външен охладител Fanuci Chiller



ЛАЗЕРНИ МАШИНИ ЗА МАРКИРАНЕ
FLMS 20B, FM-30

БАЗОВО ИЗПЪЛНЕНИЕ:

- Лазерен източник RAYCUS с мощност 20, 30 W
- Маркираща софтуер O'LASERCAM
- Управление на изходната мощност 1-100%
- Операционна система Windows 10 за модел TH-FLMS 20B

ДОПЪЛНИТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ:

- CNC управление по X-ос 300mm на работната маса
- CNC управление по Y-ос 300mm на работната маса
- Допълнителна четвърта R-ос



СНС БОРВЕРГ С НЕПОДВИЖНА КОЛОНА ТРК611С

HARRIS
MACHINE TOOLS

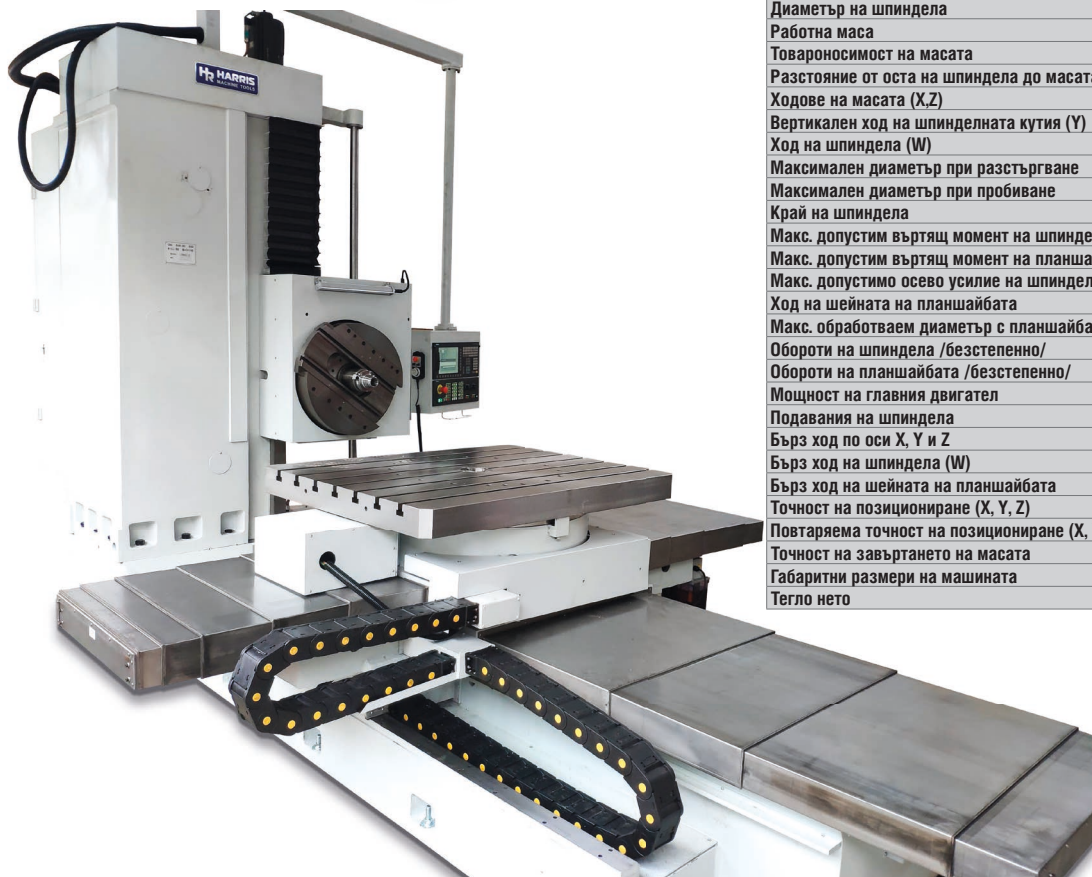
БАЗОВО ИЗПЪЛНЕНИЕ:

- CNC управление FANUC Oi MF/SIEMENS 828D
- Мотор на шпиндела - Fanuc/Siemens AC servo
- Подавателни мотори - Fanuc/Siemens AC servo
- Съчмено-винтови двойки по всички оси
- Хидрозатегач за инструмента
- Индексиране на работната маса 1°



ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:

МОДЕЛ		ТРК611С
Диаметър на шпиндела	mm	110
Работна маса	mm	1010 x 1320
Товароносимост на масата	kg	2500
Разстояние от оста на шпиндела до масата	mm	5-905
Ходове на масата (X,Z)	mm	1250 x 1350
Вертикален ход на шпинделната кутия (Y)	mm	900
Ход на шпиндела (W)	mm	550
Максимален диаметър при разстъргване	mm	240
Максимален диаметър при пробиване	mm	50
Край на шпиндела		BT50
Макс. допустим въртящ момент на шпиндела	Nm	1100
Макс. допустим въртящ момент на планшайбата	Nm	1100
Макс. допустимо осево усилие на шпиндела	N	13000
Ход на шейната на планшайбата	mm	160
Макс. обработваем диаметър с планшайбата	mm	630
Обороти на шпиндела /безстепенно/	rpm	12-1100
Обороти на планшайбата /безстепенно/	rpm	4-130
Мощност на главния двигател	kW	15
Подавания на шпиндела	mm/min	0.5-1000
Бърз ход по оси X, Y и Z	mm/min	5000
Бърз ход на шпиндела (W)	mm/min	3600
Бърз ход на шейната на планшайбата	mm/min	1180
Точност на позициониране (X, Y, Z)	mm	X: 0.04, Y: 0.04, Z: 0.04
Повтаряема точност на позициониране (X, Y, Z)	mm	0.015/500
Точност на завъртането на масата	mm	1°
Габаритни размери на машината	mm	5347 x 3600 x 3000
Тегло нето	kg	12 500



Офис и шоурум СОФИЯ
GPS координати 42.65954, 23.40695
София, ж.к. Дружба 1
ул. Илия Бешков 3
тел.: 02/ 973 29 04, 973 28 87
e-mail: office@polymeta.bg

Сервизен Център СОФИЯ

София, ж.к. Дружба 1
ул. Илия Бешков 3
тел.: 02/ 973 27 66
e-mail: service@polymeta.bg



Технологичен център СОФИЯ
София, ж.к. Дружба 1, ул. Илия Бешков 3



**Шоурум и сервизен център
ВЕЛИКО ТЪРНОВО**
Велико Търново, ул. Георги Бакалов 6
тел./факс: 062/ 670 804, тел.: 088/ 581 9562
e-mail: office_vt@polymeta.bg

**Шоурум и сервизен център
СТАРА ЗАГОРА**
Стара Загора, ул. Пружинна 9, склад №4
тел.: 042/ 924 607, 088/ 618 7222
e-mail: office_stz@polymeta.bg

